

## Doç. Dr. İSMAİL TEKAÜT

### Kişisel Bilgiler

E-posta: ismailt@gazi.edu.tr

Diğer E-posta: ismailt@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/ismailt>

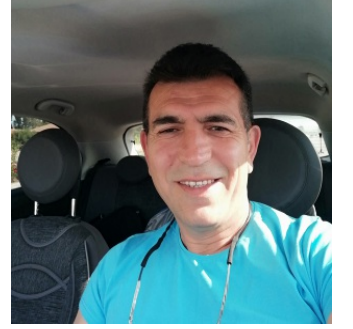
### Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0001-8655-0422

Publons / Web Of Science ResearcherID: A-9986-2019

ScopusID: 56707378800

Yoksis Araştırmacı ID: 132327



### Eğitim Bilgileri

Doktora, Karabük Üniversitesi, Arkeoloji, İmalat Mühendisliği (Dr), Türkiye 2011 - 2015

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye  
2005 - 2008

### Yabancı Diller

İngilizce, B2 Orta Üstü

### Yaptığı Tezler

Doktora, Sıcak ve soğuk iş takım çeliklerinin farklı delik delme uygulamaları ile delinebilirliğinin araştırılması ve modellenmesi, Karabük Üniversitesi, Arkeoloji, İmalat Mühendisliği (Dr), 2015

Yüksek Lisans, Takım tezgahlarındaki kesici takım titreşiminin yüzey pürüzlülüğüne etkisi, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), 1950

### Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

### Akademik Unvanlar / Görevler

Öğretim Görevlisi, Gazi Üniversitesi, Atatürk Meslek Yüksekokulu, Makine Ve Metal Teknolojileri Bölümü, 2005 - 2016

### Akademik İdari Deneyim

Rektörlüğe Bağlı Koordinatör Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, Atatürk Meslek Yüksekokulu, 2005 - 2012

## Verdiği Dersler

CAD -102 BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM I, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MRK-2014 SİSTEM ANALİZİ VE TASARIMI, Ön Lisans, 2017 - 2018  
KLP-115 TEKNİK RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MRK-2004 MAKİNE ELEMANLARI-II, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-205 MAKİNA ELEMANLARI, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-226 İŞ MAKİNELERİ, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-131 MAKİNA MESLEK RESMİ, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
LPT-111 BİLGİSAYAR DESTEKLİ TEKNİK RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-120 İŞ YERİ EĞİTİMİ -I, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK- 225 MALZEME MUAYENESİ VE KALİTE KONTROLÜ, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-208 SİSTEM ANALİZİ VE TASARIMI, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
MAK 222 MAKİNA ELEMENLARI, Ön Lisans, 2017 - 2018  
KLP-117 CİSİMLERİN DAYANIMI, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
MAK-112 İMALAT İŞLEMLERİ -I, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK -104 MAKİNA MESLEK RESMİ, Ön Lisans, 2017 - 2018  
KYK-114 TEKNİK RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK- 137 KESİCİ TAKIMLAR, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-130 İMALAT İŞLEMLERİ -II, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-230 İŞYERİ EĞİTİMİ-III, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
MAK 210 İŞ YERİ EĞİTİMİ II, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MRK-1001 TEKNİK RESİM 1, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-113 TEKNİK RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
MAK-227 MALİYET ANALİZİ, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK -229 ELEKTROMEKANİK TAŞIYICILAR, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK 226 İŞ MAKİNALARI, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
MAK-117 TEMEL BİLGİSAYAR KULLANIMI VE OFİS UYGULAMLARI, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK 113 TEKNİK RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-209 PROJE TASARIMI, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-210 İŞ YERİ EĞİTİMİ-II, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
ÜPK- 204 KALİTE GÜVENÇE VE STANDARTLAR, Ön Lisans, 2017 - 2018  
RES-101 TEKNİK RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018  
KYK-134 MESLEKİ RESİM, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-206 ÖLÇME VE KONTROL, Ön Lisans, 2017 - 2018  
MAK-221 PROJE TASARIMI, Ön Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017  
MAK 120 İŞ YERİ EĞİTİMİ - I, Ön Lisans, 2016 - 2017  
MAK-106 İMALAT İŞLEMLERİ I, Ön Lisans, 2016 - 2017  
KLP- 226 YÜZEY BİTİRME İŞLEMLERİ VE KAPLAMA TEKNİKLERİ, Ön Lisans, 2016 - 2017  
HPN -202 HİDROLİK VE PNOMATİK, Ön Lisans, 2016 - 2017  
MRK-1003 TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ, Ön Lisans, 2016 - 2017  
MAK -116 CİSİMLERİN DAYANIMI, Ön Lisans, 2016 - 2017  
MAK 227 MALİYET ANALİZİ, Ön Lisans, 2016 - 2017  
KLP-136 MAKİNA ELEMANLARI, Ön Lisans, 2016 - 2017  
KYK- 134 MESLEK RESİM, Ön Lisans, 2016 - 2017  
RES-101 TEKNİK REESİM, Ön Lisans, 2016 - 2017  
KYK-137 KAYNAKLI KONSTÜRİKSİYON VE TASARIMI, Ön Lisans, 2016 - 2017

## Yönetilen Tezler

TEKAÜT İ., AA7075 T651 alüminyum alaşımının tornada işlenmesinde kesme parametrelerinin geometrik toleranslara ve yüzey pürüzlülüğüne etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, S.BOZKURT(Öğrenci), 2019  
TEKAÜT İ., Termomekaniksel işlemin 17-4 ph paslanmaz çeliğin işlenebilirliğine etkisi, Yüksek Lisans, A.AK(Öğrenci), 2019

## SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Investigation of the microstructure, machinability and hole quality of AISI 1045 steel forged at different temperatures**  
TEKAÜT İ.  
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART E-JOURNAL OF PROCESS MECHANICAL ENGINEERING, cilt.237, sa.5, ss.1866-1877, 2023 (SCI-Expanded)
- II. **Experimental investigation of the effects of cutting parameters on the cutting surface quality and heat affected area (HAZ) width in plasma arc cutting processes**  
TEKAÜT İ.  
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.35, sa.3, ss.1509-1518, 2020 (SCI-Expanded)
- III. **THEORETICAL EVALUATION OF THE EFFECT OF SURFACES PROCESSED WITH ABRASIVE WATER JET ON FATIGUE LIFE**  
TEKAÜT İ.  
TRANSACTIONS OF FAMENA, cilt.43, sa.2, ss.85-98, 2019 (SCI-Expanded)
- IV. **The Effects of Friction Coefficient on Formability Behaviour of Dual Phase Steel**  
TEKAÜT İ.  
MATERIALS RESEARCH-IBERO-AMERICAN JOURNAL OF MATERIALS, cilt.22, sa.5, 2019 (SCI-Expanded)
- V. **EXPERIMENTAL ANALYSIS AND THEORETICAL MODELLING OF CUTTING PARAMETERS IN THE DRILLING OF AISI H13 STEEL WITH COATED AND UNCOATED DRILLS**  
TEKAÜT İ., DEMİR H., ŞEKER U.  
TRANSACTIONS OF FAMENA, cilt.42, sa.2, ss.83-96, 2018 (SCI-Expanded)
- VI. **THE EFFECTS OF CUTTING TOOL COATING AND MACHINING PARAMETERS IN DRILLING OF STEEL AISI H13 AND AISI D2**  
TEKAÜT İ., DEMİR H.  
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.30, sa.2, ss.289-296, 2015 (SCI-Expanded)

## Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **AISI 4140 İslah Çeliğinin Delinmesinde Yarık Talaş Açısının Etkisinin Deneysel ve Teorik Araştırılması**  
ÇAVUŞ Y., KATMER Ş., TEKAÜT İ., ARİFOĞLU S. K., GÖKÇE H., ŞEKER U.  
Gazi Mühendislik Bilimleri Dergisi, cilt.8, sa.3, ss.594-605, 2022 (Hakemli Dergi)
- II. **AISI T15 Çeliğinin İşlenmesinde PVD TiAlN Al2O3 ve CVD TiCNTiN Kaplama Performansının Araştırılması**  
TEKAÜT İ.  
Düzce Üniversitesi Bilim ve Teknoloji Dergisi, cilt.8, sa.1, ss.1084-1094, 2020 (Hakemli Dergi)
- III. **A Study on the Effect of Traverse Speed on Geometric Tolerances in Abrasive Waterjet Drilling of Aa7075 Aluminium Alloy**  
TEKAÜT İ.  
ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ DERGİSİ, cilt.34, sa.2, ss.1-8, 2019 (Hakemli Dergi)

- IV. **An investigation of cutting speed effects on geometric tolerances in turning of AA 7075 aluminum alloy**  
Bozkurt S., TEKAÜT İ., DEMİR H., ŞEKER U.  
IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering, cilt.393, ss.1-6, 2018 (Scopus)
- V. **EFFECTS OF CUTTING PARAMETERS ON THE CUTTING FORCE AND TORQUE IN DRILLING OF AISI D2 STEEL**  
TEKAÜT İ., DEMİR H., ÖZERKAN H. B., ŞEKER U.  
Machine Design, cilt.9, sa.1, ss.35-38, 2016 (Scopus)

### **Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar**

- I. **ÇK45 MALZEMESİNİN AŞINDIRICI SU JETİ İLE DELİNMESİ İŞLEMİNDE NOZUL İLERLEME HIZININ DELİK KALİTESİNE ETKİSİ**  
TEKAÜT İ.  
III. ULUSAL MÜHENDİSLİKTE BİLİMSEL VE MESLEKİ ÇALIŞMALAR KONGRESİ (UMUH BILMES 2020), Ankara, Türkiye, 12 Aralık 2020, cilt.1, ss.93-96
- II. **S960 QL ÇELİĞİNİN TEL ELEKTRO EROZYON İLE KESİLMESİ İŞLEMİNDE KESME PARAMETRELERİNİN YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜNE ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI**  
TEKAÜT İ.  
ANKARA II. ULUSLARARASI BİLİMSEL ARAŞTIRMALAR KONGRESİ, Ankara, Türkiye, 6 - 08 Mart 2020, ss.421-426
- III. **AISI 1045 (C45) ÇELİĞİNİN AŞINDIRICI SU JETİ İLE KESİLMESİNDE KESME HIZININ YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜNE ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI**  
TEKAÜT İ., ÇAVUŞOĞLU O.  
SELÇUK 1. ULUSLARARASI UYGULAMALI BİLİMLER KONGRESİ, Ankara, Türkiye, 7 - 08 Aralık 2019, cilt.1, ss.38-46
- IV. **Çk-45 MALZEMESİNİN HSS MATKAPLA DELİNMESİNDE İLERLEMEMİKTARININ DELİK KALİTESİNE ETKİSİ**  
TEKAÜT İ.  
INTERNATIONAL ANKARA CONFERENCE ON SCIENTIFIC RESEARCHES, Ankara, Türkiye, 4 - 06 Ekim 2019, ss.120-125
- V. **Prediction of the Effect of Gash Rake Angle on Thrust Force and Drilling Moment by Fuzzy Logic**  
ÇAVUŞ Y., KATMER Ş., TEKAÜT İ., KURT S., BAY Ö. F., ŞEKER U.  
ICAT 2019 – International Conference on Applied Technologies, 26 Ağustos - 30 Haziran 2019
- VI. **DELME İŞLEMLERİNDE MATKAP YARIK TALAŞ AÇISININ İTME KUVVETİ ve DELME MOMENTİ ÜZERİNDEKİ ETKİSİ**  
ÇAVUŞ Y., KATMER Ş., TEKAÜT İ., KURT S., ŞEKER U.  
9th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, 8 - 10 Kasım 2018, ss.341-347
- VII. **Experimental Investigation of The Effect of Feed Rate on Geometrical Tolerances In Turning of 7075 Aluminum Alloy**  
TEKAÜT İ., BOZKURT S., DEMİR H., ŞEKER U.  
IV INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING AND NATURAL SCIENCES (ICENS) ICENS 2018, KIEV, Ukrayna, 2 - 06 Mayıs 2018, ss.150-154
- VIII. **Comparison Of Cutting Forces In Drilling Of Hot And Cold Work Tool Steels**  
TEKAÜT İ., YAĞMUR S., DEMİR H., ŞEKER U.  
III. International Conference on Engineering and Natural Science, Budapest, Macaristan, 3 - 07 Mayıs 2017, ss.547-550
- IX. **The relationship of cutting force with hole quality in drilling process of AISI H13 steel**  
TEKAÜT İ., DEMİR H., ŞEKER U.  
International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment (ICMTMTE), Sevastopol, Ukrayna, 11 - 15 Eylül 2017, cilt.129
- X. **Effect of Cutting Parameters on the Cutting Force and torque in drilling of AISI D2 steel**

TEKAÜT İ., DEMİR H., ÖZERKAN H. B., ŞEKER U.

KOD 2016, Balatonfüred, Macaristan, 9 - 12 Haziran 2016, ss.211-216

**XI. Tornalama İşlemlerinde Talaş Kırıcı Formunun ve Kesme Parametrelerinin Taguchi Yöntemiyle Optimizasyonu**

TEKAÜT İ., GÜNAY M., ŞEKER U.

6th International Advanced Technologies Symposium (IATS'11), Elazığ, Türkiye, 16 - 18 Mayıs 2011, ss.127-131

**XII. Talaş kaldırma sırasında oluşan kesici takım titreşimlerinin talaş kırıcı formu açısından değerlendirilmesi**

TEKAÜT İ., GÜNAY M., ŞEKER U.

I. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, İstanbul, Türkiye, 2 - 03 Ekim 2009, ss.219-227

**XIII. An investigation into the effect of cutting tool vibration on surface roughness in turning operation**

TEKAÜT İ., GÜNAY M., ŞEKER U.

5th International Advanced Teknologies Symposiun (IATS'09), Karabük, Türkiye, 13 - 15 Mayıs 2009, ss.103

**XIV. TORNALAMA İŞLEMLERİNDE KESİCİ TAKIM TİTREŞİMİNİN YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ ÜZERİNDEKİ ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI**

TEKAÜT İ., GÜNAY M., ŞEKER U.

5. Uluslararası İleri Teknolojiler Sempozyumu (IATS'09), Karabük, Türkiye, 13 - 15 Mayıs 2009, ss.1293-1297

## Metrikler

Yayın: 25

Atıf (WoS): 20

Atıf (Scopus): 28

H-İndeks (WoS): 3

H-İndeks (Scopus): 4

## Akademi Dışı Deneyim

GAZİ ÜNİVERSİTESİ

M.E.B. ÇUBUK MESLEKİ EĞİTİM MERKESİ

ÇUBUK İLÇESİ GENÇLİK VE SPOR MÜDÜRLÜĞÜ

M.E.B. ÇUBUK İLÇE MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ

M.E.B. ÇUBUK MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ

AKADEMİ SÜRÜCÜ KURSU

MAN MOTOR A.Ş.

GAZİ ÜNİVERSİTESİ