

## Lect. PhD RAMAZAN ÇAKIROĞLU

### Personal Information

**Office Phone:** [+90 312 354 8401](tel:+903123548401) Extension: 1043

**Fax Phone:** [+90 312 354 3835](tel:+903123543835)

**Email:** [rcakiroglu@gazi.edu.tr](mailto:rcakiroglu@gazi.edu.tr)

**Web:** <https://avesis.gazi.edu.tr/rcakiroglu>

### Education Information

Doctorate, Karabuk University, Lisansüstü Eğitim Enstitüsü, Makine Mühendisliği (Dr), Turkey 2016 - 2020

Under Graduate, Karabuk University, Teknoloji Fakültesi, İmalat Mühendisliği Bölümü, Turkey 2017 - 2018

Post Graduate, Gazi University, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), Turkey 2009 - 2011

Under Graduate, Gazi University, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, Turkey 2004 - 2008

### Foreign Languages

English, C1 Advanced

### Dissertations

Doctorate, ELEKTRO EROZYON İLE İŞLEMEDE YÜZEY BÜTÜNLÜĞÜNÜN YORULMA ÜZERİNE ETKİSİNİN İNCELENMESİ, Karabuk University, Lisansüstü Eğitim Enstitüsü, Makine Mühendisliği (Dr), 2020

Post Graduate, Delik delme işlemlerinde kesme parametrelerine bağlı olarak oluşan sıcaklığın modellenmesi, Gazi University, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), 2011

### Research Areas

Engineering and Technology

### Academic Titles / Tasks

Lecturer PhD, Gazi University, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, Tasarım Bölümü, 2011 - 2013

### Professional Experience

Deputy Head of Department, Gazi University, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, 2019 - 2019

Deputy Head of Department, Gazi University, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, 2015 - 2017

### Articles Published in Journals That Entered SCI, SSCI and AHCI Indexes

1. Comprehensive analysis of material removal rate, tool wear and surface roughness in electrical

### **discharge turning of L2 tool steel**

ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.

JOURNAL OF MATERIALS RESEARCH AND TECHNOLOGY-JMR&T, vol.9, no.4, pp.7305-7317, 2020 (Journal Indexed in SCI)

### **II. Experimental study on the 3D-printed plastic parts and predicting the mechanical properties using artificial neural networks**

BAYRAKTAR Ö., UZUN G., ÇAKIROĞLU R., GÜLDAŞ A.

POLYMERS FOR ADVANCED TECHNOLOGIES, vol.28, no.8, pp.1044-1051, 2017 (Journal Indexed in SCI)

### **III. Parametric optimization of energy and exergy analyses of a novel solar air heater with grey relational analysis**

ACIR A., Canli M. E., ATA İ., ÇAKIROĞLU R.

APPLIED THERMAL ENGINEERING, vol.122, pp.330-338, 2017 (Journal Indexed in SCI)

### **IV. Optimization of cutting parameters on drill bit temperature in drilling by Taguchi method**

ÇAKIROĞLU R., ACIR A.

MEASUREMENT, vol.46, no.9, pp.3525-3531, 2013 (Journal Indexed in SCI)

## **Articles Published in Other Journals**

### **I. Yüksek İlerleme ile Frezeleme İşlemi Esnasında Oluşan Kesme Kuvvetinin ve İş Parçası Yüzey Pürüzlülüğünün Yapay Sinir Ağları ile Modellenmesi**

ÇAKIROĞLU R., UZUN G.

Gazi Mühendislik Bilimleri Dergisi, vol.7, no.1, pp.58-66, 2021 (Other Refereed National Journals)

### **II. Elektro Erozyonla Tornalama Yöntemiyle İşlenen Soğuk İş Takım Çeliğinin Yorulma Ömrünün Tahmini**

Çakıroğlu R., Günay M.

Politeknik Dergisi, vol.24, no.2, pp.495-502, 2021 (Journal Indexed in ESCI)

### **III. Yüksek İlerlemeli Frezeleme İşleminde İşlenebilirlik Parametrelerinin İncelenmesi**

UZUN G., ÇAKIROĞLU R.

İmalat Teknolojileri ve Uygulamaları, vol.1, no.1, pp.34-41, 2020 (Refereed Journals of Other Institutions)

### **IV. Optimization of Cutting Parameters in Hard Turning of AISI H10A Steel under Minimum Quantity Lubrication**

GÜNAY M., DEMİR H., KORKMAZ M. E., ÇAKIROĞLU R.

European Journal of Engineering and Natural Sciences, vol.3, no.2, pp.157-164, 2019 (Refereed Journals of Other Institutions)

### **V. Optimization of Tensile Strength of Titanium Plates Jointed Resistance Spot Welding with Taguchi Method**

Yidirim M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.

JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISI, vol.22, no.3, pp.567-573, 2019 (Journal Indexed in ESCI)

### **VI. Nokta direnç kaynağı ile birleştirilen titanyumlevhaların çekme-makaslama dayanımlarının taguchi metoduyla optimizasyonu**

YILDIRIM M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.

JOURNAL of POLYTECHNIC, vol.22, no.2, pp.567-573, 2019 (Refereed Journals of Other Institutions)

### **VII. Al2014 Alüminyum Alaşımının Delinmesinde İtme Kuvvetinin Sonlu Elemanlar Yöntemi İle Analizi**

KORKMAZ M. E., ÇAKIROĞLU R., YAŞAR N., ÖZMEN R., GÜNAY M.

El-Cezeri Journal of Science and Engineering, vol.6, no.1, pp.193-199, 2019 (Other Refereed National Journals)

### **VIII. Delme İşlemlerinde Meydana Gelen Kesme Bölgesi Sıcaklığının ve Kesme Kuvvetlerinin Yapay Sinir Ağları Kullanılarak Modellenmesi**

ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., ŞEKER U.

Politeknik Dergisi, vol.20, no.2, pp.333-340, 2017 (Other Refereed National Journals)

### **IX. AISI 1050 Çeliğinin Delinmesinde İtme Kuvvetinin Taguchi Metodu ile Optimizasyonu**

YAĞMUR S., ÇAKIROĞLU R., ACIR A., ŞEKER U.

Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part: C Tasarım ve Teknoloji, vol.5, no.2, pp.241-246, 2017 (Other Refereed National Journals)

X. **Al2014 MALZEMESİNİN DELİNMESİNDE TAKIM TALAŞ ARA YÜZEY SICAKLIKLARI VE KESME KUVVETİNİN TAGUCHI METODU İLE OPTİMİZASYONU**

ÇAKIROĞLU R., ACIR A.

Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, 2013 (Other Refereed National Journals)

## Refereed Congress / Symposium Publications in Proceedings

- I. **TAKIM ÇELİĞİNİN ELEKTRO EROZYON İLE TORNALANMASINDA TALAŞ KALDIRMA HIZI VE YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ ANALİZİ**  
ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
10. Uluslararası Talaş İmalat Sempozyumu (UTİS), 07 October 2019
- II. **Programlanabilir Lojik Kontrolörlü (PLC) Dönel Eğilmeli Yorulma Test Cihazının Tasarımı ve İmalatı**  
ÇAKIROĞLU R., Kızıldere m., ÖZDEN S., GÜNAY M.  
2. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 October 2019
- III. **TEL EROZYON YÖNTEMİYLE İŞLEME ÜZERİNE BİR ARAŞTIRMA AN INVESTIGATION ON WIRE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING (WEDM)**  
SİYAMBAŞ Y., ÇAKIROĞLU R., TURGUT Y.  
2. Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 October 2019
- IV. **Optimization of Cutter Tool Chip Angle and Cutting Parameters on Cutting Temperature in Turning**  
UZUN G., ÇAKIROĞLU R., MAVİ A.  
International Conferences on Science and Technology ICONST 2019, 26 - 30 August 2019
- V. **Paslanmaz Çeliğin Lazerle Delinmesinde Yüzey Pürüzlülüğü İçin İşleme Parametrelerinin Optimizasyonu**  
uzun h., ÇAKIROĞLU R., UZUN G., GÜNAY M.  
International Conferences on Science and Technology ICONST 2019, 26 - 30 August 2019
- VI. **Profil Tornalama İşleminde Yüzey Pürüzlülüğünün Optimizasyonu ve Modellenmesi**  
KIZILDERE M., ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
Uluslararası Fen, Mühendislik ve Mimarlık Bilimlerinde Akademik Çalışmalar Sempozyumu, 13 - 15 June 2019
- VII. **AISI 430 Paslanmaz Çeliğinin Elektro Erozyon Yöntemi ile İşlenebilirliğinin Deneysel Olarak İncelenmesi**  
ARAT O., ÇAKIROĞLU R., ÖZERKAN H. B. , GÜNAY M.  
Uluslararası Fen, Mühendislik ve Mimarlık Bilimlerinde Akademik Çalışmalar Sempozyumu, Ankara, Turkey, 13 - 15 June 2019, pp.540-547
- VIII. **Finite Element Analysis of Thrust Force in Drilling of Al2014 Aluminum Alloy**  
KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., YAŞAR N., ÖZMEN R., GÜNAY M.  
1st International Symposium on Light Alloys and Composite Materials (ISLAC'18), 22 - 24 March 2018
- IX. **Elektro Erozyon İle Tornalamada İşleme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Araştırılması**  
ÇAKIROĞLU R., ÖZERKAN H. B. , GÜNAY M.  
V. Uluslararası Multidisipliner Çalışmaları Sempozyumu (ISMS), Ankara, Turkey, 16 - 17 November 2018, vol.2, pp.345-351
- X. **AISI 4140 Malzemesinin Delinmesinde Oluşan İtme kuvveti ve Torkun Gri İlişkiler Analizi ile Optimizasyonu**  
ÇAKIROĞLU R., UZUN G., MERAL G., MAVİ A.  
IV. ULUSLARARASIMULTİDİSİPLİNER ÇALIŞMALARI SEMPOZYUMU (ISMS), Paris, France, 26 - 27 April 2018, vol.1, pp.12
- XI. **AISI 4140 Malzemesinin Delinmesinde Oluşan Yüzey Pürüzlülüğünün Taguchi Metodu ile**

## **Optimizasyonu**

MAVİ A., ÇAKIROĞLU R., UZUN G., MERAL G.

IV. ULUSLARARASIMULTİDİSİPLİNER ÇALIŞMALARI SEMPOZYUMU, 26 - 27 April 2018, vol.1, pp.11

- XII. **Al2014 Alüminyum Alaşımının Delinmesinde İtme Kuvvetinin Sonlu Elemanlar Yöntemi İle Analizi**  
KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., YAŞAR N., ÖZMEN R., GÜNAY M.  
1st International Symposium on Light Alloys and Composite Materials, 22 - 24 March 2018
- XIII. **AISI 1050 ÇELİĞİNİN DELİNMESİNDE KESMEPARAMETRELERİNİN KESME MOMENTİ ÜZERİNDEKİETKİSİNİN YAPAY SİNİR AĞLARI YÖNTEMİYLE İNCELENMESİ**  
YAĞMUR S., ÇAKIROĞLU R., ACIR A., ŞEKER U.  
8th International Symposium on Machining, Antalya, Turkey, 2 - 04 November 2017, pp.180-191
- XIV. **Al 2014 Malzemesinin Delinmesinde Meydana Gelen Çaptan Sapmanın Taguchi Methodu ile Optimizasyonu**  
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., TURGUT Y., ACIR A.  
1st International Turkish World Engineering and Science Congress in Antalya, Antalya, Turkey, 7 - 10 December 2017
- XV. **Investigation wiht the Artificial Neural Networks of the Effect of the Cutting Parameters in Drilling of AISI 1050**  
YAĞMUR S., ÇAKIROĞLU R., ACIR A., ŞEKER U.  
8th International Symposium on Machining International Symposium on Machining, Antalya, Turkey, 2 - 04 November 2017, pp.180-191
- XVI. **THE OPTIMIZATION OF TOOL WEAR OF CARBIDE END MILLS USING TAGUCHI METHOD IN MACHINING CARBON FIBER REINFORCED COMPOSITE MATERIALS**  
YAĞMUR S., ÇAVUŞ Y., ÇAKIROĞLU R., ŞEKER U.  
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences (ICENS 2017), 3 - 07 May 2017
- XVII. **Optimization of Cutting Parameters in Hard Turning of AISI H10A Steel under Minimum Quantity Lubrication**  
DEMİR H., KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences (ICENS 2017), 3 - 07 May 2017
- XVIII. **Comparison of the Effects of Machining Environment in Drilling of CFRP Laminates with Diamond Coated WC Drill**  
GÜNAY M., YAŞAR N., ÇAKIROĞLU R.  
IV. International Multidisciplinary Congress of Eurasia, 22 - 25 August 2017, vol.2, pp.326-333
- XIX. **Investigation Of The Effect Of Cutting Parameters With Artificial Neural NetworksIn Machining**  
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., TURGUT Y., ŞEKER U.  
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences, Budapest, Hungary, 3 - 07 May 2017, pp.511-520
- XX. **OPTIMIZATION OF PROCESS PARAMETERS OF SURFACE ROUGHNESS IN AL-7075 DRILLING PROCESS**  
ACIR A., ÇAKIROĞLU R.  
The Ninth International Symposium KOD 2016, 9 - 12 June 2016
- XXI. **DETERMINATION OF OPTIMUM PARAMETERS OF CUTTING FORCE IN DRILLING OF B4C ALUMINUM COMPOSITE WITH TAGUCHI METHOD**  
ACIR A., ÇAKIROĞLU R., TURGUT Y., YAĞMUR S.  
The Ninth International Symposium KOD 2016, 9 - 12 June 2016
- XXII. **DIN 1.2344 Sıcak İş Takım Çeliğinin İşlenmesinde Yüzey Pürüzlülüğünün Modellenmesi**  
YURTKURAN H., KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
4. Ulusal Talaş İmalat Sempozyumu, Turkey, 7 - 09 November 2013
- XXIII. **DELİK DELME İŞLEMLERİNDE KESME PARAMETRELERİNE BAĞLI OLARAK OLUŞAN TAKIM TALAŞ ARA YÜZEY SICAKLIKLARININ TAGUCHI METODU İLE OPTİMİZASYONU**  
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., ŞEKER U.  
19. Ulusal Isı Bilimi ve Tekniği Kongresi Samsun, Turkey, 9 - 12 September 2013

## Citations

Total Citations (WOS):90

h-index (WOS):3