

## Arş. Gör. YUNUS EMRE GÖNÜLAÇAR

### Kişisel Bilgiler

**Diğer E-posta:** yunusemre.gonulacar@gazi.edu.tr

**Web:** <https://avesis.gazi.edu.tr/13661>

**Posta Adresi:** Gazi Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Eti, Yükseliş Sk. No. 5, 06570 Çankaya/Ankara

### Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0002-1565-8564

### Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği, Türkiye 2019 - Devam Ediyor

Yüksek Lisans, Batman Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, Türkiye 2015 - 2018

Lisans, Bursa Uludağ Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği, Türkiye 2011 - 2015

### Yaptığı Tezler

Yüksek Lisans, AISI 4140 MALZEMESİNİN TORNALANMASINDA MİNİMUM MİKTARDA YAĞLAMA (MQL) KULLANIMININ İŞLENEBİLİRLİK ÜZERİNE ETKİSİ, Batman Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2018

### Araştırma Alanları

Makina Mühendisliği

### Akademik Unvanlar / Görevler

Araştırma Görevlisi, Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği, 2019 - Devam Ediyor

Araştırma Görevlisi, Siirt Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2017 - 2019

### SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- Effect of using a ZnO-TiO<sub>2</sub>/water hybrid nanofluid on heat transfer performance and pressure drop in a flat tube with louvered finned heat exchanger**  
Elibol E. A., GÖNÜLAÇAR Y. E., AKTAŞ F., Tigli B.  
Journal of Thermal Analysis and Calorimetry, cilt.149, sa.15, ss.8665-8680, 2024 (SCI-Expanded)
- Investigation of the effect of operating parameters on Nernst voltage in hydrogen-oxygen fuel cells**  
Bilgili M., Gönülaçar Y. E.  
ISI BİLİMİ VE TEKNİĞİ DERGİSİ/ JOURNAL OF THERMAL SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.44, sa.1, ss.59-69, 2024 (SCI-Expanded)
- Experimental and statistical investigation of the effects of MQL, dry and wet machining on machinability and sustainability in turning of AISI 4140 steel**  
Gürbüz H., Gönülaçar Y. E.

Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, cilt.236, sa.5, ss.1808-1823, 2022 (SCI-Expanded)

**IV. Optimization and evaluation of dry and minimum quantity lubricating methods on machinability of AISI 4140 using Taguchi design and ANOVA**

Gurbuz H., Emre Gonulacar Y. E.

PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART C-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING SCIENCE, cilt.235, sa.7, ss.1211-1227, 2021 (SCI-Expanded)

**V. Effect of MQL flow rate on machinability of AISI 4140 steel**

Gurbuz H., Gonulacar Y. E., Baday S.

MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.24, sa.5, ss.663-687, 2020 (SCI-Expanded)

## **Diğer Dergilerde Yayımlanan Makaleler**

**I. Farklı Kesme Parametreleri ve MQL Debilerinde Elde Edilen Deneysel Değerlerin S/N Oranları ve YSA ile Analizi**

GÜRBÜZ H., Gönülaçar Y. E.

Politeknik Dergisi, cilt.24, sa.3, ss.1093-1107, 2021 (ESCI)

**II. INVESTIGATION OF EFFECTS OF DIFFERENT CUTTING AND MACHINING PARAMETERS ON SURFACE ROUGHNESS AND MAIN CUTTING FORCES VIA RESPONSE SURFACE METHOD**

GÜRBÜZ H., Gönülaçar Y. E.

European Journal of Technique, cilt.10, sa.2, ss.431-443, 2020 (Hakemli Dergi)

**III. Minimum Miktarda Yağlamanın Frezeleme İşlemleri Üzerine Etkisinin Araştırılması:Derleme**

Gürbüz H., Baday Ş., Gönülaçar Y. E.

Batman Üniversitesi Yaşam Bilimleri Dergisi, cilt.7, sa.2, ss.59-79, 2017 (Hakemli Dergi)

## **Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar**

**I. Dragun arum(Dranculus) Bitkisi Yapraklarının Kurutulması İşlemi İçin Deneysel Bir Çalışma**

Gönülaçar Y. E., Balbay A.

6th International GAP Engineering Conference, Şanhurfa, Türkiye, 23 - 25 Ekim 2018, ss.498-501

**II. Design of a PID Digital Controlled Convective Type Drying System**

Balbay A., Gönülaçar Y. E., Saka C., Selvitepe N.

8th International Advanced Technologies Symposium (IATS'17), Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.1129-1134

## **Desteklenen Projeler**

Gürbüz H., Gönülaçar Y. E., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, AISI 4140 MALZEMESİNİN TORNALANMASINDA MİNİMUM MİKTARDA YAĞLAMA (MQL) KULLANIMININ İŞLENEBİLİRLİK ÜZERİNE ETKİSİ, 2017 - 2018

## **Metrikler**

Yayın: 10

Atıf (WoS): 7

Atıf (Scopus): 42

H-İndeks (WoS): 2

H-İndeks (Scopus): 3