

# Öğr.Gör.Dr. RAMAZAN ÇAKIROĞLU

## Kişisel Bilgiler

İş Telefonu: [+90 312 354 8401](tel:+903123548401) Dahili: 1043

Fax Telefonu: [+90 312 354 3835](tel:+903123543835)

E-posta: [rcakiroglu@gazi.edu.tr](mailto:rcakiroglu@gazi.edu.tr)

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/rcakiroglu>

## Eğitim Bilgileri

Doktora, Karabük Üniversitesi, Lisansüstü Eğitim Enstitüsü, Makine Mühendisliği (Dr), Türkiye 2016 - 2020

Lisans, Karabük Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, İmalat Mühendisliği Bölümü, Türkiye 2017 - 2018

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 2009 - 2011

Lisans, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, Türkiye 2004 - 2008

## Yabancı Diller

İngilizce, C1 İleri

## Yaptığı Tezler

Doktora, ELEKTRO EROZYON İLE İŞLEMEDE YÜZEY BÜTÜNLÜĞÜNÜN YORULMA ÜZERİNE ETKİSİNİN İNCELENMESİ, Karabük Üniversitesi, Lisansüstü Eğitim Enstitüsü, Makine Mühendisliği (Dr), 2020

Yüksek Lisans, Delik delme işlemlerinde kesme parametrelerine bağlı olarak oluşan sıcaklığın modellenmesi, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), 2011

## Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

## Akademik Unvanlar / Görevler

Öğretim Görevlisi Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, Tasarım Bölümü, 2011 - 2013

## Mesleki Deneyim

Bölüm Başkan Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, 2019 - 2019

Bölüm Başkan Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, 2015 - 2017

## SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

1. Comprehensive analysis of material removal rate, tool wear and surface roughness in electrical

### **discharge turning of L2 tool steel**

ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.

JOURNAL OF MATERIALS RESEARCH AND TECHNOLOGY-JMR&T, cilt.9, sa.4, ss.7305-7317, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

### **II. Experimental study on the 3D-printed plastic parts and predicting the mechanical properties using artificial neural networks**

BAYRAKTAR Ö., UZUN G., ÇAKIROĞLU R., GÜLDAŞ A.

POLYMERS FOR ADVANCED TECHNOLOGIES, cilt.28, sa.8, ss.1044-1051, 2017 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

### **III. Parametric optimization of energy and exergy analyses of a novel solar air heater with grey relational analysis**

ACIR A., Canli M. E., ATA İ., ÇAKIROĞLU R.

APPLIED THERMAL ENGINEERING, cilt.122, ss.330-338, 2017 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

### **IV. Optimization of cutting parameters on drill bit temperature in drilling by Taguchi method**

ÇAKIROĞLU R., ACIR A.

MEASUREMENT, cilt.46, sa.9, ss.3525-3531, 2013 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

## **Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler**

### **I. Yüksek İlerleme ile Frezeleme İşlemi Esnasında Oluşan Kesme Kuvvetinin ve İş Parçası Yüzey Pürüzlülüğünün Yapay Sinir Ağları ile Modellenmesi**

ÇAKIROĞLU R., UZUN G.

Gazi Mühendislik Bilimleri Dergisi, cilt.7, sa.1, ss.58-66, 2021 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **II. Elektro Erozyonla Tornalama Yöntemiyle İşlenen Soğuk İş Takım Çeliğinin Yorulma Ömrünün Tahmini**

Çakiroğlu R., Günay M.

Politeknik Dergisi, cilt.24, sa.2, ss.495-502, 2021 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)

### **III. Yüksek İlerlemeli Frezeleme İşleminde İşlenebilirlik Parametrelerinin İncelenmesi**

UZUN G., ÇAKIROĞLU R.

İmalat Teknolojileri ve Uygulamaları, cilt.1, sa.1, ss.34-41, 2020 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **IV. Optimization of Cutting Parameters in Hard Turning of AISI H10A Steel under Minimum Quantity Lubrication**

GÜNAY M., DEMİR H., KORKMAZ M. E., ÇAKIROĞLU R.

European Journal of Engineering and Natural Sciences, cilt.3, sa.2, ss.157-164, 2019 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **V. Optimization of Tensile Strength of Titanium Plates Jointed Resistance Spot Welding with Taguchi Method**

Yidirim M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.

JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISI, cilt.22, sa.3, ss.567-573, 2019 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)

### **VI. Nokta direnç kaynağı ile birleştirilen titanyumlevhaların çekme-makaslama dayanımlarının taguchi metoduyla optimizasyonu**

YILDIRIM M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENC B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.

JOURNAL of POLYTECHNIC, cilt.22, sa.2, ss.567-573, 2019 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **VII. Al2014 Alüminyum Alaşımının Delinmesinde İtme Kuvvetinin Sonlu Elemanlar Yöntemi İle Analizi**

KORKMAZ M. E., ÇAKIROĞLU R., YAŞAR N., ÖZMEN R., GÜNAY M.

El-Cezeri Journal of Science and Engineering, cilt.6, sa.1, ss.193-199, 2019 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **VIII. Delme İşlemlerinde Meydana Gelen Kesme Bölgesi Sıcaklığının ve Kesme Kuvvetlerinin Yapay Sinir Ağları Kullanılarak Modellenmesi**

ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., ŞEKER U.

Politeknik Dergisi, cilt.20, sa.2, ss.333-340, 2017 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **IX. AISI 1050 Çeliğinin Delinmesinde İtme Kuvvetinin Taguchi Metodu ile Optimizasyonu**

YAĞMUR S., ÇAKIROĞLU R., ACIR A., ŞEKER U.

Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part: C Tasarım ve Teknoloji, cilt.5, sa.2, ss.241-246, 2017 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

X. **Al2014 MALZEMESİNİN DELİNMESİNDE TAKIM TALAŞ ARA YÜZEY SICAKLIKLARI VE KESME KUVVETİNİN TAGUCHI METODU İLE OPTİMİZASYONU**

ÇAKIROĞLU R., ACIR A.

Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, 2013 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

## Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **TAKIM ÇELİĞİNİN ELEKTRO EROZYON İLE TORNALANMASINDA TALAŞ KALDIRMA HIZI VE YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ ANALİZİ**  
ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
10. Uluslararası Talaş İmalat Sempozyumu (UTİS), 07 Ekim 2019
- II. **Programlanabilir Lojik Kontrolörlü (PLC) Dönel Eğilmeli Yorulma Test Cihazının Tasarımı ve İmalatı**  
ÇAKIROĞLU R., Kızıldere m., ÖZDEN S., GÜNAY M.  
2. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 Ekim 2019
- III. **TEL EROZYON YÖNTEMİYLE İŞLEME ÜZERİNE BİR ARAŞTIRMA AN INVESTIGATION ON WIRE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING (WEDM)**  
SİYAMBAŞ Y., ÇAKIROĞLU R., TURGUT Y.  
2. Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 Ekim 2019
- IV. **Optimization of Cutter Tool Chip Angle and Cutting Parameters on Cutting Temperature in Turning**  
UZUN G., ÇAKIROĞLU R., MAVİ A.  
International Conferences on Science and Technology ICONST 2019, 26 - 30 Ağustos 2019
- V. **Paslanmaz Çeliğin Lazerle Delinmesinde Yüzey Pürüzlülüğü İçin İşleme Parametrelerinin Optimizasyonu**  
uzun h., ÇAKIROĞLU R., UZUN G., GÜNAY M.  
International Conferences on Science and Technology ICONST 2019, 26 - 30 Ağustos 2019
- VI. **Profil Tornalama İşleminde Yüzey Pürüzlülüğünün Optimizasyonu ve Modellenmesi**  
KIZILDERE M., ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
Uluslararası Fen, Mühendislik ve Mimarlık Bilimlerinde Akademik Çalışmalar Sempozyumu, 13 - 15 Haziran 2019
- VII. **AISI 430 Paslanmaz Çeliğinin Elektro Erozyon Yöntemi ile İşlenebilirliğinin Deneysel Olarak İncelenmesi**  
ARAT O., ÇAKIROĞLU R., ÖZERKAN H. B. , GÜNAY M.  
Uluslararası Fen, Mühendislik ve Mimarlık Bilimlerinde Akademik Çalışmalar Sempozyumu, Ankara, Türkiye, 13 - 15 Haziran 2019, ss.540-547
- VIII. **Finite Element Analysis of Thrust Force in Drilling of Al2014 Aluminum Alloy**  
KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., YAŞAR N., ÖZMEN R., GÜNAY M.  
1st International Symposium on Light Alloys and Composite Materials (ISLAC'18), 22 - 24 Mart 2018
- IX. **Elektro Erozyon İle Tornalamada İşleme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Araştırılması**  
ÇAKIROĞLU R., ÖZERKAN H. B. , GÜNAY M.  
V. Uluslararası Multidisipliner Çalışmaları Sempozyumu (ISMS), Ankara, Türkiye, 16 - 17 Kasım 2018, cilt.2, ss.345-351
- X. **AISI 4140 Malzemesinin Delinmesinde Oluşan İtme kuvveti ve Torkun Gri İlişkiler Analizi ile Optimizasyonu**  
ÇAKIROĞLU R., UZUN G., MERAL G., MAVİ A.  
IV. ULUSLARARASIMULTİDİSİPLİNER ÇALIŞMALARİ SEMPOZYUMU(ISMS), Paris, Fransa, 26 - 27 Nisan 2018, cilt.1, ss.12
- XI. **AISI 4140 Malzemesinin Delinmesinde Oluşan Yüzey Pürüzlülüğünün Taguchi Metodu ile**

## **Optimizasyonu**

MAVİ A., ÇAKIROĞLU R., UZUN G., MERAL G.

IV. ULUSLARARASIMULTİDİSİPLİNER ÇALIŞMALARI SEMPOZYUMU, 26 - 27 Nisan 2018, cilt.1, ss.11

- XII. **Al2014 Alüminyum Alaşımının Delinmesinde İtme Kuvvetinin Sonlu Elemanlar Yöntemi İle Analizi**  
KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., YAŞAR N., ÖZMEN R., GÜNAY M.  
1st International Symposium on Light Alloys and Composite Materials, 22 - 24 Mart 2018
- XIII. **AISI 1050 ÇELİĞİNİN DELİNMESİNDE KESMEPARAMETRELERİNİN KESME MOMENTİ ÜZERİNDEKİETKİSİNİN YAPAY SİNİR AĞLARI YÖNTEMİYLE İNCELENMESİ**  
YAĞMUR S., ÇAKIROĞLU R., ACIR A., ŞEKER U.  
8th International Symposium on Machining, Antalya, Türkiye, 2 - 04 Kasım 2017, ss.180-191
- XIV. **Al 2014 Malzemesinin Delinmesinde Meydana Gelen Çaptan Sapmanın Taguchi Methodu ile Optimizasyonu**  
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., TURGUT Y., ACIR A.  
1st International Turkish World Engineering and Science Congress in Antalya, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017
- XV. **Investigation wiht the Artificial Neural Networks of the Effect of the Cutting Parameters in Drilling of AISI 1050**  
YAĞMUR S., ÇAKIROĞLU R., ACIR A., ŞEKER U.  
8th International Symposium on Machining International Symposium on Machining, Antalya, Türkiye, 2 - 04 Kasım 2017, ss.180-191
- XVI. **THE OPTIMIZATION OF TOOL WEAR OF CARBIDE END MILLS USING TAGUCHI METHOD IN MACHINING CARBON FIBER REINFORCED COMPOSITE MATERIALS**  
YAĞMUR S., ÇAVUŞ Y., ÇAKIROĞLU R., ŞEKER U.  
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences (ICENS 2017), 3 - 07 Mayıs 2017
- XVII. **Optimization of Cutting Parameters in Hard Turning of AISI H10A Steel under Minimum Quantity Lubrication**  
DEMİR H., KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences (ICENS 2017), 3 - 07 Mayıs 2017
- XVIII. **Comparison of the Effects of Machining Environment in Drilling of CFRP Laminates with Diamond Coated WC Drill**  
GÜNAY M., YAŞAR N., ÇAKIROĞLU R.  
IV. International Multidisciplinary Congress of Eurasia, 22 - 25 Ağustos 2017, cilt.2, ss.326-333
- XIX. **Investigation Of The Effect Of Cutting Parameters With Artificial Neural NetworksIn Machining**  
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., TURGUT Y., ŞEKER U.  
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences, Budapest, Macaristan, 3 - 07 Mayıs 2017, ss.511-520
- XX. **OPTIMIZATION OF PROCESS PARAMETERS OF SURFACE ROUGHNESS IN AL-7075 DRILLING PROCESS**  
ACIR A., ÇAKIROĞLU R.  
The Ninth International Symposium KOD 2016, 9 - 12 Haziran 2016
- XXI. **DETERMINATION OF OPTIMUM PARAMETERS OF CUTTING FORCE IN DRILLING OF B4C ALUMINUM COMPOSITE WITH TAGUCHI METHOD**  
ACIR A., ÇAKIROĞLU R., TURGUT Y., YAĞMUR S.  
The Ninth International Symposium KOD 2016, 9 - 12 Haziran 2016
- XXII. **DIN 1.2344 Sıcak İş Takım Çeliğinin İşlenmesinde Yüzey Pürüzlülüğünün Modellenmesi**  
YURTKURAN H., KORKMAZ M. E. , ÇAKIROĞLU R., GÜNAY M.  
4. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2013
- XXIII. **DELİK DELME İŞLEMLERİNDE KESME PARAMETRELERİNE BAĞLI OLARAK OLUŞAN TAKIM TALAŞ ARA YÜZEY SICAKLIKLARININ TAGUCHI METODU İLE OPTİMİZASYONU**  
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., ŞEKER U.  
19. Ulusal Isı Bilimi ve Tekniği Kongresi Samsun, Türkiye, 9 - 12 Eylül 2013

## **Atıflar**

Toplam Atıf Sayısı (WOS):90

h-indeksi (WOS):3