

Prof.Dr. MUAMMER NALBANT

Kişisel Bilgiler

E-posta: nalbant@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/nalbant>

Eğitim Bilgileri

Doktora, Atatürk Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Tarım Makinaları (Dr), Türkiye 1978 - 1982

Yüksek Lisans, Ankara Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Tarım Makinaları (Dr), Türkiye 1973 - 1978

Lisans, Ankara Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Tarım Makineleri Bölümü, Türkiye 1973 - 1978

Yabancı Diller

İngilizce, B2 Orta Üstü

Yaptığı Tezler

Doktora, Süt sığırcılığında süt sağımının mekanizasyon olanakları üzerinde bir araştırma, Atatürk Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Tarım Makinaları (Dr), 1982

Akademik Unvanlar / Görevler

Prof.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, İmalat Mühendisliği Bölümü, 2011 - Devam Ediyor

Prof.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, 1997 - 2011

Doç.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, 1991 - 1997

Yrd.Doç.Dr., Ondokuz Mayıs Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Tarım Makineleri Ve Teknolojileri Mühendisliği Bölümü, 1982 - 1991

Araştırma Görevlisi, Atatürk Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Tarım Makineleri Ve Teknolojileri Mühendisliği Bölümü, 1979 - 1982

Mesleki Deneyim

Üniversite Yönetim Kurulu Üyesi, Gazi Üniversitesi, Rektörlük, 2006 - 2008

Üniversite Yönetim Kurulu Üyesi, Gazi Üniversitesi, Rektörlük, 2006 - 2008

Bölüm Başkanı, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, 2000 - 2006

Dekan Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, 1996 - 1997

Anabilim/Bilim Dalı Başkanı, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, 1992 - 1994

Dekan Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, 1991 - 1994

Yönetilen Tezler

NALBANT M., Karbon fiber takviyeli polimer kompozit (CFRP) ile alüminyum alaşımının (AL 7075) istiflenmiş halde

delinebilirlik özelliklerinin araştırılması, Doktora, E.AYDIN(Öğrenci), 2019

NALBANT M., Ç 4140 Malzemesinin Tornalanmasında İlerleme, Kesme Hızı Ve Kesici Takımın Yüzey Pürüzlülüğü, Takım Ömrü Ve Aşınmaya Etkileri, B.KARAYEL(Öğrenci), 2015

NALBANT M., Ç 4140 malzemesinin tornalanmasında ilerleme, kesme hızı ve kesici takımın yüzey pürüzlülüğü, takım ömrü ve aşınmaya etkileri, Yüksek Lisans, B.KARAYEL(Öğrenci), 2015

NALBANT M., AISI D2 ve AISI D3 soğuk iş takım çeliklerinin frezede işlenebilirliğinin incelenmesi, Yüksek Lisans, Y.ALAN(Öğrenci), 2014

NALBANT M., ŞAHİN İ., Teknik eğitimde mobil ders içerik tasarımı ve uygulaması, Yüksek Lisans, İ.TURHAN(Öğrenci), 2014

NALBANT M., Yalın üretimin uygulanmasında karşılaşılan problemler, Yüksek Lisans, Ö.BIRAKMAZ(Öğrenci), 2013

NALBANT M., Traktörler için kanca tipi 3 noktadan pratik bağlanabilir askı düzeneği tasarımı ve imalatı, Yüksek Lisans, E.AYDIN(Öğrenci), 2012

NALBANT M., SOĞUK VE KRİYOJENİK İŞLEMLİ BAKIR ELEKTROT VE BERİLYUM-BAKIR ALAŞIMI İŞ PARÇALARININ ELEKTRO EROZYON İŞLEME PERFORMANSINA ETKİLERİ, Y.YILDIZ(Öğrenci), 2010

NALBANT M., Altı sigma proje uygulamalarının işletmelerin kazanımları açısından karşılaştırmalı analizi, Doktora, M.ALTUĞ(Öğrenci), 2010

NALBANT M., DELİK DELMEDE FARKLI PARAMETRELERİN KESME KUVVETİ, MOMENT, TİTREŞİM, YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ, AŞINMA VE ÇAPAK OLUŞUMUNA ETKİLERİ, Y.KAPLAN(Öğrenci), 2010

NALBANT M., Soğuk ve kriyojenik işlemlerle bakır elektrot ve berilyum-bakır alaşımı iş parçalarının elektro erozyon işleme performansına etkileri, Doktora, Y.YILDIZ(Öğrenci), 2010

NALBANT M., Delik delmede farklı parametrelerin kesme kuvveti, moment, titreşim, yüzey pürüzlülüğü, aşınma ve çapak oluşumuna etkileri, Yüksek Lisans, Y.KAPLAN(Öğrenci), 2010

NALBANT M., ALTI SİGMA PROJE UYGULAMALARININ İŞLETMELERİN KAZANIMLARI AÇISINDAN KARŞILAŞTIRMALI ANALİZİ, M.ALTUĞ(Öğrenci), 2010

NALBANT M., Farklı kaplamaların pulluk uç demirlerinin aşınmasına etkisi, Yüksek Lisans, A.TUFAN(Öğrenci), 2007

BURUNKAYA M., NALBANT M., Osmanlıca elyazısı harfleri çevrimiçi tanıma, Yüksek Lisans, Y.EROĞLU(Öğrenci), 2007

NALBANT M., BULANIK MANTIK DENETLEYİCİSİ İLE UÇAK YAKIT TÜKETİMİNİN MODELLENMESİ, Ü.İSKENDER(Öğrenci), 2007

NALBANT M., Bulanık mantık denetleyicisi ile uçak yakıt tüketiminin modellenmesi, Doktora, Ü.İSKENDER(Öğrenci), 2007

NALBANT M., Takım ömrünün sebep-sonuç diyagramları ile açıklanması, yüzey pürüzlülüğü ve takım ömrüne etkili faktörlerin analizi, Yüksek Lisans, F.İŞBİLİR(Öğrenci), 2006

NALBANT M., CrN, TiN kaplanmış ve kaplanmamış AISI 304 paslanmaz çeliğinin korozyon özellikleri, Yüksek Lisans, M.UYSAL(Öğrenci), 2006

NALBANT M., Leonardo Da Vinci projesinin (hareketlilik) mesleki eğitime katkısı, Yüksek Lisans, O.ANIL(Öğrenci), 2006

NALBANT M., Nikel esaslı inconel 718 süper alaşımının işlenebilirliğinin incelenmesi, Doktora, A.ALTIN(Öğrenci), 2005

NALBANT M., Takım - talaş ara yüzey sıcaklığının ısı çift yöntemiyle ölçülmesi ve kesici takım ile takım tutucu üzerindeki etkilerinin sonlu elemanlarla incelenmesi, Doktora, H.GÖKKAYA(Öğrenci), 2004

TEKİNER Z., NALBANT M., Grup teknolojisi esaslı imalat sistemlerinin modellenmesi ve analizi, Doktora, A.İHSAN(Öğrenci), 2003

NALBANT M., Cam malzemelerin aşındırıcı su jetiyle kesilebilirliği, Yüksek Lisans, S.BALTACI(Öğrenci), 2002

NALBANT M., Bilgisayar destekli ardışık delme-kesme kalıbı tasarımı, Yüksek Lisans, H.GÜRÜN(Öğrenci), 2002

NALBANT M., Tornalamada kesici kenar ayar açısının kesmeye etkisinin sonlu elemanlarla analizi, Doktora, A.DURAN(Öğrenci), 1998

NALBANT M., Kesme kalıplarında (klavuzda) epoksi reçine içerisine Seydişehir alüminası katılarak aşınmasının incelenmesi, Yüksek Lisans, L.KARA(Öğrenci), 1998

NALBANT M., Grup teknolojisi tabanlı bilgisayar destekli işlem planlaması, Doktora, Z.TEKİNER(Öğrenci), 1998

NALBANT M., Hidrolik kopya aparatı yardımı ile elde edilen parçalarda yüzey pürüzlülüğünün deneysel incelenmesi, Yüksek Lisans, S.KORUCU(Öğrenci), 1996

NALBANT M., Çeki demirindeki gerilmelerin sonlu elemanlarla bulunması, Doktora, A.ATICI(Öğrenci), 1995

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **The effect of drill point angles on drillability in CFRP/Al-7075 stacking drilling**
Aydin E., NALBANT M.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.35, sa.2, ss.917-931, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **Optimization of machining parameters for abrasive water jet drilling of carbon fiber-reinforced polymer composite material using Taguchi method**
KARATAŞ M. A. , GÖKKAYA H., NALBANT M.
AIRCRAFT ENGINEERING AND AEROSPACE TECHNOLOGY, cilt.92, sa.2, ss.128-138, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- III. **The effects of process parameters on acceleration amplitude in the drilling of cold work tool steels**
KAPLAN Y., MOTORCU A. R. , NALBANT M., OKAY Ş.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.80, ss.1387-1401, 2015 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IV. **Investigation of the effects of machining parameters on the thrust force and cutting torque in the drilling of AISI D2 and AISI D3 cold work tool steels**
KAPLAN Y., OKAY Ş., MOTORCU A. R. , NALBANT M.
INDIAN JOURNAL OF ENGINEERING AND MATERIALS SCIENCES, cilt.21, sa.2, ss.128-138, 2014 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- V. **Effect of cryogenic cooling in milling process of AISI 304 stainless steel**
NALBANT M., Yildiz Y.
TRANSACTIONS OF NONFERROUS METALS SOCIETY OF CHINA, cilt.21, sa.1, ss.72-79, 2011 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VI. **Effects of different material coatings on the wearing of plowshares in soil tillage**
NALBANT M., Palali A. T.
TURKISH JOURNAL OF AGRICULTURE AND FORESTRY, cilt.35, sa.3, ss.215-223, 2011 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VII. **The experimental investigation of the effects of uncoated, PVD- and CVD-coated cemented carbide inserts and cutting parameters on surface roughness in CNC turning and its prediction using artificial neural networks**
NALBANT M., Goekkaya H., Toktas I., Sur G.
ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, cilt.25, sa.1, ss.211-223, 2009 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Three-Point Bending Response of Corrugated Core Metallic Sandwich Panels Having Different Core Configurations - An Experimental Study**
ZURNACI E., GÖKKAYA H., NALBANT M., SUR G.
ENGINEERING TECHNOLOGY & APPLIED SCIENCE RESEARCH, cilt.9, sa.2, ss.3981-3984, 2019 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **Effects of Cutting Parameters on Acoustic Frequency Created in Machining of Cold Work Tool Steels**
NALBANT M., POLAT H., ULAŞ H. B.
Gazi University Journal of Science PART A: ENGINEERING AND INNOVATION, cilt.5, sa.2, ss.65-78, 2018 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- III. **Ç4140 malzemesinin tornalamasında ilerleme, kesme hızı ve kesici takımın yüzey pürüzlülüğü, takım ömrü ve aşınmaya etkileri**
KARAYEL B., NALBANT M.
Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, cilt.11, sa.3, ss.301-315, 2014 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

- IV. **Altı Sigma Projelerinin Rekabete Yönelik Kazanımları: İmalat Sanayiindeki Uygulamaların Analizi**
ALTUĞ M., NALBANT M.
Sigma Journal of Engineering and Natural Sciences, cilt.29, sa.3, ss.301-315, 2011 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- V. **SÜREÇ İYİLEŞTİRME YAKLAŞIMI OLARAK ALTI SİGMA VE BİR UYGULAMA**
ALTUĞ M., NALBANT M.
e-Journal of New World Sciences Academy, cilt.5, sa.4, ss.689-712, 2010 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- VI. **Modelling of the Effect of Different Infeed Angles and Cutting Areas on the Cutting Forces in External Threading**
NALBANT M., GÜNAY M., YILDIZ Y.
TURKISH JOURNAL ENGINEERING OF ENVIRONMENTAL SCIENCES, cilt.32, ss.153-161, 2008 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- VII. **Kesme hızının yığıntı katmanı ve yığıntı talaş oluşumu üzerindeki etkilerinin SEM ile incelenmesi**
GÖKKAYA H., NALBANT M.
Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi Dergisi, cilt.22, sa.3, ss.481-488, 2007 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- VIII. **Comparison of Regression and Artificial Neural Network Models for Surface Roughness Prediction with the Cutting Parameters in CNC Turning**
NALBANT M., GÖKKAYA H., TOKTAŞ İ.
MODELLING AND SIMULATION IN ENGINEERING, cilt.2007, ss.1-14, 2007 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- IX. **Takım talaş ara yüzey sıcaklığının takım iş parçası ısıl çift yöntemiyle ölçümü için geliştirilen sistemin uygulanabilirliği**
GÖKKAYA H., NALBANT M., ÖZÇATALBAŞ Y.
Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi Dergisi, cilt.21, sa.3, ss.409-413, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- X. **İşleme parametrelerinden kesme hızının Inconel 718 süper alaşımının işlenebilirliğine etkisi**
ALTIN A., GÖKKAYA H., NALBANT M.
Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi Dergisi, cilt.21, sa.3, ss.581-586, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XI. **The Effects of Cutting Tool Coating on the Surface Roughness of AISI 1015 Steel Depending on Cutting Parameters**
GÖKKAYA H., NALBANT M.
TURKISH JOURNAL OF ENGINEERING AND ENVIRONMENTAL SCIENCES, cilt.30, sa.5, ss.307-316, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XII. **Bilgisayar Destekli Ardışık Delme Kesme Kalıbı Tasarımı**
GÜRÜN H., NALBANT M.
Gazi Üniv. Müh. Mim. Fak. Dergisi, cilt.20, sa.2, ss.155-160, 2005 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XIII. **Ardışık Kesme Kalıplarında Bilgisayar Destekli Şerit Yerleşimi ve Planlaması**
GÜRÜN H., NALBANT M., DİLİPAK H., ÖZDEMİR A.
Teknoloji, cilt.7, sa.2, ss.311-319, 2004 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XIV. **Increasing the strength in Hook s joint by residual stresses**
NALBANT M., KARAKUZU R.
Modeling, Measurement and Control C, cilt.55, sa.2, ss.31-38, 1997 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XV. **Taşlama üzerine Bazı Parametrelerin Etkisi**
GÜLLÜ A., NALBANT M.
Teknik Eğitim Fakültesi Dergisi, cilt.4, sa.3, ss.77-94, 1995 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XVI. **Mechanical damage of kernel in shelling of corn ear**
NALBANT M.
Ama-Agricultural Mechanization In Asia Africa And Latin America, cilt.21, sa.2, ss.37-40, 1990 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- XVII. **Comparative performance of milking methods in Turkey**
NALBANT M., ÜLGER P.
Ama-Agricultural Mechanization In Asia Africa And Latin America, cilt.20, sa.1, ss.63-65, 1989 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

XVIII. Tarımda enerji kullanım tutum ve üretim olanakları

YAZICIOĞLU O., ÜLGER P., NALBANT M.

Atatürk Üniversitesi Ziraat Fakültesi Ziraat Dergisi, cilt.12, sa.1, ss.142-169, 1981 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

Kitap & Kitap Bölümleri

- I. **AutoCAD 2007 ile Çizim ve Tasarım**
NALBANT M.
ALFA YAYINLARI, 2007
- II. **Mastercam X Cilt 2**
NALBANT M.
ALFA YAYINLARI, 2006
- III. **Mastercam X Cilt 1**
NALBANT M.
ALFA YAYINLARI, 2006
- IV. **Süt Sağma Makinaları**
NALBANT M.
Türkiye Zirai Donatım Kurumu Mesleki Yayınları Yayın No: 48, 1987

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **CFRP/Al 7075 İSTİFLİ DELMEDE MATKAP UÇ AÇISINA GÖREİŞLENEBİLİRLİĞİN DEĞERLENDİRİLMESİ**
AYDIN E., NALBANT M.
10. International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.230-236
- II. **CFRP/Al İSTİFLİ DELMEDE MATKAP UÇ AÇILARININ (FZ) İTME KUVVETİ VE CFRP DELİK GİRİŞLERİ ÜZERİNE ETKİSİ**
AYDIN E., NALBANT M.
9th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 8 - 10 Kasım 2018, ss.221-229
- III. **CFRP/Al İSTİFLİ YAPININ GELENEKSEL MATKAPLARLA DELİNEBİLİRLİĞİ**
AYDIN E., NALBANT M.
18. Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, Eskişehir, Türkiye, 3 - 06 Temmuz 2018, ss.615-631
- IV. **Determination of the Effects of Laser Cutting Parameters on Surface Roughness via ANOVA Analysis During AISI 304 Stainless Steel Sheet Cutting On CO2 Laser Machine**
TUNÇ M., SUR G., GÖKKAYA H., NALBANT M.
1. International Conference of Advanced Materials and Manufacturing Technologies (ICAMT'xx17), 25 - 28 Ekim 2017
- V. **Delik delmede farklı parametrelerin deliğin yüzey pürüzlülüğüne etkisi**
KAPLAN Y., OKAY Ş., NALBANT M., MOTORCU A. R.
4th International Vocational Schools Symposium, Yalova, Türkiye, 21 - 23 Mayıs 2015, cilt.1, ss.745-753
- VI. **A comparative study on machining parameters effects according to Taguchi design method by turning nickel based super alloys Inconel 600 and Hastelloy X**
ALTIN A., NALBANT M.
2nd International Conference and Exhibition on Mechanical and Aerospace Engineering, Philadelphia, Amerika Birleşik Devletleri, 8 - 10 Eylül 2014, cilt.1, ss.40
- VII. **20 MnCrB5 Borlu çeliğin Tornalanmasında Optimum Yüzey Pürüzlülüğü ve Kesme KuvvetlerininTespiti için Taguchi Yönteminin Kullanılması**
NALBANT M., ULAŞ H. B., ALTUĞ M.
IATS13, KUŞADASI, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2013, cilt.1

- VIII. **20MnCrB5 Borlu Çeliğinin Tornalanmasında Optimum Ortalama Yüzey Pürüzlülüğü ve Kesme kuvvetlerinin Taguchi Yöntemiyle Tespiti**
NALBANT M., ULAŞ H. B. , ALTUĞ M.
4. Ulusal Talaş İmalat Sempozyumu, Kuşadası, Aydın, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2013, ss.1-17
- IX. **AISI D2 ve AISI D3 soğuk iş çeliklerinin delinmesinde işleme parametrelerinin kesici takım aşınmasına etkilerinin istatistiksel olarak değerlendirilmesi**
MOTORCU A. R. , KAPLAN Y., OKAY Ş., NALBANT M.
7th International Advanced Technologies Symposium, İstanbul, Türkiye, 30 Ekim - 01 Kasım 2013, ss.423-430
- X. **AISI D2 ve AISI D3 soğuk iş takım çeliklerinin delinmesinde kesici takım aşınması karakteristiklerinin ve kaldırılan talaş hacimlerinin değerlendirilmesi**
OKAY Ş., KAPLAN Y., MOTORCU A. R. , NALBANT M.
7th International Advanced Technologies Symposium, İstanbul, Türkiye, 30 Ekim - 01 Kasım 2013, ss.423-430
- XI. **AA 7075 ve AA 6013 Alüminyum Malzemelere Delik Delme Operasyonu Sürecinde Kesme Parametrelerinin İncelenmesi**
ÇAKIR A., NALBANT M., DURAN A., ULAŞ H. B.
UTİS 2012, Ankara, Türkiye, 4 - 05 Ekim 2012
- XII. **The Effects of Cold and Cryogenic Treatments on the Machinability of Beryllium Copper Alloy in Electro Discharge Machining**
YILDIZ Y., SUNDARAM M., RAJURKAR K., NALBANT M.
44th CIRP Conference on Manufacturing Systems, MADISON, Amerika Birleşik Devletleri, 1 - 03 Haziran 2011, ss.1-6
- XIII. **Effect Of Cryogenic Cooling On Cutting Forces In Milling Processes**
NALBANT M., YILDIZ Y.
Proc. of the 3rd International Conference on Advances in Mechanical Engineering, Surat, Hindistan, 4 - 06 Ocak 2010, ss.6-10
- XIV. **Eco age a new provocation for TQM**
BOCA G. D. , GÖKKAYA H., NALBANT M.
International 7th Knowledge, Economy Management Congress Proceedings, Yalova, Türkiye, 30 Ekim - 01 Kasım 2009, ss.1329-1340
- XV. **Kaplama çeşidi katman sayısı ve sıcaklığa bağlı olarak kesici takım üst yüzeyindeki takım talaş temas alan bölgesi ve yanak yüzeyindeki sıcaklık dağılımının sonlu elemanlarla analizi**
GÖKKAYA H., NALBANT M., YAŞAR M.
5th International Advanced Technologies symposium, Karabük, Türkiye, 12 - 15 Mayıs 2009, ss.1340-1349
- XVI. **Kaplama Çeşidi ve İşleme Parametrelerine Bağlı Olarak Takım Talaş Arayüzey Sıcaklığı ve Yüzey Pürüzlülüğündeki Değişim**
GÖKKAYA H., NALBANT M.
5th International Advanced Technologies symposium, Karabük, Türkiye, 12 - 15 Mayıs 2009, ss.1332-1339
- XVII. **The Effects of Different Types of Coating on the Wear of Ploughshare**
PALALI T. A. , NALBANT M.
10th International Congress on Mechanization and Energy in Agriculture, Antalya, Türkiye, 14 - 17 Ekim 2008
- XVIII. **Demiryolu ulaşım göstergeleri bakımından Türkiye nin AB ülkeleri arasındaki konumu**
SÖZEN A., NALBANT M.
Uluslararası Demiryolu Sempozyumu, Ankara, Türkiye, 13 - 15 Eylül 2006, ss.268-276
- XIX. **Ç1030 ve Ç1060 Malzemelerin Hidrolik Kopya Aparatı İle İşlenerek Yüzey Pürüzlülüğünün İncelenmesi**
KORUCU S., NALBANT M., KORKUT İ.
7. Denizli Malzeme Sempozyumu, Türkiye, 2 - 04 Nisan 1997
- XX. **Elektroerozyon ile işlemede işleme parametrelerinin performansa etkisinin deneysel incelenmesi**
POYRAZOĞLU O., NALBANT M.
7. Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Eylül 1996, ss.515-525
- XXI. **Computer Aided Design Of Sliding Bearings**

KORKUT İ., NALBANT M.

Computer Aided Design Of Sliding Bearings, Proc. International Congress-Gear Transmissions-95, Sofia,BULGARIA, 8 - 10 Aralık 1995

XXII. Zincirli batörlerin cevizin yeşil kabuğunun kavlatılmasına etkisi

NALBANT M., ÜLGER P., AKMAN R.

3. Tarımsal Mekanizasyon ve Enerji Simpozyumu, İzmir, Türkiye, 26 - 29 Ekim 1987, ss.606-603

XXIII. Biyogaz ve kullanımı

NALBANT M.

2. Uluslararası Tarımsal Mekanizasyon ve Enerji Simpozyumu, Ankara, Türkiye, 23 - 28 Nisan 1984, ss.334-342

Desteklenen Projeler

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Al 7075 ve Al 6013 Alüminyum Malzemelerinin Delme Operasyonlarında Kesici Takım Kesme Parametrelerinin İncelenmesi, 2007 - Devam Ediyor

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, İnconel 718 Süper Alaşımının İşlenmesinde Oluşan Kesme Kuvvetleri, Takım Aşınması ve Yüzey Pürüzlülüğünün Ölçülüp Değerlendirilmesi, 2002 - Devam Ediyor

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Talaş Kaldırma Parametrelerinin Optimizasyonu ve Takım Tezgahları İçin Erken Uyarı Sisteminde, Takım-Talaş Ara Yüzey Sıcaklığının Kullanılabilirliğinin Araştırılması, 2002 - Devam Ediyor

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Üç boyutludynamometre imali, kuvvetlerinin ölçülmesi ve sonlu elemanlarla analizi, 1997 - Devam Ediyor

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Taşlama parametrelerinin ve yüzey pürüzlülük değerlerinin taşlama öncesi belirlenmesi, 1993 - Devam Ediyor

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, AISI D2 VE AISI D3 TAKIM ÇELİĞİ MALZEMELERİNİN FREZELEME OPERASYONLARINDA KESİCİ TAKIM AŞINMASININ AKUSTİK İNCELENMESİ, 2011 - 2013

NALBANT M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, ZF76B BOR KATKILI ÇELİĞİN TORNALANMASINA KESİCİ TAKIM PARAMETRELERİNİN ETKİLERİ, 2011 - 2013

Atıflar

Toplam Atıf Sayısı (WOS):143

h-indeksi (WOS):5