

## Prof. Dr. BEHÇET GÜLENC

### Kişisel Bilgiler

E-posta: behcetg@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/behcetg>

### Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (Dr), Türkiye 1990 - 1995

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 1985 - 1988

Lisans, Gazi Üniversitesi, Ankara Yüksek Teknik Öğretmen Okulu, Metal Bölümü, Türkiye 1976 - 1981

### Yabancı Diller

İngilizce, B2 Orta Üstü

### Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

### Akademik Unvanlar / Görevler

Prof. Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2017 - Devam Ediyor

### Yönetilen Tezler

GÜLENC B., Örtülü elektrot ark kaynağında akım türünün malzemenin metalurjik özelliklerine etkisi, Yüksek Lisans, U.KARAHAN(Öğrenci), 2020

GÜLENC B., Sepiyolit in tozaltı ark kaynağında koruyucu toz olarak kullanılabilirliğinin araştırılması, Yüksek Lisans, Ö.ŞAHBAZ(Öğrenci), 2019

ÖZÇATALBAŞ Y., GÜLENC B., Sürtünme karıştırma kaynak parametrelerinin kalıntı gerilmelere ve birleştirmenin mekanik özelliklerine, Doktora, B.ÇEVİK(Öğrenci), 2014

GÜLENC B., Tıg kaynağı ile kaynatılmış otomotiv saclarının mekanik özelliklerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, M.NECMETTİN(Öğrenci), 2013

GÜLENC B., Otomotiv sektöründe deformasyona uğrayan şaside mekanik özelliklerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, H.KOCAMAN(Öğrenci), 2013

GÜLENC B., Farklı yöntemler ile stellite kaplanan yapı çeliğinin mikroyapı ve aşınma özelliklerinin incelenmesi, Doktora, S.APAY(Öğrenci), 2013

GÜLENC B., TIG KAYNAĞINDA AZOT GAZININ ALÜMİNYUM YÜZEY VE MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ, Yüksek Lisans, V.ONAR(Öğrenci), 2010

GÜLENC B., Manisa bölgesindeki kaynakçı profilinin endüstriye etkilerinin araştırılması, Yüksek Lisans, N.TAŞDEMİR(Öğrenci), 2010

GÜLENC B., MANİSA BÖLGESİNDEKİ KAYNAKÇI PROFİLİNİN ENDÜSTRİYE ETKİLERİ ÜZERİNE BİR ARAŞTIRMA, Yüksek

Lisans, N.TAŞDEMİR(Öğrenci), 2010

GÜLENC B., TIG kaynağında azot gazının alüminyum yüzey ve mikroyapı özelliklerine etkisi, Yüksek Lisans, V.ONAR(Öğrenci), 2010

GÜLENC B., Tozaltı sert dolgu kaynağına bor tozu ilavesinin aşınma özellikleri üzerine etkisi, Yüksek Lisans, S.APAY(Öğrenci), 2007

GÜLENC B., TOZALTI SERT DOLGU KAYNAĞINA BOR TOZU İLAVESİNİN AŞINMA ÖZELLİKLERİ ÜZERİNE ETKİSİ, Yüksek Lisans, S.APAY(Öğrenci), 2007

GÜLENC B., Nokta direnç kaynağında ara bağlayıcının birleşme özelliklerine etkilerinin araştırılması, Yüksek Lisans, Z.ALMUS(Öğrenci), 2006

GÜLENC B., Aşınmaya dayanıklı çelikler ile genel yapı çeliğinin kaynağında birleşme özelliklerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, E.TUNCER(Öğrenci), 2006

GÜLENC B., UH-1 helikopterlerinde kazaların oluşmasını önleyebilmek için periyodik bakımlarda yapılan tahribatsız muayene teknikleri, Yüksek Lisans, D.DİNÇ(Öğrenci), 2005

GÜLENC B., Çelik boruların MIG MAG kaynağında kaynak pozisyonunun nüfuziyet mikroyapı ve mekanik özelliklere etkisinin araştırılması, Yüksek Lisans, İ.CANDAN(Öğrenci), 2004

GÜLENC B., Nokta direnç kaynağında farklı akım farklı baskı ve farklı sürede standart kaynak noktasının birleştirmenin mekanik özelliklerine etkilerinin araştırılması, Yüksek Lisans, A.ÖZYILMAZ(Öğrenci), 2004

GÜLENC B., Patlama kaynağı yöntemi ile bakır-paslanmaz çelik malzemelerinin birleştirilmesi ve ara yüzeyin mekanik-mikroyapı özelliklerinin incelenmesi, Doktora, A.DURGUTLU(Öğrenci), 2003

GÜLENC B., Çelik konstrüksiyonlu hacim kontrollü sera tasarımı, enerji korunumu ve ısıtma borularının korozyon özelliklerinin araştırılması, Doktora, N.KIRATLI(Öğrenci), 2003

GÜLENC B., Ostenitik paslanmaz çeliklerin MIG kaynağında argon hidrojen karışımının mikroyapı ve mekanik özelliklere etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, K.DEVELİ(Öğrenci), 2003

GÜLENC B., Titanyum levhaların patlamalı kaynak yöntemi ile farklı metallere birleştirilmesi ve arayüzey özelliklerinin incelenmesi, Doktora, N.KAHRAMAN(Öğrenci), 2003

GÜLENC B., Elektroslag kaynağı ile genel yapı çeliklerinin kaynatılabilirliğinin araştırılması, Yüksek Lisans, H.AKCA(Öğrenci), 2002

GÜLENC B., Titanyum malzemenin (kalite 265.2) TIG kaynak yöntemiyle kaynaklanabilirliğinin incelenmesi, Yüksek Lisans, İ.DOĞAN(Öğrenci), 2002

GÜLENC B., Patlamalı kaynak işlem parametrelerinden patlayıcı oranı, ara boşluk mesafesi ve altlık cinsinin çelik/ çelik birleşmesi kalitesine etkisi, Doktora, M.ACARER(Öğrenci), 2001

GÜLENC B., Çeliklerin ark kaynağında ön tavlama sıcaklığının ITAB mikroyapısı ve sertliğine etkilerinin araştırılması, Yüksek Lisans, O.MÜRSEL(Öğrenci), 2001

GÜLENC B., Çeş 0,50 olan yapı çeliğinin kaynak kabiliyetinin incelenmesi, Yüksek Lisans, İ.BAYRAM(Öğrenci), 2000

GÜLENC B., Östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında kaynak yönteminin ısı tesiri altında kalan bölgeye etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, F.KÖLÜK(Öğrenci), 2000

GÜLENC B., Toz alev spreyleme yöntemi ile kaplanan numunelerde kaplama parametrelerinin etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, N.KAHRAMAN(Öğrenci), 2000

GÜLENC B., Tozaltı ark kaynağında kaynak parametrelerinin mikroyapı ve nüfuziyet etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, C.ERBAY(Öğrenci), 1999

GÜLENC B., Ark kaynağı yöntemlerinde kaynak hızının mikroyapı ve nüfuziyete etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, A.DURGUTLU(Öğrenci), 1997

GÜLENC B., Gri dökme demirin ark kaynağı öncesi ön tav sıcaklıklarının mekanik özelliklere ve mikro yapıya etkisi, Yüksek Lisans, C.YÖRÜR(Öğrenci), 1997

## SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- Weldability of dissimilar stainless steels by MIG welding with different gas combinations**  
Açar I, Çevik B., GÜLENC B.  
Sadhana - Academy Proceedings in Engineering Sciences, cilt.48, sa.2, 2023 (SCI-Expanded)

- II. **The effect of shielding gas on weldability of the AISI 420 martensitic stainless steel Einfluss von Schutzgas auf die Schweißbarkeit von martensitischem Stahl AISI 420**  
ACAR İ. F., ÇEVİK B., GÜLENC B.  
Praktische Metallographie/Practical Metallography, cilt.60, sa.2, ss.108-128, 2023 (SCI-Expanded)
- III. **Analysis of mechanical and microstructural characteristics of AISI 430 stainless steel welded by GMAW**  
Acar I., ÇEVİK B., GÜLENC B.  
KOVOLVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, cilt.60, sa.1, ss.21-30, 2022 (SCI-Expanded)
- IV. **Flux cored arc welding on 30MnB5 steels used in agricultural mechanisation: microstructure evolutions and mechanical properties**  
Çevik B., ŞAHİN Ö., GÜLENC B.  
Sadhana - Academy Proceedings in Engineering Sciences, cilt.46, sa.3, 2021 (SCI-Expanded)
- V. **Effect of shielding gas combination on microstructure and mechanical properties of MIG welded stainless steel 316**  
Acar I., GÜLENC B.  
MATERIALS TESTING, cilt.63, sa.1, ss.97-101, 2021 (SCI-Expanded)
- VI. **The effect of welding speed on mechanical and microstructural properties of 5754 Al (AlMg3) alloy joined by laser welding**  
ÇEVİK B., GÜLENC B.  
MATERIALS RESEARCH EXPRESS, cilt.5, sa.8, 2018 (SCI-Expanded)
- VII. **Thermomechanical cyclic stability of porous NiTi shape memory alloy**  
KAYA M., Cakmak O., GÜLENC B., ATLI K. C.  
MATERIALS RESEARCH BULLETIN, cilt.95, ss.243-247, 2017 (SCI-Expanded)
- VIII. **Investigation of the Microstructural, Mechanical and Corrosion Properties of Grade A Ship Steel-Duplex Stainless Steel Composites Produced via Explosive Welding**  
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS A-PHYSICAL METALLURGY AND MATERIALS SCIENCE, sa.8, ss.3721-3733, 2017 (SCI-Expanded)
- IX. **Effect of tool material on microstructure and mechanical properties in friction stir welding**  
ÇEVİK B., ÖZÇATALBAŞ Y., GÜLENC B.  
MATERIALS TESTING, cilt.58, sa.1, ss.36-42, 2016 (SCI-Expanded)
- X. **Wear properties of AISI 1015 steel coated with Stellite 6 by microlaser welding**  
Apay S., GÜLENC B.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.55, ss.1-8, 2014 (SCI-Expanded)
- XI. **Investigation of effect of the stand-off distance on interface characteristics of explosively welded copper and stainless steel**  
DURGUTLU A., Okuyucu H., GÜLENC B.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.29, sa.7, ss.1480-1484, 2008 (SCI-Expanded)
- XII. **Investigation of interface properties and weldability of aluminum and copper plates by explosive welding method**  
Gulenc B.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.29, sa.1, ss.275-278, 2008 (SCI-Expanded)
- XIII. **Corrosion and mechanical-micro structural aspects of dissimilar joints of Ti-6Al-4V and Al plates**  
Kahraman N., Gulenc B., Findik F.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF IMPACT ENGINEERING, cilt.34, sa.8, ss.1423-1432, 2007 (SCI-Expanded)
- XIV. **Microstructural and mechanical properties of Cu-Ti plates bonded through explosive welding process**  
Kahraman N., Gulenc B.  
JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, cilt.169, sa.1, ss.67-71, 2005 (SCI-Expanded)
- XV. **Experimental study of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas in MIG welding of austenitic stainless steel**

- Gulenc B., Develi K., Kahraman N., DURGUTLU A.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF HYDROGEN ENERGY, cilt.30, ss.1475-1481, 2005 (SCI-Expanded)
- XVI. **Metallurgical and corrosion properties of explosively welded Ti6Al4V/low carbon steel clad**  
Kahraman N., Gulenc B.  
JOURNAL OF MATERIALS SCIENCE & TECHNOLOGY, cilt.21, sa.5, ss.743-748, 2005 (SCI-Expanded)
- XVII. **Examination of copper/stainless steel joints formed by explosive welding**  
DURGUTLU A., Gulenc B., Findik F.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.26, sa.6, ss.497-507, 2005 (SCI-Expanded)
- XVIII. **The influence of some factors on steel/steel bonding quality on there characteristics of explosive welding joints**  
Acarer M., Gulenc B., Findik F.  
JOURNAL OF MATERIALS SCIENCE, cilt.39, sa.21, ss.6457-6466, 2004 (SCI-Expanded)
- XIX. **The fatigue behaviour of SiC particulate reinforced 2124 aluminium matrix composites**  
Uygur I., Evans W., Bache M., Gulenc B.  
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNologii, cilt.26, sa.7, ss.927-939, 2004 (SCI-Expanded)
- XX. **The effect of shielding gas compositions for MIG welding process on mechanical behavior of low carbon steel**  
Uygur I., Gulenc B.  
METALURGIJA, cilt.43, sa.1, ss.35-40, 2004 (SCI-Expanded)
- XXI. **Investigation of explosive welding parameters and their effects on microhardness and shear strength**  
Acarer M., Gulenc B., Findik F.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.24, sa.8, ss.659-664, 2003 (SCI-Expanded)
- XXII. **Wear behaviour of bulldozer rollers welded using a submerged arc welding process**  
Gulenc B., Kahraman N.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.24, sa.7, ss.537-542, 2003 (SCI-Expanded)
- XXIII. **Abrasive wear behaviour of powder flame sprayed coatings on steel substrates**  
Kahraman N., Gulenc B.  
MATERIALS & DESIGN, cilt.23, sa.8, ss.721-725, 2002 (SCI-Expanded)

## **Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler**

- I. **Joining of Titanium Pipes with Laser Welding Method and Characterization of the Welding Zone**  
Uygunturk E., Kahraman N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGISI, cilt.24, sa.1, ss.255-262, 2021 (ESCI)
- II. **Titanyum Boruların Lazer Kaynak Yöntemi ile Birleştirilmesi ve Kaynak Bölgesinin Karakterizasyonu**  
UYGUNTÜRK E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
Journal of Politechnic, cilt.24, sa.1, ss.255-262, 2021 (ESCI)
- III. **Optimization of Tensile Strength of Titanium Plates Jointed Resistance Spot Welding with Taguchi Method**  
Yidirim M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.  
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGISI, cilt.22, sa.3, ss.567-573, 2019 (ESCI)
- IV. **Nokta direnç kaynağı ile birleştirilen titanyumlevhaların çekme-makaslama dayanımlarınıntaguchi metoduyla optimizasyonu**  
YILDIRIM M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.  
JOURNAL of POLYTECHNIC, cilt.22, sa.2, ss.567-573, 2019 (Hakemli Dergi)
- V. **Al 4,5 Cu Ön Karışımli Tozların Alaşımlanması Isıl İşlemlerin Etkisi**  
Köprülü K., Mutlu N., KURT A., GÜLENC B., ÖZÇATALBAŞ Y.  
Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, 2018 (Hakemli Dergi)
- VI. **The Effects of Critical Welding Parameters on Tensile-Shear Properties of Friction Stir Spot Welded**

## **Polyethylene**

ÇEVİK B., GÜLENC B., DURGUTLU A.

JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGİSİ, cilt.20, sa.4, ss.945-951, 2017 (ESCI)

- VII. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Birleştirilen Farklı Kalınlıktaki Grade A Gemi Saclarının Mekanik Özelliklerinin Araştırılması**  
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
e-journal of New World Sci. Aca.Eng.Sci. (NWSA), cilt.5, sa.2, ss.348-357, 2010 (Hakemli Dergi)
- VIII. **Al Si alaşımının TIG kaynağında darbeli akımın mikroyapı sertlik eğme ve çekme dayanımına etkisi**  
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.  
Politeknik Dergisi, cilt.11, sa.4, ss.339-344, 2008 (Hakemli Dergi)
- IX. **Farklı pozisyonlarda MAG kaynağı ile birleştirilen boruların kaynak dikişlerinin ultrasonik ve mekanik muayenesi**  
Candan İ., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.  
Politeknik Dergisi, cilt.9, sa.3, ss.203-209, 2006 (Hakemli Dergi)
- X. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Kaynaklanan Düşük Karbonlu Çeliklerde Serbest Tel Uzunluğunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin Araştırılması**  
KAHRAMAN N., GÜLENC B., DURGUTLU A.  
G.Ü. Fen Bil. Ens Dergisi, cilt.18, sa.3, ss.473-480, 2005 (Hakemli Dergi)
- XI. **Joining of copper and steel plates by shielded metal arc and tig welding methods and investigation of their interface properties**  
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.  
Journal Of The Faculty Of Engineering And Architecture Of Gazi University, cilt.20, sa.2, ss.183-189, 2005 (Scopus)
- XII. **316 L Paslanmaz Çeliğin TIG Kaynağında Koruyucu Argon Gazına Hidrojen İlavésinin Kaynak Bölgesi Tane Morfolojisine Etkilerinin Araştırılması**  
KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
Politeknik Dergisi, cilt.7, sa.3, ss.223-228, 2004 (Hakemli Dergi)
- XIII. **Tozaltı Ark Kaynağında Kaynak Tozunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**  
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.  
G.Ü.Endüstriyel Sanatlar Eğt. Fak. Dergisi, cilt.11, sa.11, ss.1-8, 2002 (Hakemli Dergi)
- XIV. **Patlama Kaynağıyla Paslanmaz Çelik Bakır Levhaların Kaynaklanabilirliği ve Patlayıcı Oranının Birleşme Arayüzeyine Etkisi**  
DURGUTLU A., GÜLENC B.  
Politeknik Dergisi, cilt.5, sa.3, ss.243-247, 2002 (Hakemli Dergi)
- XV. **Gri Dökme Demirin Ark Kaynağında Ön Tav Sıcaklığının Sertlik ve Mukavemetine Etkisi**  
GÜLENC B., DURGUTLU A., Yörür C.  
G.Ü. fen Bilimleri Ens.Dergisi, cilt.14, sa.3, ss.877-882, 2001 (Hakemli Dergi)
- XVI. **The effect of welding speed on the microstructure and penetration in arc welding Article Ark kaynağında kaynak hızının nufuziyete ve mikroyapıya etkisi**  
DURGUTLU A., GÜLENC B., kutsal t.  
Turkish Journal of Engineering and Environmental Sciences, cilt.23, sa.4, ss.251-259, 1999 (Hakemli Dergi)

## **Kitap & Kitap Bölümleri**

- I. **MODERN KAYNAK TEKNOLOJİSİ**  
KAHRAMAN N., GÜLENC B.  
BEHÇET GÜLENC, Ankara, 2016

## **Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar**

- I. **6082 ALÜMİNYUM ALAŞIMININ ER4043 DOLGU MALZEMESİ İLE TIGKAYNAĞI SONRASI MİKROYAPI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ**  
DANIŞ H. E., GÜLENC B.  
2. ULUSLARARASI TÜRK DÜNYASI MÜHENDİSLİK VE FEN BİLİMLERİ KONGRESİ, 7 - 10 Ekim 2019, cilt.2
- II. **ÖRTÜLÜ ELEKTROT İLE ELEKTRİK ARK KAYNAĞINDA DARBEFREKANSININ KAYNAK METALİ MİKROYAPISINA ETKİSİ**  
KARAHAN U., GÜLENC B.  
2. ULUSLARARASI TÜRK DÜNYASI MÜHENDİSLİK VE FEN BİLİMLERİ KONGRESİ, 7 - 10 Ekim 2019, cilt.2
- III. **Sepiyolit in Tozaltı Ark kaynağında Koruyucu Toz Olarak Kullanılabilirliğinin Araştırılması**  
şahbaz Ö., GÜLENC B.  
The Internatinonal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology in Cappadocia/TURKEY (IMSMATEC'19, 21 - 23 Haziran 2019
- IV. **The Effect of Water Depth on Weld Quality in Underwater Shielded Metal Arc Welding**  
ÇOLAK Z., İMDAT K., AYAN Y., GÜLENC B., KAHRAMAN N.  
5th International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 Ekim 2018, ss.67-78
- V. **AlMg3 Alaşımının lazer kaynağında kaynak hızının porozite oluşumuna etkisi**  
ÇEVİK B., GÜLENC B.  
3.Uluslararası Malzeme Bilimi ve Teknolojisi Konferansı'na(Kapadokya)(IMSTEC 2018), 17 - 19 Eylül 2018, ss.580-583
- VI. **316L PASLANMAZ ÇELİĞİN TİG KAYNAĞINDA ARGON-HİDROJEN GAZ KARIŞIMININ MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**  
AKÇA H., DURGUTLU A., APAY S., GÜLENC B., KAHRAMAN N.  
II. INTERNATIONAL ACADEMICRESEARCH CONGRESS (INES 2017), Antalya, Türkiye, 18 - 21 Ekim 2017
- VII. **FARKLI KAYNAK YÖNTEMİ İLE STELLITE 6 KAPLANAN YAPISAL ÇELİK MALZEMELERDE KOROZYON DİRENCİNİN İNCELENMESİ**  
APAY S., GÜLENC B.  
International Science and Technology Conference (ISTEC-2017), BOSTON, Amerika Birleşik Devletleri, 16 - 18 Ağustos 2017
- VIII. **AISI 316 Östenitik Paslanmaz Çelik ve AISI 430 Ferritik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**  
YILDIRIM M. S., KAYA Y., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.  
2nd International Conference on Material Science and Technology in Cappadocia (IMSTEC'17), Nevşehir, Türkiye, 11 - 13 Ekim 2017, ss.16-20
- IX. **An investigation into the weldability of grade 1 titanium material with TIGwelding method**  
KAYA Y., GÜLENC B., DURGUTLU A.  
2nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON SCIENCE, ECOLOGY AND TECHNOLOGY-2016 (ICONSETE'2016 ), 14 - 16 Ekim 2016
- X. **AN INVESTIGATION INTO THE WELDABILITY OF GRADE 1 TITANIUM MATERIAL WITH TIG WELDING METHOD**  
KAYA Y., GÜLENC B., DURGUTLU A.  
2nd Internatnal conference on science, ecology and technology-2016, Barcelona, İspanya, 14 - 16 Eylül 2016
- XI. **Patlama Kaynağı Yöntemi ile Birleştirilen Östenitik Paslanmaz Çelik AISI 316L Bakır Kompozit Malzemelerde Patlayıcı oranının Mikroyapı ve Yorulma Özelliklerine Etkisi**  
PAMUK Ö., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.  
4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.812-823
- XII. **Saplama Kaynağının Grade A Gemi Sacına Uygulanması Üzerine Bir Araştırma**  
İMDAT K., KAYA Y., GÜLENC İ. T., YILDIRIM M. S., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.887-893
- XIII. **THERMOMECHANICAL CYCLIC STABILITY AND SHAPE MEMORY RESPONSE OF POROUSNiTi ALLOY**  
KAYA M., çakmak ö., GÜLENC B., ATLI K. C.  
International Conference on Material Science and Technology in Cappadocia (IMSTEC'16), 6 - 08 Nisan 2016

- XIV. **Application Of Stud Welding To Grade A Ship Steel And Examination Of Weld Zone Grade A Gemi Sacına Saplama Kaynağı Uygulaması Ve Kaynak Bölgesinin Etüdü**  
NİĞİŞ M., İMDAT K., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.  
International Iron & Steel Symposium, 1 - 03 Nisan 2015, ss.325-330
- XV. **Manisa endüstrisinde çalışan kaynak personelinin eğitim yeterlilik ve beklentilerinin belirlenmesi üzerine araştırma**  
APAY S., Nurettin T., GÜLENC B., DURGUTLU A., KAHRAMAN N.  
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.816-825
- XVI. **Farklı kaynak parametreleri kullanılarak alüminyum levhaların MIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliği ve mikroyapı mekanik özelliklerinin araştırılması**  
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.988-997
- XVII. **Polipropilen malzemelerin birleştirme işlemlerinde kaynak parametrelerinin mekanik özelliklere etkisi**  
Açar İ., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.  
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.950-957
- XVIII. **TIG kaynağında azot gazının alüminyum kaynağı ve yüzey özelliklerine etkisine farklı bir yaklaşım**  
ONAR V., GÜLENC B., DURGUTLU A.  
14. uluslararası malzeme sempozyumu, 10 - 12 Ekim 2012
- XIX. **Patlama kaynağı ile birleştirilen bakır paslanmaz çelik çiftinde araboşluk mesafesinin birleşme arayüzeyi oluşumuna etkisi**  
DURGUTLU A., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N.  
2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 Mayıs 2012, ss.638-646
- XX. **Paslanmaz çelik ile bakırın difüzyon kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması**  
Yıldız A., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.  
2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 Mayıs 2012, ss.516-528
- XXI. **Ferritik paslanmaz çelik ile düşük karbonlu çelik malzemelerin farklı kaynak yöntemleriyle birleştirilebilirliğinin incelenmesi**  
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
Uluslararası demir çelik sempozyumu, 2 - 04 Nisan 2012, ss.779-788
- XXII. **Titanyum levhaların TIG kaynağı ile birleştirilmesinde akım türünün mikroyapı ve mekanik özelliklere etkisi**  
KAYA Y., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.  
6. uluslararası ileri teknolojiler konferansı, 16 - 18 Mayıs 2011, ss.288-293
- XXIII. **Microstructural evolution and weldability of AISI 4042 steel**  
GÜLENC B., UYGUR İ., Bayram I., DURGUTLU A., KAP T.  
International Conference on Materials Science and Engineering Applications, Xian, Çin, 15 - 16 Ocak 2011, ss.1503-1504
- XXIV. **AISI 304 malzemelerin TIG kaynağında argon koruyucu gazına hidrojen ilavesinin etkilerinin araştırılması**  
Gözütok E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.  
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.778-786
- XXV. **Östenitik paslanmaz çeliğin TIG kaynağında akım türünün kaynak metali mikroyapısı ve sertlik değerine etkisi**  
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.  
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.591-597
- XXVI. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİĞİN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİMİKROYAPISI VE SERTLİK DEĞERİNE ETKİSİ**  
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.  
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.591-597
- XXVII. **Tozaltı sert dolgu kaynağına bor tozu ilavesinin aşınma özellikleri üzerine etkisi**

APAY S., GÜLENC B., DURGUTLU A., KIRATLI N.

5. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 8 - 12 Ekim 2008, ss.1244-1255

**XXVIII. Patlamalı Kaynak Yöntemi ile Kompozit Levha Üretimi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi**

KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.

Kaynak Teknolojisi V. Ulusal Kongresi, Kocaeli, Türkiye, 11 - 12 Kasım 2005, ss.109-118

**XXIX. Alev spreyleme yöntemiyle kaplanan malzemelerdeki aşınma davranışlarının incelenmesi**

KAHRAMAN N., GÜLENC B., DURGUTLU A.

1. uluslararası mesleki ve teknik eğitim teknolojileri kongresi, 5 - 07 Eylül 2005, ss.1392-1399

**XXX. Ergitmeli kaynak yöntemleri ile birleştirilen Hadde Toz metal Cu malzemede ITAB ın incelenmesi**

KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.

2. Ulusal Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, Türkiye, 22 - 24 Eylül 1999, ss.565-570

**XXXI. ERGİTMELİ KAYNAK YÖNTEMLERİ İLE BİRLEŞTİRİLEN HADDE TOZ METAL CU MALZEMEDE ITAB 8217İN İNCELENMESİ**

KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.

2. ULUSAL TOZ METALURJISI KONFERANSI, Ankara, Türkiye, 15 - 17 Eylül 1999

**XXXII. Saf Demir Tozlarından Sıkıştırılan TM Parçaların Düşük Karbonlu Çeliğe MİG Kaynağı İle Kaynatılabilirliğinin Araştırılması**

KURT A., TÜRKER M., GÜLENC B.

1. Ulusal Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, Türkiye, 16 - 17 Eylül 1996, ss.595-602

## Desteklenen Projeler

GÜLENC B., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Tozaltı ve Sert Dolgu Kaynağına Bor İlavesinin Aşınma Özellikleri Üzerine Etkisi, 2007 - 2009

GÜLENC B., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Nokta Direnc Kaynağında Baskı Kuvveti, Kaynak Akımı ve Baskı Zamanının ITABa Etkisi, 2004 - 2007

GÜLENC B., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Gaz Altı Kaynak Ünitesi Otomasyonu (Kontrol ve Denetleme Ünitesi Tasarımı, İmalatı) ve Ark Serbest Tel Uzunluğunun Kaynak Metali Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisi, 2003 - 2005

GÜLENC B., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Çelik ve Paslanmaz Çelik Levhalara Patlamalı Kaynak Yöntemi ile Titanyum Levhalarının Birleştirilebilirliğinin Araştırılması, 2002 - 2004

GÜLENC B., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Patlama ile kaynaklanan farklı ve benzer metallerin kaynağında kaynak parametrelerinin etkisi, 2001 - 2003

GÜLENC B., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Elektrik ark kaynağında kaynak hızının mikro yapı ve nufuziyete etkisinin incelenmesi, 1997 - 1997

## Metrikler

Yayın: 72

Atıf (WoS): 1156

Atıf (Scopus): 1225

H-İndeks (WoS): 13

H-İndeks (Scopus): 15

## Akademi Dışı Deneyim

GAZİ ÜNİVERSİTESİ

GAZİ ÜNİVERSİTESİ

M.E.B