

Arş. Gör. YUNUS EMRE GÖNÜLAÇAR

Kişisel Bilgiler

Diğer E-posta: yunusemre.gonulacar@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/13661>

Posta Adresi: Gazi Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Eti, Yükseliş Sk. No. 5, 06570 Çankaya/Ankara

Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0002-1565-8564

Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği, Türkiye 2019 - Devam Ediyor

Yüksek Lisans, Batman Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, Türkiye 2015 - 2018

Lisans, Bursa Uludağ Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği, Türkiye 2011 - 2015

Yaptığı Tezler

Yüksek Lisans, AISI 4140 MALZEMESİNİN TORNALANMASINDA MİNİMUM MİKTARDA YAĞLAMA (MQL) KULLANIMININ İŞLENEBİLİRLİK ÜZERİNE ETKİSİ, Batman Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2018

Araştırma Alanları

Makina Mühendisliği

Akademik Unvanlar / Görevler

Araştırma Görevlisi, Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği, 2019 - Devam Ediyor

Araştırma Görevlisi, Siirt Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2017 - 2019

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- Investigation of the effect of operating parameters on Nernst voltage in hydrogen-oxygen fuel cells**
Bilgili M., Gönülaçar Y. E.
ISI BİLİMİ VE TEKNİĞİ DERGİSİ/ JOURNAL OF THERMAL SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.44, sa.1, ss.59-69, 2024
(SCI-Expanded)
- Effect of using a ZnO-TiO₂/water hybrid nanofluid on heat transfer performance and pressure drop in a flat tube with louvered finned heat exchanger**
Elibol E. A., GÖNÜLAÇAR Y. E., AKTAŞ F., TİĞLİ B.
Journal of Thermal Analysis and Calorimetry, 2024 (SCI-Expanded)
- Experimental and statistical investigation of the effects of MQL, dry and wet machining on machinability and sustainability in turning of AISI 4140 steel**
Gürbüz H., Gönülaçar Y. E.

Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, cilt.236, sa.5, ss.1808-1823, 2022 (SCI-Expanded)

IV. Optimization and evaluation of dry and minimum quantity lubricating methods on machinability of AISI 4140 using Taguchi design and ANOVA

Gurbuz H., Emre Gonulacar Y. E.

PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART C-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING SCIENCE, cilt.235, sa.7, ss.1211-1227, 2021 (SCI-Expanded)

V. Effect of MQL flow rate on machinability of AISI 4140 steel

Gurbuz H., Gonulacar Y. E., Baday S.

MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.24, sa.5, ss.663-687, 2020 (SCI-Expanded)

Diğer Dergilerde Yayımlanan Makaleler

I. Farklı Kesme Parametreleri ve MQL Debilerinde Elde Edilen Deneysel Değerlerin S/N Oranları ve YSA ile Analizi

GÜRBÜZ H., Gönülaçar Y. E.

Politeknik Dergisi, cilt.24, sa.3, ss.1093-1107, 2021 (ESCI)

II. INVESTIGATION OF EFFECTS OF DIFFERENT CUTTING AND MACHINING PARAMETERS ON SURFACE ROUGHNESS AND MAIN CUTTING FORCES VIA RESPONSE SURFACE METHOD

GÜRBÜZ H., Gönülaçar Y. E.

European Journal of Technique, cilt.10, sa.2, ss.431-443, 2020 (Hakemli Dergi)

III. Minimum Miktarda Yağlamanın Frezeleme İşlemleri Üzerine Etkisinin Araştırılması:Derleme

Gürbüz H., Baday Ş., Gönülaçar Y. E.

Batman Üniversitesi Yaşam Bilimleri Dergisi, cilt.7, sa.2, ss.59-79, 2017 (Hakemli Dergi)

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

I. Dragun arum(Dranculus) Bitkisi Yapraklarının Kurutulması İşlemi İçin Deneysel Bir Çalışma

Gönülaçar Y. E., Balbay A.

6th International GAP Engineering Conference, Şanhurfa, Türkiye, 23 - 25 Ekim 2018, ss.498-501

II. Design of a PID Digital Controlled Convective Type Drying System

Balbay A., Gönülaçar Y. E., Saka C., Selvitepe N.

8th International Advanced Technologies Symposium (IATS'17), Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.1129-1134

Desteklenen Projeler

Gürbüz H., Gönülaçar Y. E., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, AISI 4140 MALZEMESİNİN TORNALANMASINDA MİNİMUM MİKTARDA YAĞLAMA (MQL) KULLANIMININ İŞLENEBİLİRLİK ÜZERİNE ETKİSİ, 2017 - 2018

Metrikler

Yayın: 10

Atıf (WoS): 7

Atıf (Scopus): 42

H-İndeks (WoS): 2

H-İndeks (Scopus): 3