

Prof. AHMET DURGUTLU

Personal Information

Email: durgutlu@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/durgutlu>

Education Information

Doctorate, Gazi University, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (Dr), Turkey 1998 - 2003

Postgraduate, Gazi University, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), Turkey 1994 - 1997

Undergraduate, Gazi University, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal İşleri Eğitimi Pr., Turkey 1989 - 1993

Foreign Languages

English, C1 Advanced

Dissertations

Doctorate, PATLAMA KAYNAĞI YÖNTEMİ İLE BAKIR - PASLANMAZ ÇELİK MALZEMELERİN BİRLEŞTİRİLMESİ VE ARAYÜZEYİN MEKANİK-MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ, Gazi University, Fen Bilimleri Enstitüsü, 2003

Postgraduate, ARK KAYNAĞINDA (MANUEL-MAG- TOZALTI) KAYNAK HIZININ MİKROYAPI VE NÜFYZİYETE ETKİSİ, Gazi University, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), 1997

Research Areas

Engineering and Technology

Academic Titles / Tasks

Professor, Gazi University, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2018 - Continues

Associate Professor, Gazi University, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2011 - 2018

Assistant Professor, Gazi University, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 2007 - 2011

Lecturer PhD, Gazi University, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 2004 - 2007

Research Assistant, Gazi University, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 1994 - 2004

Academic and Administrative Experience

Deputy Director of the Center, Gazi University, 2014 - Continues

Gazi University, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2010 - 2017

Gazi University, Ostim Meslek Yüksekokulu, 2013 - 2014

Gazi University, Gazi Meslek Yüksekokulu, 2008 - 2011

Advising Theses

- DURGUTLU A., Özlü elektrod ile çeliklerin ark kaynağında sepiyolit kullanımının kaynak metaline etkisinin araştırılması, Postgraduate, Ç.KARA(Student), 2019
- DURGUTLU A., Farklı ilave metaller kullanılarak TIG kaynak yöntemi ile birleştirilen 316 L paslanmaz çelik ve L 605 kobalt esaslı süperalaşım levhaların metalurjik özelliklerinin değerlendirilmesi, Postgraduate, T.YILMAZ(Student), 2019
- DURGUTLU A., A study on certification of steel welders in technology faculty according to TS EN 287-1:2011 standard, Postgraduate, İ.PAKSOY(Student), 2014
- DURGUTLU A., Investigation of welder profile on ankara 1. organized industrial region, Postgraduate, S.TÖREN(Student), 2014
- DURGUTLU A., Effect of welding parametres on jooning process of thermoplastic materials and determination of machanical properties, Postgraduate, İ.AÇAR(Student), 2013
- DURGUTLU A., FARKLI KALINLIKLARDA GALVANİZ KAPLANMIŞ ÇELİK SAÇLARIN NOKTA DİRENÇ KAYNAĞI İLE KAYNAKLANABİLİRLİĞİNİN ARAŞTIRILMASI, M.ERİK(Student), 2010

Articles Published in Journals That Entered SCI, SSCI and AHCI Indexes

- I. **The effect of explosive ratio on microstructure, hardness and fatigue properties of AISI 430-S235JR materials joined by explosive welding method**
Pamuk O., DURGUTLU A.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, vol.34, no.2, pp.906-914, 2019 (Journal Indexed in SCI)
- II. **Investigation of the Microstructural, Mechanical and Corrosion Properties of Grade A Ship Steel-Duplex Stainless Steel Composites Produced via Explosive Welding**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS A-PHYSICAL METALLURGY AND MATERIALS SCIENCE, no.8, pp.3721-3733, 2017 (Journal Indexed in SCI)
- III. **Production of wire reinforced composite materials through explosive welding**
Gulenc B., Kaya Y., Durgutlu A., Gulenc I. T. , Yildirim M. S. , Kahraman N.
ARCHIVES OF CIVIL AND MECHANICAL ENGINEERING, vol.16, no.1, pp.1-8, 2016 (Journal Indexed in SCI)
- IV. **The effect of cold and hot reformation process to mechanical properties of deformed automobile chassis material**
Gulenc B., Kocaman H., Cevik B., Durgutlu A., Findik T.
MECHANIKA, no.5, pp.376-379, 2016 (Journal Indexed in SCI)
- V. **The effect of continuous and pulsed current on microstructure and mechanical properties in TIG welding of Al-Si alloy sheets**
Durgutlu A.
KOVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, vol.54, no.5, pp.345-350, 2016 (Journal Indexed in SCI)
- VI. **Effect of Continuous and Pulsed Currents on Microstructural Evolution of Stainless Steel Joined by TIG Welding**
Durgutlu A., Findik T., Gulenc B., Cevik B., Kaya Y., Kahraman N.
PRAKTISCHE METALLOGRAPHIE-PRACTICAL METALLOGRAPHY, vol.52, no.11, pp.627-637, 2015 (Journal Indexed in SCI)
- VII. **An Investigation of TIG Welding of AZ31 Magnesium Alloy Sheets**
DEMİR B., Durgutlu A.
MATERIALS TESTING, vol.56, no.10, pp.847-851, 2014 (Journal Indexed in SCI)
- VIII. **Weldability of Zinc Coated Automotive Steel Sheets by Resistance Spot Welding**
DURGUTLU A., Erik M., Gulenc B., Saridemir S., Apay S.
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNOLOGII, vol.34, no.9, pp.1283-1292, 2012 (Journal Indexed in SCI)
- IX. **A novel approach to diffusion bonding of copper to stainless steel**

Kaya Y., Kahraman N., DURGUTLU A., Gulenc B.

PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, vol.226, pp.478-484, 2012 (Journal Indexed in SCI)

- X. **The Effect of Joining Process on Mechanical Properties of Structural Steels**
Gulenc B., Uygur I., Tuncer E., DURGUTLU A., Kap T., Uzunoglu M.
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNOLOGII, vol.32, no.7, pp.977-987, 2010 (Journal Indexed in SCI)
- XI. **An investigation into the effect of welding current on the plasma arc welding of pure titanium**
Kahraman N., Taskin M., Gulenc B., DURGUTLU A.
KOVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, vol.48, no.3, pp.179-184, 2010 (Journal Indexed in SCI)
- XII. **THE EFFECT OF CURRENT TYPE ON WELDED METAL MICROSTRUCTURE AND IMPACT STRENGTH IN TIG WELDING OF ALUMINUM**
DURGUTLU A.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, vol.24, no.1, pp.155-160, 2009 (Journal Indexed in SCI)
- XIII. **Investigation of effect of the stand-off distance on interface characteristics of explosively welded copper and stainless steel**
DURGUTLU A., Okuyucu H., GÜLENC B.
MATERIALS & DESIGN, vol.29, no.7, pp.1480-1484, 2008 (Journal Indexed in SCI)
- XIV. **Experimental study of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas in MIG welding of austenitic stainless steel**
Gulenc B., Develi K., Kahraman N., DURGUTLU A.
INTERNATIONAL JOURNAL OF HYDROGEN ENERGY, vol.30, pp.1475-1481, 2005 (Journal Indexed in SCI)
- XV. **Examination of copper/stainless steel joints formed by explosive welding**
DURGUTLU A., Gulenc B., Findik F.
MATERIALS & DESIGN, vol.26, no.6, pp.497-507, 2005 (Journal Indexed in SCI)
- XVI. **Exploring the weldability of powder metal parts**
Kurt A., ATEŞ H., Durgutlu A., Karacif K.
WELDING JOURNAL, vol.83, no.12, pp.34-37, 2004 (Journal Indexed in SCI)
- XVII. **Experimental investigation of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas on TIG welding of austenitic stainless steel**
DURGUTLU A.
MATERIALS & DESIGN, vol.25, no.1, pp.19-23, 2004 (Journal Indexed in SCI)

Articles Published in Other Journals

- I. **Joining of Titanium Pipes with Laser Welding Method and Characterization of the Welding Zone**
Uygunturk E., Kahraman N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISI, vol.24, no.1, pp.255-262, 2021 (Journal Indexed in ESCI)
- II. **Titanyum Boruların Lazer Kaynak Yöntemi ile Birleştirilmesi ve Kaynak Bölgesinin Karakterizasyonu**
UYGUNTÜRK E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
Journal of Politechnic, vol.24, no.1, pp.255-262, 2021 (Refereed Journals of Other Institutions)
- III. **Optimization of Tensile Strength of Titanium Plates Jointed Resistance Spot Welding with Taguchi Method**
Yıdırım M. S. , KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISI, vol.22, no.3, pp.567-573, 2019 (Journal Indexed in ESCI)
- IV. **Nokta direnç kaynağı ile birleştirilen titanyumlevhaların çekme-makaslama dayanımlarının taguchi metoduyla optimizasyonu**
YILDIRIM M. S. , KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
JOURNAL of POLYTECHNIC, vol.22, no.2, pp.567-573, 2019 (Refereed Journals of Other Institutions)
- V. **Radiographic and Macrographic Investigations of Welding Parameters Determined by Taguchi**

Method in API 5L X65 Pipe Joints

ADA H., ÇETİNKAYA C., DURGUTLU A.

JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGISİ, vol.22, no.2, pp.375-384, 2019 (Journal Indexed in ESCI)

- VI. **The Effect of Explosive Ratio on Microstructure and Fatigue Properties of Austenitic Stainless Steel (AISI 316L) - S235JR Composite Materials Joined by Explosive Welding Method**
Pamuk O., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGISİ, vol.21, no.3, pp.527-534, 2018 (Journal Indexed in ESCI)
- VII. **The Effects of Critical Welding Parameters on Tensile-Shear Properties of Friction Stir Spot Welded Polyethylene**
ÇEVİK B., GÜLENC B., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGISİ, vol.20, no.4, pp.945-951, 2017 (Journal Indexed in ESCI)
- VIII. **Alaşimsız Çelik Ve Östenitik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**
YILDIRIM M. S. , DURGUTLU A.
GU J Sci, Part C, vol.5, no.3, pp.247-254, 2017 (Other Refereed National Journals)
- IX. **4000 Serisi alüminyum Levhaların TIG Kaynağında Akım Türünün Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisi**
DURGUTLU A.
D.Ü.İleri Teknoloji Bilimleri Derg., vol.2, no.3, pp.1-9, 2013 (Other Refereed National Journals)
- X. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Birleştirilen Farklı Kalınlıktaki Grade A Gemi Saclarının Mekanik Özelliklerinin Araştırılması**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
e-journal of New World Sci. Aca.Eng.Sci. (NWSA), vol.5, no.2, pp.348-357, 2010 (Other Refereed National Journals)
- XI. **Al Si alaşımının TIG kaynağında darbeli akımın mikroyapı sertlik eğme ve çekme dayanımına etkisi**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, vol.11, no.4, pp.339-344, 2008 (Other Refereed National Journals)
- XII. **Alüminyumun TIG Kaynağında Argon Hidrojen Gaz Karışımının Mikroyapı Ve Mekanik Özelliklere Etkisi**
DURGUTLU A.
Politeknik Dergisi, vol.10, no.3, pp.271-276, 2007 (Other Refereed National Journals)
- XIII. **Farklı pozisyonlarda MAG kaynağı ile birleştirilen boruların kaynak dikişlerinin ultrasonik ve mekanik muayenesi**
Candan İ., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, vol.9, no.3, pp.203-209, 2006 (Other Refereed National Journals)
- XIV. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Kaynaklanan Düşük Karbonlu Çeliklerde Serbest Tel Uzunluğunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin Araştırılması**
KAHRAMAN N., GÜLENC B., DURGUTLU A.
G.Ü. Fen Bil. Ens Dergisi, vol.18, no.3, pp.473-480, 2005 (Other Refereed National Journals)
- XV. **316L paslanmaz çelik ile bakır levhaların örtülü elektrod ve TIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
ZKÜ Teknoloji Dergisi, vol.8, no.1, pp.43-50, 2005 (Other Refereed National Journals)
- XVI. **Joining of copper and steel plates by shielded metal arc and tig welding methods and investigation of their interface properties**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
Journal Of The Faculty Of Engineering And Architecture Of Gazi University, vol.20, no.2, pp.183-189, 2005 (Refereed Journals of Other Institutions)
- XVII. **316 L Paslanmaz Çeliğin TIG Kaynağında Koruyucu Argon Gazına Hidrojen İlavésinin Kaynak Bölgesi Tane Morfolojisine Etkilerinin Araştırılması**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, vol.7, no.3, pp.223-228, 2004 (Other Refereed National Journals)

- XVIII. **Tozaltı Ark Kaynağında Kaynak Tozunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
G.Ü.Endüstriyel Sanatlar Eğt. Fak. Dergisi, vol.11, no.11, pp.1-8, 2002 (Other Refereed National Journals)
- XIX. **Patlama Kaynağıyla Paslanmaz Çelik Bakır Levhaların Kaynaklanabilirliği ve Patlayıcı Oranının Birleşme Arayüzeyine Etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, vol.5, no.3, pp.243-247, 2002 (Other Refereed National Journals)
- XX. **Gri Dökme Demirin Ark Kaynağında Ön Tav Sıcaklığının Sertlik ve Mukavemetine Etkisi**
GÜLENC B., DURGUTLU A., Yörür C.
G.Ü. fen Bilimleri Ens.Dergisi, vol.14, no.3, pp.877-882, 2001 (Other Refereed National Journals)
- XXI. **The effect of welding speed on the microstructure and penetration in arc welding Article Ark kaynagında kaynak hizinin nufuziyete ve mikroyapiya etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENC B., kutsal t
Turkish Journal of Engineering and Environmental Sciences, vol.23, no.4, pp.251-259, 1999 (Refereed Journals of Other Institutions)

Books & Book Chapters

- I. **2 Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı Bildiriler Kitabı**
KURT A., ATEŞ H., DURGUTLU A.
Mina Ajans, Ankara, 2012

Refereed Congress / Symposium Publications in Proceedings

- I. **Özlü Elektrod İle Çeliklerin Ark Kaynağında Sepiyolit Kullanımının Kaynak Metaline Etkisinin Araştırılması**
KARA Ç., DURGUTLU A.
The International Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology (IMSMATEC'19), Nevşehir, Turkey, 21 - 23 June 2019, pp.809-812
- II. **Farklı İlave Metaller Kullanılarak TIG Kaynak Yöntemi İle Birleştirilen 316L Paslanmaz Çelik ve L-605 Kobalt Esaslı Süperalaşım Levhaların Metalurjik Özelliklerinin Değerlendirilmesi**
YILMAZ T., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), Bosnia And Herzegovina, 26 - 28 September 2018, pp.255-262
- III. **API Borularının Kaynaklı Birleştirmelerinde Akma Mukavemeti Değerlerinin Taguchi Metodu İle Optimizasyonu**
ADA H., ÇETİNKAYA C., FINDIK T., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 September 2018, pp.490-502
- IV. **Patlamalı Kaynak Yöntemi Kullanılarak S235JR Levha Yüzeylerinin Östenitik Paslanmaz Çelik (AISI 316L) ve Ferritik Paslanmaz Çelik (AISI 430) Levhalar İle Kaplanabilirliğinin Araştırılması**
PAMUK Ö., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 September 2018, pp.263-272
- V. **Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Radyografik Muayene İncelemeleri**
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Turkey, 7 - 10 December 2017, pp.162
- VI. **API 5LX65 Boruların Kaynaklı Birleştirmelerinde Maksimum Çekme Mukavemetinin Taguchi Metodu**

İle Optimizasyonu

ADA H., ÇETİNKAYA C., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., FINDIK T., AKSÖZ S.

1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Turkey, 7 - 10 December 2017, pp.186

- VII. **Kaynak Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Makrografi İncelemeleri**
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., AKSÖZ S., YILDIRIM M. S.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 December 2017
- VIII. **316L PASLANMAZ ÇELİĞİN TİG KAYNAĞINDA ARGON-HİDROJEN GAZ KARIŞIMININ MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**
AKÇA H., DURGUTLU A., APAY S., GÜLENC B., KAHRAMAN N.
II. INTERNATIONAL ACADEMICRESEARCH CONGRESS (INES 2017), Antalya, Turkey, 18 - 21 October 2017
- IX. **AISI 316 Östenitik Paslanmaz Çelik ve AISI 430 Ferritik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**
YILDIRIM M. S. , KAYA Y., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
2nd International Conference on Material Scienceand Technology in Cappadocia (IMSTEC'17), Nevşehir, Turkey, 11 - 13 October 2017, pp.16-20
- X. **An investigation into the weldabilty of grade 1 titanium material with TİGwelding method**
KAYA Y., GÜLENC B., DURGUTLU A.
2nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON SCIENCE, ECOLOGY AND TECHNOLOGY-2016 (ICONSETE'2016), 14 - 16 October 2016
- XI. **AN INVESTIGATION INTO THE WELDABILITY OF GRADE 1 TITANIUM MATERIAL WITH TIG WELDING METHOD**
KAYA Y., GÜLENC B., DURGUTLU A.
2nd Internatnal conference on science, ecology and technology-2016, Barcelona, Spain, 14 - 16 September 2016
- XII. **Patlama Kaynağı Yöntemi ile Birleştirilen Östenitik Paslanmaz Çelik AISI 316L Bakır Kompozit Malzemelerde Patlayıcı oranının Mikroyapı ve Yorulma Özelliklerine Etkisi**
PAMUK Ö., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 May 2016, pp.812-823
- XIII. **Patlama Kaynağı ile Farklı Özelliklerdeki Demir Esaslı Malzemelerin Birleştirilmesi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi**
YILDIRIM M. S. , DURGUTLU A.
4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 May 2016, pp.894-904
- XIV. **Saplama Kaynağının Grade A Gemi Sacına Uygulanması Üzerine Bir Araştırma**
İMDAT K., KAYA Y., GÜLENC İ. T. , YILDIRIM M. S. , DURGUTLU A., GÜLENC B.
4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 May 2016, pp.887-893
- XV. **Application Of Stud Welding To Grade A Ship Steel And Examination Of Weld Zone Grade A Gemi Sacına Saplama Kaynağı Uygulaması Ve Kaynak Bölgesinin Etüdü**
NİĞİŞ M., İMDAT K., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.
International Iron & Steel Symposium, 1 - 03 April 2015, pp.325-330
- XVI. **TIG kaynak yöntemi ile kaplanan supap yüzeylerinin abrasif aşınma özelliklerinin incelenmesi**
ARABACI U., DURGUTLU A., Çinici H.
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 May 2014, pp.797-805
- XVII. **Farklı kaynak parametreleri kullanılarak alüminyum levhaların MIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliği ve mikroyapı mekanik özelliklerinin araştırılması**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 May 2014, pp.988-997
- XVIII. **Polipropilen malzemelerin birleştirme işlemlerinde kaynak parametrelerinin mekanik özelliklere etkisi**
Açar İ., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 May 2014, pp.950-957
- XIX. **Manisa endüstrisinde çalışan kaynak personelinin eğitim yeterlilik ve beklentilerinin belirlenmesi**

üzerine araştırma

APAY S., Nurettin T., GÜLENC B., DURGUTLU A., KAHRAMAN N.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 May 2014, pp.816-825

- XX. **Tıg Kaynak Yöntemi İle Kaplanmış Supap Yüzeylerinin Abrasif Aşınma Özelliklerinin İncelenmesi**
ARABACI U., DURGUTLU A., ÇİNİCİ H.
3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 May 2014
- XXI. **An investigation on the TIG welding of the AZ31 magnesium alloy sheet**
DEMİR B., DURGUTLU A.
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 May 2014, pp.290-298
- XXII. **TIG kaynağında azot gazının alüminyum kaynağı ve yüzey özelliklerine etkisine farklı bir yaklaşım**
ONAR V., GÜLENC B., DURGUTLU A.
14. uluslararası malzeme sempozyumu, 10 - 12 October 2012
- XXIII. **Paslanmaz çelik ile bakırın difüzyon kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması**
Yıldız A., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.
2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 May 2012, pp.516-528
- XXIV. **Patlama kaynağı ile birleştirilen bakır paslanmaz çelik çiftinde araboşluk mesafesinin birleşme arayüzeyi oluşumuna etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N.
2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 May 2012, pp.638-646
- XXV. **Ferritik paslanmaz çelik ile düşük karbonlu çelik malzemelerin farklı kaynak yöntemleriyle birleştirilebilirliğinin incelenmesi**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
Uluslararası demir çelik sempozyumu, 2 - 04 April 2012, pp.779-788
- XXVI. **Titanyum levhaların TIG kaynağı ile birleştirilmesinde akım türünün mikroyapı ve mekanik özelliklere etkisi**
KAYA Y., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
6. uluslararası ileri teknolojiler konferansı, 16 - 18 May 2011, pp.288-293
- XXVII. **Microstructural evolution and weldability of AISI 4042 steel**
GÜLENC B., UYGUR İ., Bayram I., DURGUTLU A., KAP T.
International Conference on Materials Science and Engineering Applications, Xian, China, 15 - 16 January 2011, pp.1503-1504
- XXVIII. **Yakma Alın Kaynağı İle Birleştirilen 304 Paslanmaz Çelik Çiftinde Yığma Basıncının Bağlantının Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A.
1.International Conference On Welding Technologies, 11 - 13 June 2009
- XXIX. **Östenitik paslanmaz çeliğin TIG kaynağında akım türünün kaynak metali mikroyapısı ve sertlik değerine etkisi**
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 June 2009, pp.591-597
- XXX. **Yakma alın kaynağı ile birleştirilen 304 paslanmaz çelik çiftinde yığma basıncının bağlantının mekanik özelliklerine etkisinin incelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 June 2009, pp.584-590
- XXXI. **AISI 304 malzemelerin TIG kaynağında argon koruyucu gazına hidrojen ilavesinin etkilerinin araştırılması**
Gözütok E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 June 2009, pp.778-786
- XXXII. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN 304 PASLANMAZ ÇELİK ÇİFTİNDE YIĞMA BASINCININBAĞLANTININ MEKANİK ÖZELLİKLERE ETKİSİNİN İNCELENMESİ**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Turkey, 11 - 13 May 2009, pp.584-590

- XXXIII. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİĞİN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİMİKROYAPISI VE SERTLİK DEĞERİNE ETKİSİ**
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Turkey, 11 - 13 May 2009, pp.591-597
- XXXIV. **Tozaltı sert dolgu kaynağına bor tozu ilavesinin aşınma özellikleri üzerine etkisi**
APAY S., GÜLENC B., DURGUTLU A., KIRATLI N.
5. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 8 - 12 October 2008, pp.1244-1255
- XXXV. **Patlamalı Kaynak Yöntemi ile Kompozit Levha Üretimi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
Kaynak Teknolojisi V. Ulusal Kongresi, Kocaeli, Turkey, 11 - 12 November 2005, pp.109-118
- XXXVI. **Alev spreyleme yöntemiyle kaplanan malzemelerdeki aşınma davranışlarının incelenmesi**
KAHRAMAN N., GÜLENC B., DURGUTLU A.
1. uluslararası mesleki ve teknik eğitim teknolojileri kongresi, 5 - 07 September 2005, pp.1392-1399
- XXXVII. **Toz metal alüminyum malzemelerin TIG kaynak yöntemi ile kaynaklanabilirliğinin araştırılması**
DURGUTLU A., ATEŞ H., KARACİF K., KURT A.
3. Uluslararası toz metalurjisi konferansı, 2 - 05 September 2002, pp.1191-1198
- XXXVIII. **Toz metal demir malzemelerin örtülü elektrod ile kaynaklanabilirliğinin incelenmesi**
ATEŞ H., DURGUTLU A., KURT A., KARACİF K.
3. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 2 - 05 September 2002, pp.1199-1206
- XXXIX. **Ergitmeli kaynak yöntemleri ile birleştirilen Hadde Toz metal Cu malzeme ITAB ın incelenmesi**
KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.
2. Ulusal Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, Turkey, 22 - 24 September 1999, pp.565-570
- XL. **ERGİTMELİ KAYNAK YÖNTEMLERİ İLE BİRLEŞTİRİLEN HADDE TOZ METAL CU MALZEMEDE ITAB 8217İN İNCELENMESİ**
KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.
2. ULUSAL TOZ METALURJISI KONFERANSI, Ankara, Turkey, 15 - 17 September 1999

Supported Projects

DURGUTLU A., Project Supported by Higher Education Institutions, PATLAMA KAYNAĞI İLE FARKLI ÖZELLİKLERDEKİ DEMİR ESASLI MALZEMELERİN BİRLEŞTİRİLMESİ VE ARAYÜZEY ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ, 2012 - 2014
DURGUTLU A., Project Supported by Higher Education Institutions, ALÜMİNYUMUN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİNİN MİKROYAPISI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİNE ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI, 2009 - 2011

Activities in Scientific Journals

Politeknik Dergisi, Editor, 2019 - Continues

Tasks In Event Organizations

Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., Erol A., International Conference on Welding Technologies, Scientific Congress, Sarajevo, Bosnia And Herzegovina, Eylül 2018
Ateş H., Kurt A., Yılmaz N. F. , Gür C. H. , Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Scientific Congress, Gaziantep, Turkey, Mayıs 2016
Ateş H., Kurt A., Gür C. H. , Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Scientific Congress, Manisa, Turkey, Mayıs 2014
Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Scientific Congress, Ankara, Turkey, Mayıs 2012

Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Scientific Congress, Ankara, Turkey, Haziran 2009

Citations

Total Citations (WOS):405

h-index (WOS):8