

Prof.Dr. AHMET DURGUTLU

Kişisel Bilgiler

E-posta: durgutlu@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/durgutlu>

Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (Dr), Türkiye 1998 - 2003

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 1994 - 1997

Lisans, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal İşleri Eğitimi Pr., Türkiye 1989 - 1993

Yabancı Diller

İngilizce, C1 İleri

Yaptığı Tezler

Doktora, PATLAMA KAYNAĞI YÖNTEMİ İLE BAKIR - PASLANMAZ ÇELİK MALZEMELERİN BİRLEŞTİRİLMESİ VE ARAYÜZEYİN MEKANİK-MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, 2003

Yüksek Lisans, ARK KAYNAĞINDA (MANUEL-MAG- TOZALTI) KAYNAK HIZININ MİKROYAPI VE NÜFYZİYETE ETKİSİ, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), 1997

Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

Akademik Unvanlar / Görevler

Prof.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2018 - Devam Ediyor

Doç.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2011 - 2018

Yrd.Doç.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 2007 - 2011

Öğretim Görevlisi Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 2004 - 2007

Araştırma Görevlisi, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 1994 - 2004

Akademik İdari Deneyim

Merkez Müdür Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, 2014 - Devam Ediyor

Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2010 - 2017

Gazi Üniversitesi, Ostim Meslek Yüksekokulu, 2013 - 2014

Gazi Üniversitesi, Gazi Meslek Yüksekokulu, 2008 - 2011

Yönetilen Tezler

- DURGUTLU A., Özlü elektrod ile çeliklerin ark kaynağında sepiyolit kullanımının kaynak metaline etkisinin araştırılması, Yüksek Lisans, Ç.KARA(Öğrenci), 2019
- DURGUTLU A., Farklı ilave metaller kullanılarak TIG kaynak yöntemi ile birleştirilen 316 L paslanmaz çelik ve L 605 kobalt esash süperalaşım levhaların metalurjik özelliklerinin değerlendirilmesi, Yüksek Lisans, T.YILMAZ(Öğrenci), 2019
- DURGUTLU A., TS EN 287-1:2011 standardına göre teknoloji fakültelerinde çelik kaynakçı belgelendirmesi üzerine bir araştırma, Yüksek Lisans, İ.PAKSOY(Öğrenci), 2014
- DURGUTLU A., Ankara 1. organize sanayi bölgesindeki kaynakçı profilinin araştırılması, Yüksek Lisans, S.TÖREN(Öğrenci), 2014
- DURGUTLU A., Termoplastik malzemelerin birleştirme işlemlerinde kaynak parametrelerinin etkisi ve mekanik özelliklerinin belirlenmesi, Yüksek Lisans, İ.AÇAR(Öğrenci), 2013
- DURGUTLU A., FARKLI KALINLIKLARDA GALVANİZ KAPLANMIŞ ÇELİK SAÇLARIN NOKTA DİRENÇ KAYNAĞI İLE KAYNAKLANABİLİRLİĞİNİN ARAŞTIRILMASI, M.ERİK(Öğrenci), 2010

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **The effect of explosive ratio on microstructure, hardness and fatigue properties of AISI 430-S235JR materials joined by explosive welding method**
Pamuk O., DURGUTLU A.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.34, sa.2, ss.906-914, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **Investigation of the Microstructural, Mechanical and Corrosion Properties of Grade A Ship Steel-Duplex Stainless Steel Composites Produced via Explosive Welding**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS A-PHYSICAL METALLURGY AND MATERIALS SCIENCE, sa.8, ss.3721-3733, 2017 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- III. **Production of wire reinforced composite materials through explosive welding**
Gulenc B., Kaya Y., Durgutlu A., Gulenc I. T. , Yildirim M. S. , Kahraman N.
ARCHIVES OF CIVIL AND MECHANICAL ENGINEERING, cilt.16, sa.1, ss.1-8, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IV. **The effect of cold and hot reformation process to mechanical properties of deformed automobile chassis material**
Gulenc B., Kocaman H., Cevik B., Durgutlu A., Findik T.
MECHANIKA, sa.5, ss.376-379, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- V. **The effect of continuous and pulsed current on microstructure and mechanical properties in TIG welding of Al-Si alloy sheets**
Durgutlu A.
KOVVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, cilt.54, sa.5, ss.345-350, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VI. **Effect of Continuous and Pulsed Currents on Microstructural Evolution of Stainless Steel Joined by TIG Welding**
Durgutlu A., Findik T., Gulenc B., Cevik B., Kaya Y., Kahraman N.
PRAKTISCHE METALLOGRAPHIE-PRACTICAL METALLOGRAPHY, cilt.52, sa.11, ss.627-637, 2015 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VII. **An Investigation of TIG Welding of AZ31 Magnesium Alloy Sheets**
DEMİR B., Durgutlu A.
MATERIALS TESTING, cilt.56, sa.10, ss.847-851, 2014 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VIII. **Weldability of Zinc Coated Automotive Steel Sheets by Resistance Spot Welding**
DURGUTLU A., Erik M., Gulenc B., Saridemir S., Apay S.
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNOLOGII, cilt.34, sa.9, ss.1283-1292, 2012 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IX. **A novel approach to diffusion bonding of copper to stainless steel**

Kaya Y., Kahraman N., DURGUTLU A., Gulenc B.

PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.226, ss.478-484, 2012 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

- X. **The Effect of Joining Process on Mechanical Properties of Structural Steels**
Gulenc B., Uygur I., Tuncer E., DURGUTLU A., Kap T., Uzunoglu M.
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNOLOGII, cilt.32, sa.7, ss.977-987, 2010 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XI. **An investigation into the effect of welding current on the plasma arc welding of pure titanium**
Kahraman N., Taskin M., Gulenc B., DURGUTLU A.
KOVVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, cilt.48, sa.3, ss.179-184, 2010 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XII. **THE EFFECT OF CURRENT TYPE ON WELDED METAL MICROSTRUCTURE AND IMPACT STRENGTH IN TIG WELDING OF ALUMINUM**
DURGUTLU A.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.24, sa.1, ss.155-160, 2009 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XIII. **Investigation of effect of the stand-off distance on interface characteristics of explosively welded copper and stainless steel**
DURGUTLU A., Okuyucu H., GÜLENC B.
MATERIALS & DESIGN, cilt.29, sa.7, ss.1480-1484, 2008 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XIV. **Experimental study of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas in MIG welding of austenitic stainless steel**
Gulenc B., Develi K., Kahraman N., DURGUTLU A.
INTERNATIONAL JOURNAL OF HYDROGEN ENERGY, cilt.30, ss.1475-1481, 2005 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XV. **Examination of copper/stainless steel joints formed by explosive welding**
DURGUTLU A., Gulenc B., Findik F.
MATERIALS & DESIGN, cilt.26, sa.6, ss.497-507, 2005 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XVI. **Exploring the weldability of powder metal parts**
Kurt A., ATEŞ H., Durgutlu A., Karacif K.
WELDING JOURNAL, cilt.83, sa.12, ss.34-37, 2004 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XVII. **Experimental investigation of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas on TIG welding of austenitic stainless steel**
DURGUTLU A.
MATERIALS & DESIGN, cilt.25, sa.1, ss.19-23, 2004 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Joining of Titanium Pipes with Laser Welding Method and Characterization of the Welding Zone**
Uygunturk E., Kahraman N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISI, cilt.24, sa.1, ss.255-262, 2021 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **Titanyum Boruların Lazer Kaynak Yöntemi ile Birleştirilmesi ve Kaynak Bölgesinin Karakterizasyonu**
UYGUNTÜRK E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
Journal of Politechnic, cilt.24, sa.1, ss.255-262, 2021 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- III. **Optimization of Tensile Strength of Titanium Plates Jointed Resistance Spot Welding with Taguchi Method**
Yıdirim M. S. , KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISI, cilt.22, sa.3, ss.567-573, 2019 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- IV. **Nokta direnç kaynağı ile birleştirilen titanyumlevhaların çekme-makaslama dayanımlarının taguchi metoduyla optimizasyonu**
YILDIRIM M. S. , KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
JOURNAL of POLYTECHNIC, cilt.22, sa.2, ss.567-573, 2019 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- V. **Radiographic and Macrographic Investigations of Welding Parameters Determined by Taguchi**

Method in API 5L X65 Pipe Joints

ADA H., ÇETİNKAYA C., DURGUTLU A.

JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGISİ, cilt.22, sa.2, ss.375-384, 2019 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)

- VI. **The Effect of Explosive Ratio on Microstructure and Fatigue Properties of Austenitic Stainless Steel (AISI 316L) - S235JR Composite Materials Joined by Explosive Welding Method**
Pamuk O., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGISİ, cilt.21, sa.3, ss.527-534, 2018 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- VII. **The Effects of Critical Welding Parameters on Tensile-Shear Properties of Friction Stir Spot Welded Polyethylene**
ÇEVİK B., GÜLENC B., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLİTEKNİK DERGISİ, cilt.20, sa.4, ss.945-951, 2017 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- VIII. **Alaşımız Çelik Ve Östenitik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**
YILDIRIM M. S. , DURGUTLU A.
GU J Sci, Part C, cilt.5, sa.3, ss.247-254, 2017 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- IX. **4000 Serisi alüminyum Levhaların TIG Kaynağında Akım Türünün Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisi**
DURGUTLU A.
D.Ü.İleri Teknoloji Bilimleri Derg., cilt.2, sa.3, ss.1-9, 2013 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- X. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Birleştirilen Farklı Kalınlıktaki Grade A Gemi Saclarının Mekanik Özelliklerinin Araştırılması**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
e-journal of New World Sci. Aca.Eng.Sci. (NWSA), cilt.5, sa.2, ss.348-357, 2010 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XI. **Al Si alaşımının TIG kaynağında darbeli akımın mikroyapı sertlik eğme ve çekme dayanımına etkisi**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, cilt.11, sa.4, ss.339-344, 2008 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XII. **Alüminyumun TIG Kaynağında Argon Hidrojen Gaz Karışımının Mikroyapı Ve Mekanik Özelliklere Etkisi**
DURGUTLU A.
Politeknik Dergisi, cilt.10, sa.3, ss.271-276, 2007 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XIII. **Farklı pozisyonlarda MAG kaynağı ile birleştirilen boruların kaynak dikişlerinin ultrasonik ve mekanik muayenesi**
Candan İ., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, cilt.9, sa.3, ss.203-209, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XIV. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Kaynaklanan Düşük Karbonlu Çeliklerde Serbest Tel Uzunluğunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin Araştırılması**
KAHRAMAN N., GÜLENC B., DURGUTLU A.
G.Ü. Fen Bil. Ens Dergisi, cilt.18, sa.3, ss.473-480, 2005 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XV. **316L paslanmaz çelik ile bakır levhaların örtülü elektrod ve TIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
ZKÜ Teknoloji Dergisi, cilt.8, sa.1, ss.43-50, 2005 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XVI. **Joining of copper and steel plates by shielded metal arc and tig welding methods and investigation of their interface properties**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
Journal Of The Faculty Of Engineering And Architecture Of Gazi University, cilt.20, sa.2, ss.183-189, 2005 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XVII. **316 L Paslanmaz Çeliğin TIG Kaynağında Koruyucu Argon Gazına Hidrojen İlavesinin Kaynak Bölgesi Tane Morfolojisine Etkilerinin Araştırılması**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.

- Politeknik Dergisi, cilt.7, sa.3, ss.223-228, 2004 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XVIII. **Tozaltı Ark Kaynağında Kaynak Tozunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
G.Ü.Endüstriyel Sanatlar Eğt. Fak. Dergisi, cilt.11, sa.11, ss.1-8, 2002 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XIX. **Patlama Kaynağıyla Paslanmaz Çelik Bakır Levhaların Kaynaklanabilirliği ve Patlayıcı Oranının Birleşme Arayüzeyine Etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENC B.
Politeknik Dergisi, cilt.5, sa.3, ss.243-247, 2002 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XX. **Gri Dökme Demirin Ark Kaynağında Ön Tav Sıcaklığının Sertlik ve Mukavemetine Etkisi**
GÜLENC B., DURGUTLU A., Yörür C.
G.Ü. fen Bilimleri Ens.Dergisi, cilt.14, sa.3, ss.877-882, 2001 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XXI. **The effect of welding speed on the microstructure and penetration in arc welding Article Ark kaynağında kaynak hızının nufuziyete ve mikroyapıya etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENC B., kutsal t.
Turkish Journal of Engineering and Environmental Sciences, cilt.23, sa.4, ss.251-259, 1999 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

Kitap & Kitap Bölümleri

- I. **2 Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı Bildiriler Kitabı**
KURT A., ATEŞ H., DURGUTLU A.
Mina Ajans, Ankara, 2012

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **Özül Elektrod İle Çeliklerin Ark Kaynağında Sepiyolit Kullanımının Kaynak Metaline Etkisinin Araştırılması**
KARA Ç., DURGUTLU A.
The International Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology (IMSMATEC'19), Nevşehir, Türkiye, 21 - 23 Haziran 2019, ss.809-812
- II. **Farklı İlave Metaller Kullanılarak TIG Kaynak Yöntemi İle Birleştirilen 316L Paslanmaz Çelik ve L-605 Kobalt Esaslı Süperalaşım Levhaların Metalurjik Özelliklerinin Değerlendirilmesi**
YILMAZ T., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), Bosna-Hersek, 26 - 28 Eylül 2018, ss.255-262
- III. **API Borularının Kaynaklı Birleştirmelerinde Akma Mukavemeti Değerlerinin Taguchi Metodu İle Optimizasyonu**
ADA H., ÇETİNKAYA C., FINDIK T., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 Eylül 2018, ss.490-502
- IV. **Patlamalı Kaynak Yöntemi Kullanılarak S235JR Levha Yüzeylerinin Östenitik Paslanmaz Çelik (AISI 316L) ve Ferritik Paslanmaz Çelik (AISI 430) Levhalar İle Kaplanabilirliğinin Araştırılması**
PAMUK Ö., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 Eylül 2018, ss.263-272
- V. **Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Radyografik Muayene İncelemeleri**
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.162
- VI. **API 5LX65 Boruların Kaynaklı Birleştirmelerinde Maksimum Çekme Mukavemetinin Taguchi Metodu İle Optimizasyonu**

ADA H., ÇETİNKAYA C., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., FINDIK T., AKSÖZ S.

1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.186

VII. **Kaynak Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Makrografi İncelemeleri**

ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., AKSÖZ S., YILDIRIM M. S.

1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 Aralık 2017

VIII. **316L PASLANMAZ ÇELİĞİN TİG KAYNAĞINDA ARGON-HİDROJEN GAZ KARIŞIMININ MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**

AKÇA H., DURGUTLU A., APAY S., GÜLENC B., KAHRAMAN N.

II. INTERNATIONAL ACADEMICRESEARCH CONGRESS (INES 2017), Antalya, Türkiye, 18 - 21 Ekim 2017

IX. **AISI 316 Östenitik Paslanmaz Çelik ve AISI 430 Ferritik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**

YILDIRIM M. S. , KAYA Y., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.

2nd International Conference on Material Scienceand Technology in Cappadocia (IMSTEC'17), Nevşehir, Türkiye, 11 - 13 Ekim 2017, ss.16-20

X. **An investigation into the weldabilty of grade 1 titanium material with TIGwelding method**

KAYA Y., GÜLENC B., DURGUTLU A.

2nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON SCIENCE, ECOLOGY AND TECHNOLOGY-2016 (ICONSETE'2016), 14 - 16 Ekim 2016

XI. **AN INVESTIGATION INTO THE WELDABILITY OF GRADE 1 TITANIUM MATERIAL WITH TIG WELDING METHOD**

KAYA Y., GÜLENC B., DURGUTLU A.

2nd Internatnal conference on science, ecology and technology-2016, Barcelona, İspanya, 14 - 16 Eylül 2016

XII. **Patlama Kaynağı Yöntemi ile Birleştirilen Östenitik Paslanmaz Çelik AISI 316L Bakır Kompozit Malzemelerde Patlayıcı oranının Mikroyapı ve Yorulma Özelliklerine Etkisi**

PAMUK Ö., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.

4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.812-823

XIII. **Patlama Kaynağı ile Farklı Özelliklerdeki Demir Esaslı Malzemelerin Birleştirilmesi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi**

YILDIRIM M. S. , DURGUTLU A.

4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.894-904

XIV. **Saplama Kaynağının Grade A Gemi Sacına Uygulanması Üzerine Bir Araştırma**

İMDAT K., KAYA Y., GÜLENC İ. T. , YILDIRIM M. S. , DURGUTLU A., GÜLENC B.

4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.887-893

XV. **Application Of Stud Welding To Grade A Ship Steel And Examination Of Weld Zone Grade A Gemi Sacına Saplama Kaynağı Uygulaması Ve Kaynak Bölgesinin Etüdü**

NİĞİŞ M., İMDAT K., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.

International Iron & Steel Symposium, 1 - 03 Nisan 2015, ss.325-330

XVI. **TIG kaynak yöntemi ile kaplanan supap yüzeylerinin abrasif aşınma özelliklerinin incelenmesi**

ARABACI U., DURGUTLU A., Çinici H.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.797-805

XVII. **Farklı kaynak parametreleri kullanılarak alüminyum levhaların MIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliği ve mikroyapı mekanik özelliklerinin araştırılması**

KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.988-997

XVIII. **Polipropilen malzemelerin birleştirme işlemlerinde kaynak parametrelerinin mekanik özelliklere etkisi**

Açar İ., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.950-957

XIX. **Manisa endüstrisinde çalışan kaynak personelinin eğitim yeterlilik ve beklentilerinin belirlenmesi üzerine araştırma**

- APAY S., Nurettin T., GÜLENC B., DURGUTLU A., KAHRAMAN N.
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.816-825
- XX. **Tıg Kaynak Yöntemi İle Kaplanmış Supap Yüzeylerinin Abrasif Aşınma Özelliklerinin İncelenmesi**
ARABACI U., DURGUTLU A., ÇİNİCİ H.
3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014
- XXI. **An investigation on the TIG welding of the AZ31 magnesium alloy sheet**
DEMİR B., DURGUTLU A.
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.290-298
- XXII. **TIG kaynağında azot gazının alüminyum kaynağı ve yüzey özelliklerine etkisine farklı bir yaklaşım**
ONAR V., GÜLENC B., DURGUTLU A.
14. uluslararası malzeme sempozyumu, 10 - 12 Ekim 2012
- XXIII. **Paslanmaz çelik ile bakırın difüzyon kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması**
Yıldız A., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.
2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 Mayıs 2012, ss.516-528
- XXIV. **Patlama kaynağı ile birleştirilen bakır paslanmaz çelik çiftinde araboşluk mesafesinin birleşme arayüzeyi oluşumuna etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N.
2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 Mayıs 2012, ss.638-646
- XXV. **Ferritik paslanmaz çelik ile düşük karbonlu çelik malzemelerin farklı kaynak yöntemleriyle birleştirilebilirliğinin incelenmesi**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
Uluslararası demir çelik sempozyumu, 2 - 04 Nisan 2012, ss.779-788
- XXVI. **Titanyum levhaların TIG kaynağı ile birleştirilmesinde akım türünün mikroyapı ve mekanik özelliklere etkisi**
KAYA Y., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.
6. uluslararası ileri teknolojiler konferansı, 16 - 18 Mayıs 2011, ss.288-293
- XXVII. **Microstructural evolution and weldability of AISI 4042 steel**
GÜLENC B., UYGUR İ., Bayram I., DURGUTLU A., KAP T.
International Conference on Materials Science and Engineering Applications, Xian, Çin, 15 - 16 Ocak 2011, ss.1503-1504
- XXVIII. **Yakma Alın Kaynağı İle Birleştirilen 304 Paslanmaz Çelik Çiftinde Yıgma Basıncının Bağlantının Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A.
1.International Conference On Welding Technologies, 11 - 13 Haziran 2009
- XXIX. **Östenitik paslanmaz çeliğin TIG kaynağında akım türünün kaynak metali mikroyapısı ve sertlik değerine etkisi**
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.591-597
- XXX. **Yakma alın kaynağı ile birleştirilen 304 paslanmaz çelik çiftinde yığma basıncının bağlantının mekanik özelliklerine etkisinin incelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.584-590
- XXXI. **AISI 304 malzemelerin TIG kaynağında argon koruyucu gazına hidrojen ilavesinin etkilerinin araştırılması**
Gözütok E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.778-786
- XXXII. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN 304 PASLANMAZ ÇELİK ÇİFTİNDE YIĞMA BASINCININBAĞLANTININ MEKANİK ÖZELLİKLERE ETKİSİNİN İNCELENMESİ**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.584-590
- XXXIII. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİĞİN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİMİKROYAPISI**

VE SERTLİK DEĞERİNE ETKİSİ

DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.

1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.591-597

XXXIV. Tozaltı sert dolgu kaynağına bor tozu ilavesinin aşınma özellikleri üzerine etkisi

APAY S., GÜLENC B., DURGUTLU A., KIRATLI N.

5. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 8 - 12 Ekim 2008, ss.1244-1255

XXXV. Patlamalı Kaynak Yöntemi ile Kompozit Levha Üretimi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi

KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.

Kaynak Teknolojisi V. Ulusal Kongresi, Kocaeli, Türkiye, 11 - 12 Kasım 2005, ss.109-118

XXXVI. Alev spreyleme yöntemiyle kaplanan malzemelerdeki aşınma davranışlarının incelenmesi

KAHRAMAN N., GÜLENC B., DURGUTLU A.

1. uluslararası mesleki ve teknik eğitim teknolojileri kongresi, 5 - 07 Eylül 2005, ss.1392-1399

XXXVII. Toz metal alüminyum malzemelerin TIG kaynak yöntemi ile kaynaklanabilirliğinin araştırılması

DURGUTLU A., ATEŞ H., KARACIF K., KURT A.

3. Uluslararası toz metalurjisi konferansı, 2 - 05 Eylül 2002, ss.1191-1198

XXXVIII. Toz metal demir malzemelerin örtülü elektrod ile kaynaklanabilirliğinin incelenmesi

ATEŞ H., DURGUTLU A., KURT A., KARACIF K.

3. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 2 - 05 Eylül 2002, ss.1199-1206

XXXIX. Ergitmeli kaynak yöntemleri ile birleştirilen Hadde Toz metal Cu malzemede ITAB'ın incelenmesi

KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.

2. Ulusal Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, Türkiye, 22 - 24 Eylül 1999, ss.565-570

XL. ERGİTMELİ KAYNAK YÖNTEMLERİ İLE BİRLEŞTİRİLEN HADDE TOZ METAL CU MALZEMEDE ITAB 8217İN İNCELENMESİ

KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.

2. ULUSAL TOZ METALURJISI KONFERANSI, Ankara, Türkiye, 15 - 17 Eylül 1999

Desteklenen Projeler

DURGUTLU A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, PATLAMA KAYNAĞI İLE FARKLI ÖZELLİKLERDEKİ DEMİR ESASLI MALZEMELERİN BİRLEŞTİRİLMESİ VE ARAYÜZEY ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ, 2012 - 2014

DURGUTLU A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, ALÜMİNYUMUN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİNİN MİKROYAPISI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİNE ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI, 2009 - 2011

Bilimsel Dergilerdeki Faaliyetler

Politeknik Dergisi, Editör, 2019 - Devam Ediyor

Etkinlik Organizasyonlarındaki Görevler

Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., Erol A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Sarajevo, Bosna-Hersek, Eylül 2018

Ateş H., Kurt A., Yılmaz N. F., Gür C. H., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Gaziantep, Türkiye, Mayıs 2016

Ateş H., Kurt A., Gür C. H., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Manisa, Türkiye, Mayıs 2014

Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Ankara, Türkiye, Mayıs 2012

Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum

Organizasyonu, Ankara, Türkiye, Haziran 2009

Atıflar

Toplam Atıf Sayısı (WOS):405

h-indeksi (WOS):8