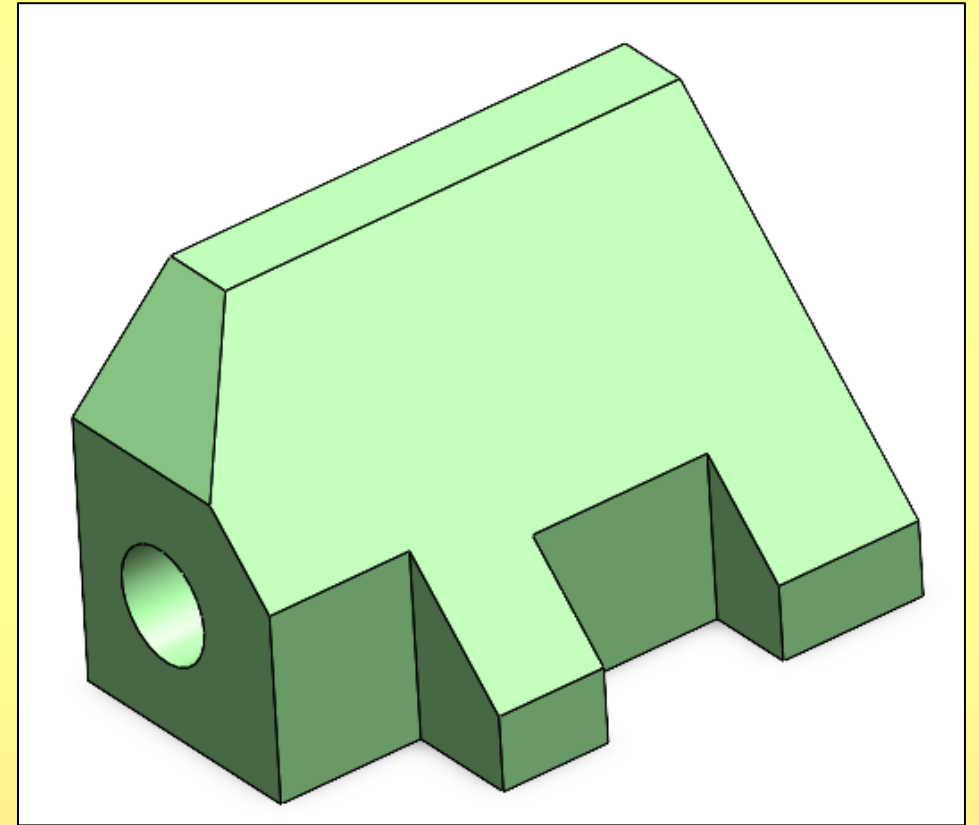
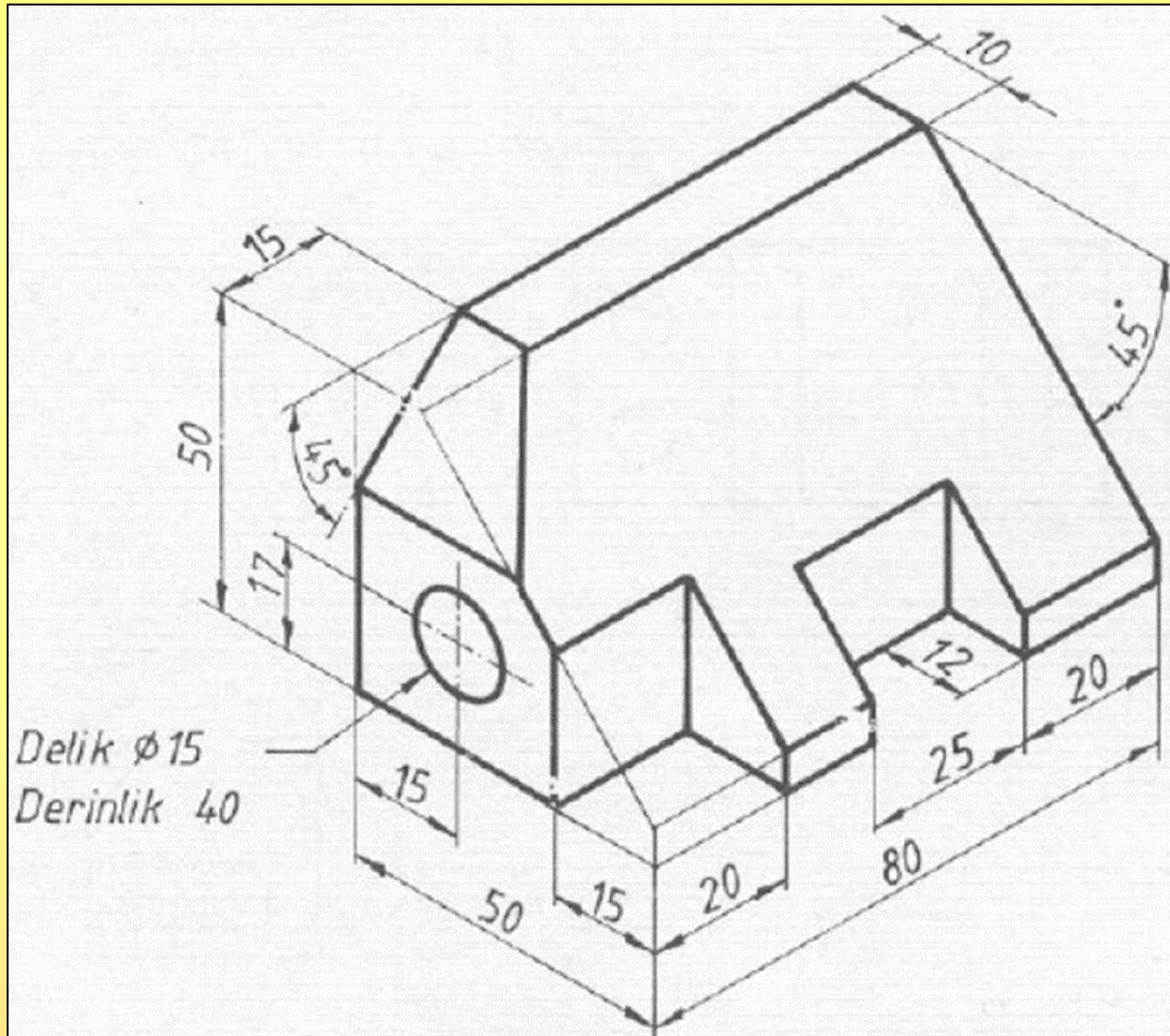


ÖDEV 1 - CEVAP

Prof. Dr. Hakan DİLİPAK

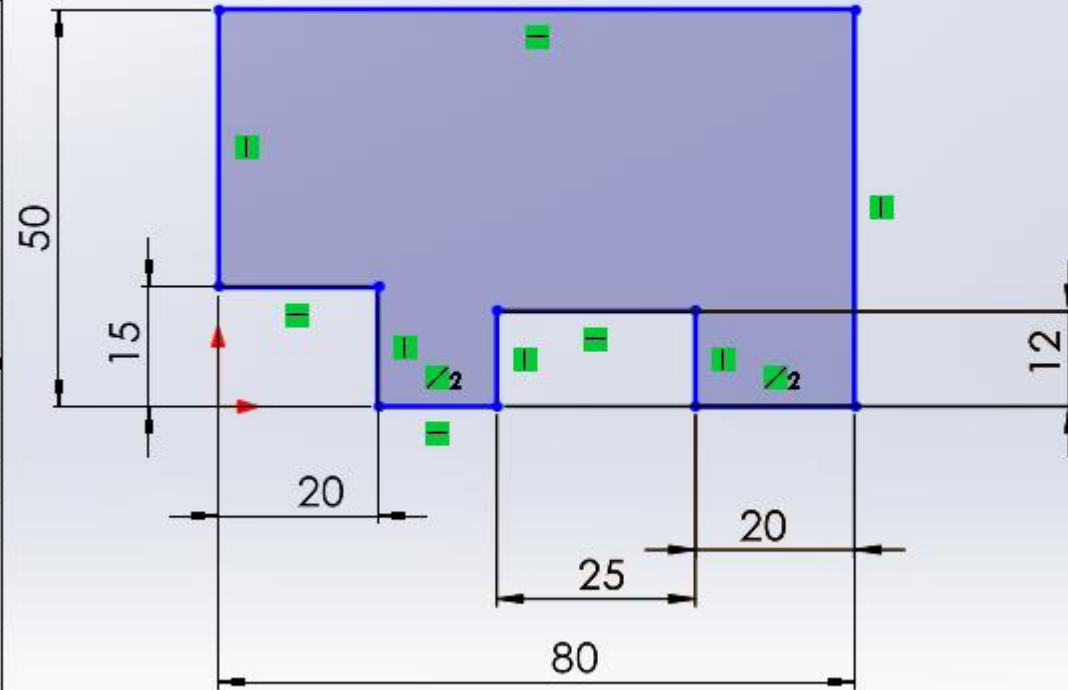
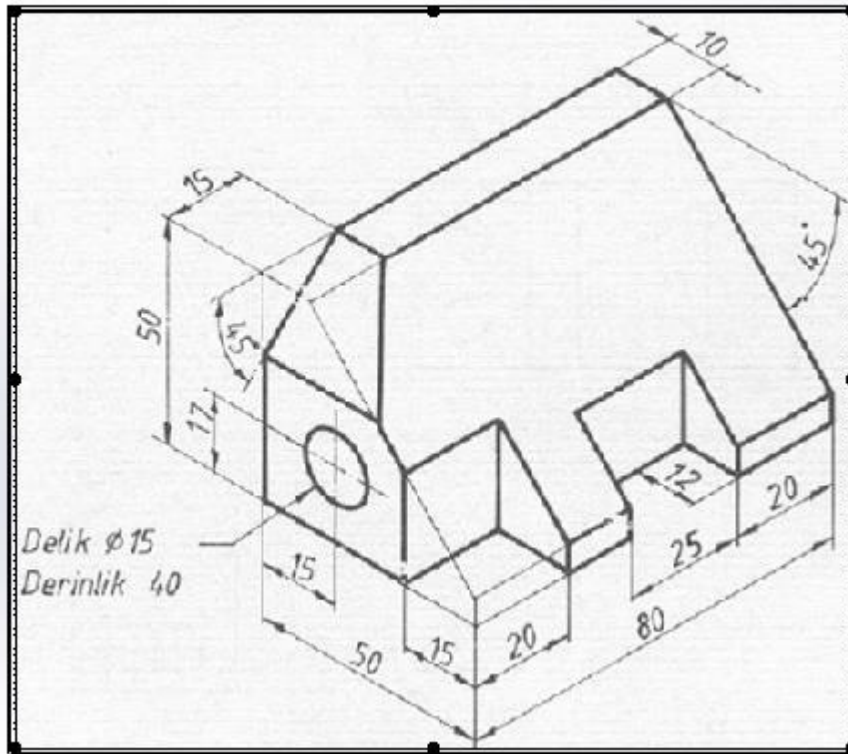
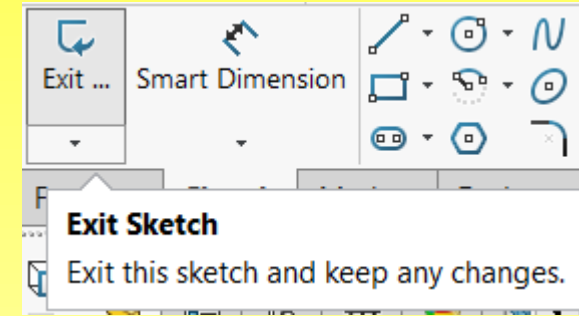
Şekil 1



Şekil 1.1

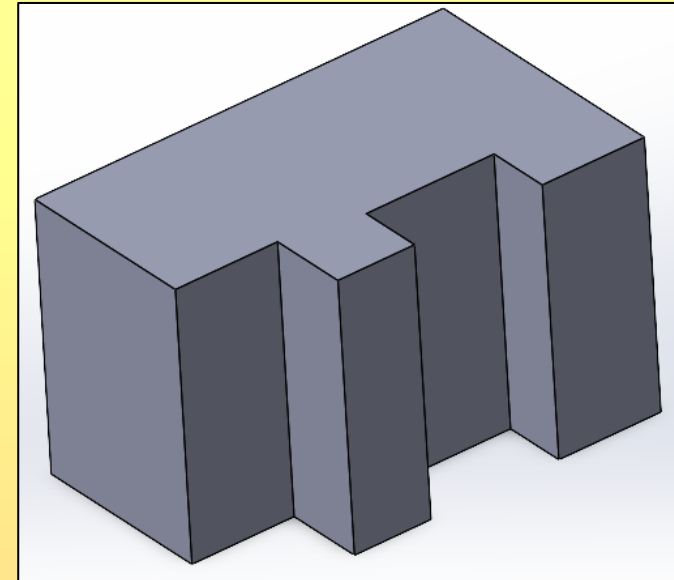
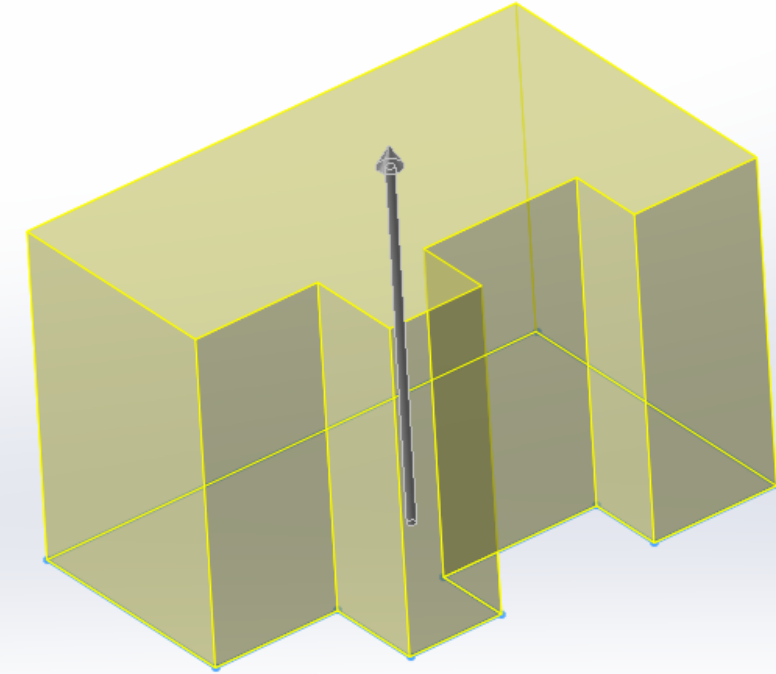
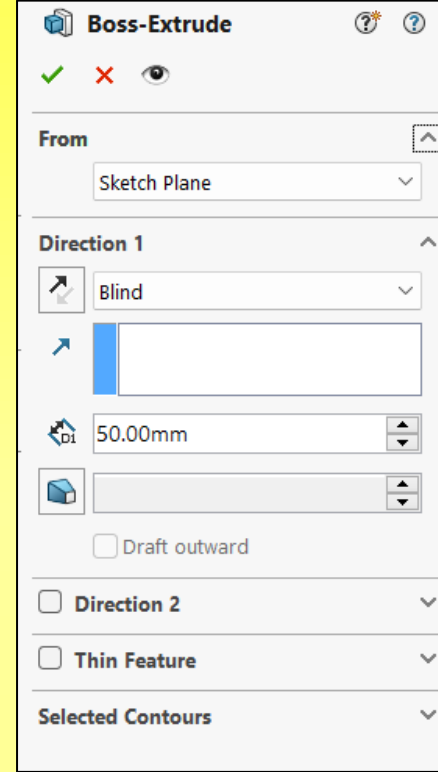
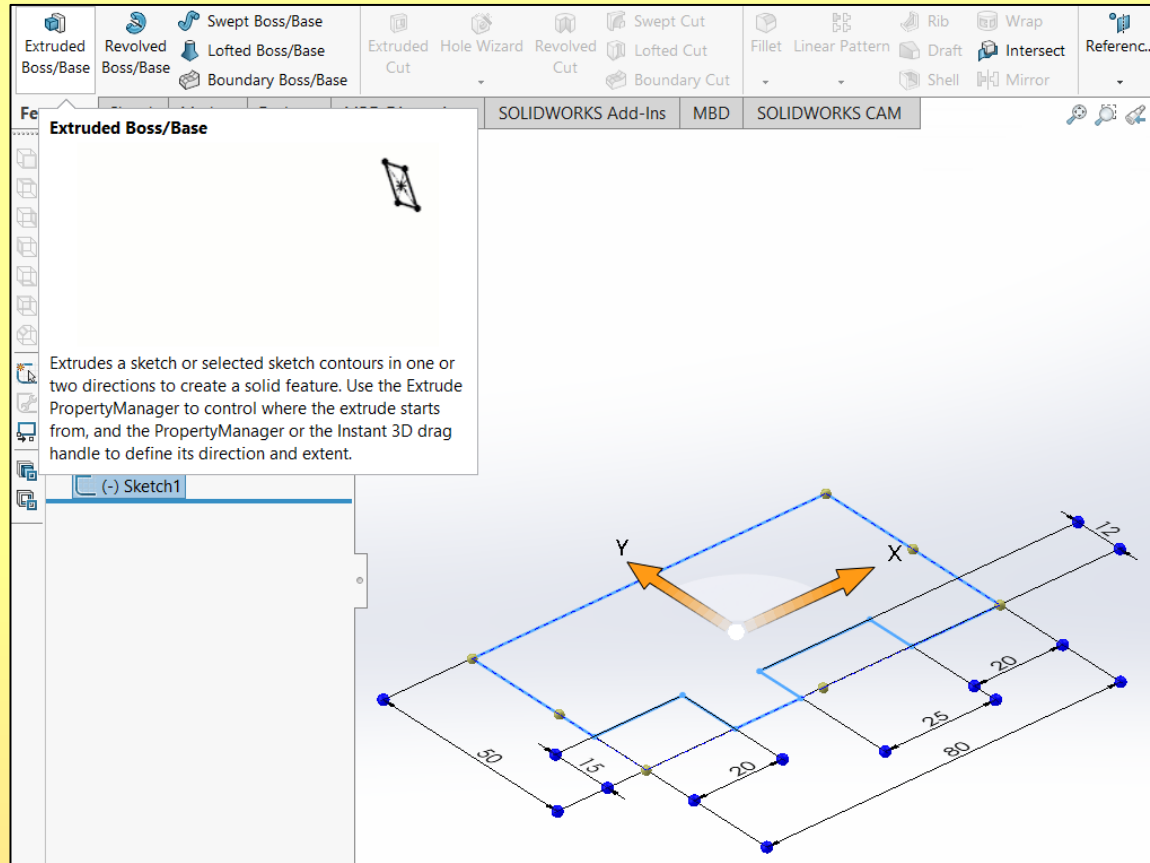
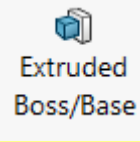
1. TOP Plane, Aşağıdaki şekil çizilir.

Çizim bitince **Exit Sketch** seçilir.



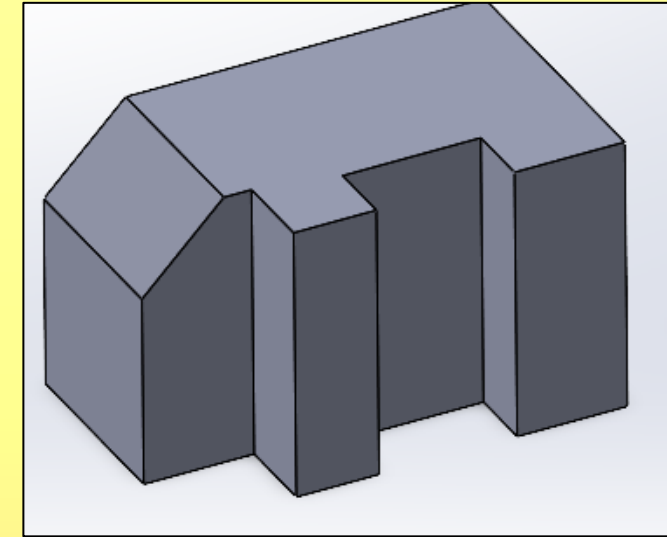
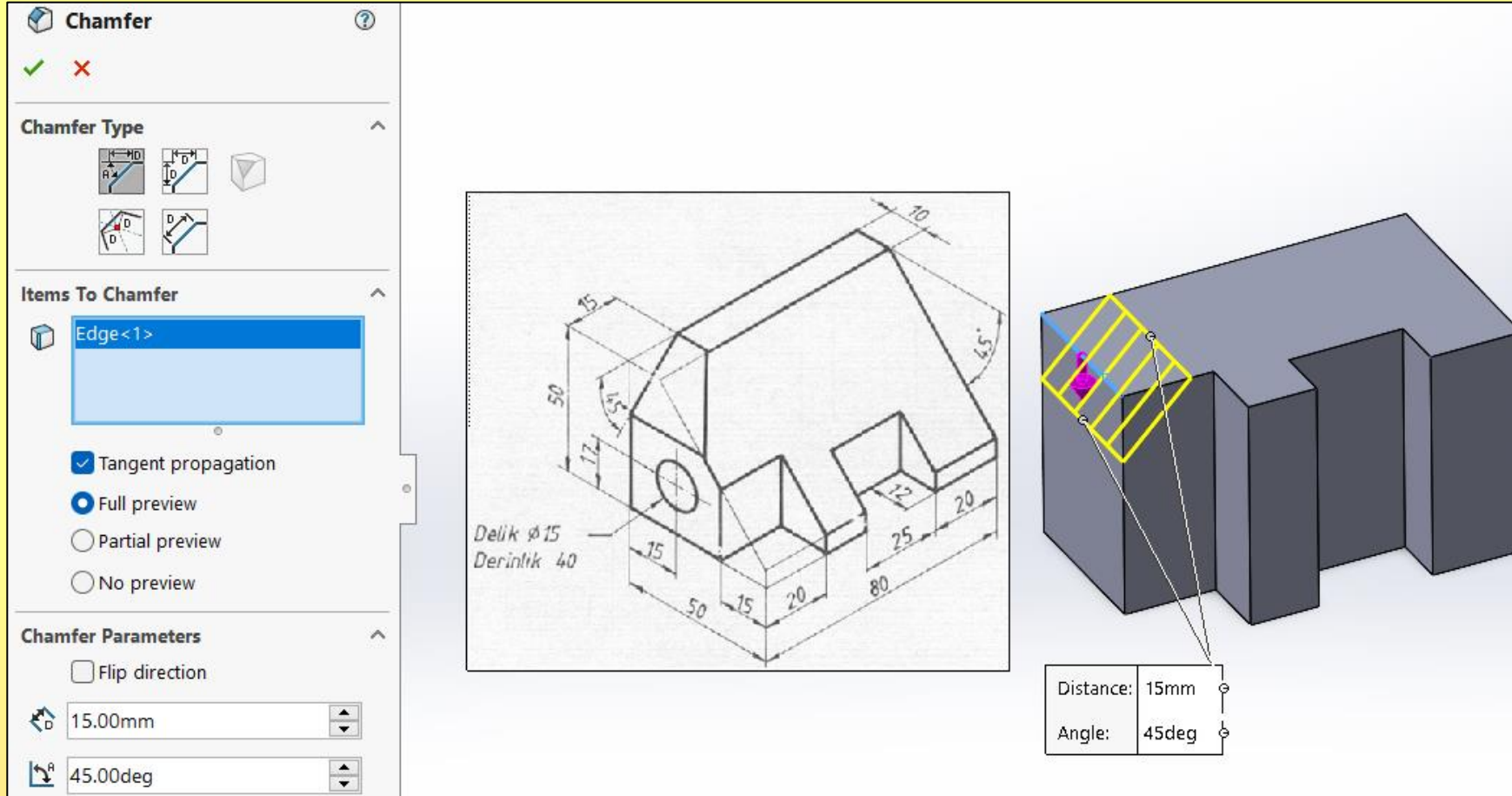
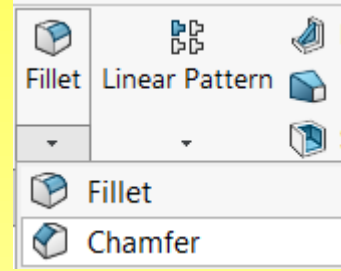
Şekil 1.2

2. Sketch1 seçilerek 50 mm **Extrude** verilir.



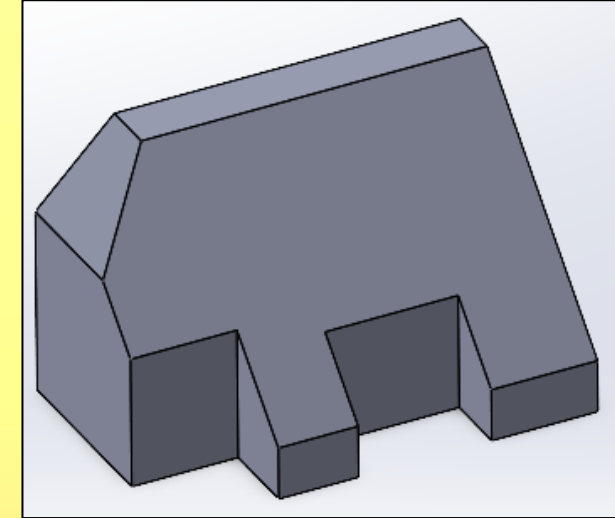
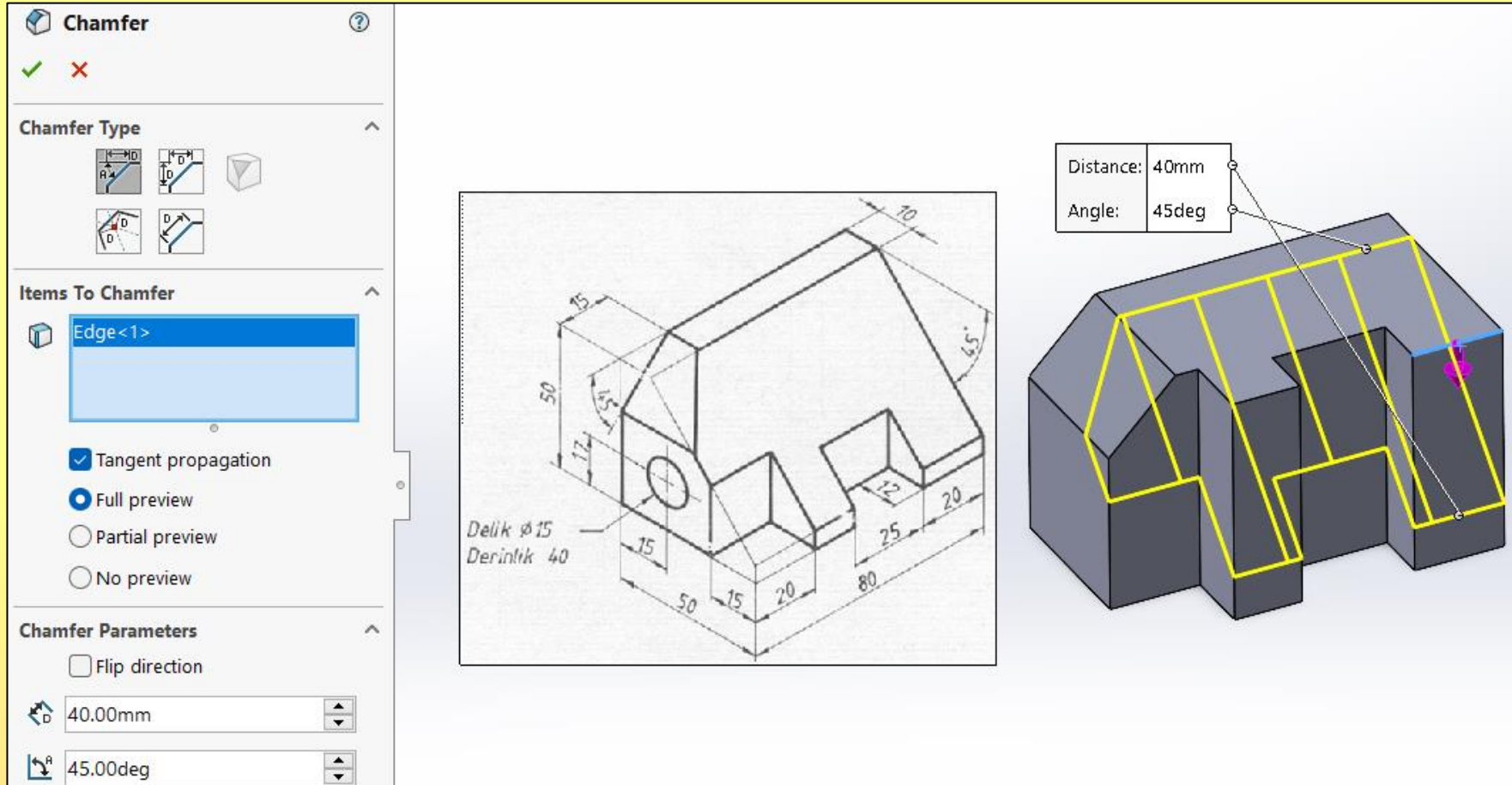
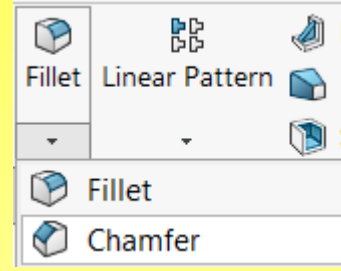
Şekil 1.3

3. Şekilde gösterilen kenara 15x45° lik **Chamfer** verilir.



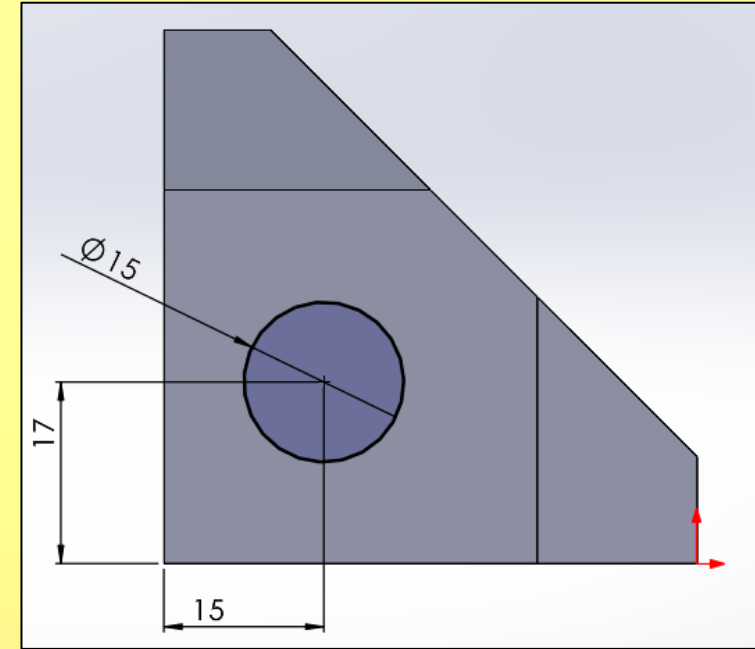
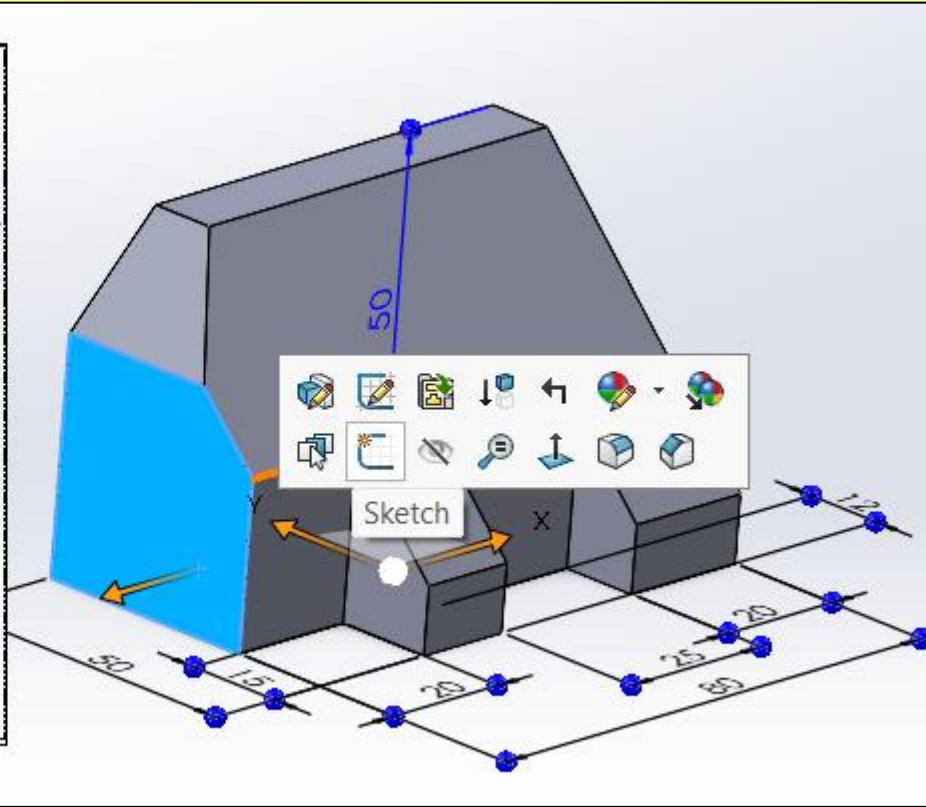
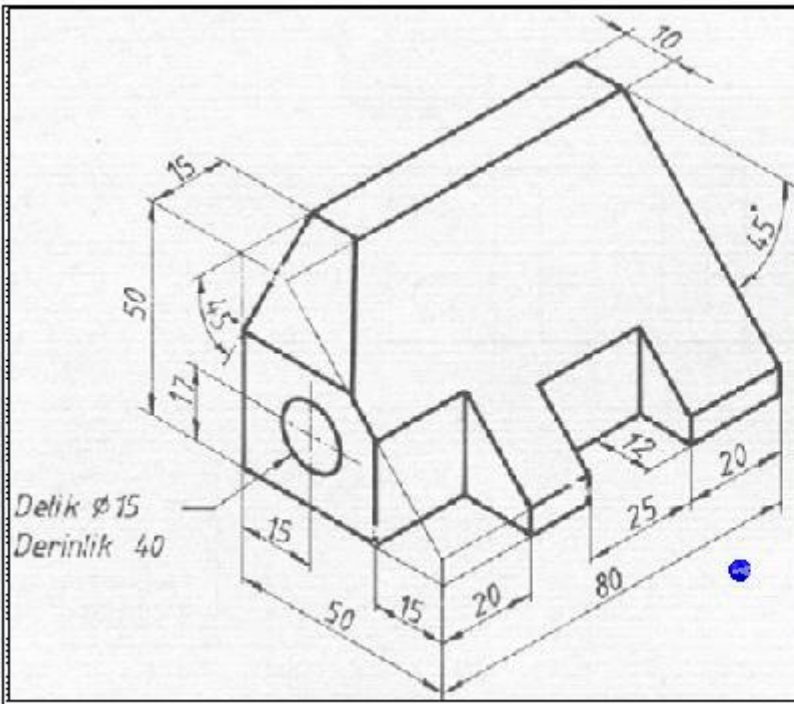
Şekil 1.4

4. Şekilde gösterilen kenara 40x45° lik **Chamfer** verilir.



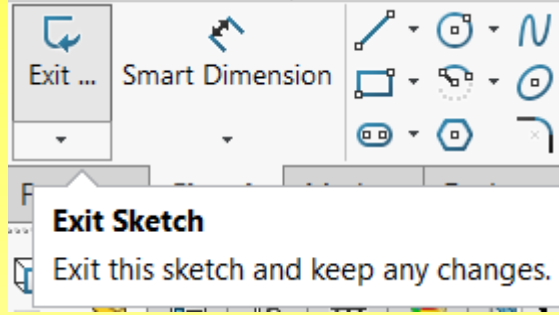
Şekil 1.5

5. Şekildeki yüzey tıklanıp, gelen menüden **Sketch** seçilir. Ctrl+8 basılarak, Aşağıda gösterilen **Circle** çizilir.

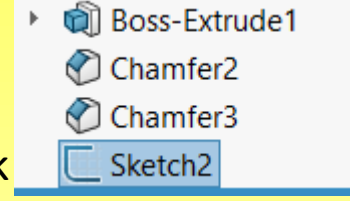


Şekil 1.6

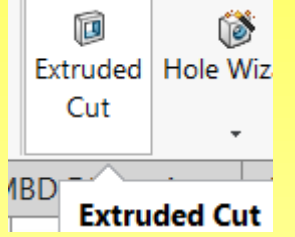
6. **Exit Sketch** seçilir.



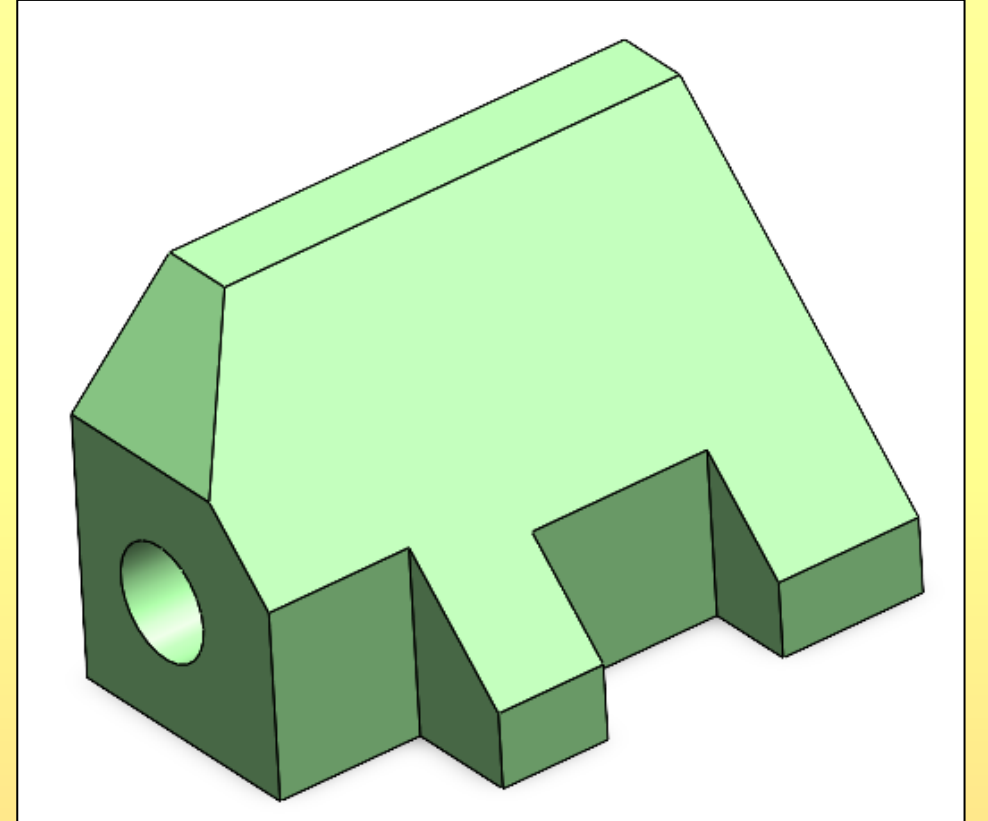
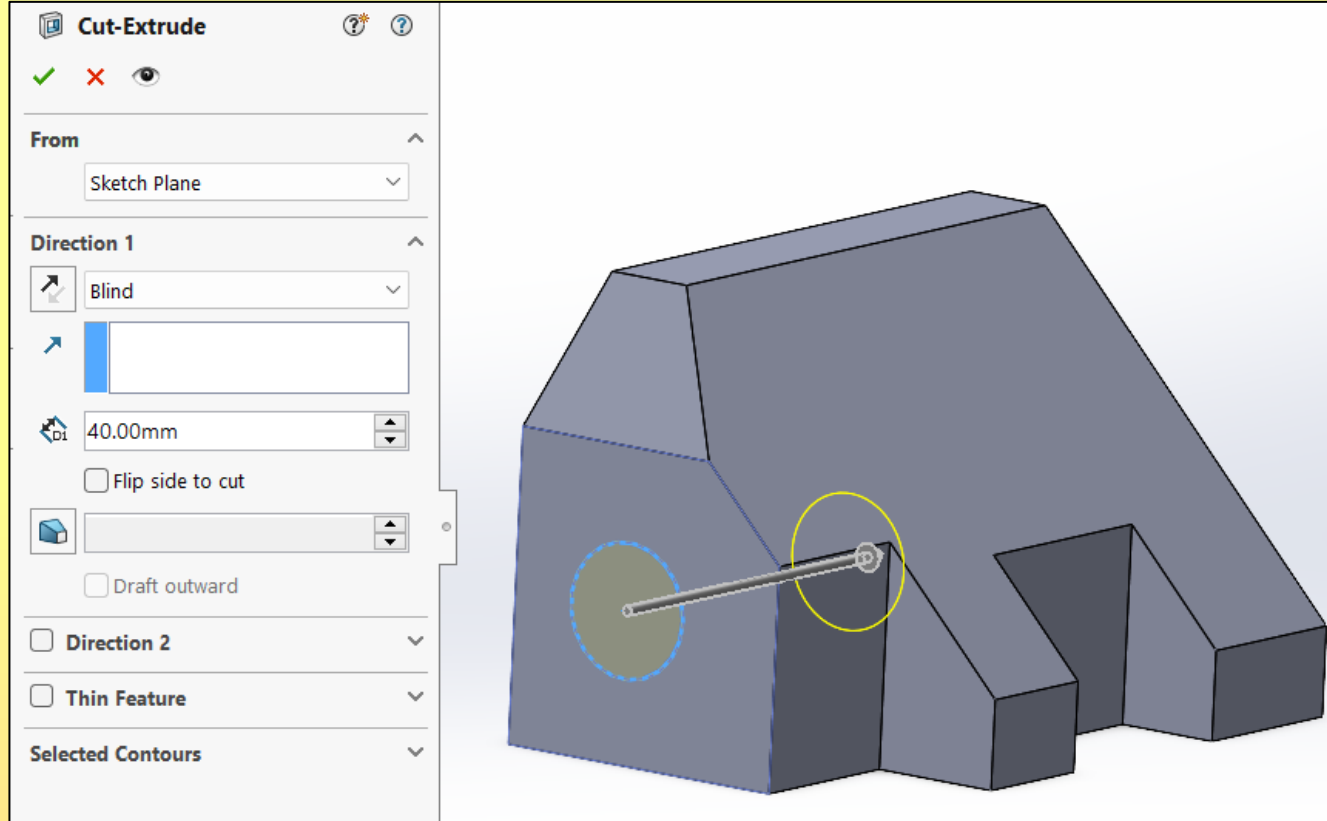
Sketch2 seçilerek

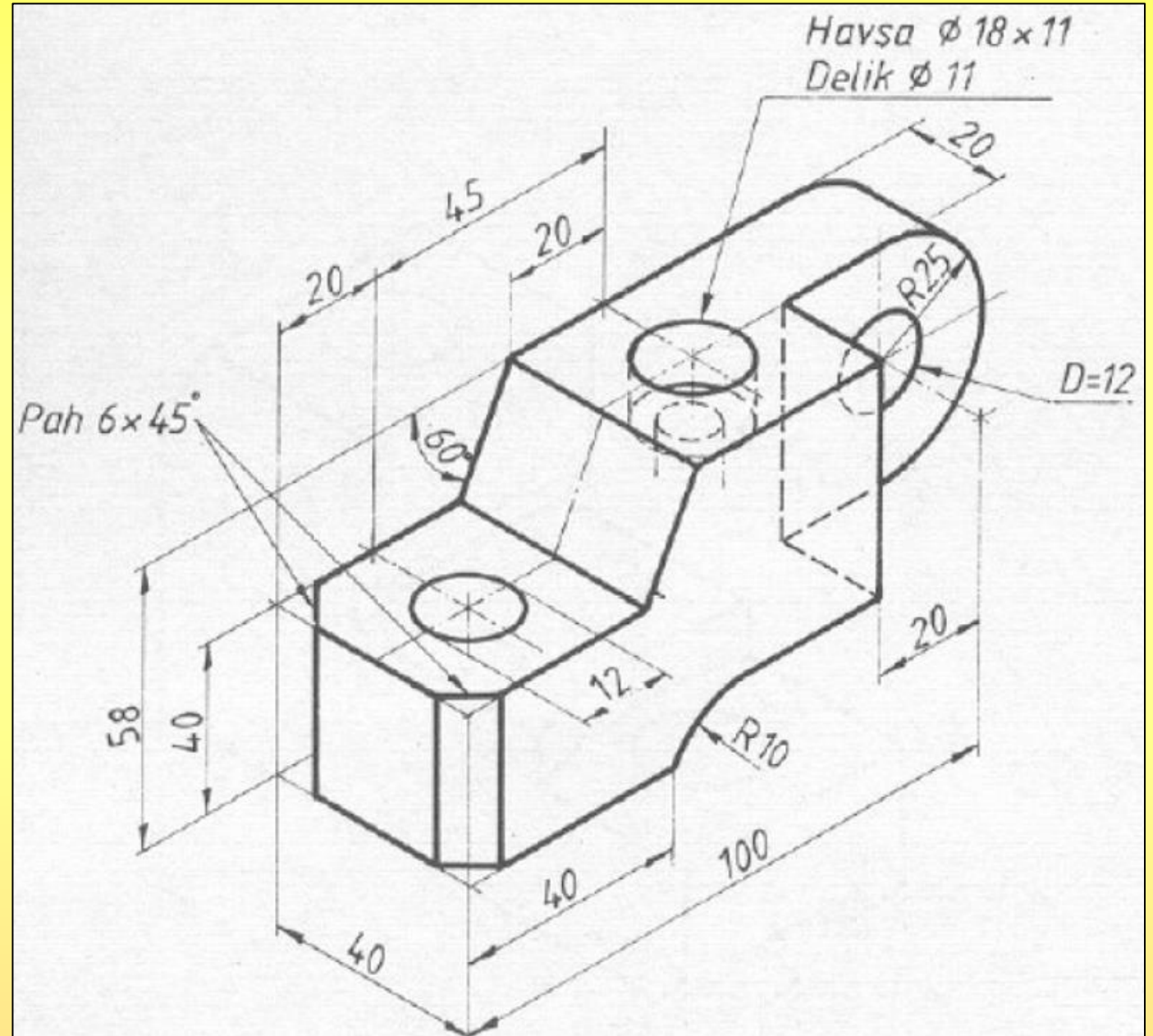


Extruded Cut seçilir.



Derinlik mesafesi 400 mm yazılarak onay verilir.

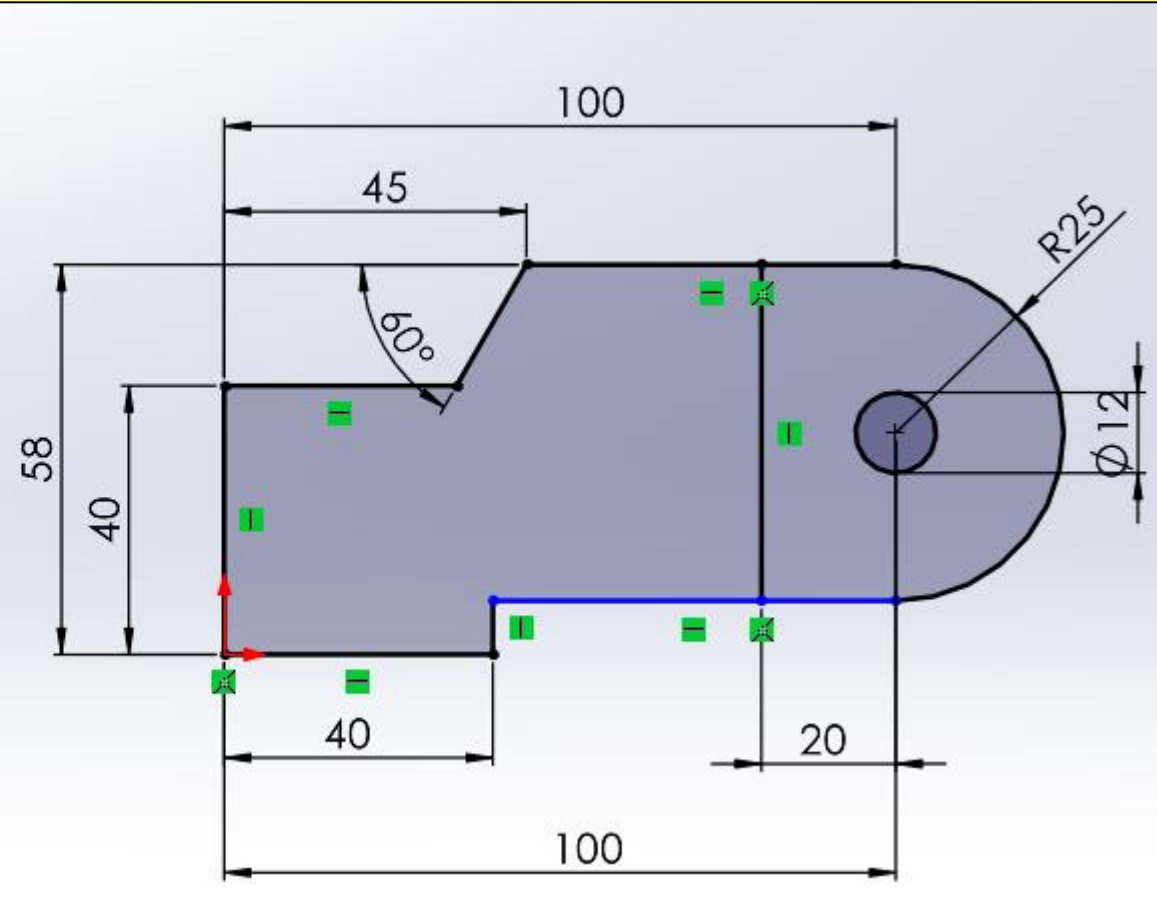
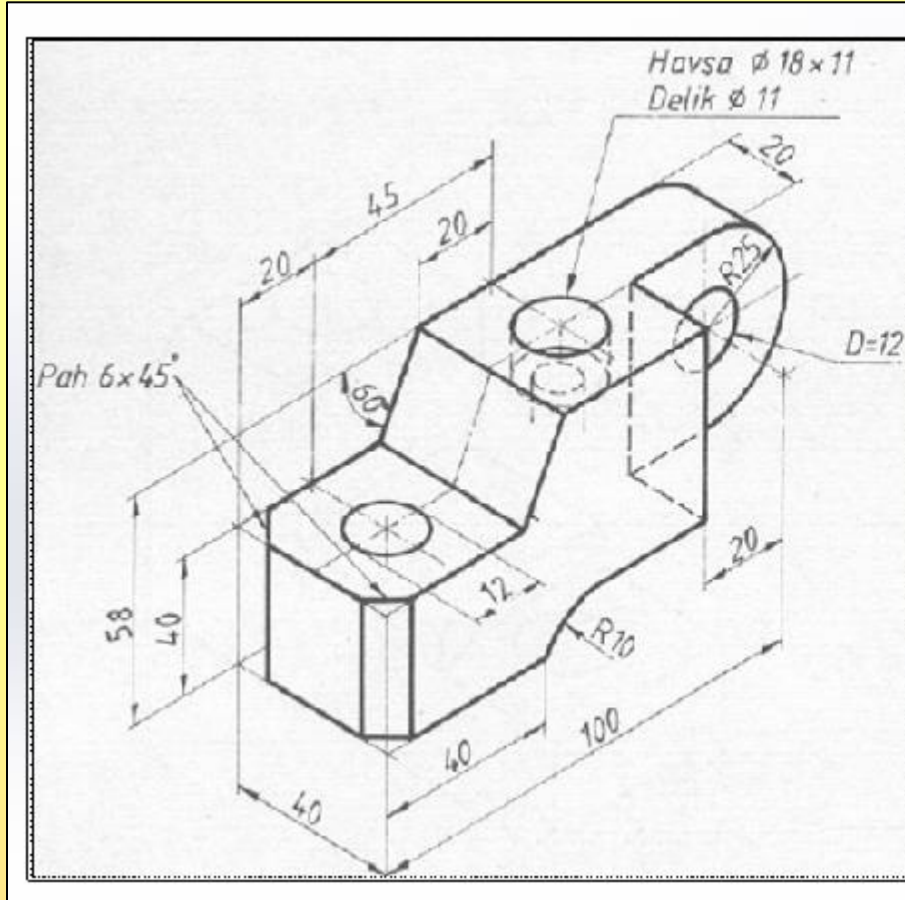
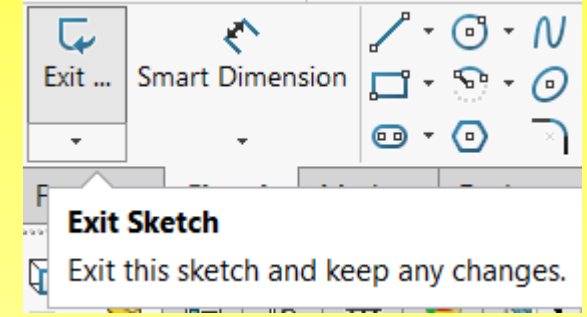




Şekil 2.1

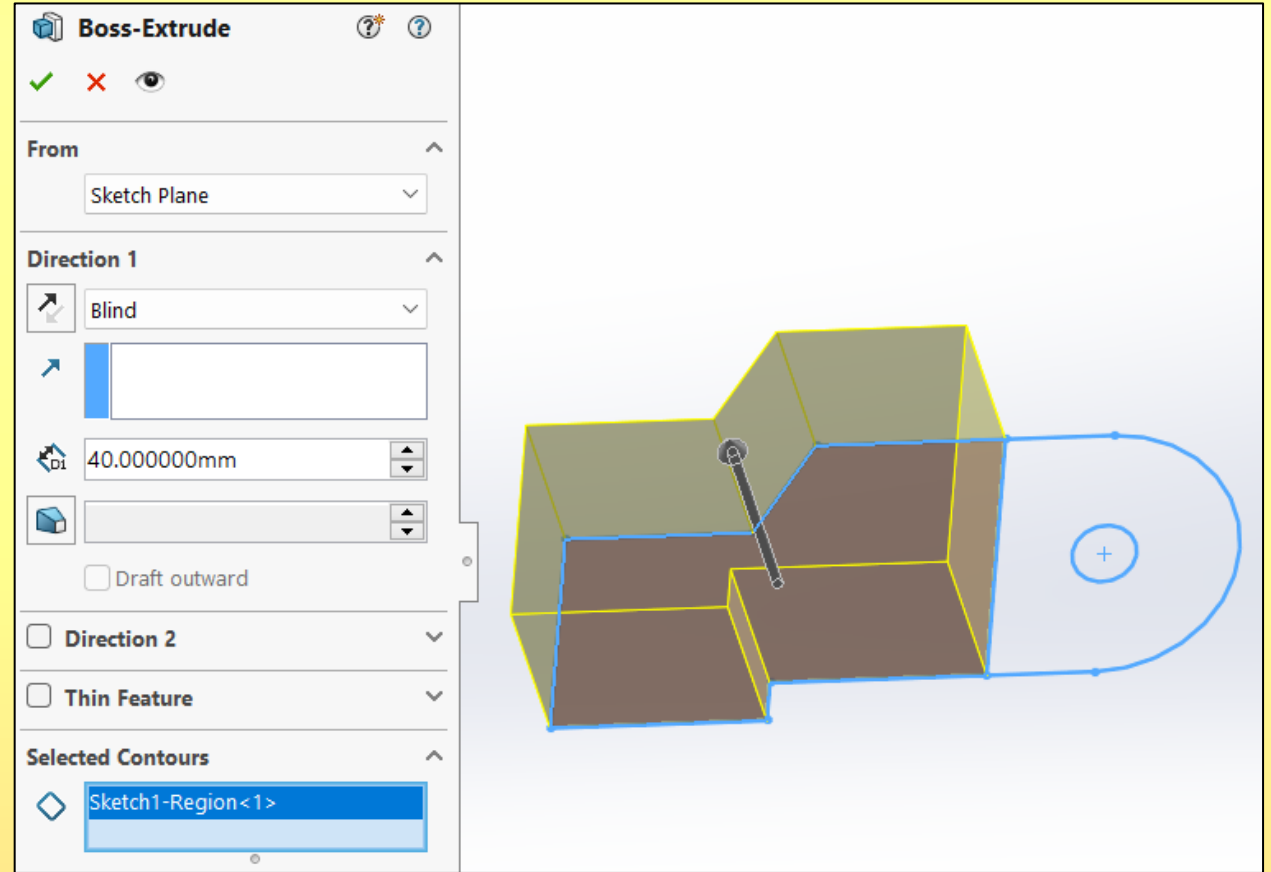
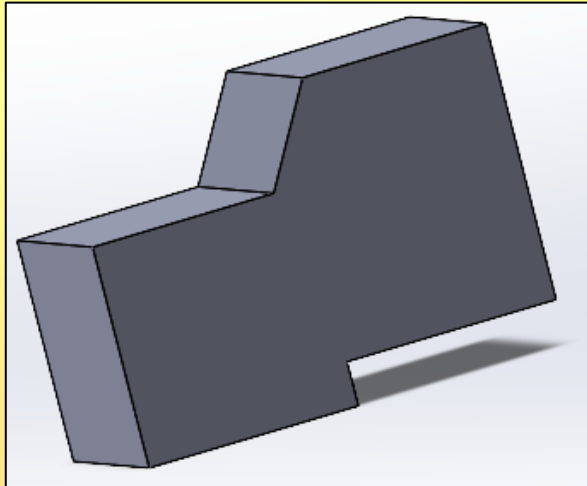
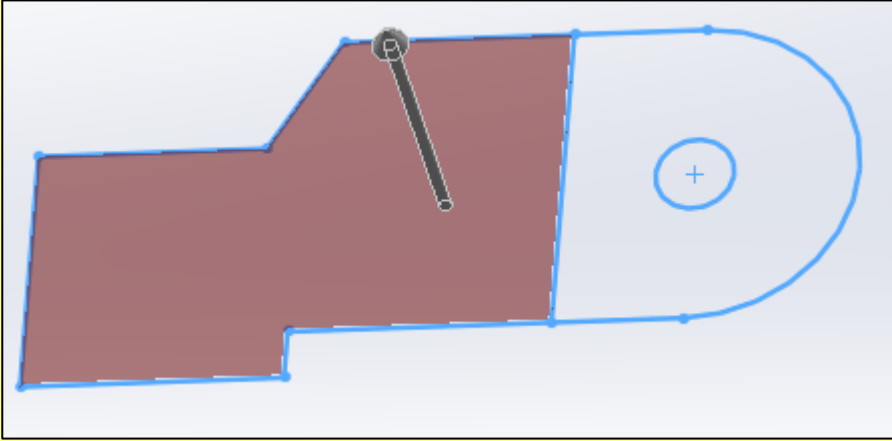
1. **Front Plane**, Aşağıdaki şekil çizilir.

Çizim bitince **Exit Sketch** seçilir.



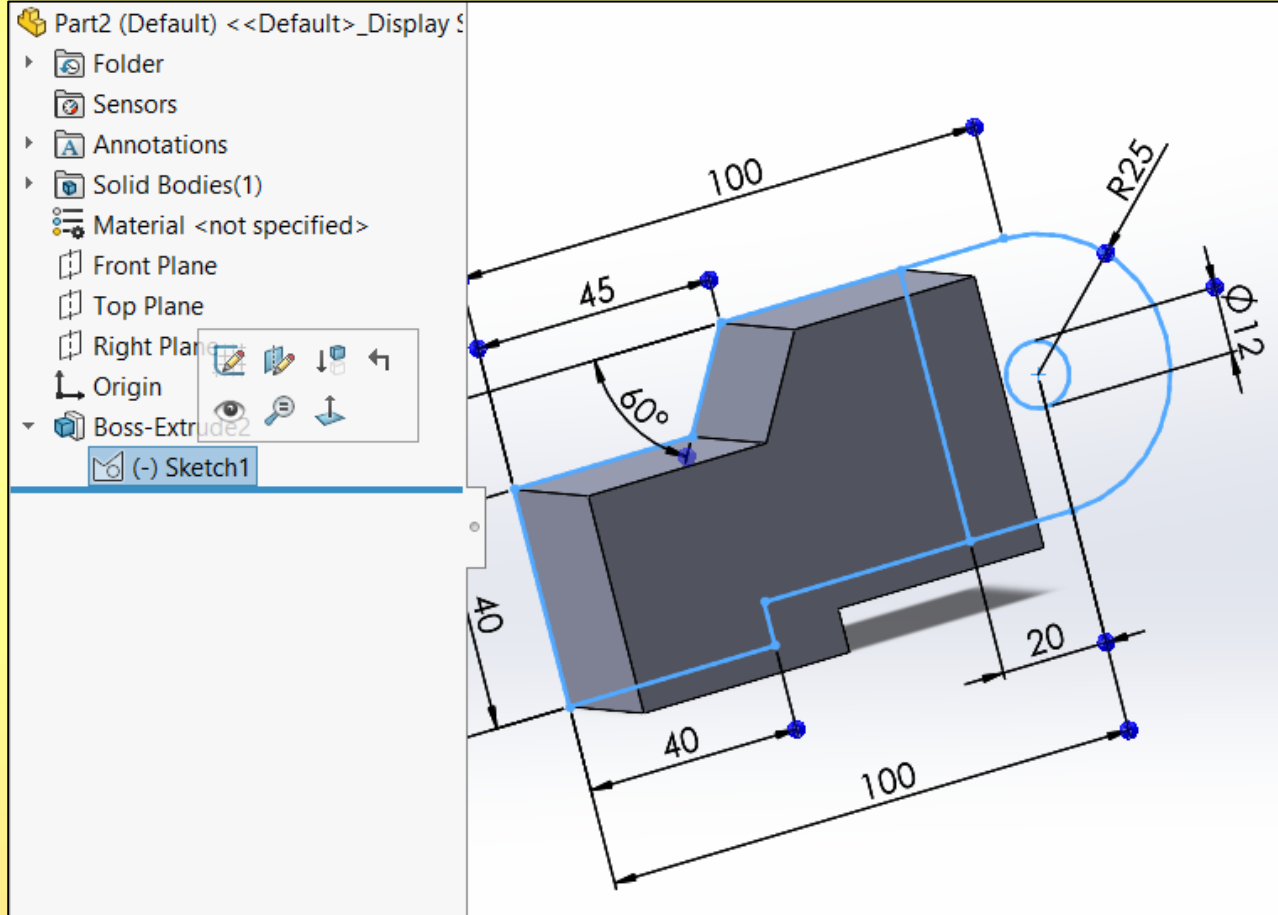
Şekil 2.2

2. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. Şekilde gösterilen bölge seçilerek 40 mm kalınlık verilir.

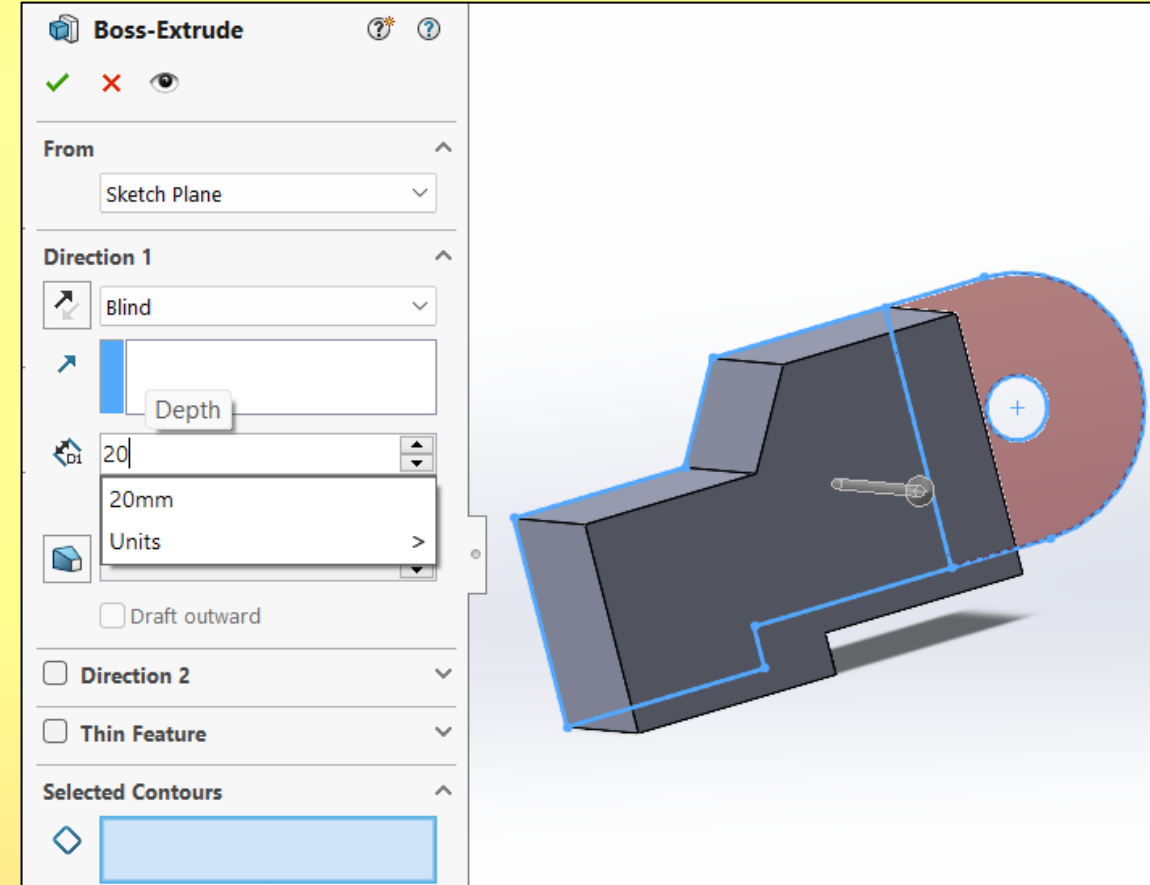


Şekil 2.3

3.1. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır.

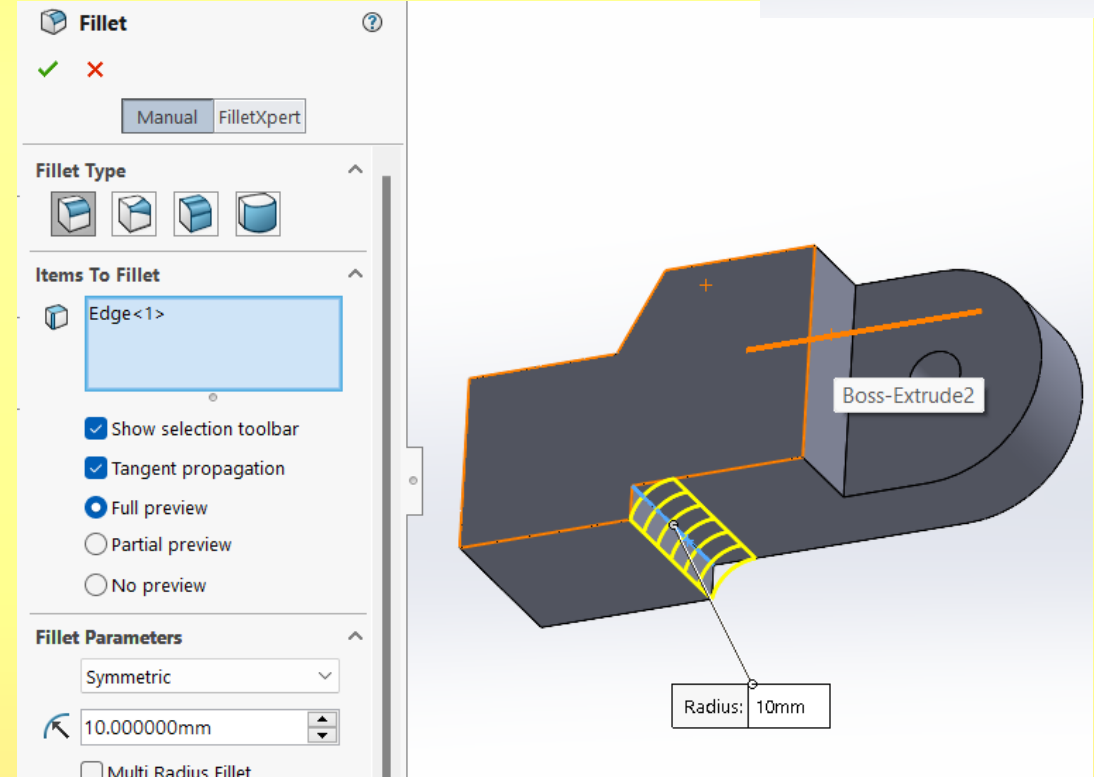
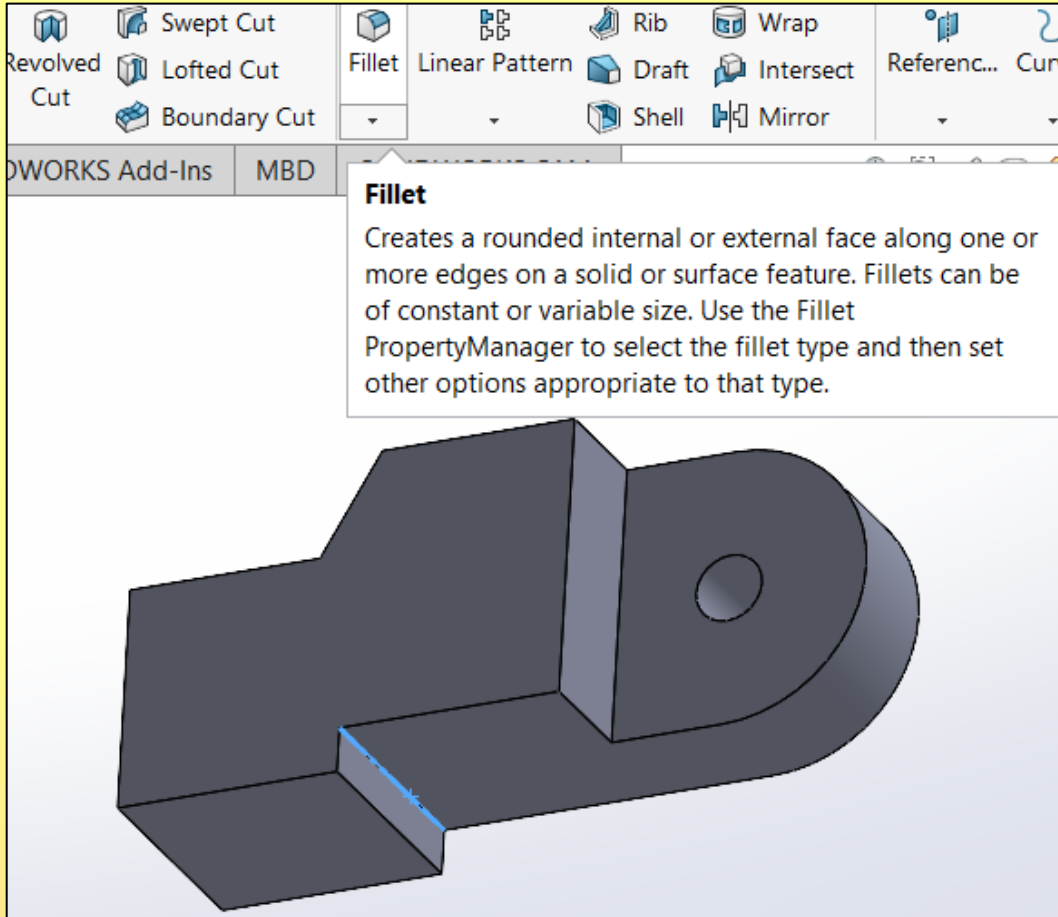
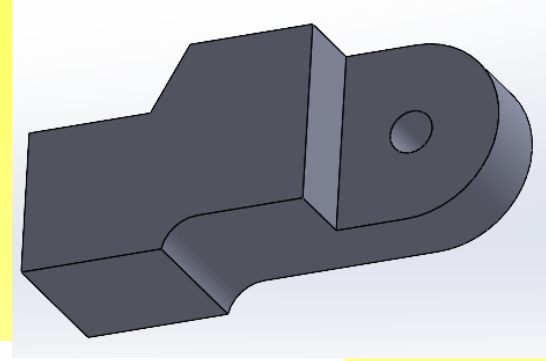


3.2. Aşağıda gösterilen bölge seçilerek 20 mm kanlık verilir.



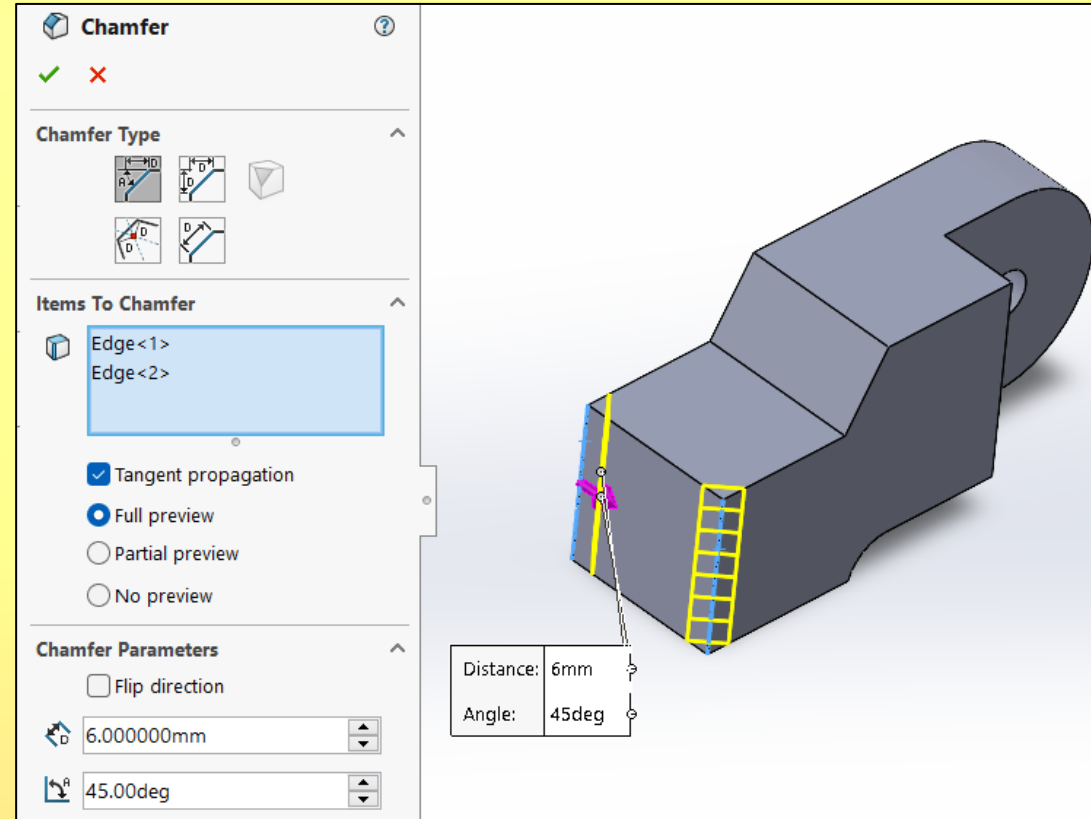
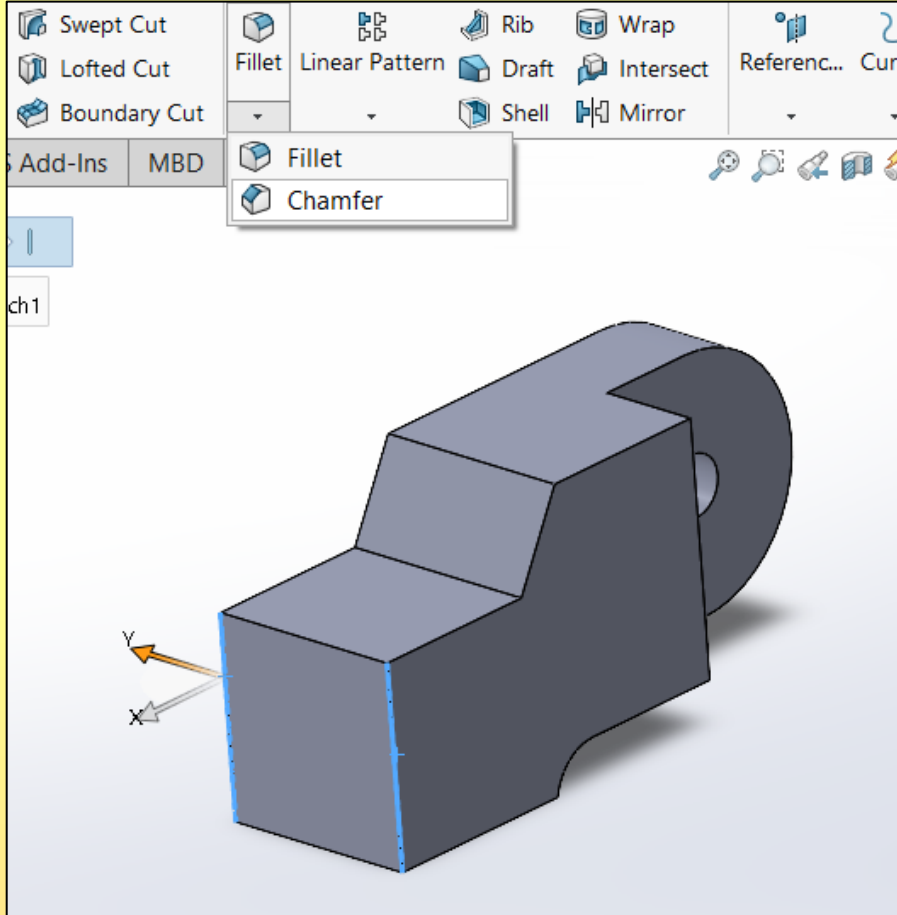
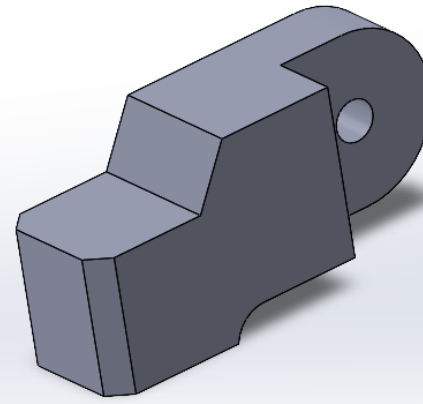
Şekil 2.4

4. Aşağıda gösterilen kenar çizgisi seçilerek **Fillet** tıklanır. Radius değeri 10 yazılarak onaylanır.



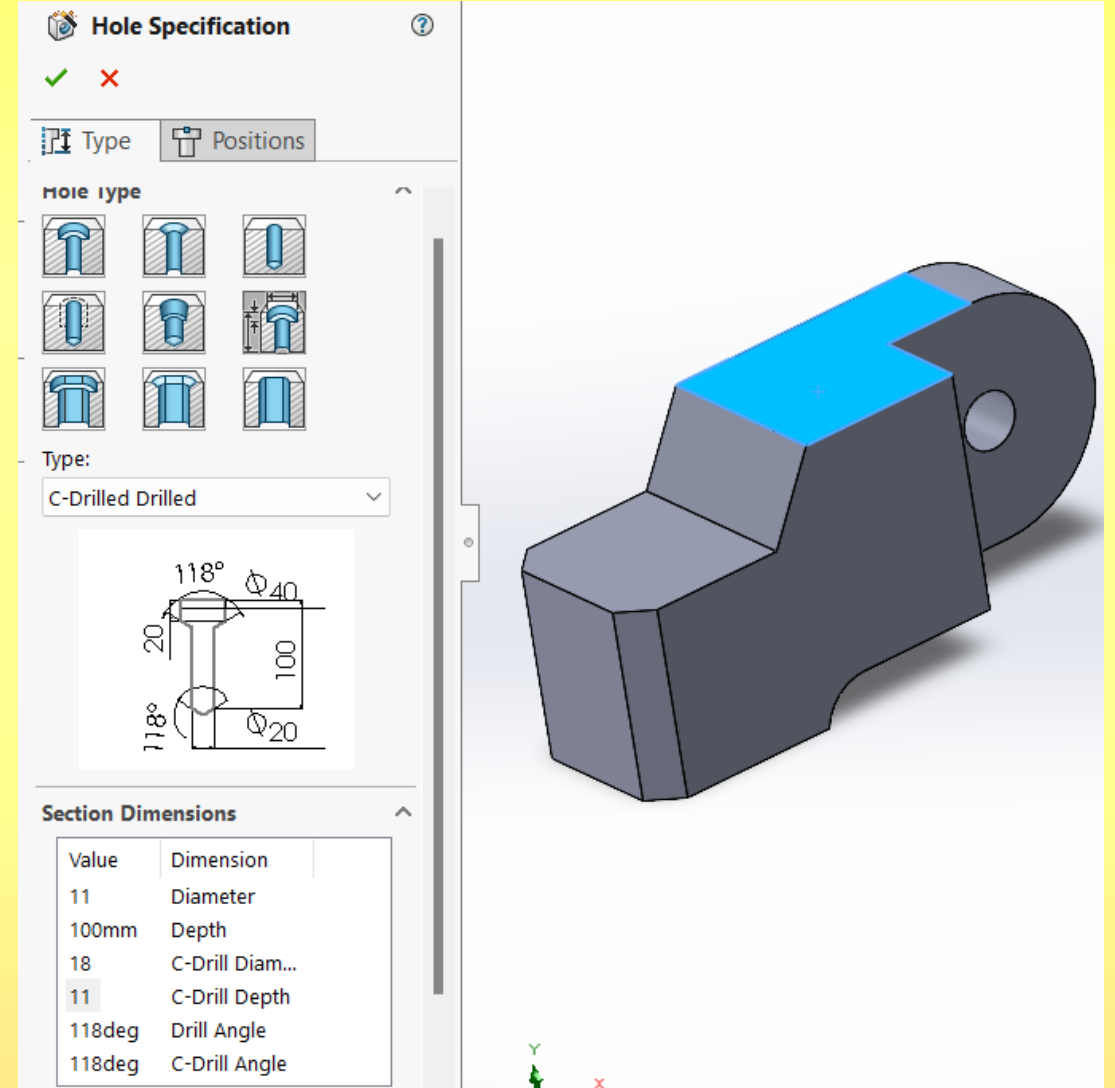
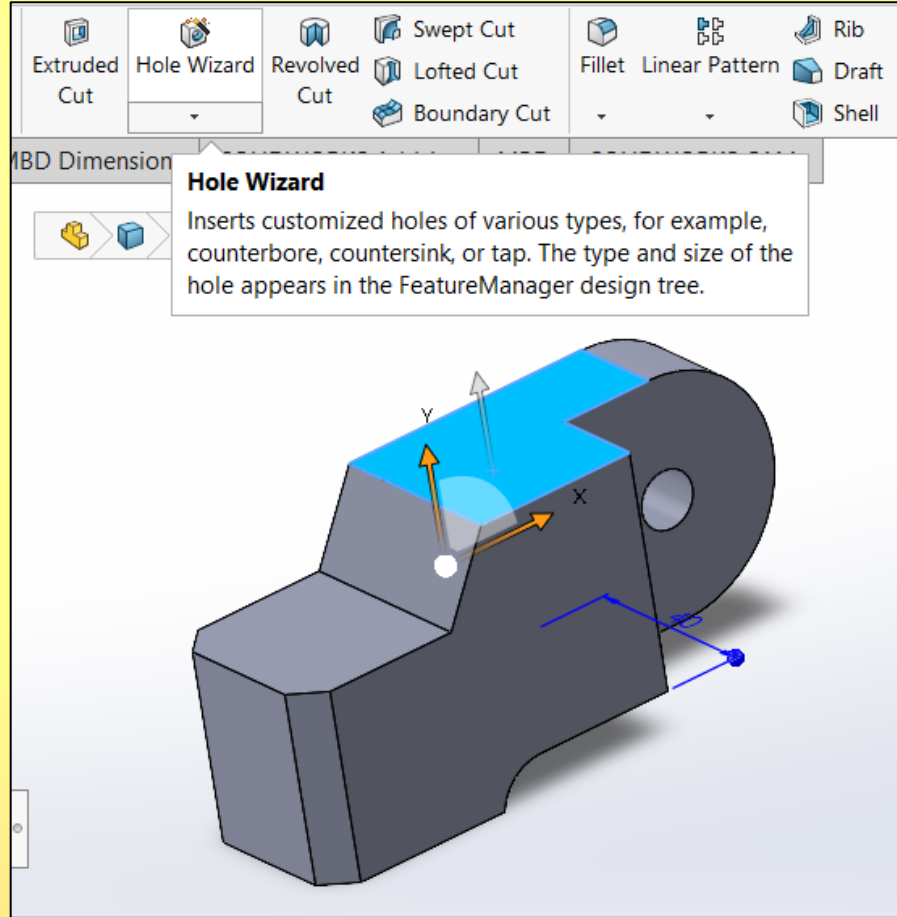
Şekil 2.5

5. Aşağıda gösterilen **2 kenar çizgisi** seçilerek **Chamfer** tıklanır. Chamfer ölçüsü 6x45° yazılarak onaylanır.



Şekil 2.6

6. Aşağıda gösterilen yüzey seçilerek **Hole Wizard** tıklanır.



Şekil 2.7

1. Sol tarafa açılan menüden **Legacy Hole** seçilir.



2. Type kısmından **C-Drilled Drilled** seçilir.

Type:

C-Drilled Drilled

3. Delik parametreleri şekilde görüldüğü gibi yazılır.

Delik çapı = 11 mm

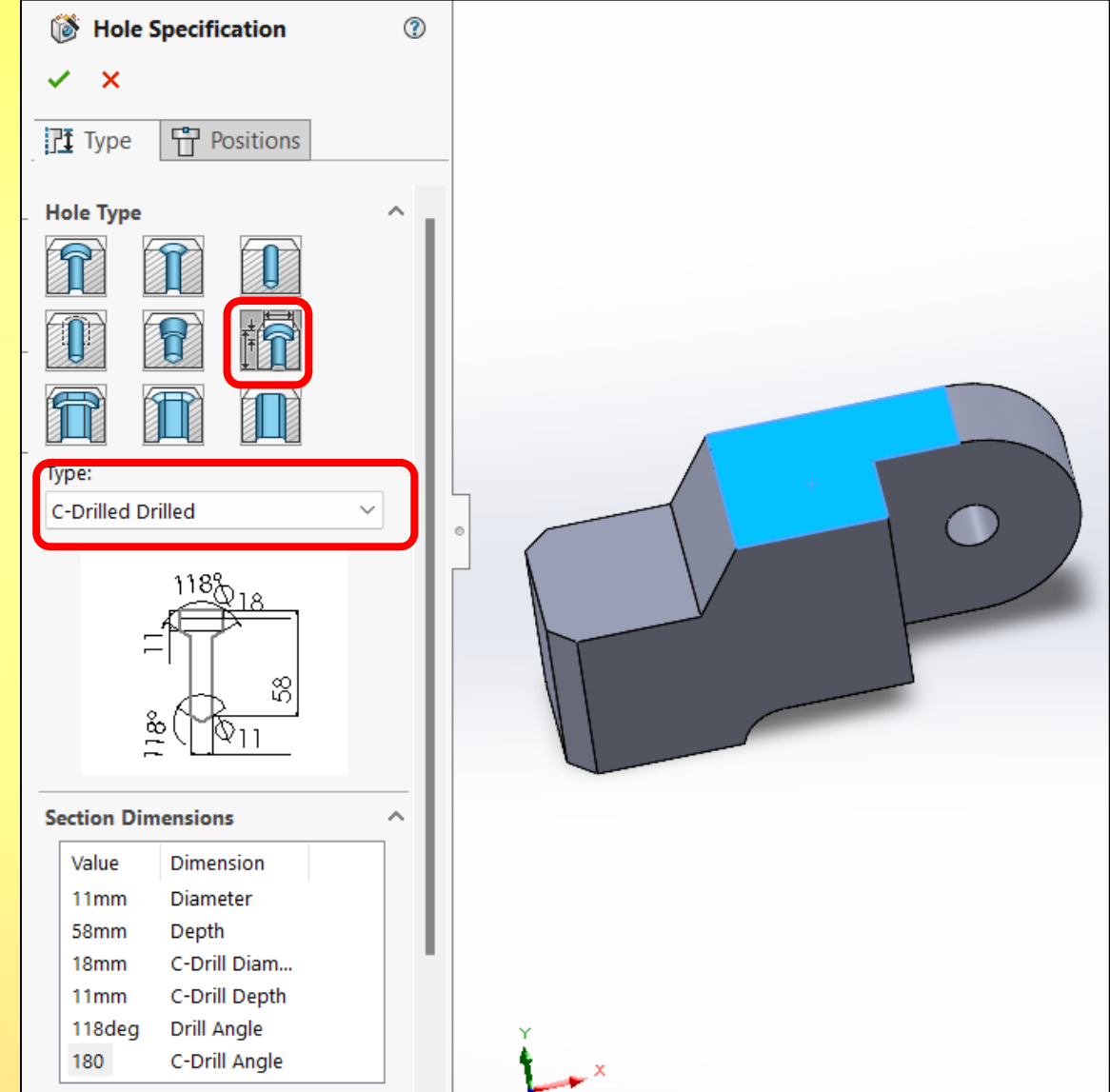
Delik derinliği = 100 mm

Kademeli delik çapı = 18 mm

Kademeli delik derinliği = 11 mm.

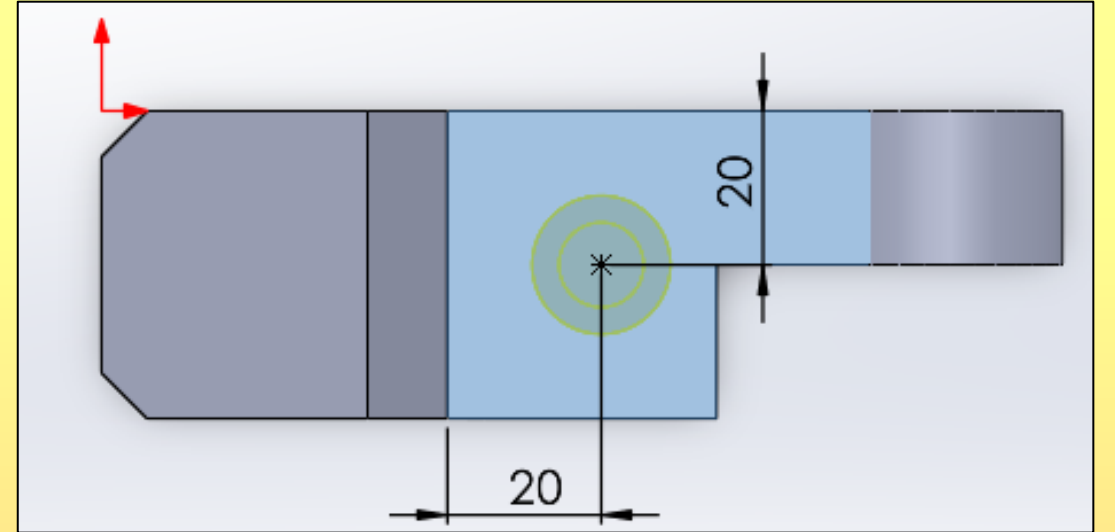
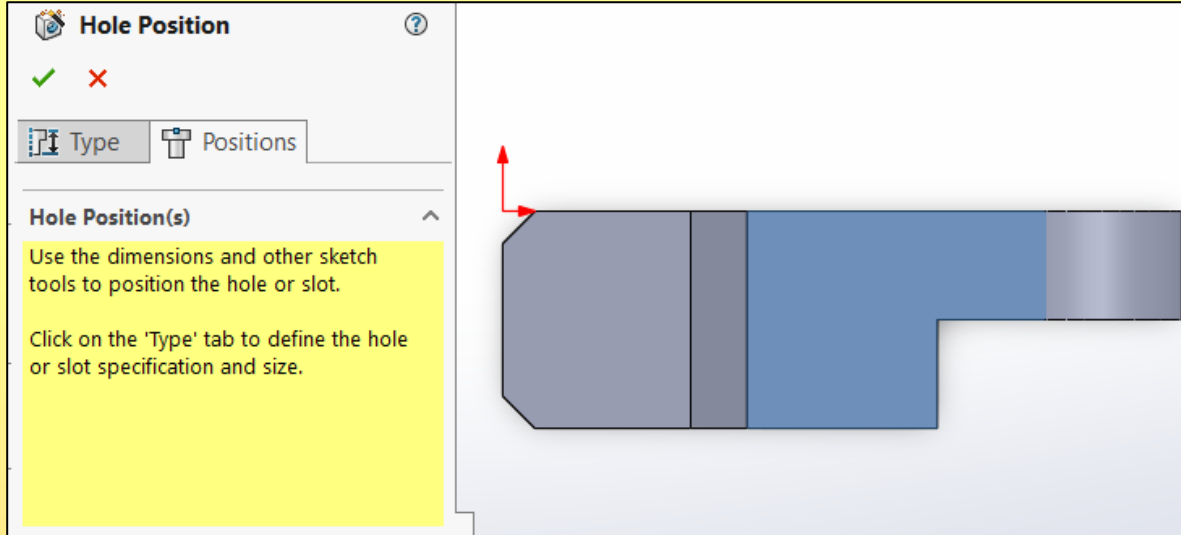
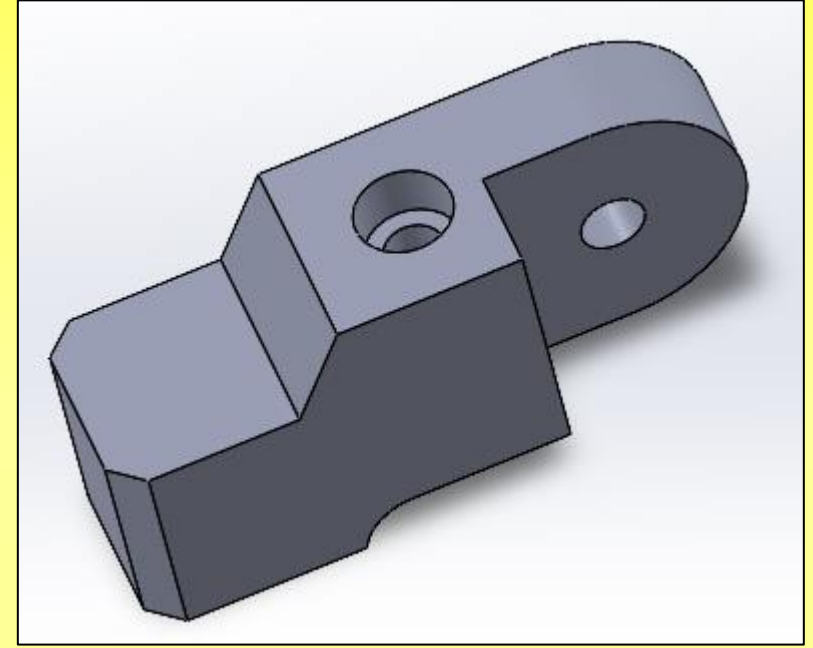
Delik uç açısı = 118°

Kademe açısı = 180°



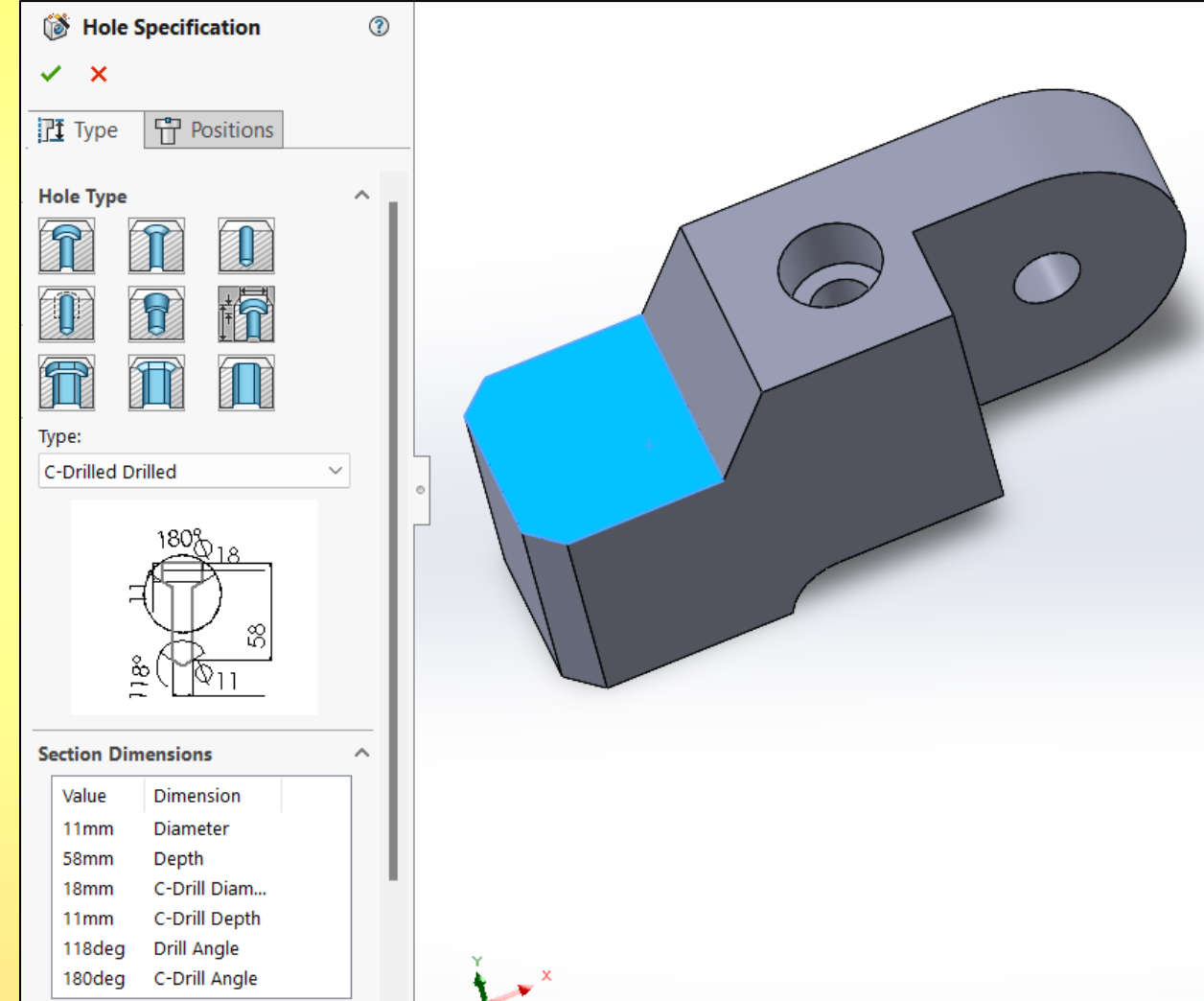
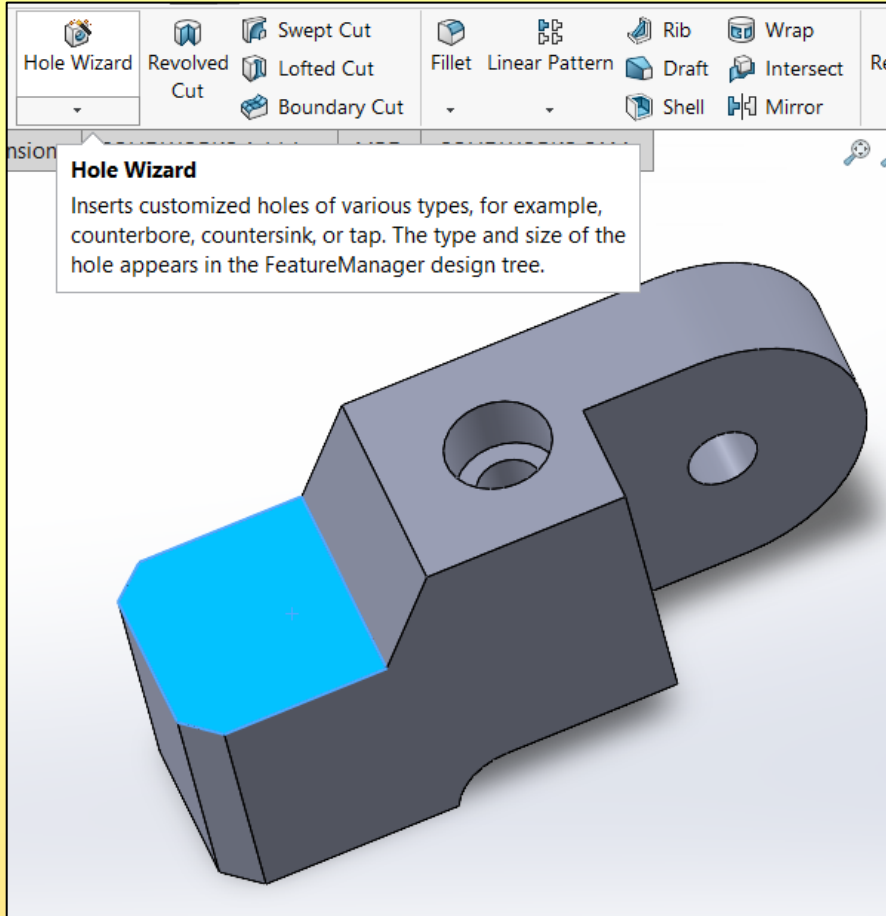
Şekil 2.8

8. Aşağıda gösterildiği gibi **Positions** seçilerek,
- İlk olarak deliğin konulacağı yüzey seçilir.
 - Daha sonra deliğin konumu belirlenir.
 - Onay verilerek kademeli delik oluşturulur.



Şekil 2.9

9. Aşağıda gösterilen yüzey seçilerek **Hole Wizard** tıklanır.



Şekil 2.10

1. Sol tarafa açılan menüden **Legacy Hole** seçilir.



2. Type kısmından **C-Drilled Drilled** seçilir.

Type:
C-Drilled Drilled

3. Delik parametreleri şekilde görüldüğü gibi yazılır.

Delik çapı = 11 mm

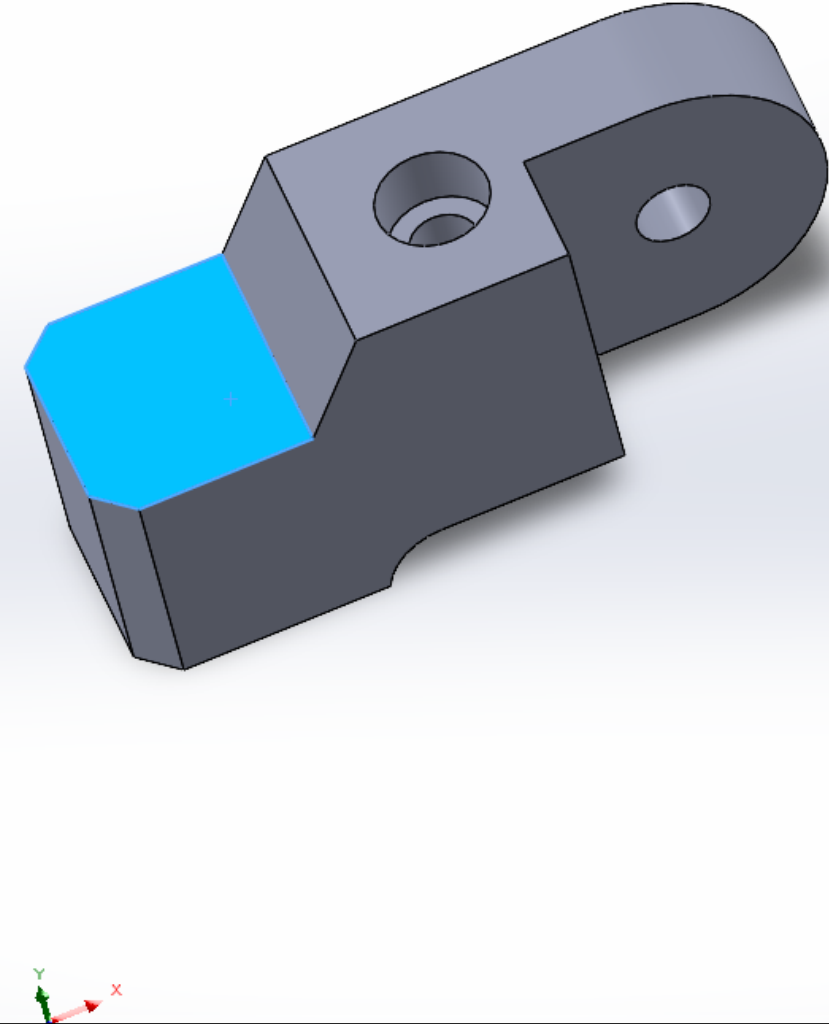
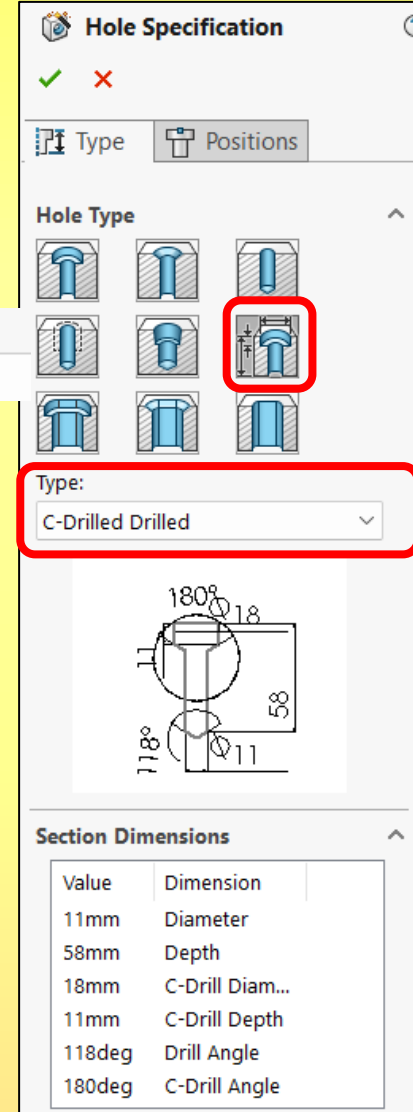
Delik derinliği = 100 mm

Kademeli delik çapı = 18 mm

Kademeli delik derinliği = 11 mm.

Delik uç açısı = 118°

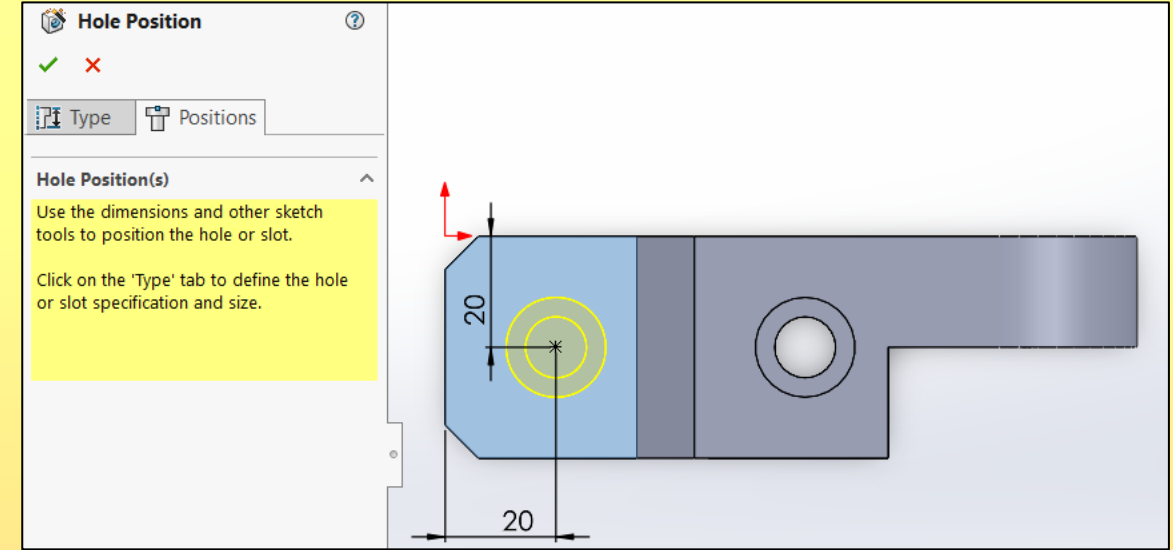
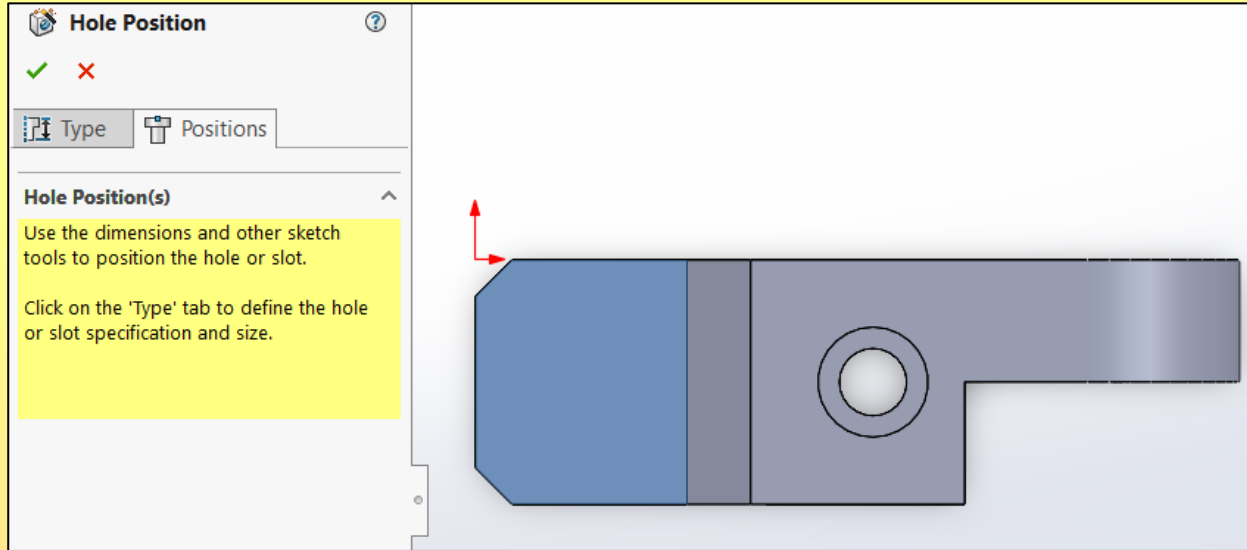
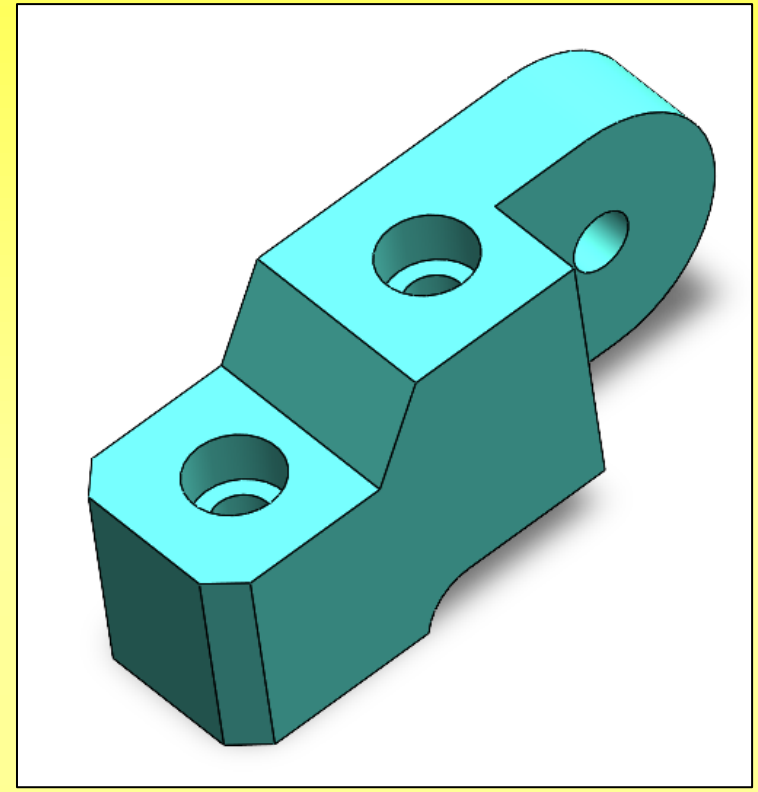
Kademe açısı = 180°



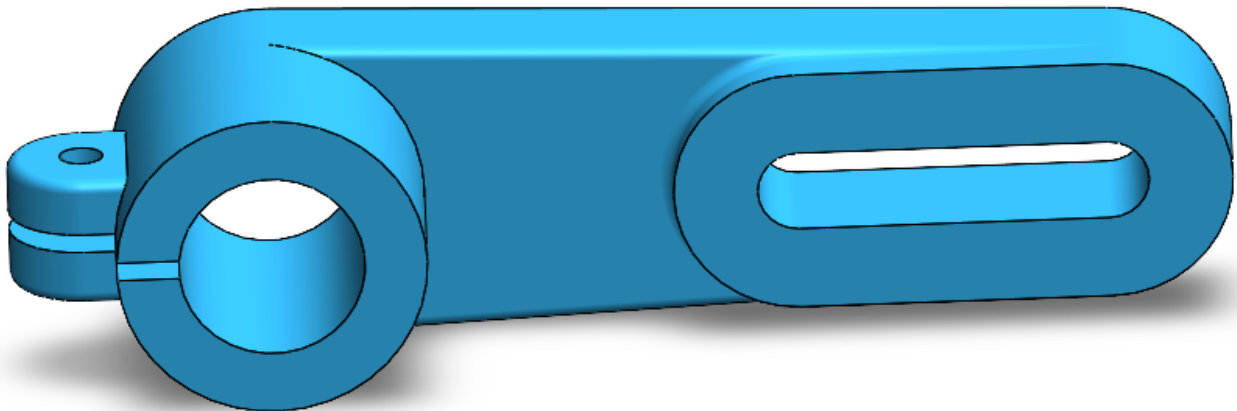
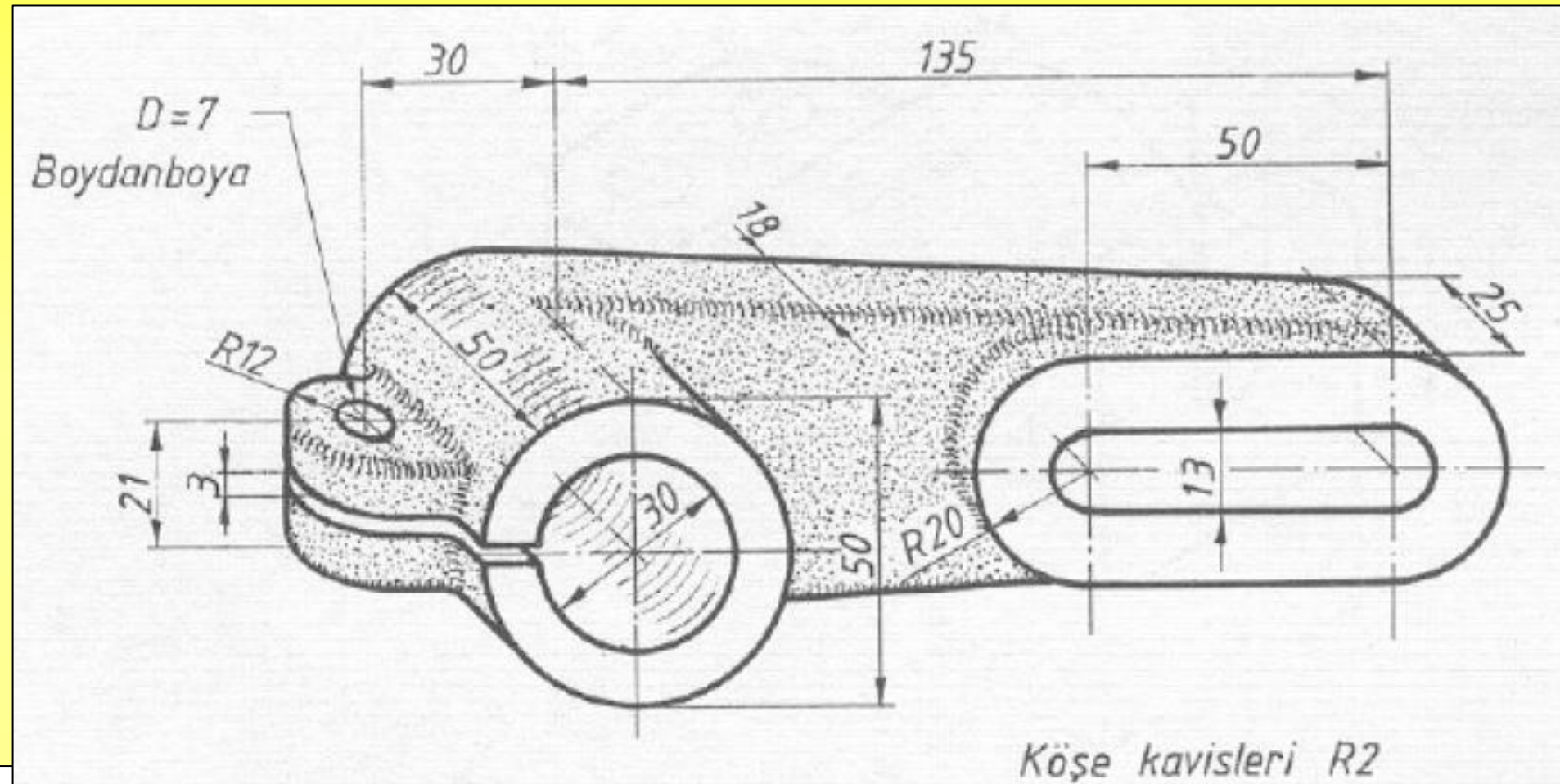
Şekil 2.11

8. Aşağıda gösterildiği gibi **Positions** seçilerek,

- İlk olarak deliğin konulacağı yüzey seçilir.
- Daha sonra deliğin konumu belirlenir.
- Onay verilerek kademeli delik oluşturulur.



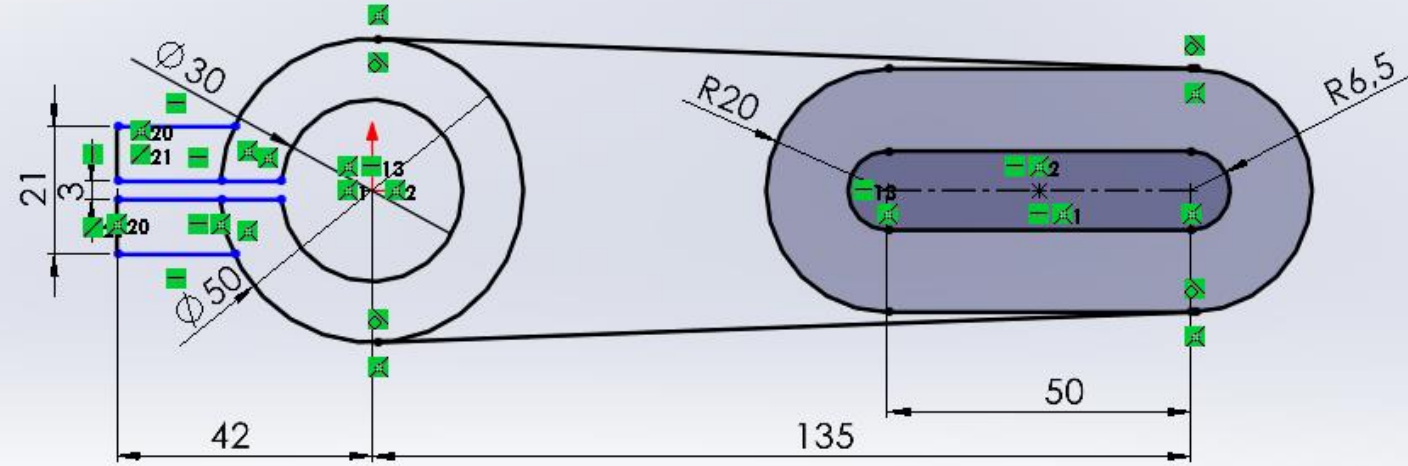
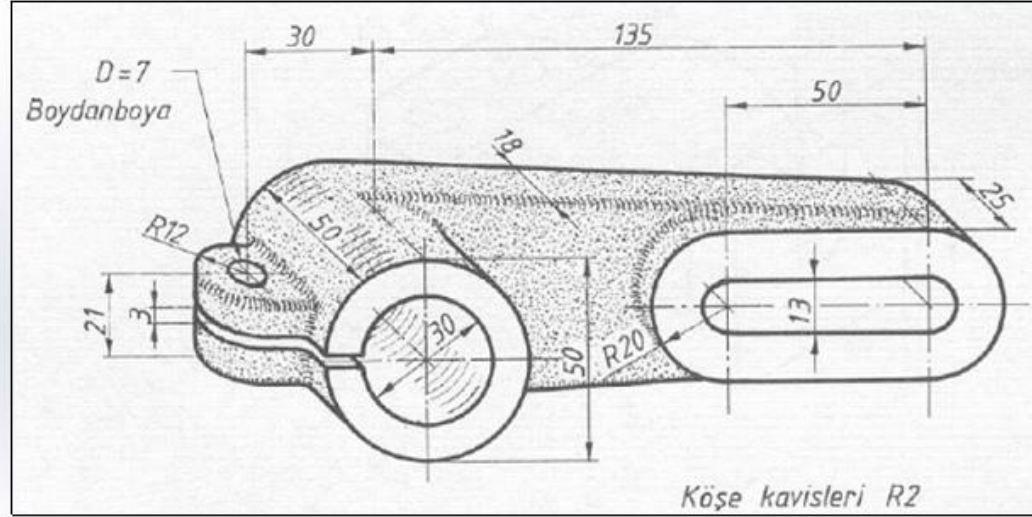
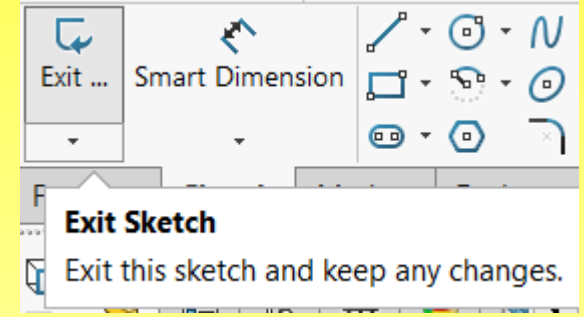
Şekil 3



Şekil 3.1

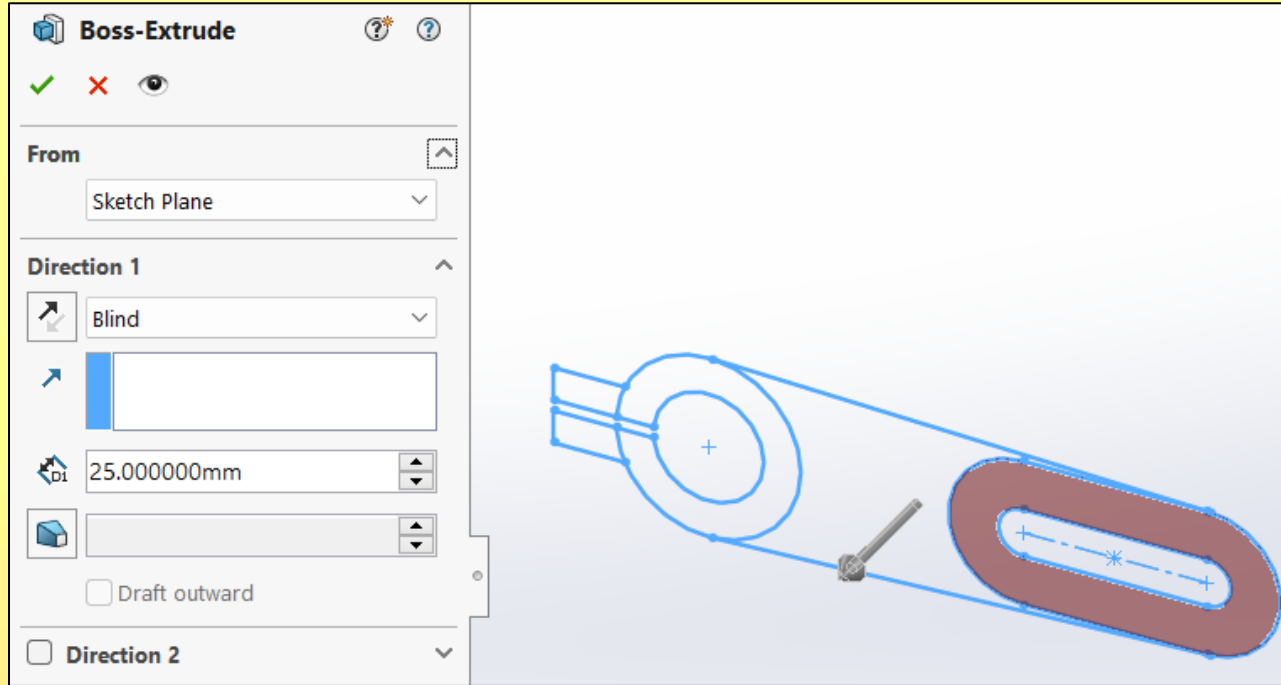
1. **Front Plane**, Aşağıdaki şekil çizilir.

Çizim bitince **Exit Sketch** seçilir.

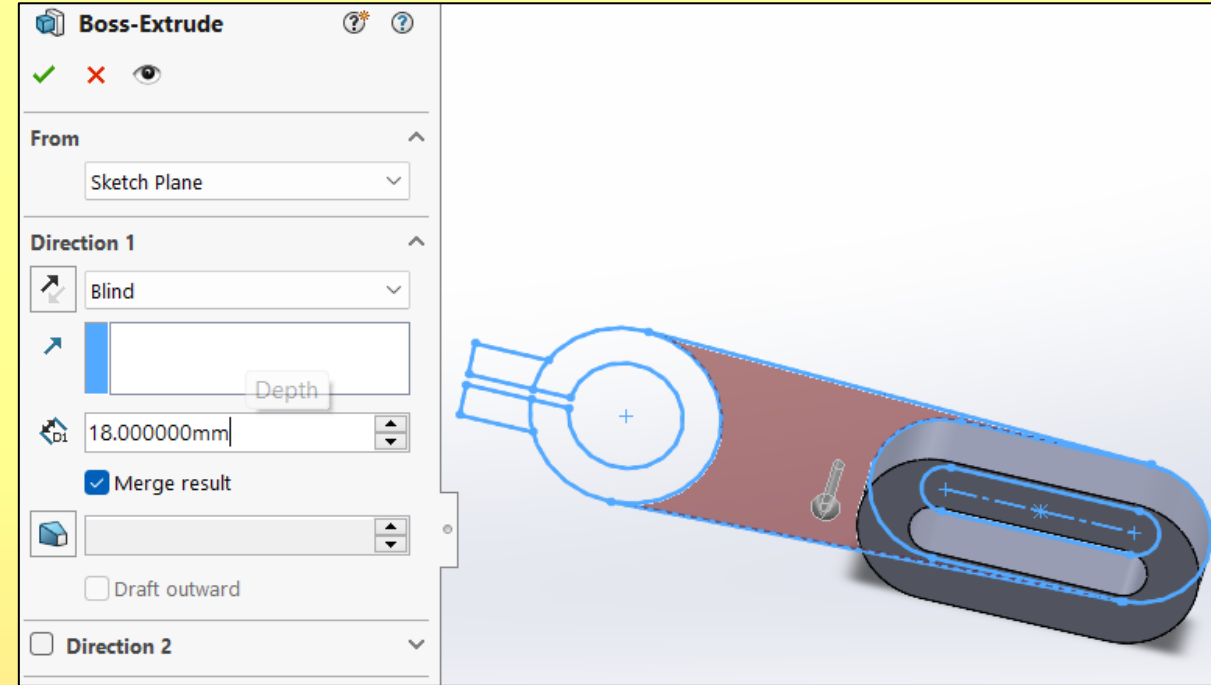


Şekil 3.2

2.1. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. Şekilde gösterilen bölge seçilerek 25 mm kalınlık verilir.

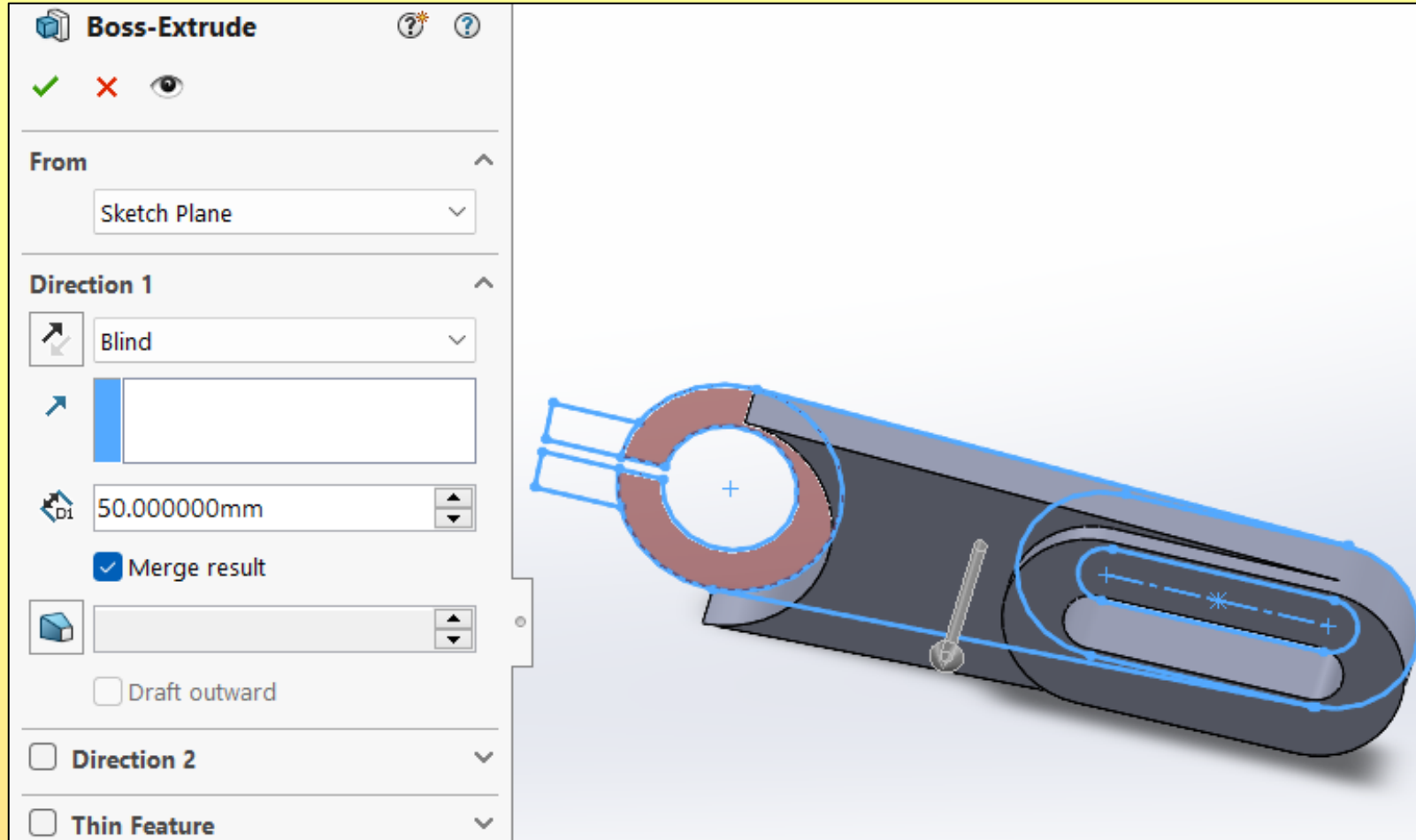


2.2. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. Şekilde gösterilen bölge seçilerek 18 mm kalınlık verilir.



Şekil 3.2

2.3. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. Şekilde gösterilen bölge seçilerek 25 mm kalınlık verilir.



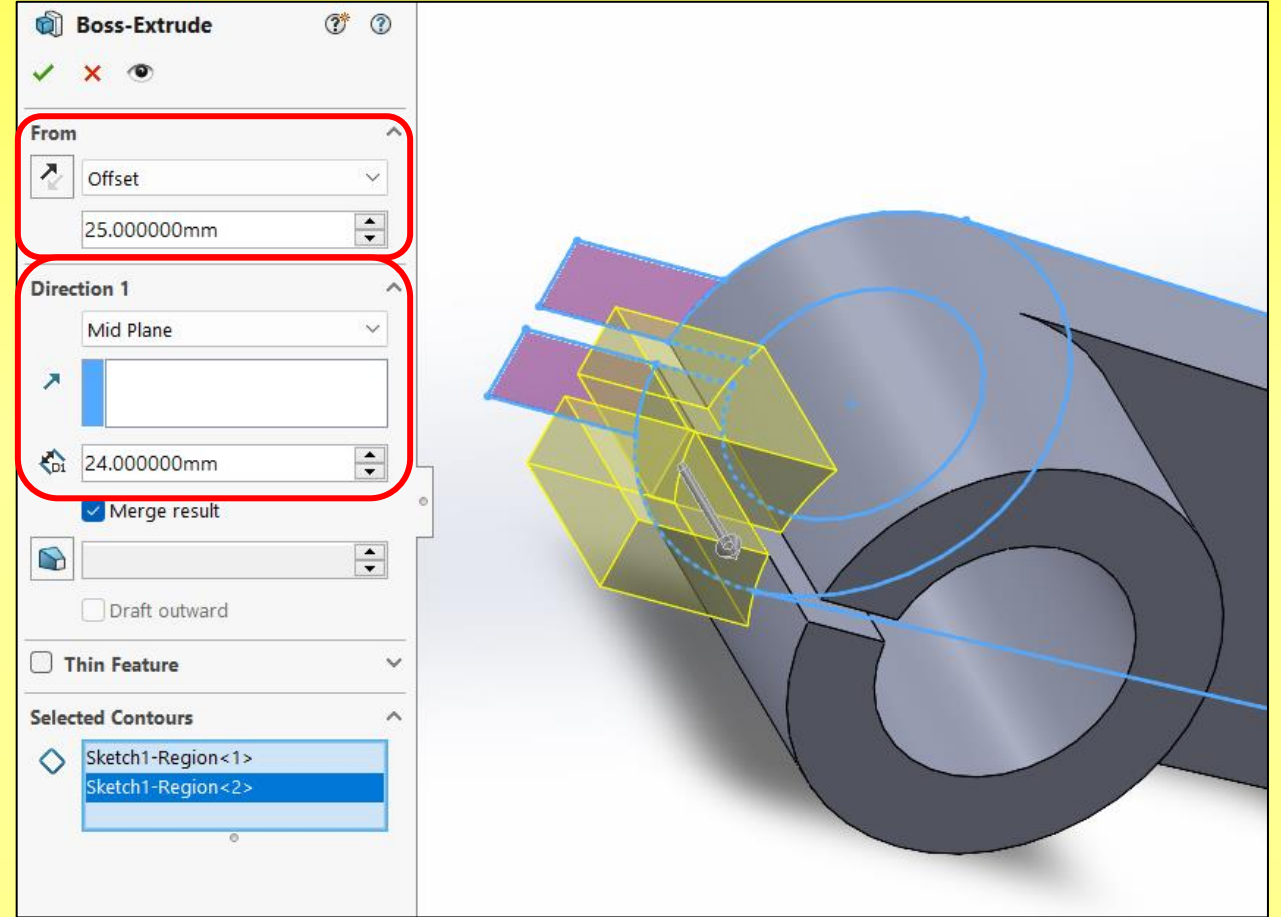
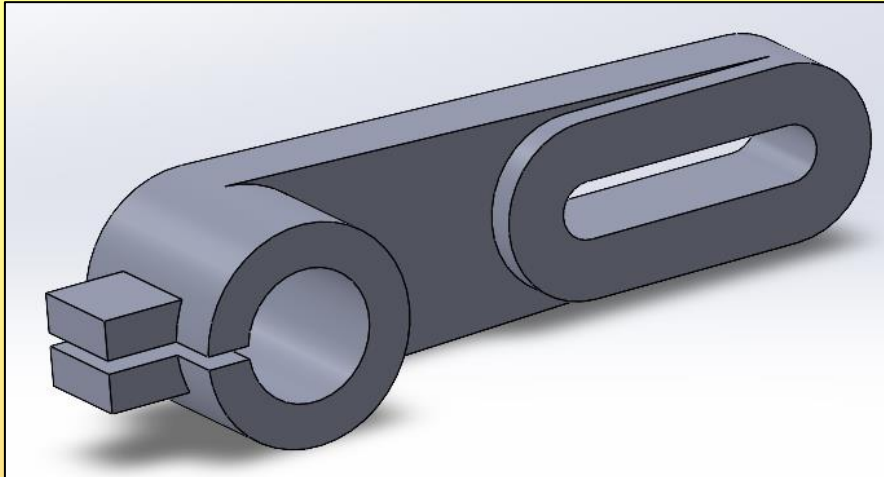
Şekil 3.2

2.4. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. Şekilde gösterilen bölgeler seçilir,

From seçeneği, Offset ayarlanır ve Offset değerine 25 mm yazılır.

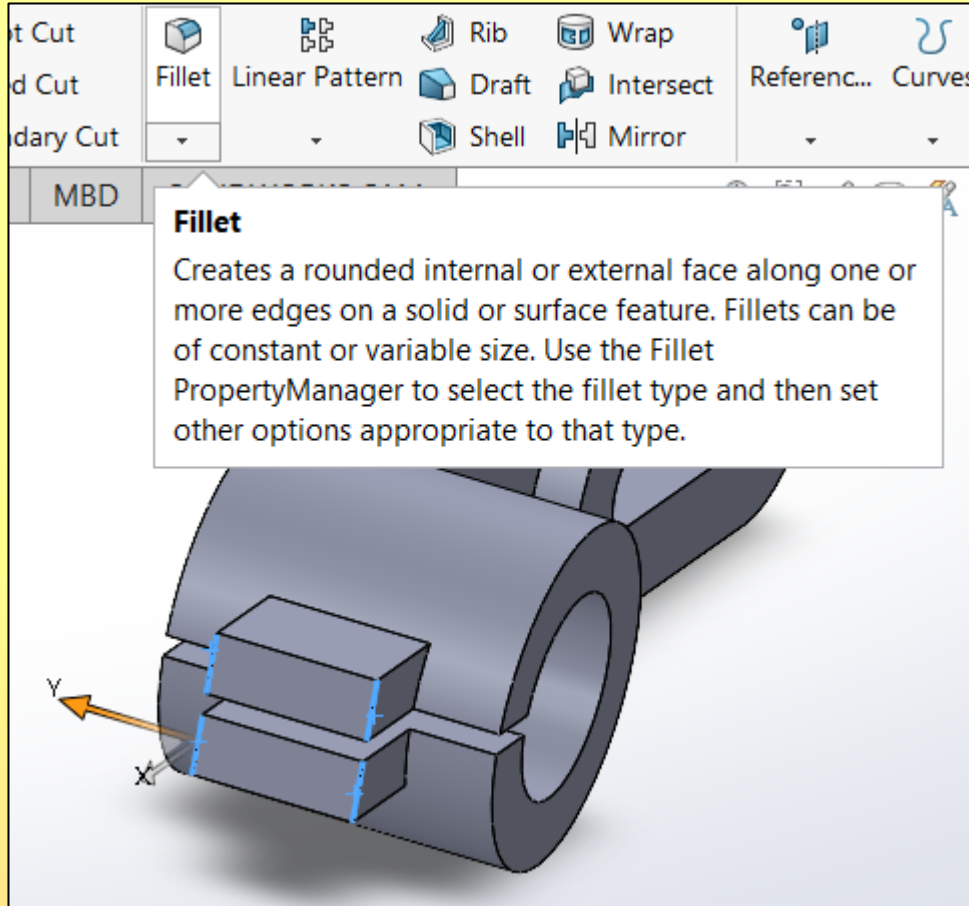
Direction 1 seçeneği, Mid Plane ayarlanır ve 24 mm yazılır.

Onaylanır.

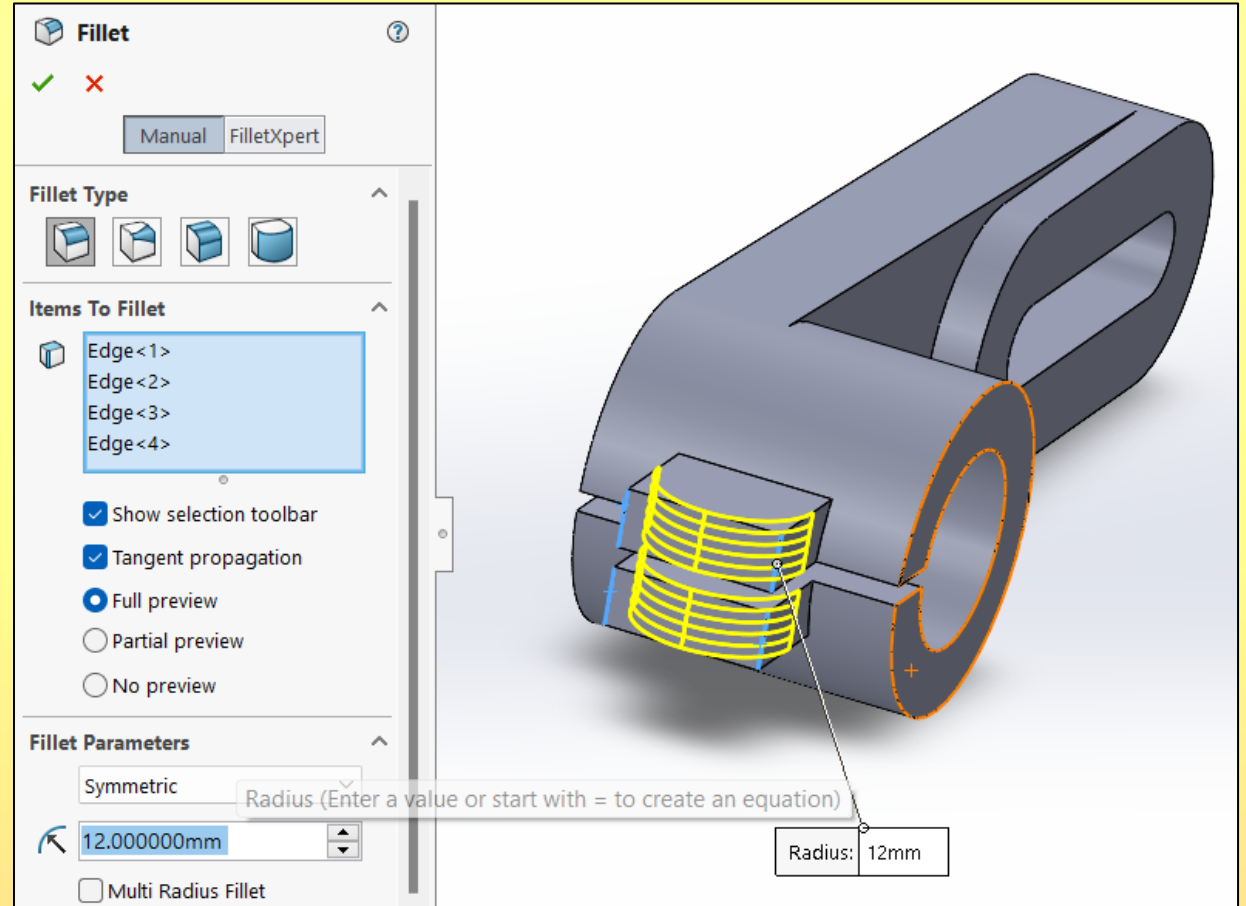


Şekil 3.3

3.1. Şekilde gösterilen 4 tane kenar seçilir ve **Fillet** komutu tıklanır.

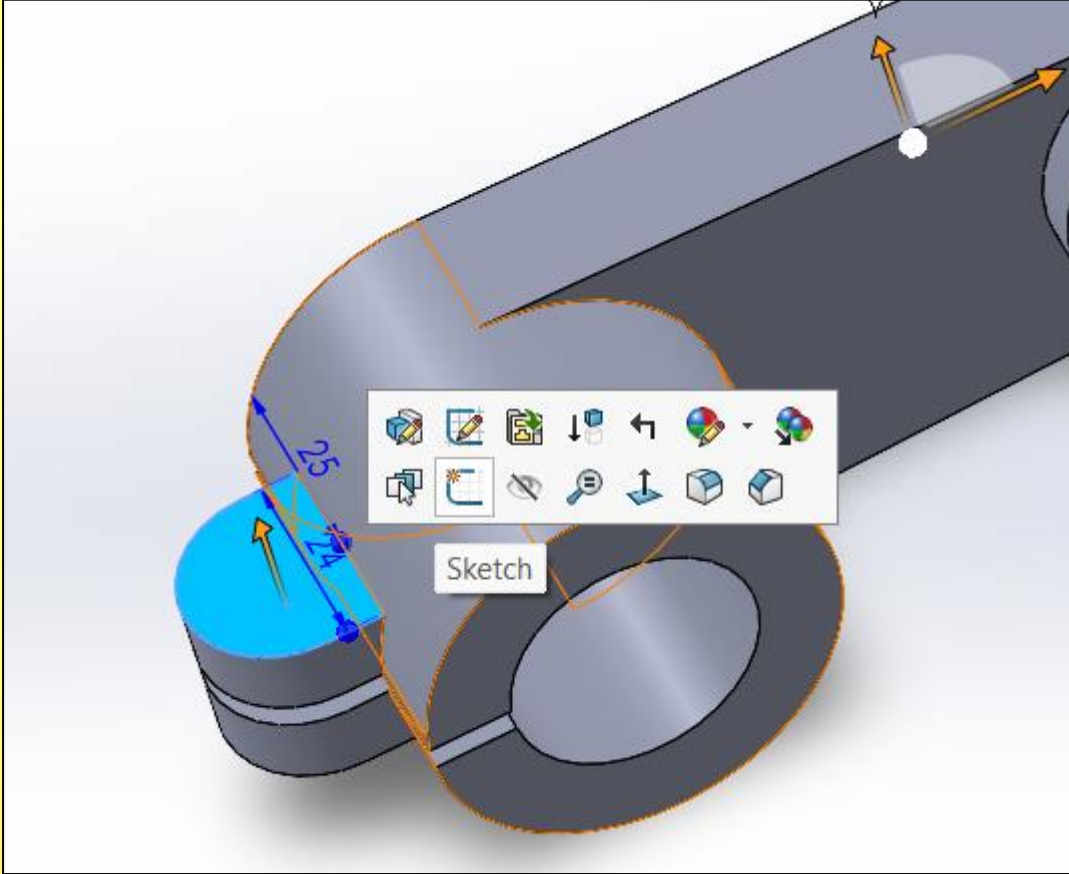


3.2. **Fillet** değeri 12 mm yazılır ve onaylanır.

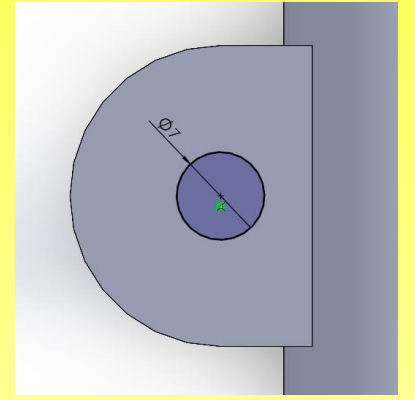


Şekil 3.4

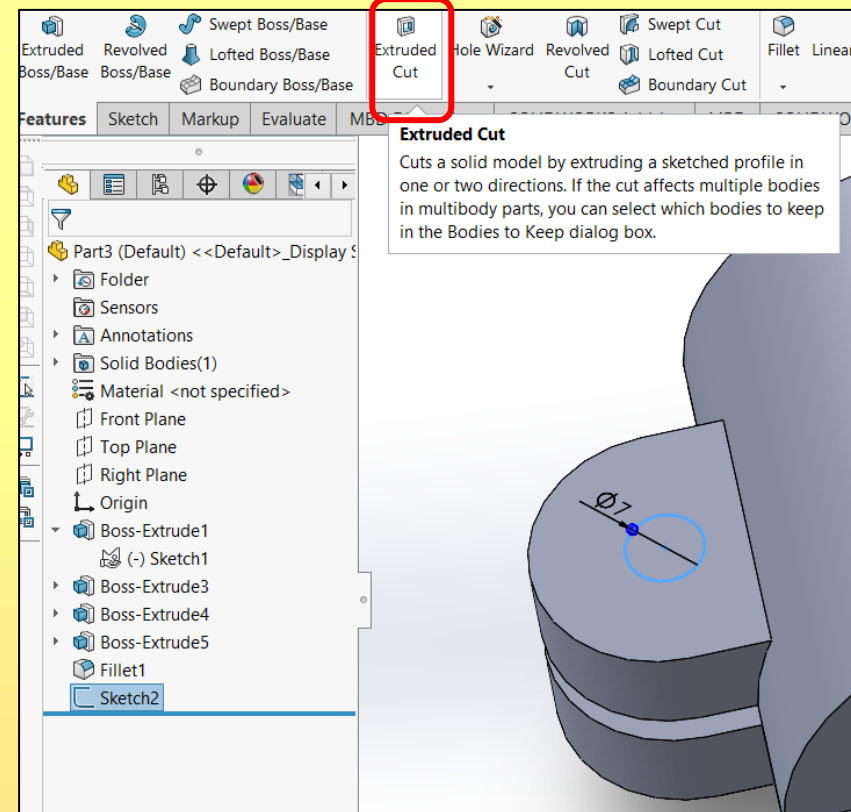
4.1. Şekilde gösterilen yüzey seçilerek **Sketch** tıklanır.



4.2. $\varnothing 8$ çizilir. **Exit sketch** seçilir.

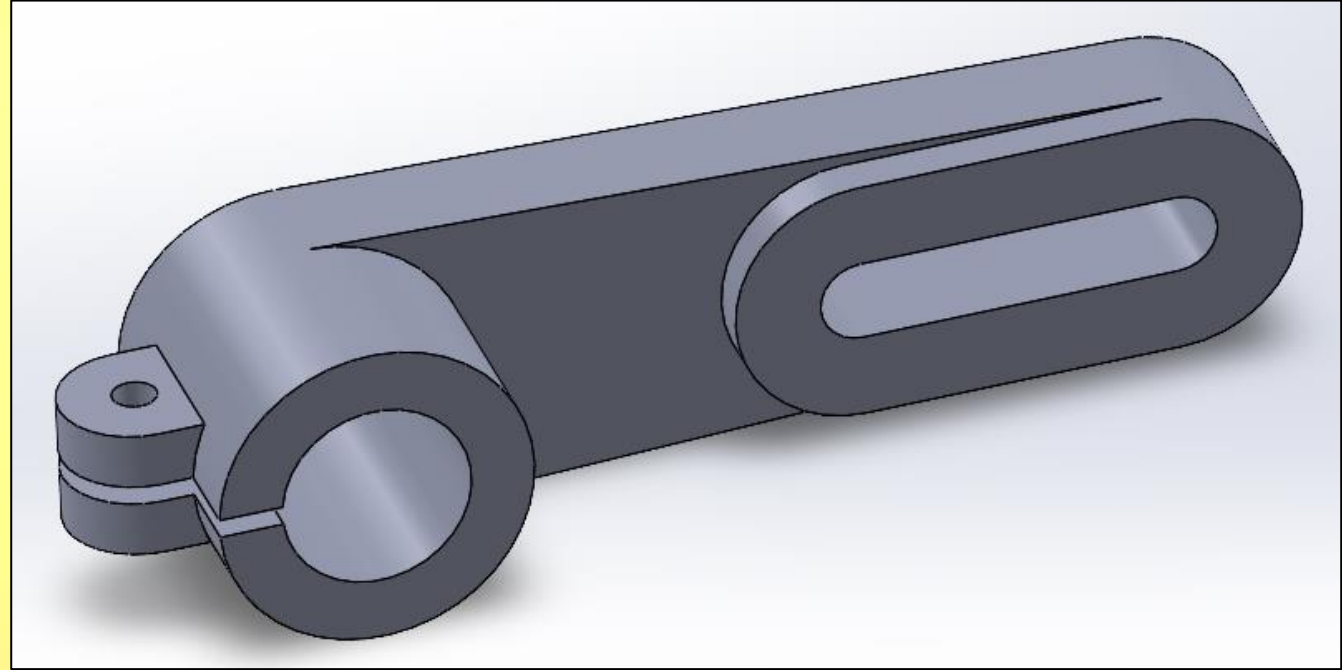
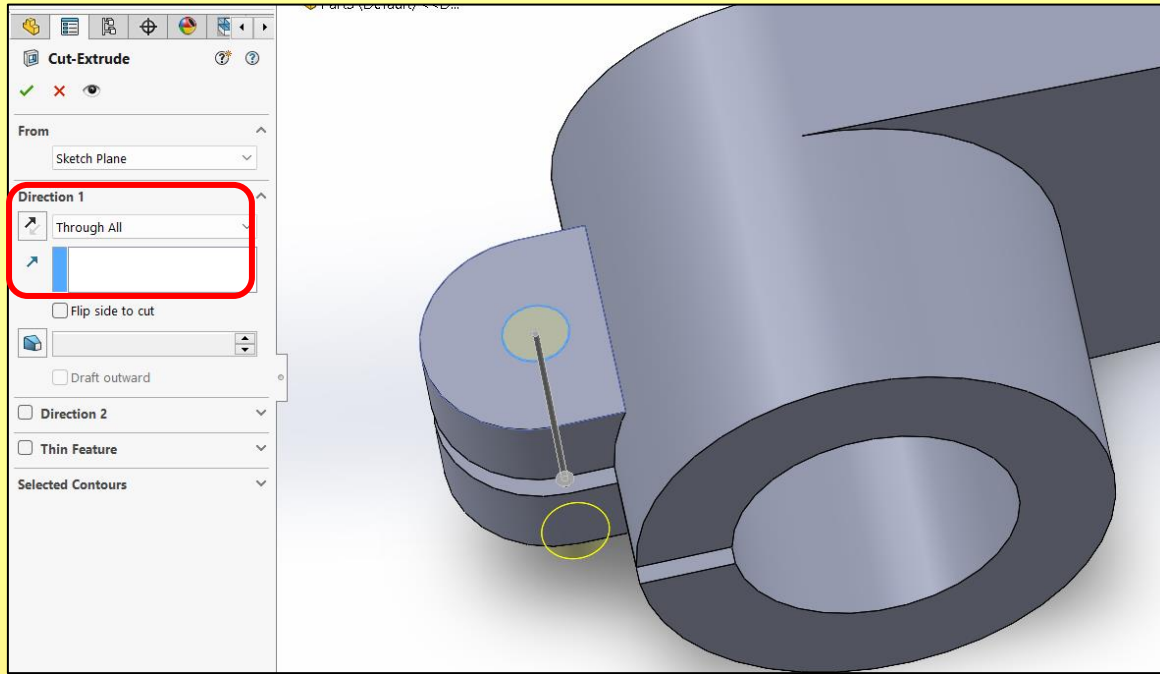


4.3. **Sketch2** seçilir ve **Extruded Cut** komutu tıklanır.



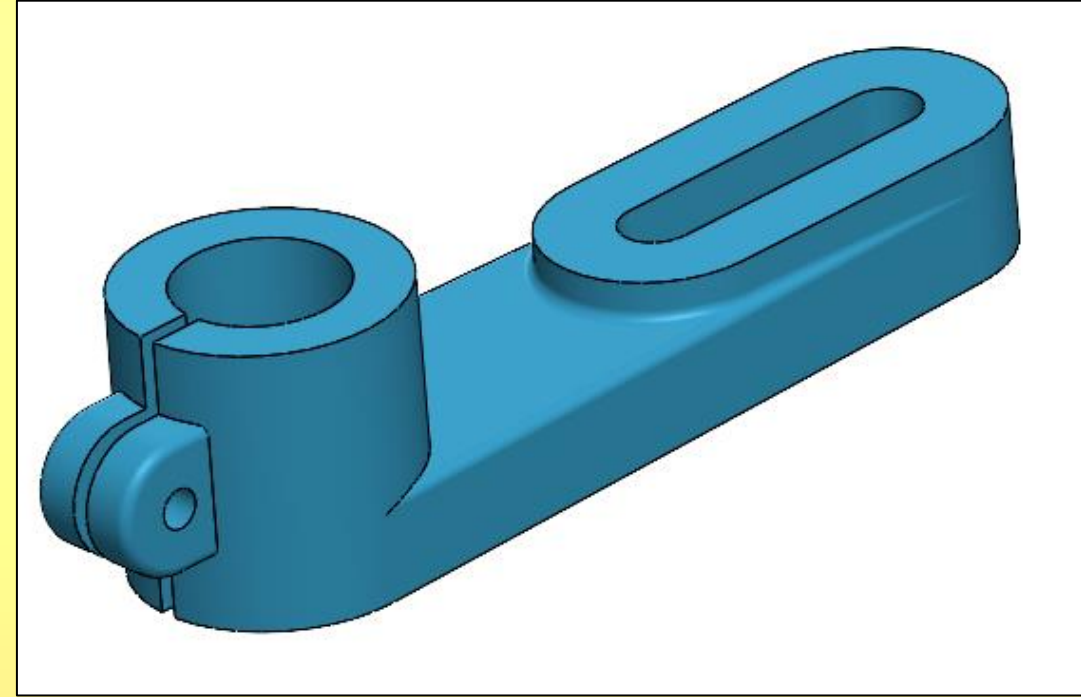
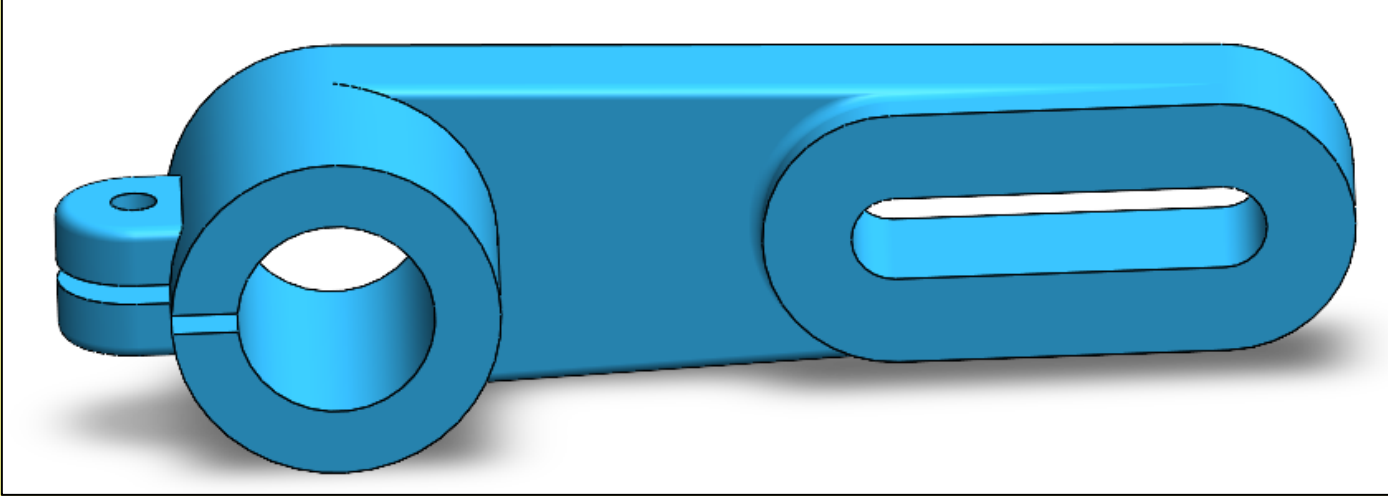
Şekil 3.4

4.4. Direction 1 seçeneği Through All seçilerek onaylanır.

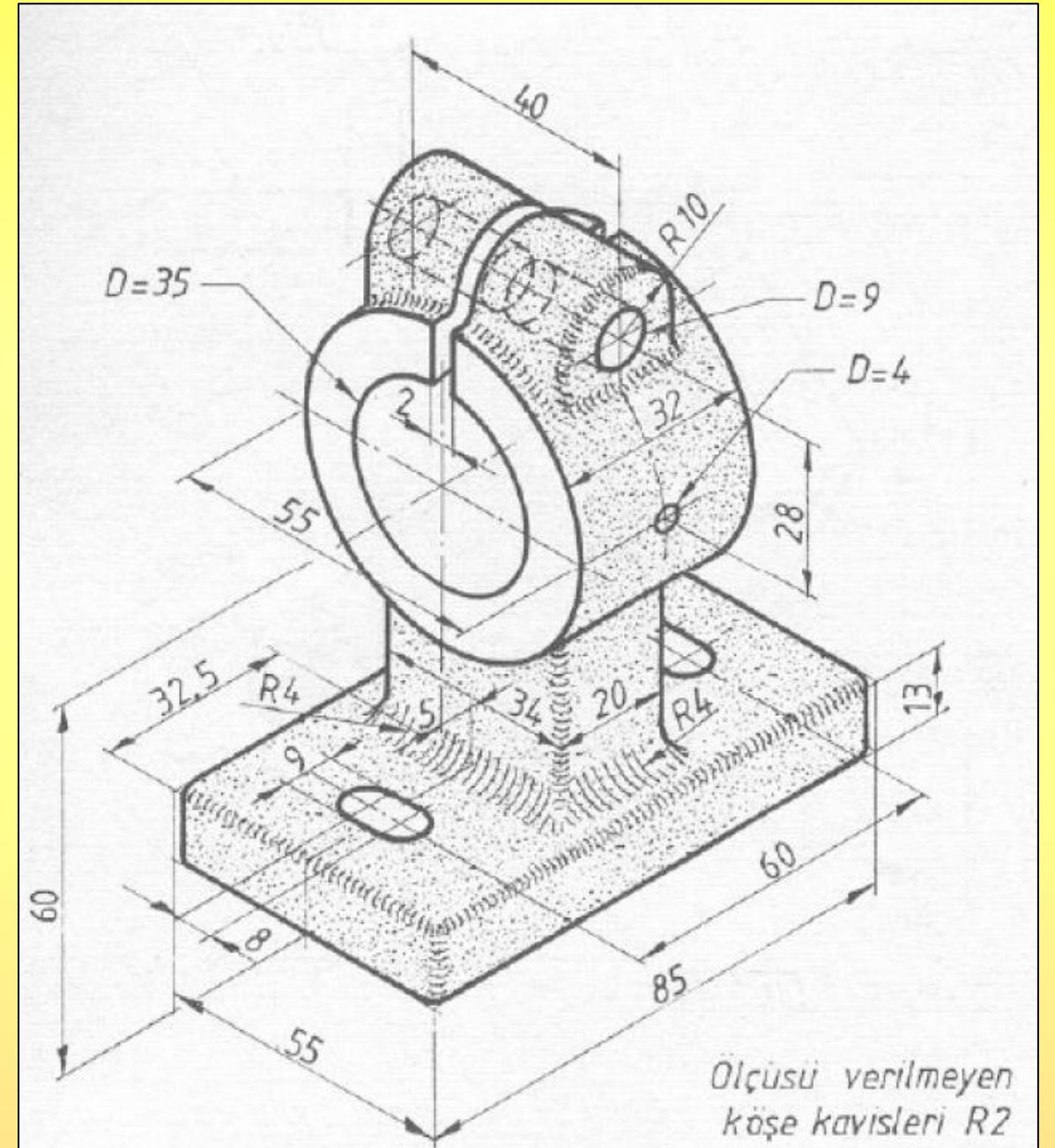
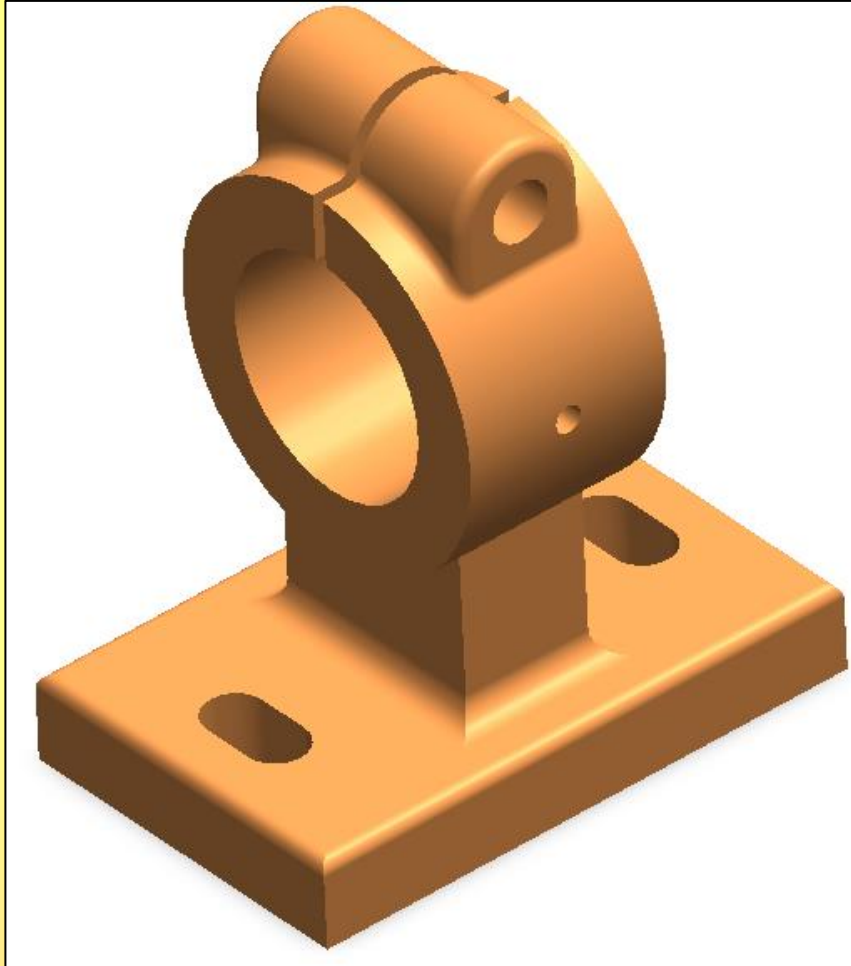


Şekil 3.5.

5. **Fillet** komutu ile R2 ölçüsündeki kavisler verilir.



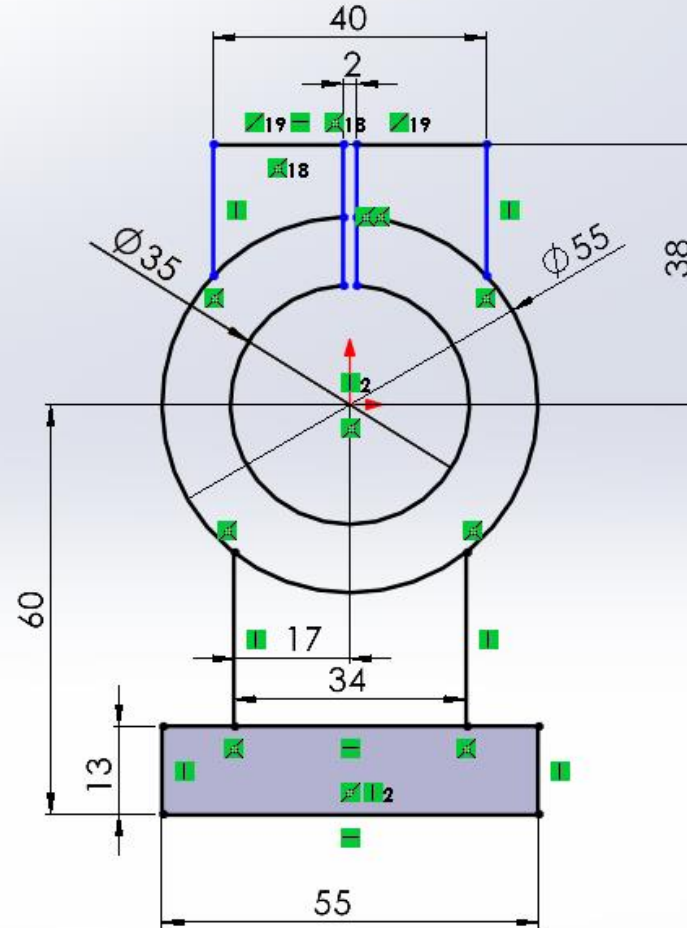
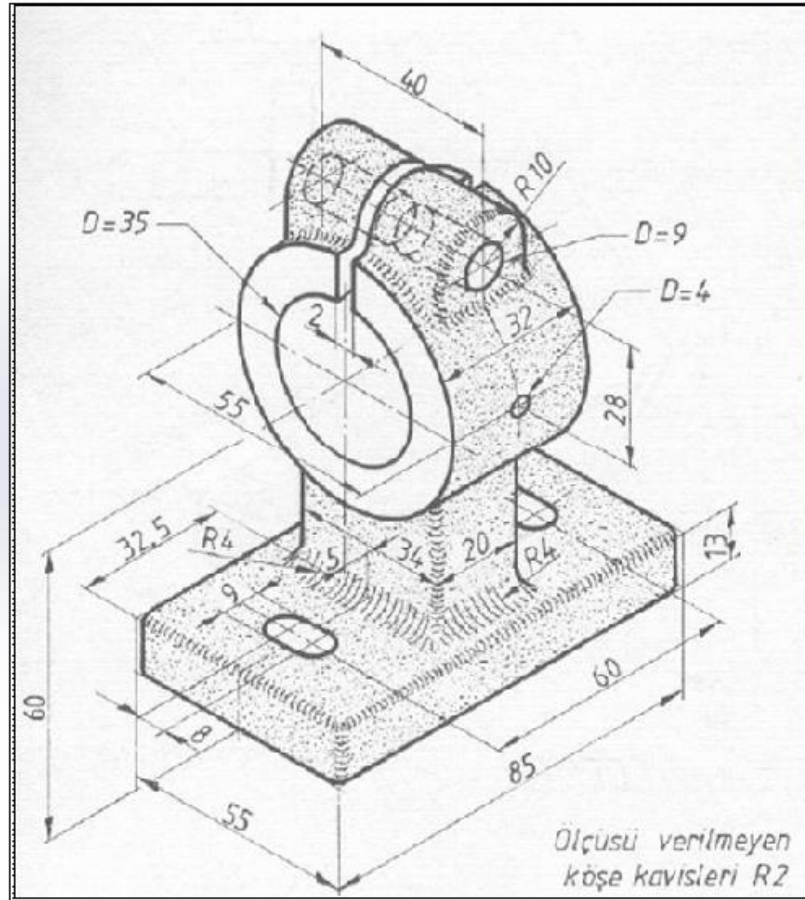
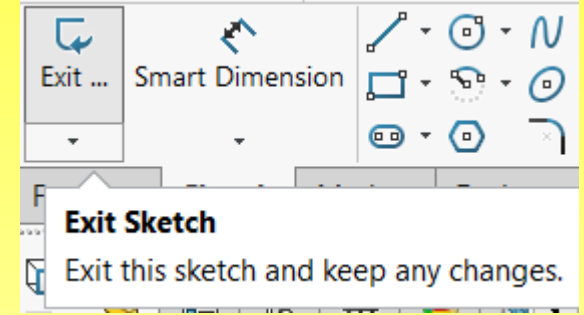
Şekil 4



Şekil 4.1

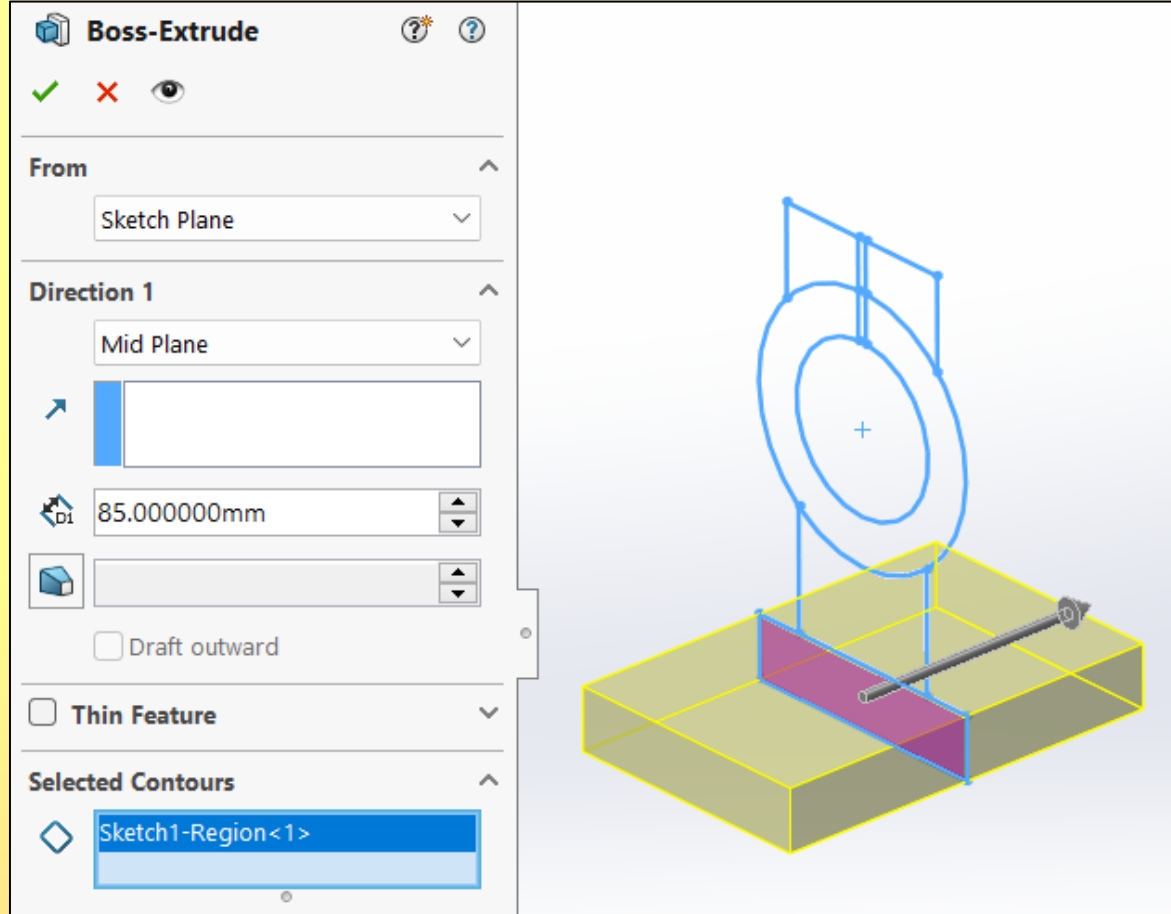
1. **Right Plane**, Aşağıdaki şekil çizilir.

Çizim bitince **Exit Sketch** seçilir.

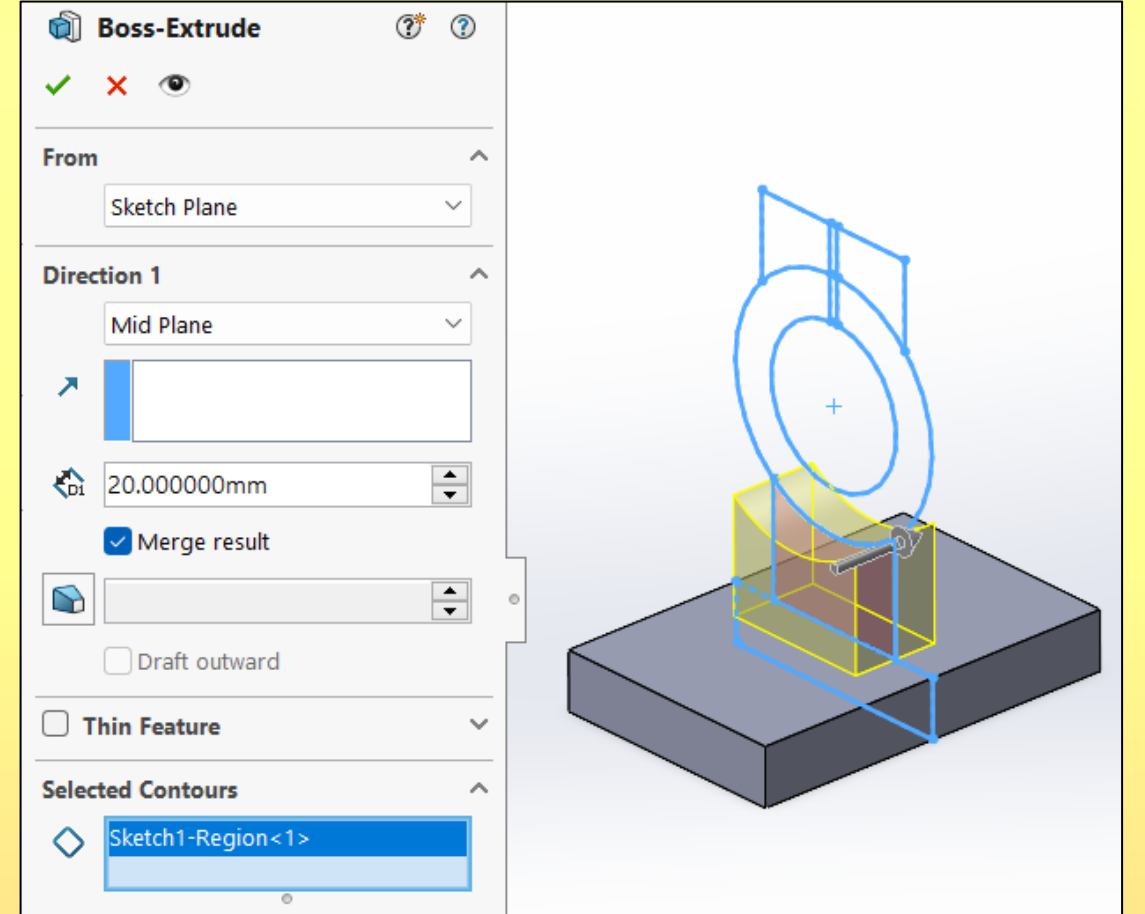


Şekil 4.2

2.1. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 85 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

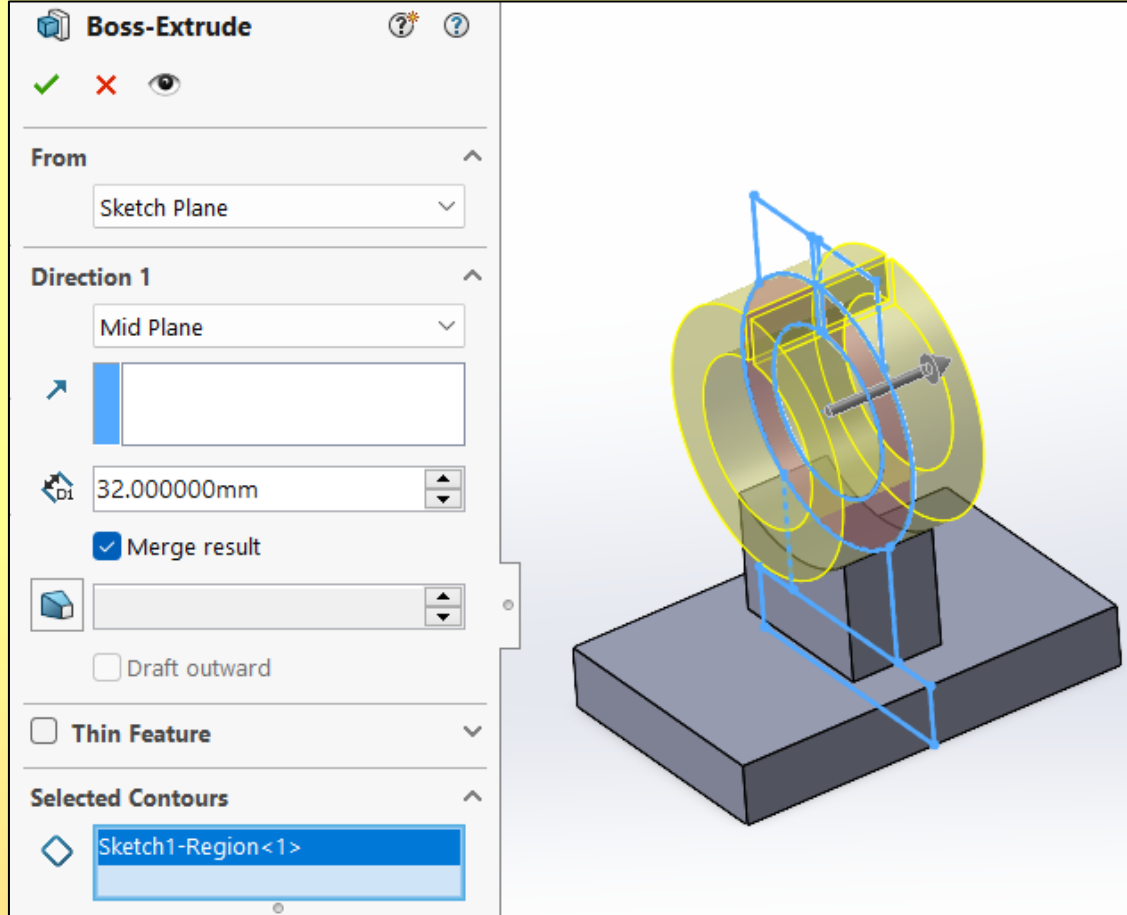


2.2. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 20 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

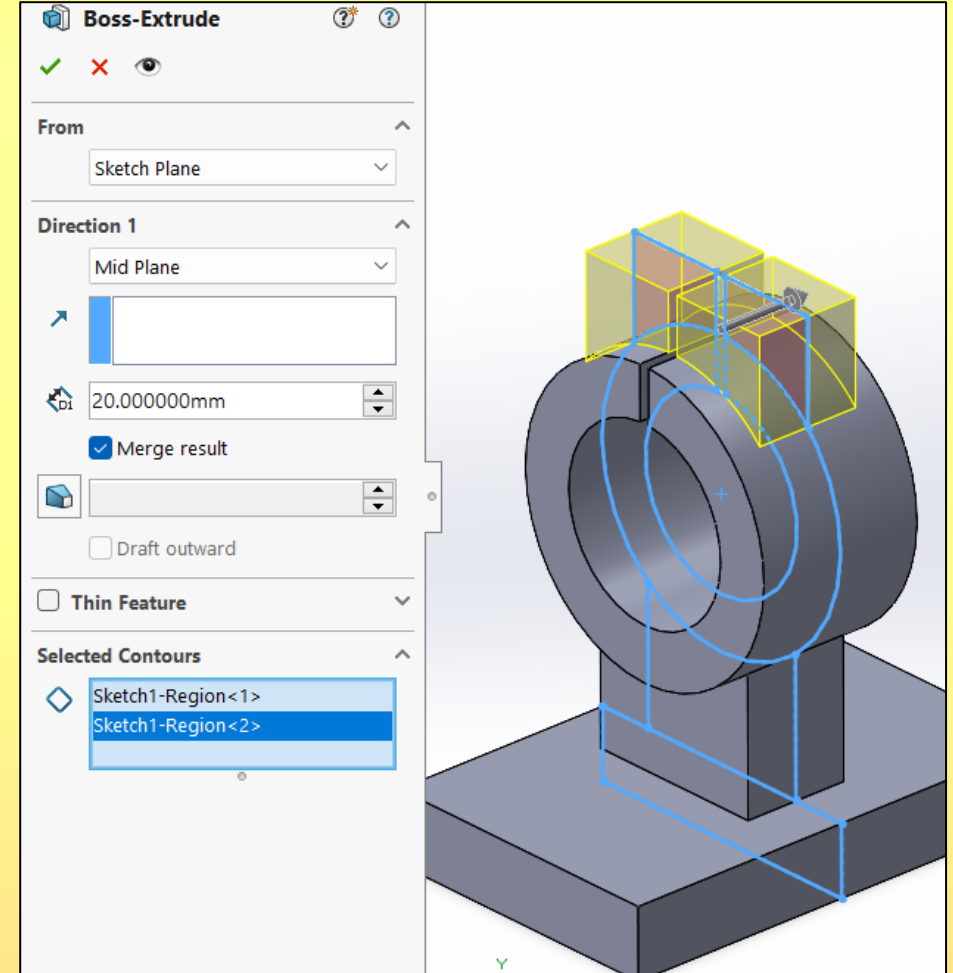


Şekil 4.2

2.3. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 32 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

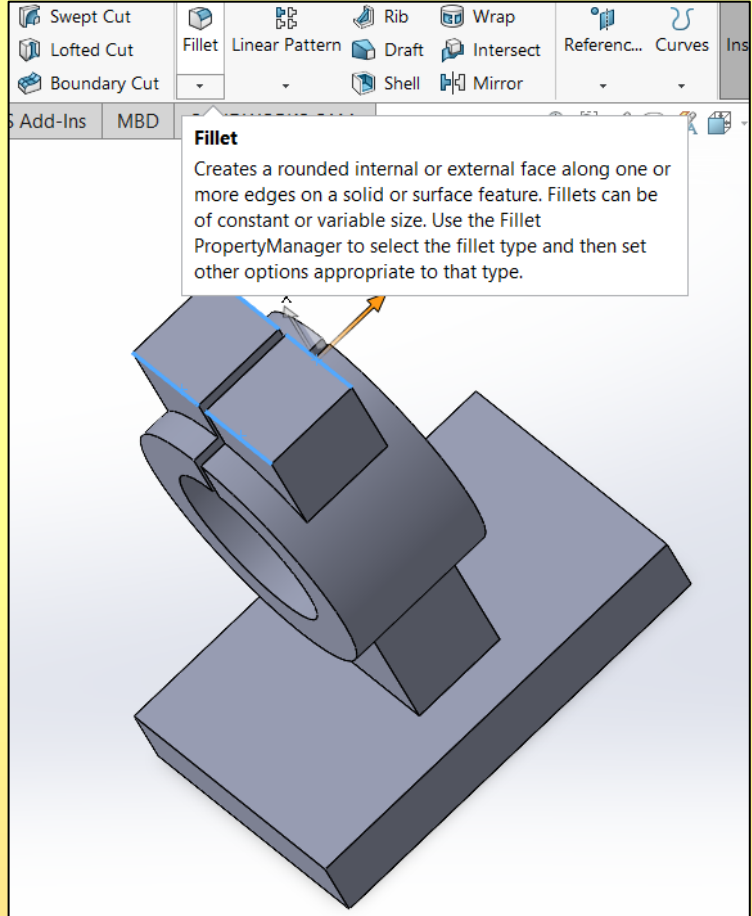


2.4. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 20 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

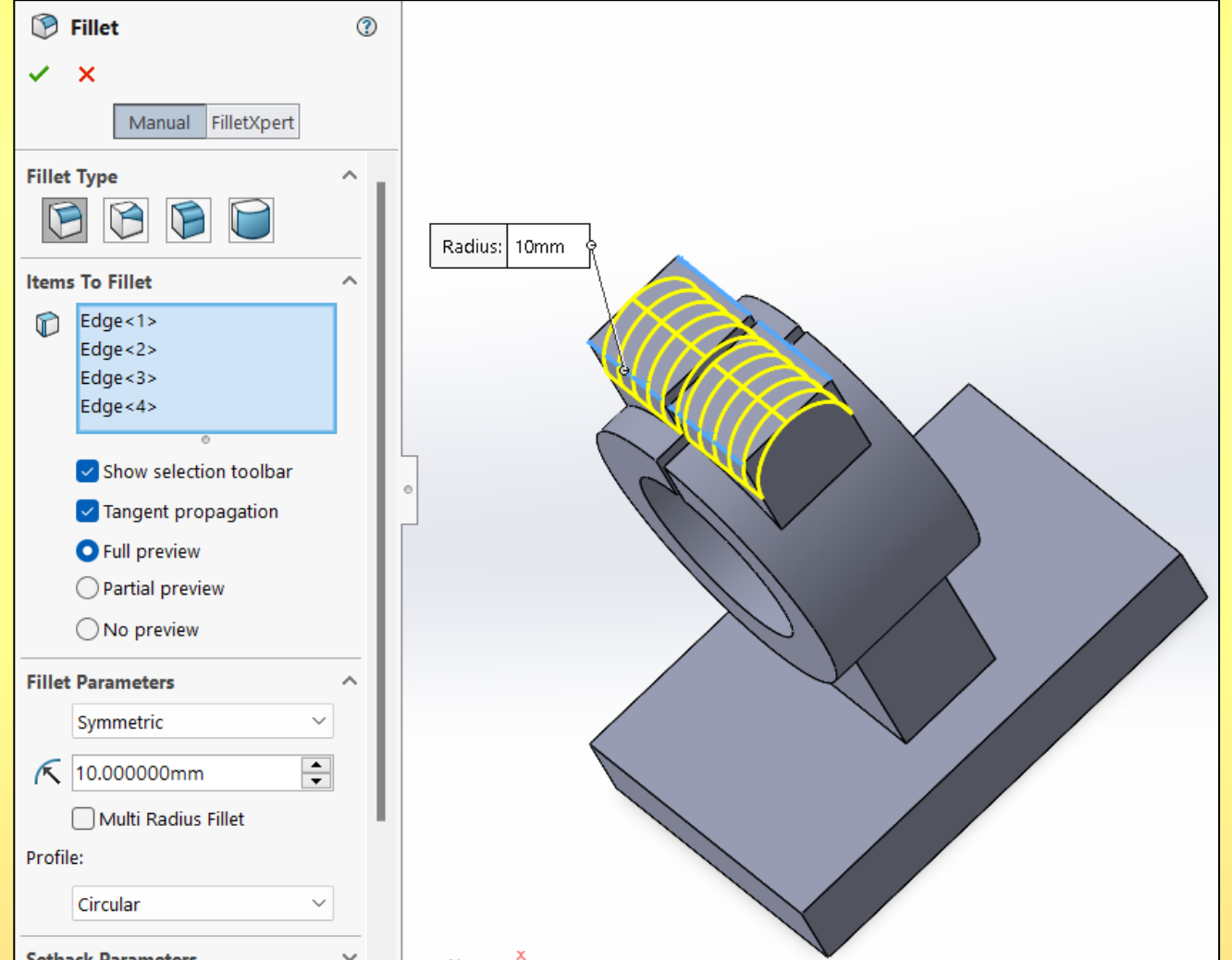


Şekil 4.3

3.1. Şekilde gösterilen 4 tane kenar seçilir ve **Fillet** komutu tıklanır.

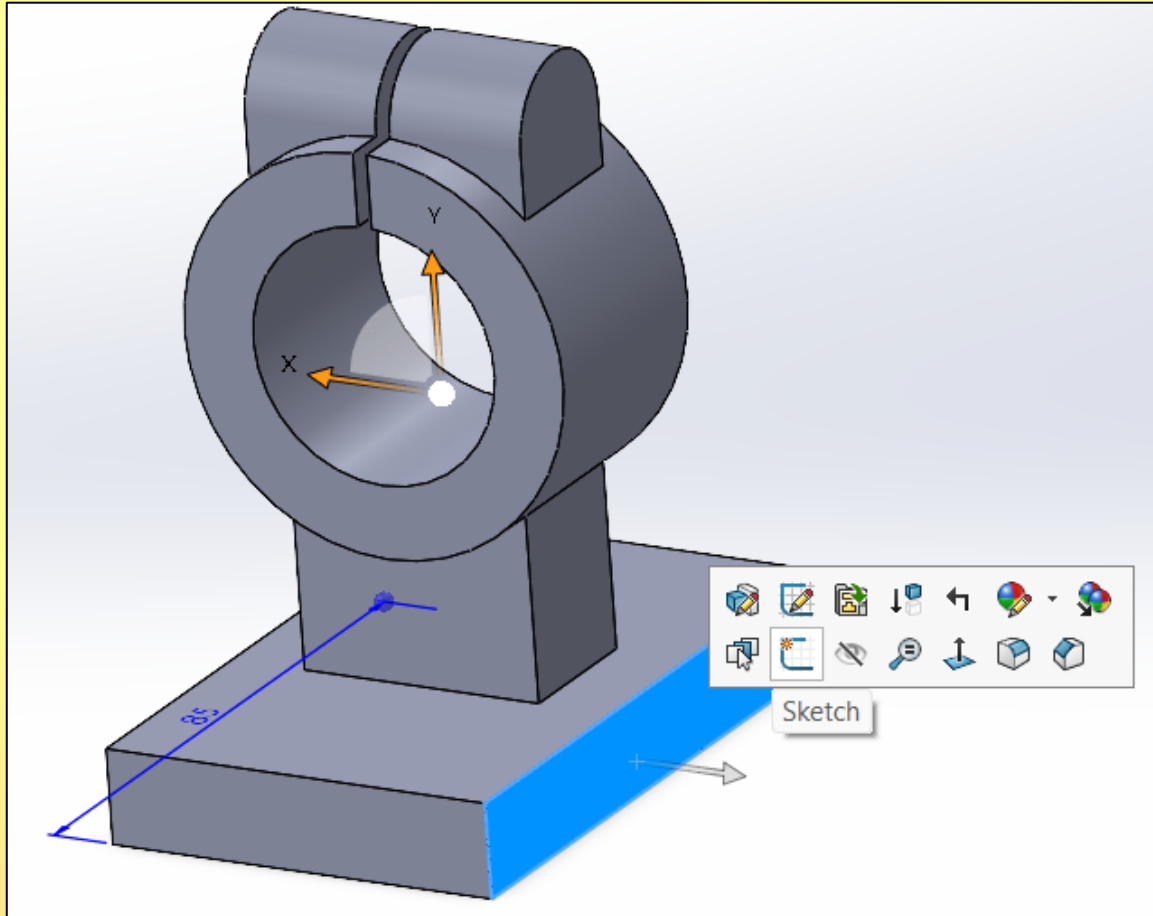


3.2. **Fillet** değeri 10 mm yazılır ve onaylanır.

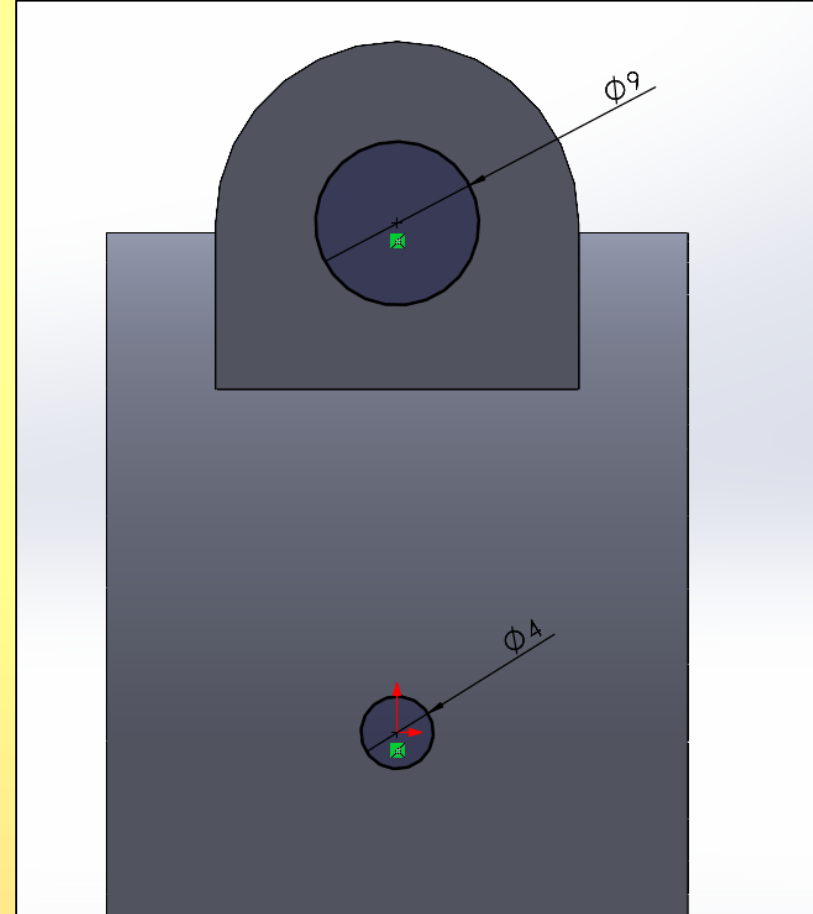


Şekil 4.4

4.1. Şekilde gösterilen yüzey seçilerek **Sketch** tıklanır.

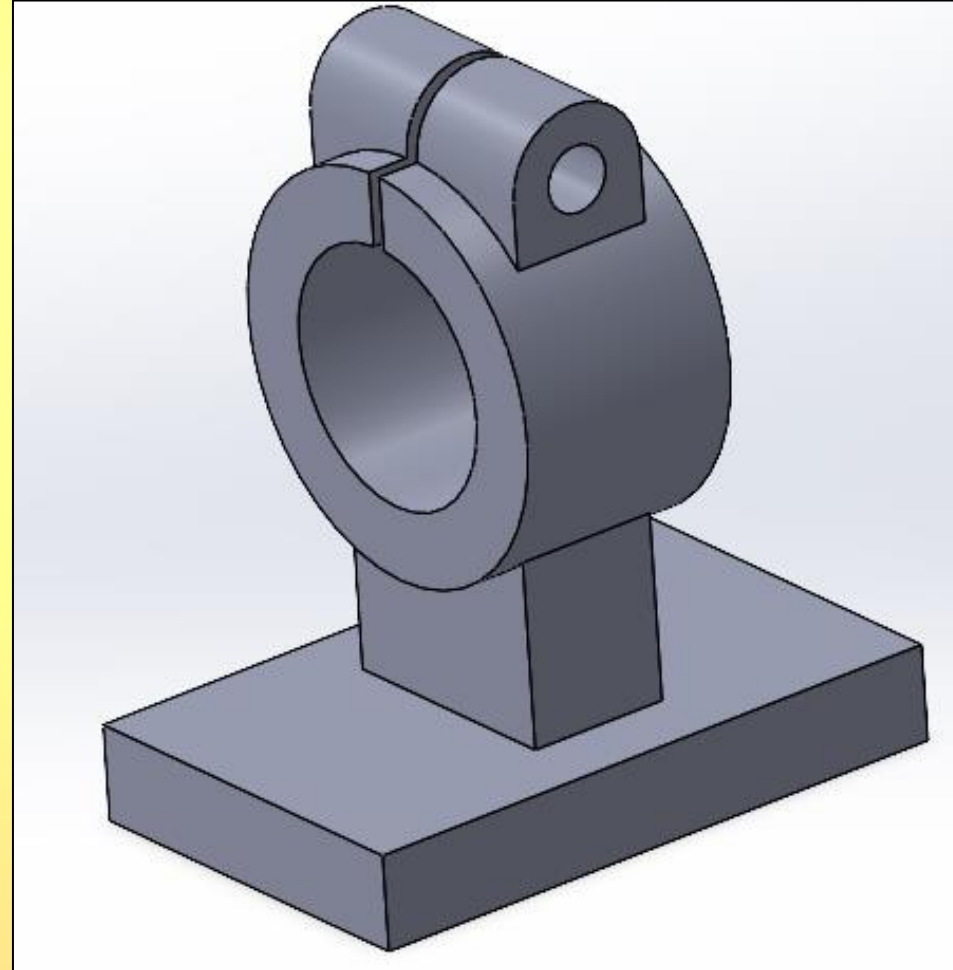
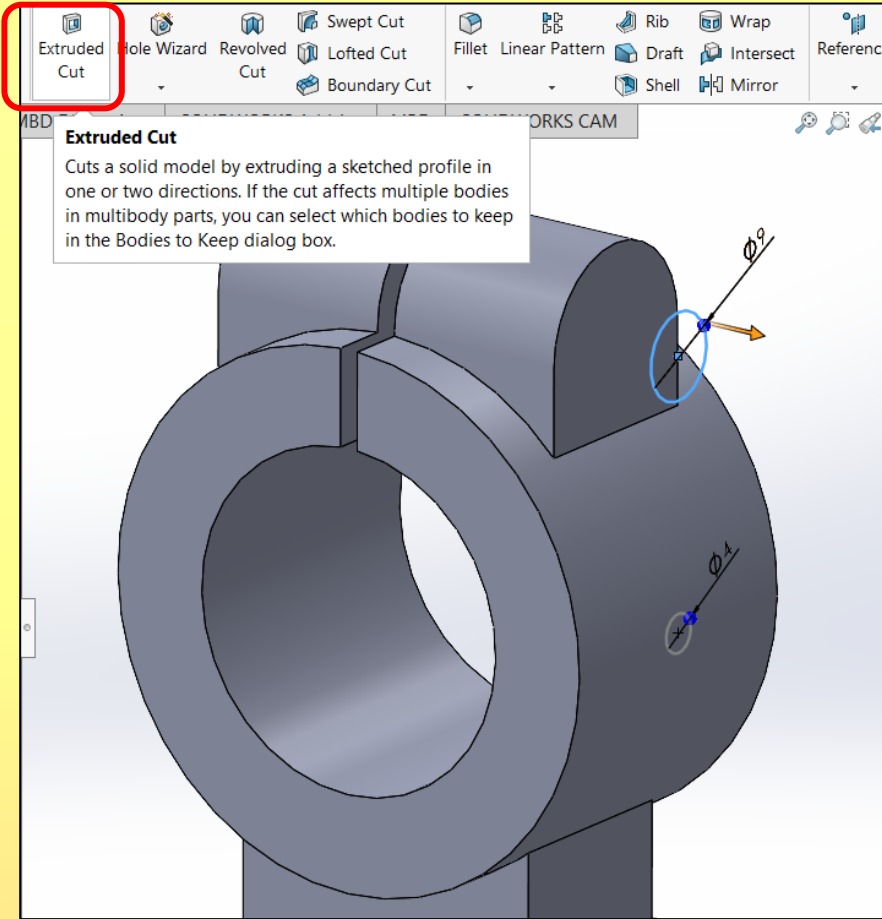


4.2. $\varnothing 9$ ve $\varnothing 4$ çizilir. **Exit Sketch** seçilir.



Şekil 4.5

5. $\varnothing 9$ seçilir ve **Extruded Cut** komutu tıklanır. **Direction 1 Through All** seçeneği ayarlanarak $\varnothing 9$ delinir.



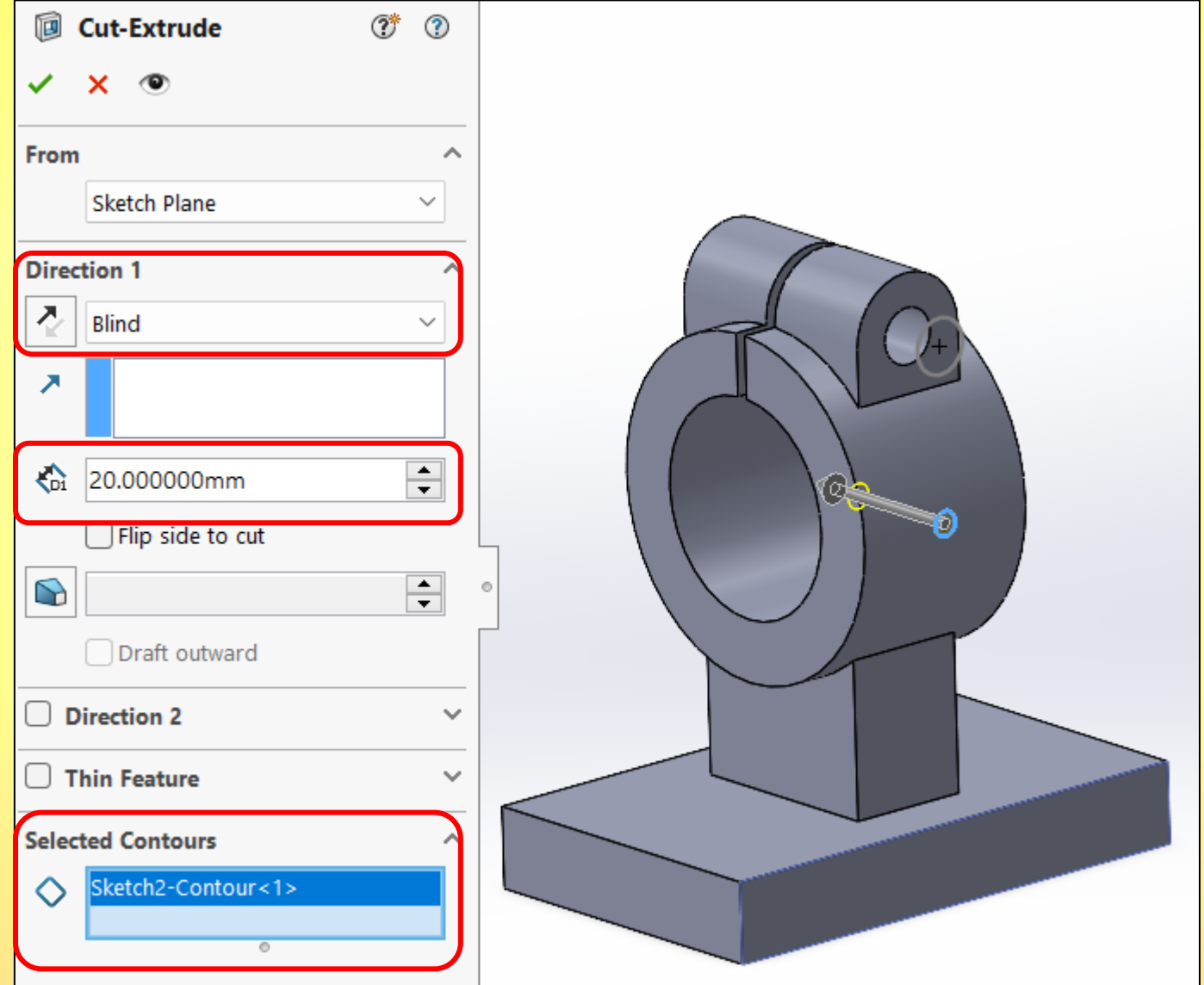
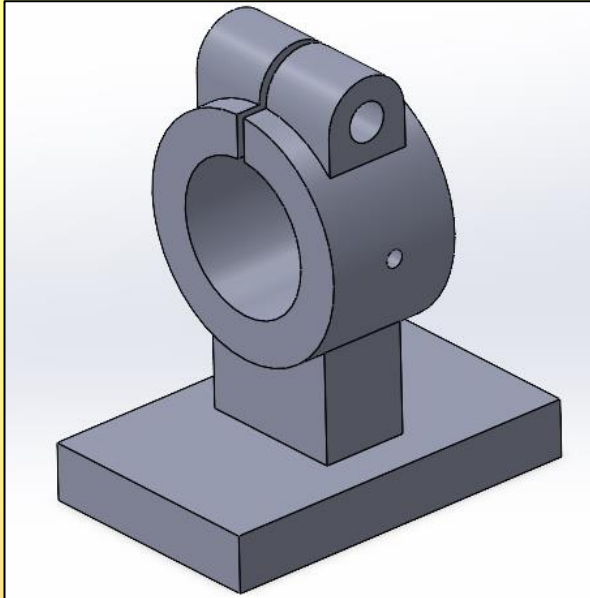
Şekil 4.6

6. **Sketch2** seçilir ve **Extruded Cut** komutu tıklanır. Aşağıdaki ayarlama ve seçimler yapılır.

Direction 1 = **Blind** seçeneği ayarlanarak ve çıkarılacak mesafeye 20 mm yazılır.

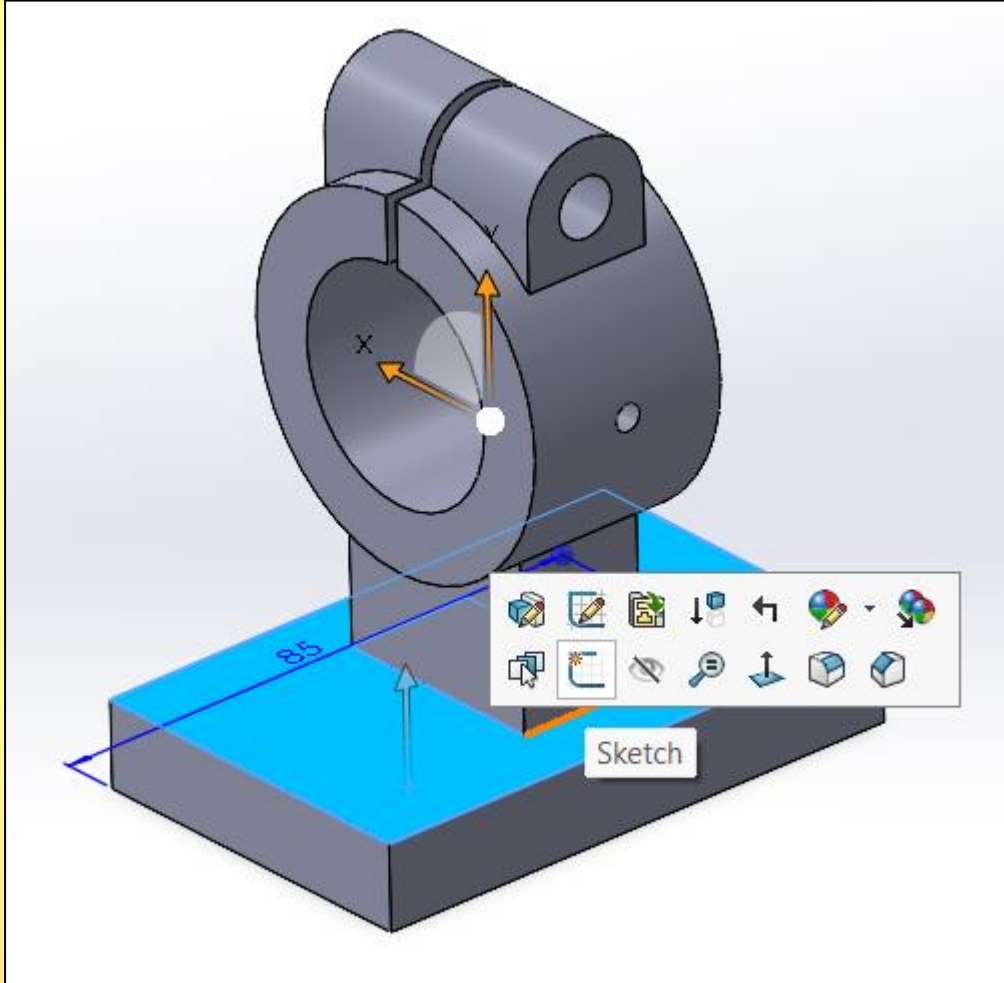
Selected Contours kısmında ise sadece $\varnothing 4$ deliğin seçilmesi sağlanır.

Onaylanır.

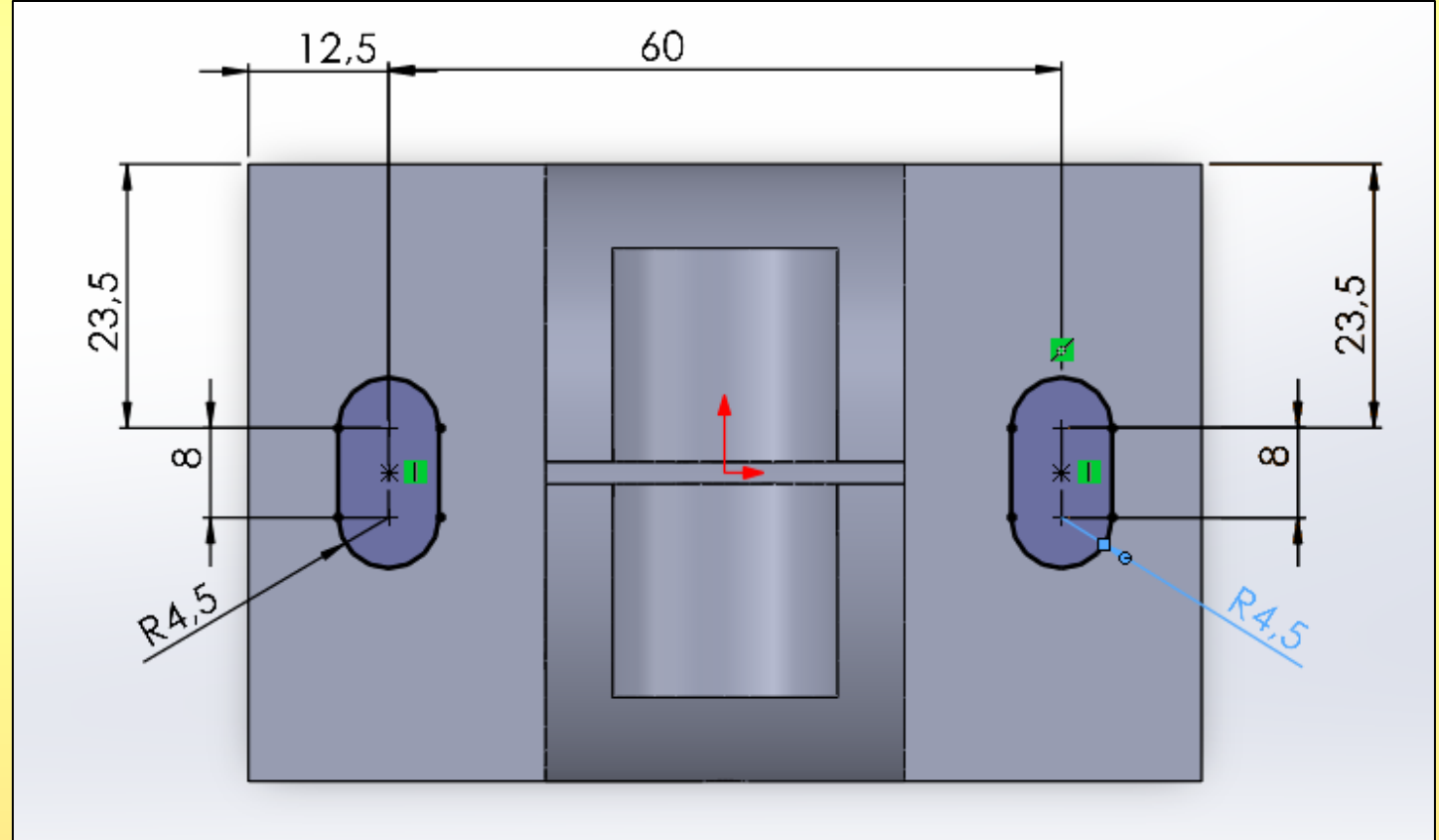


Şekil 4.7

7.1. Şekilde gösterilen yüzey seçilerek **Sketch** tıklanır

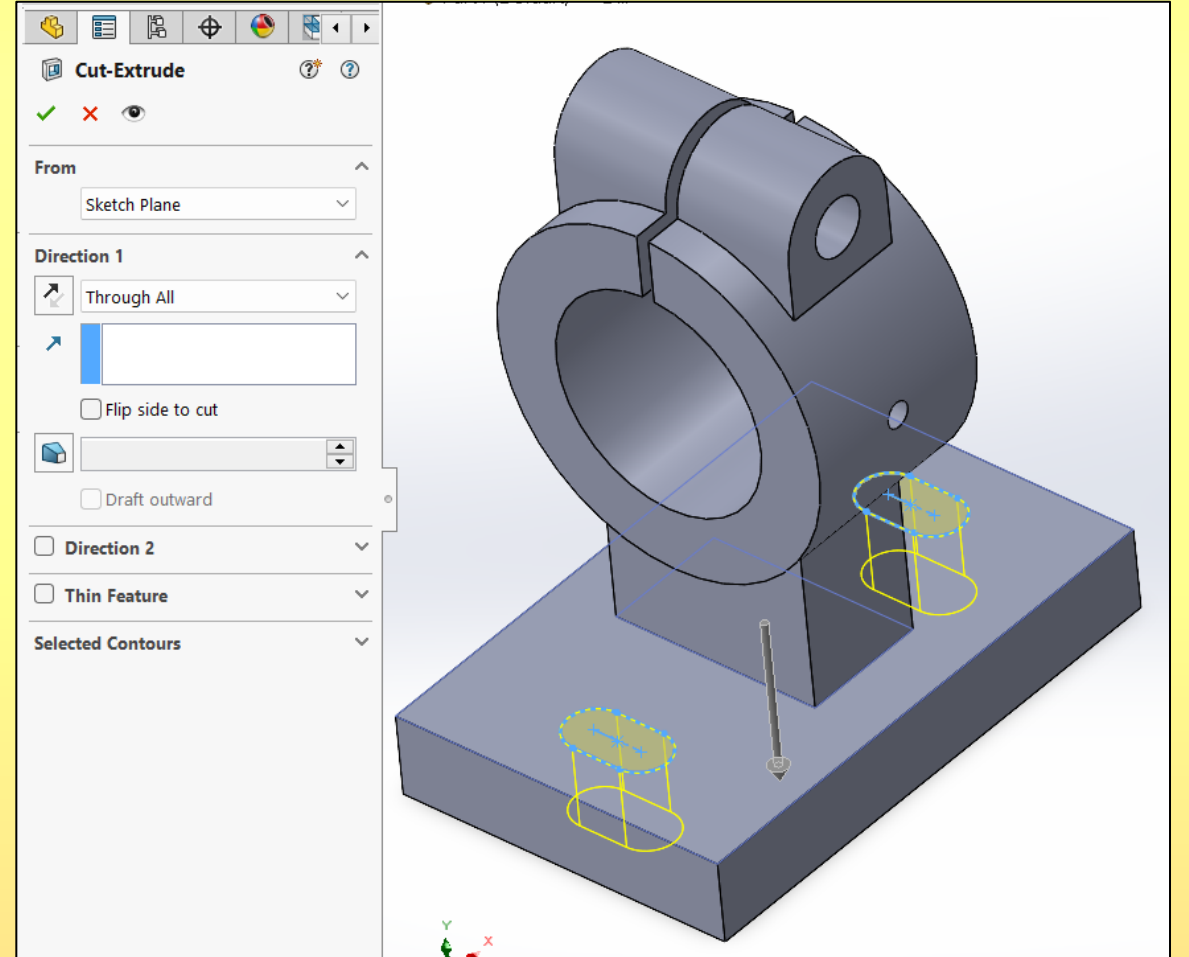
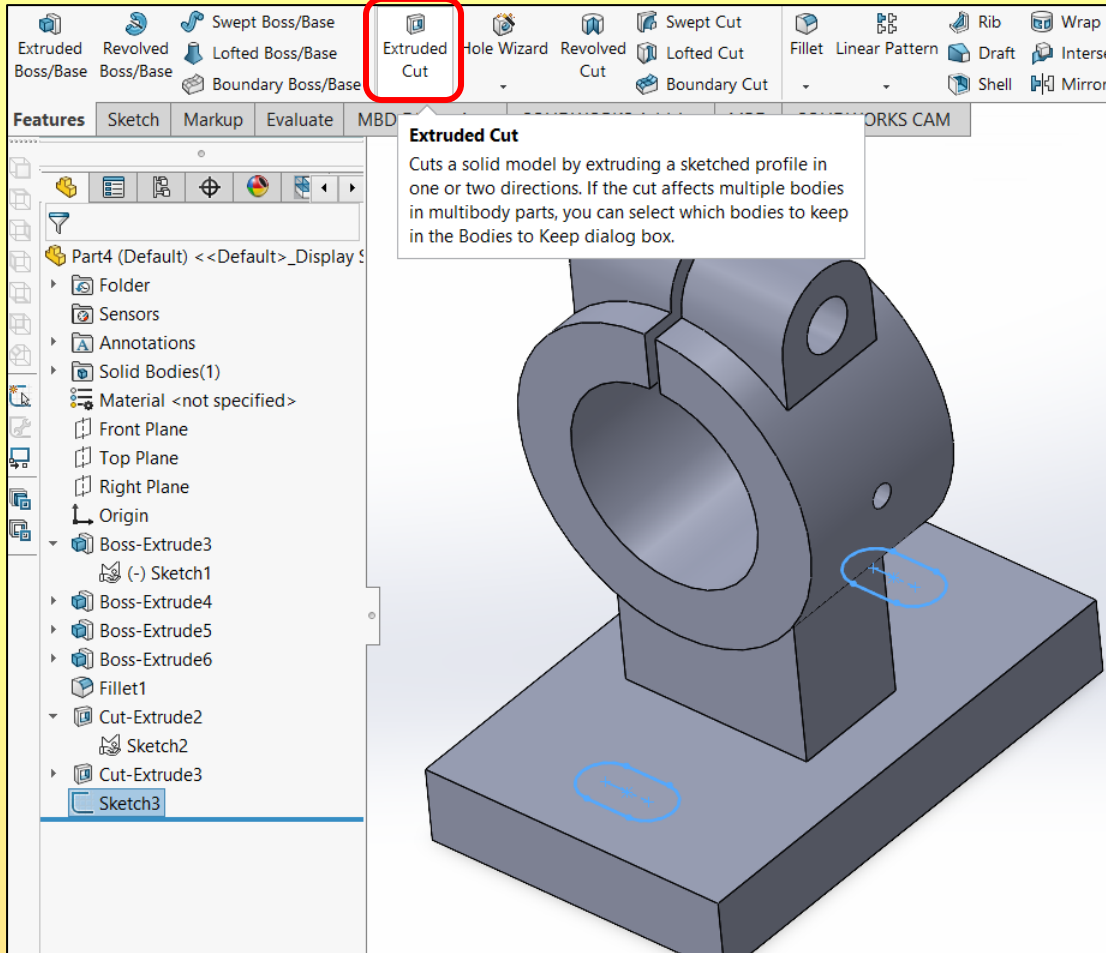


7.2. şekilde gösterilen 2 adet slot çizilir. Çizim bitince **Exit Sketch** seçilir.



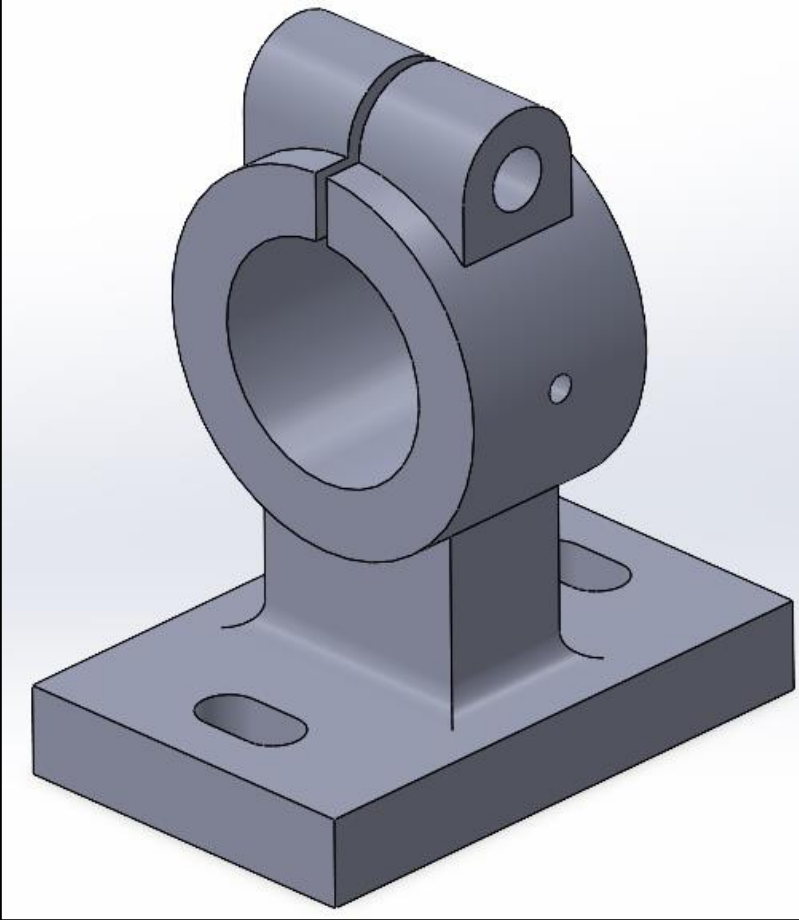
Şekil 4.8.

8. **Sketch3** işaretlenerek Extruded Cut komutu tıklanır. **Direction 1 Through All** seçeneği ayarlanarak delinir.

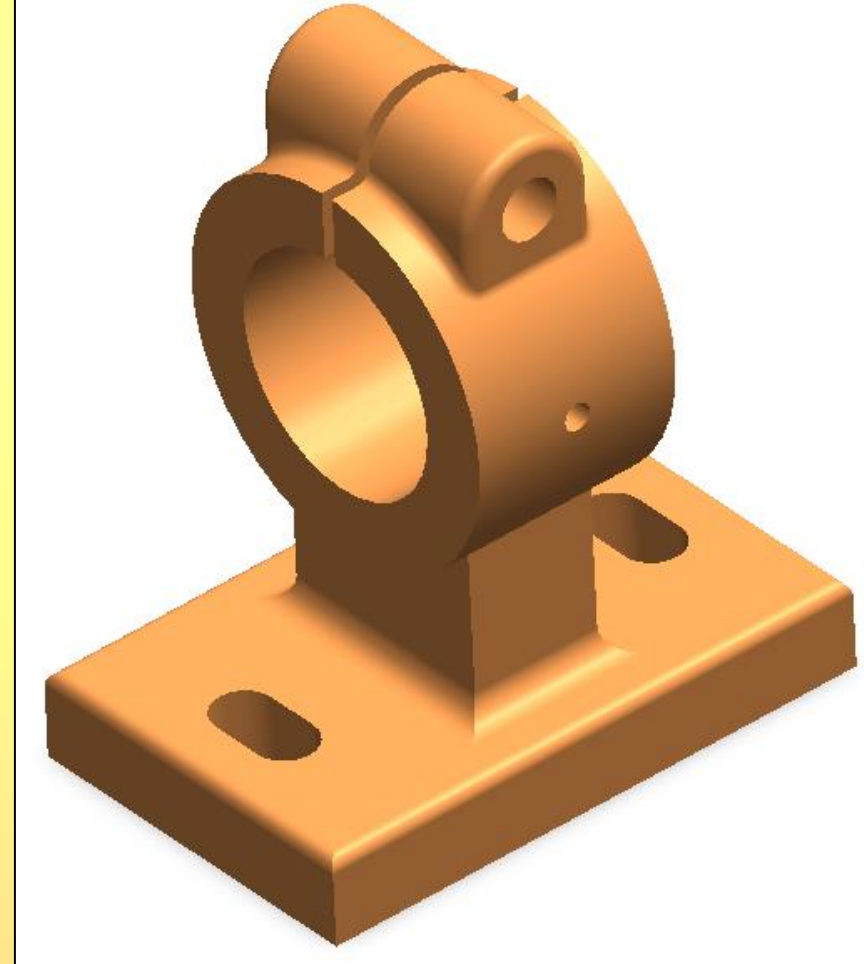


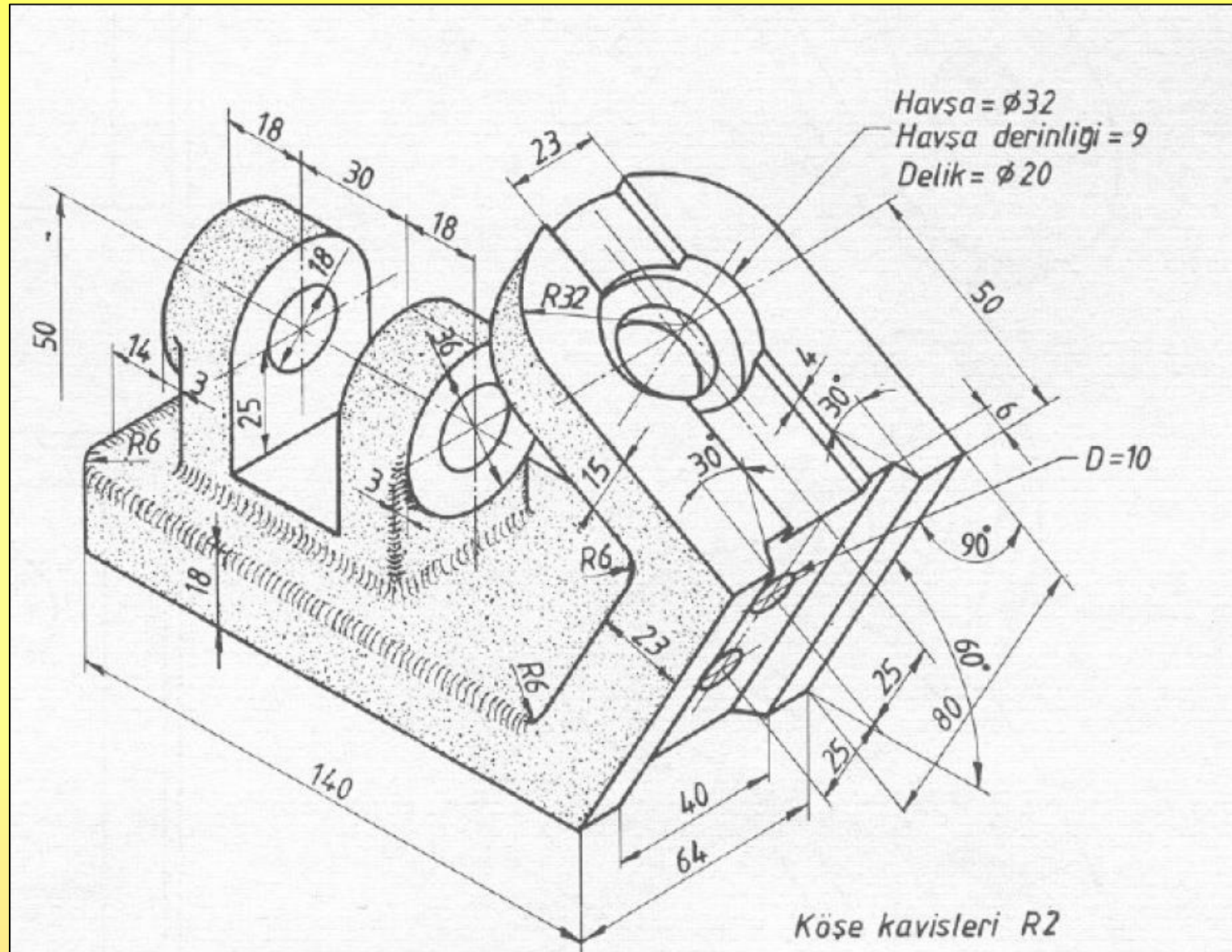
Şekil 4.9.

9. **Fillet** komutu ile R4 değeriindeki kavisler verilir.



Fillet komutu ile R2 ölçüsündeki kavisler verilir.

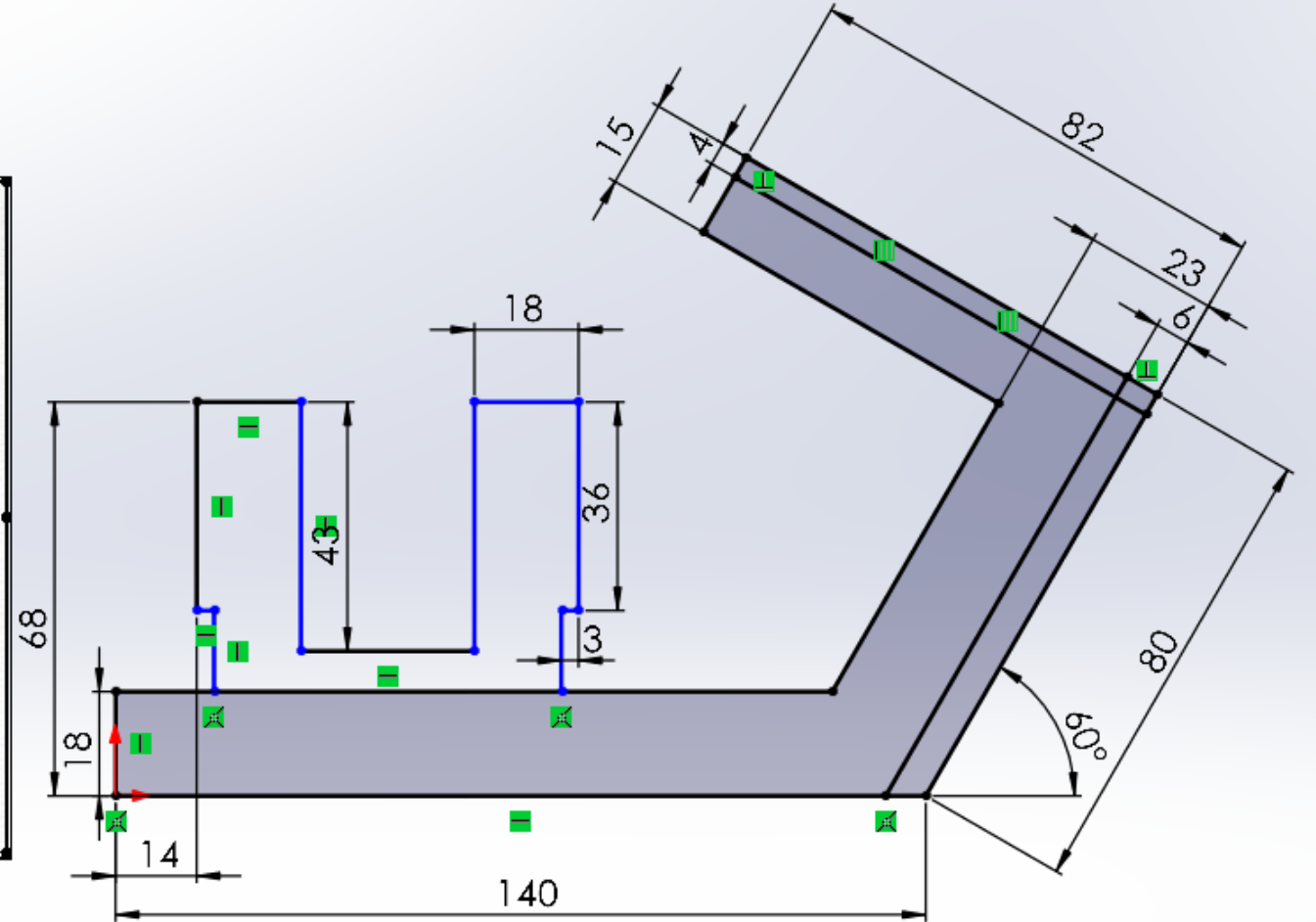
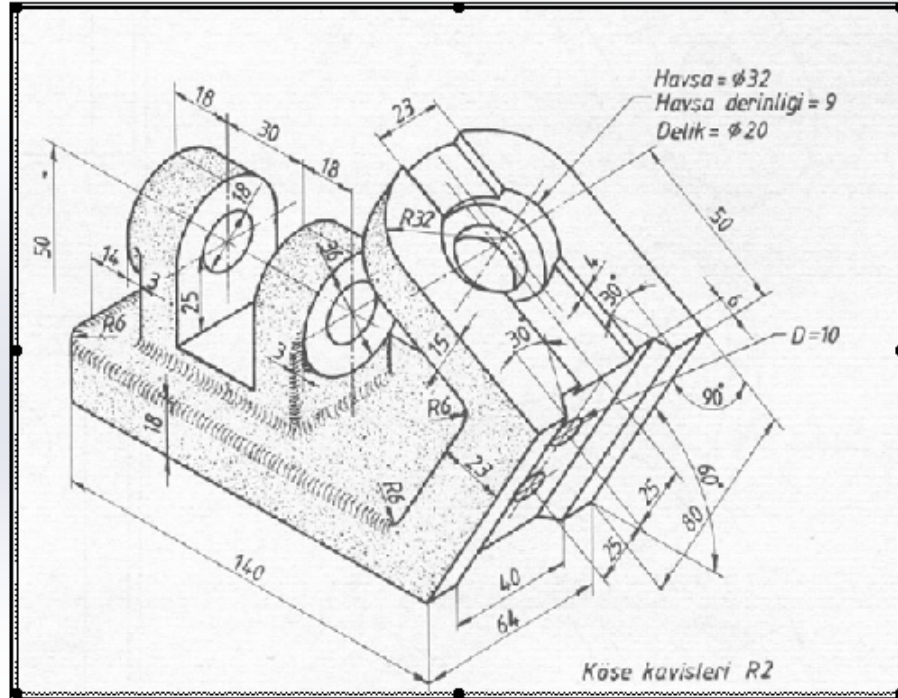
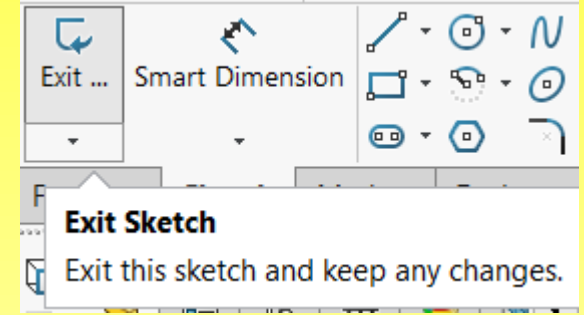




Şekil 5.1

1. **Front Plane**, Aşağıdaki şekil çizilir.

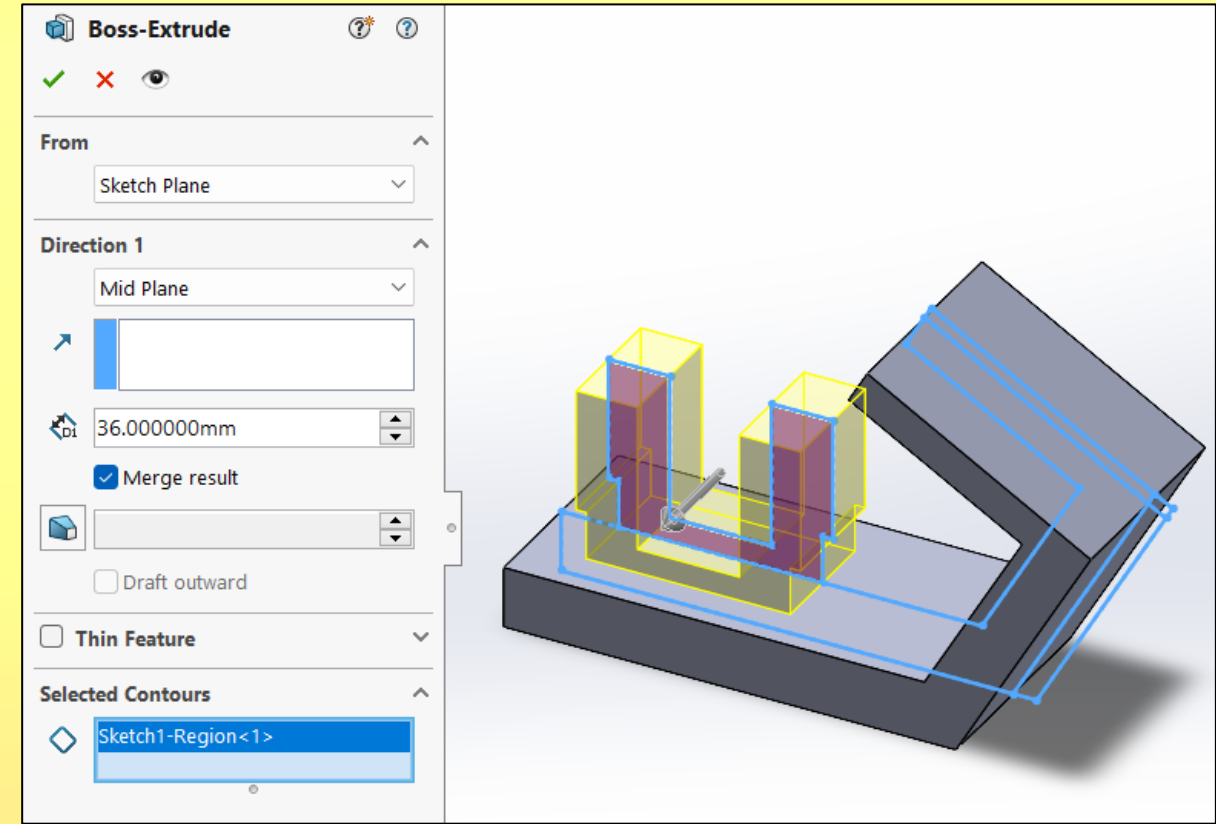
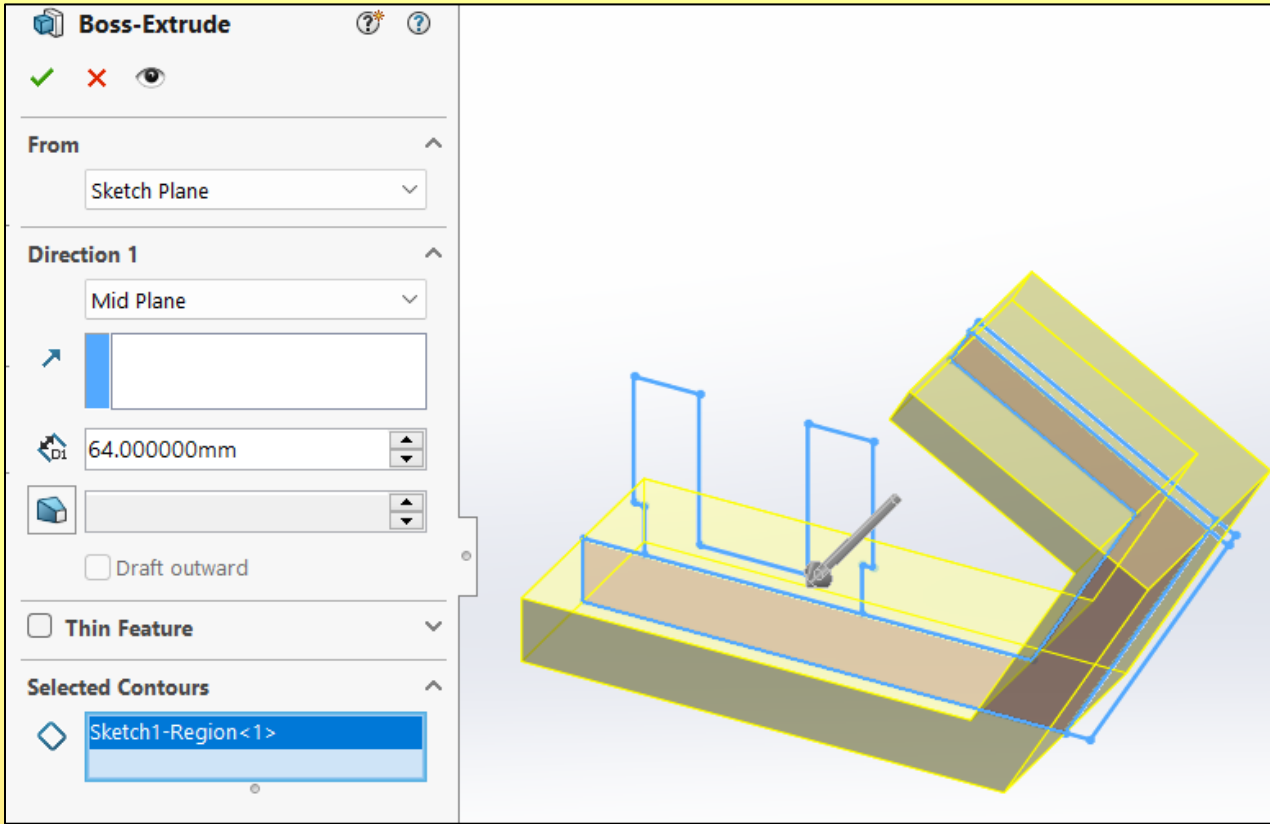
Çizim bitince **Exit Sketch** seçilir.



Şekil 5.2

2.1. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 64 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

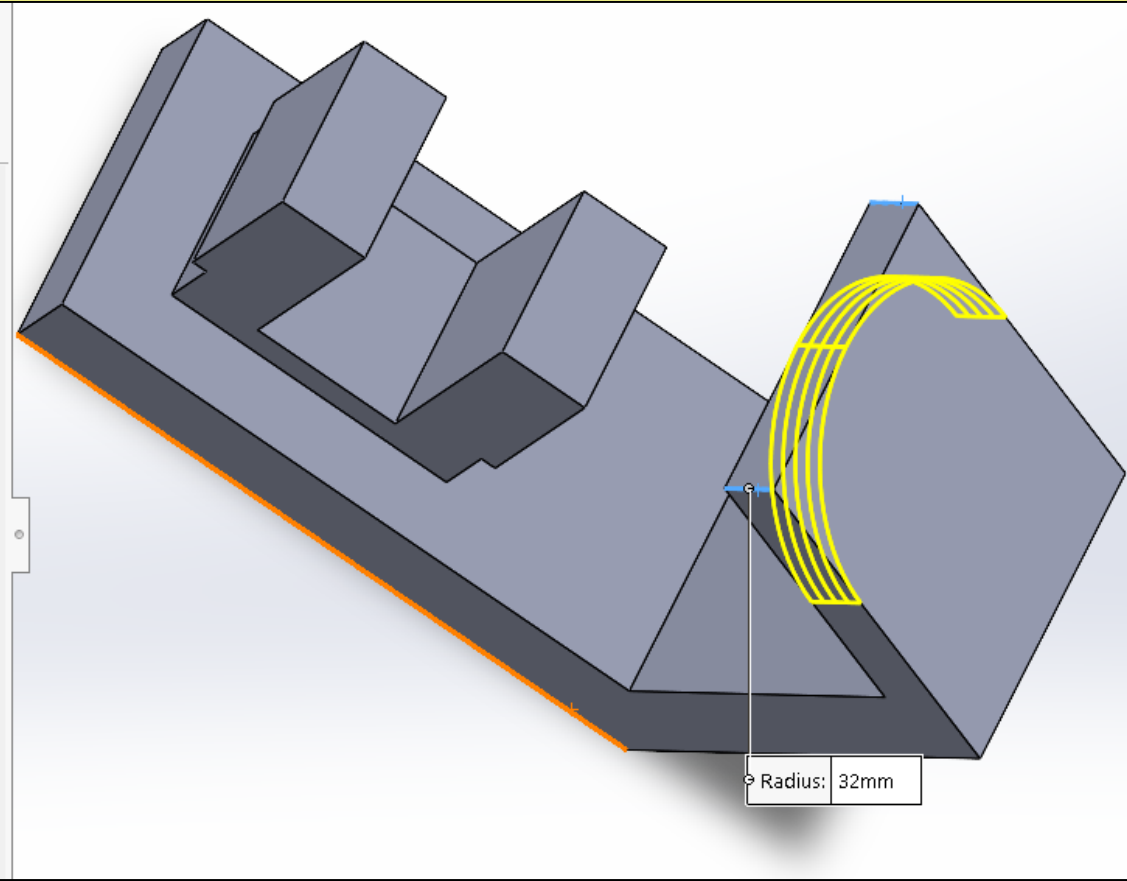
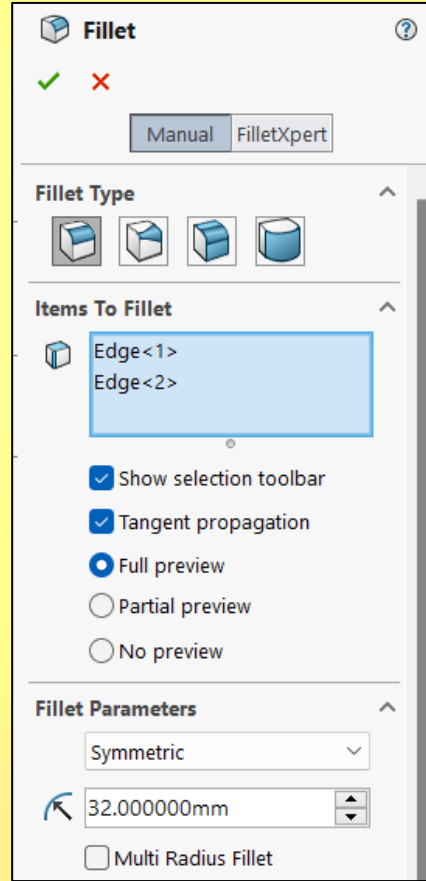
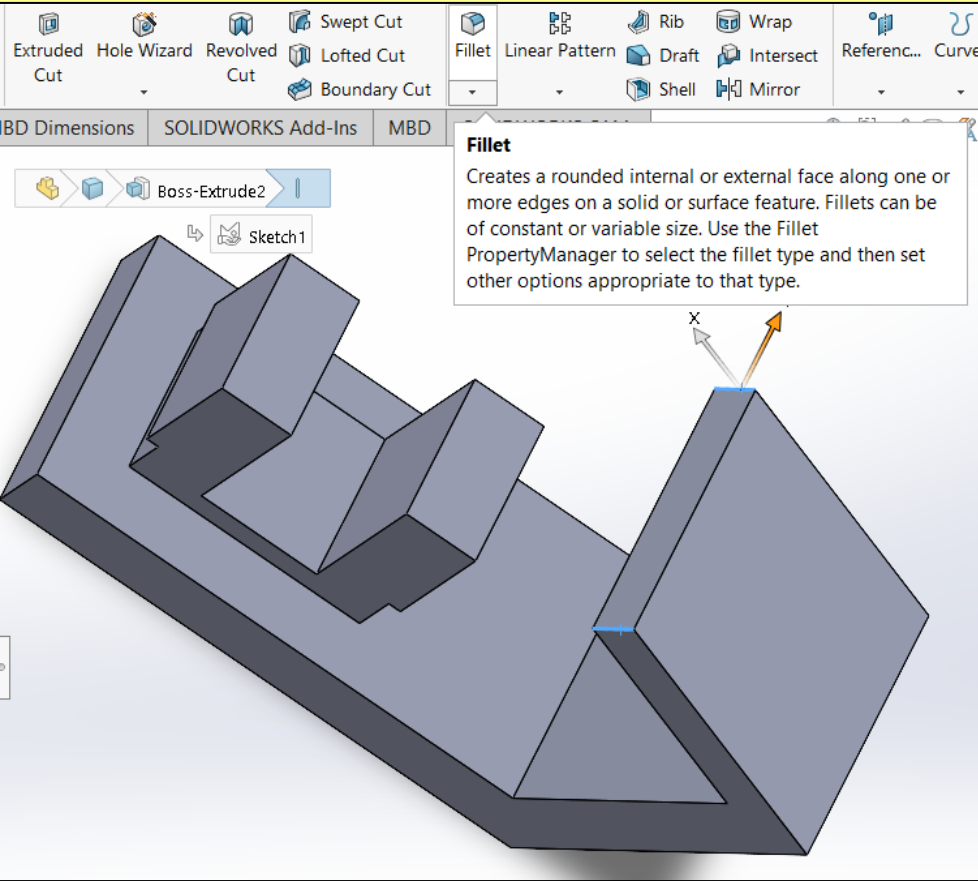
2.2. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 36 mm kalınlık verilir. Onaylanır.



Şekil 5.3

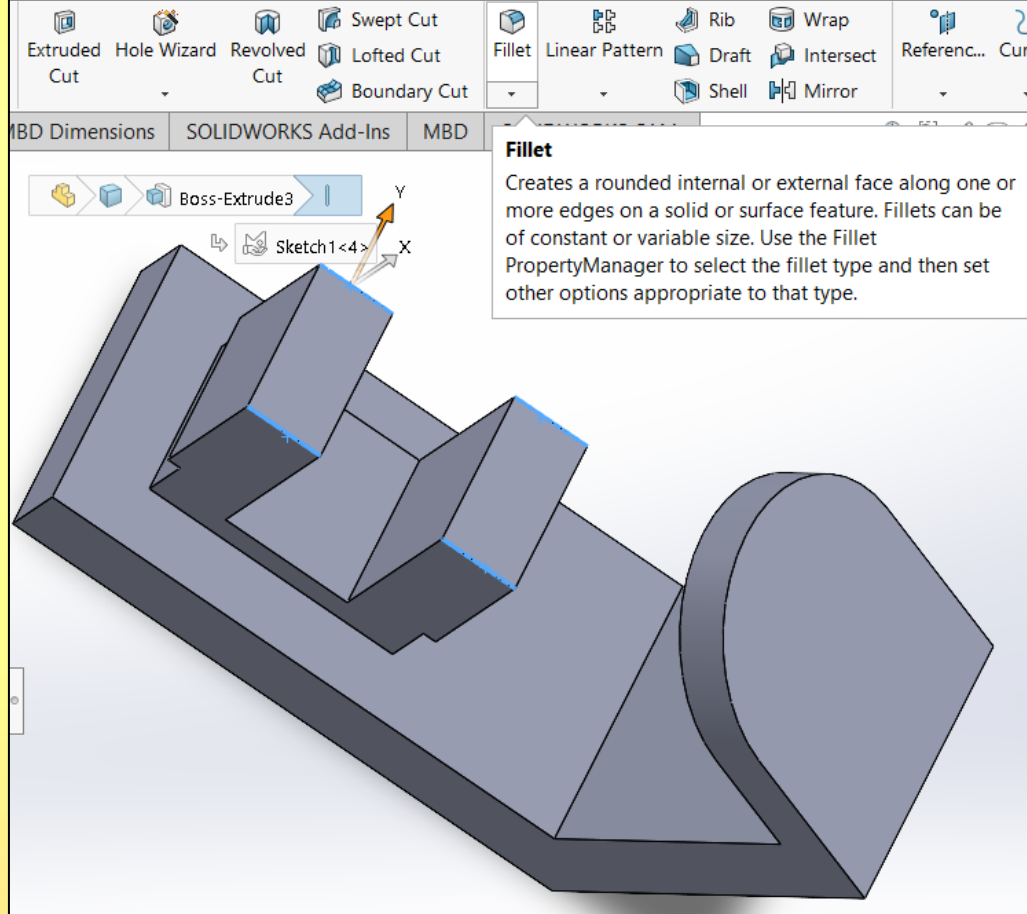
3.1. Şekilde gösterilen 2 tane kenar seçilir ve **Fillet** komutu tıklanır.

3.2. **Fillet** değeri 32 mm yazılır ve onaylanır.

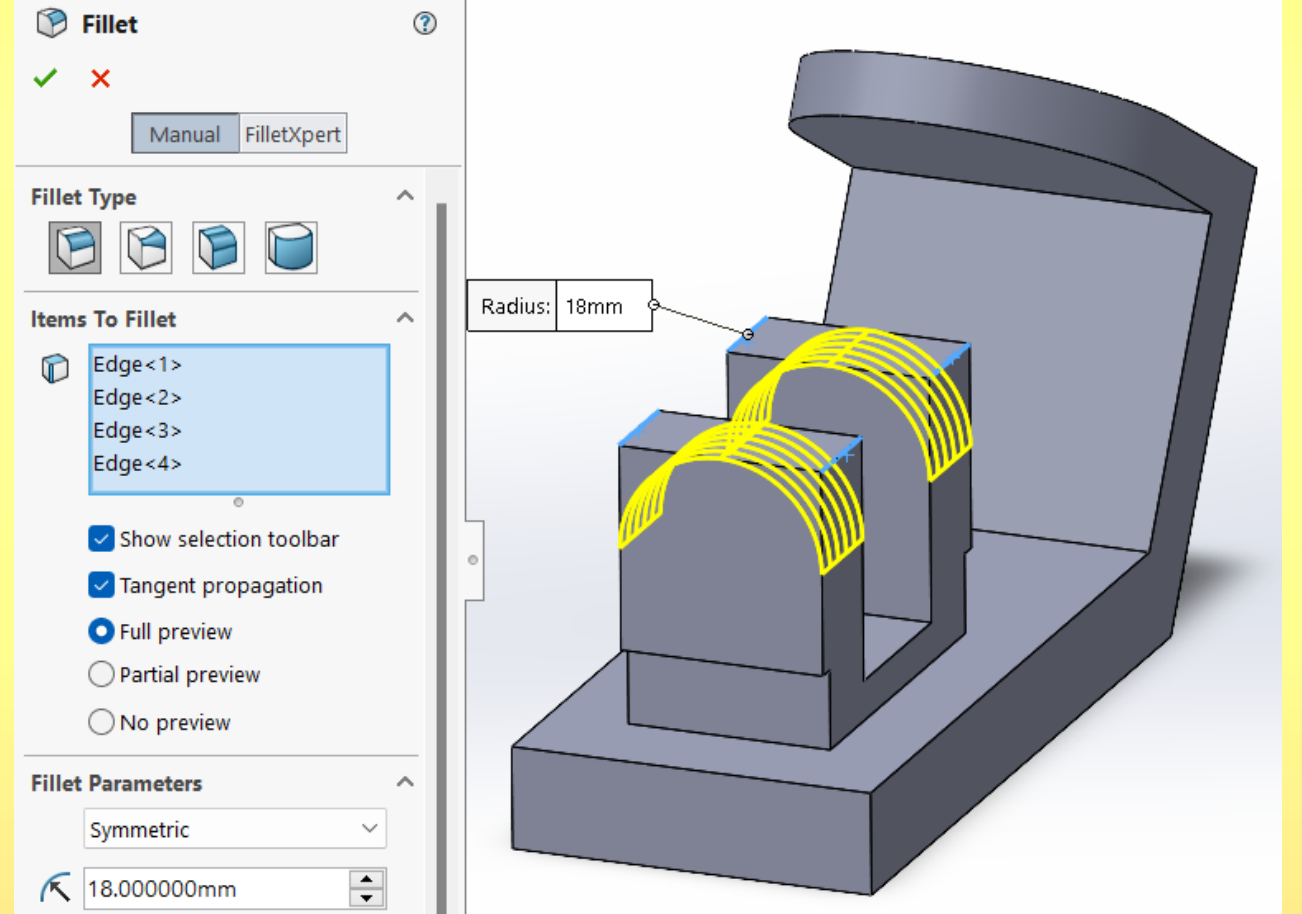


Şekil 5.3

3.3. Şekilde gösterilen 4 tane kenar seçilir ve **Fillet** komutu tıklanır.

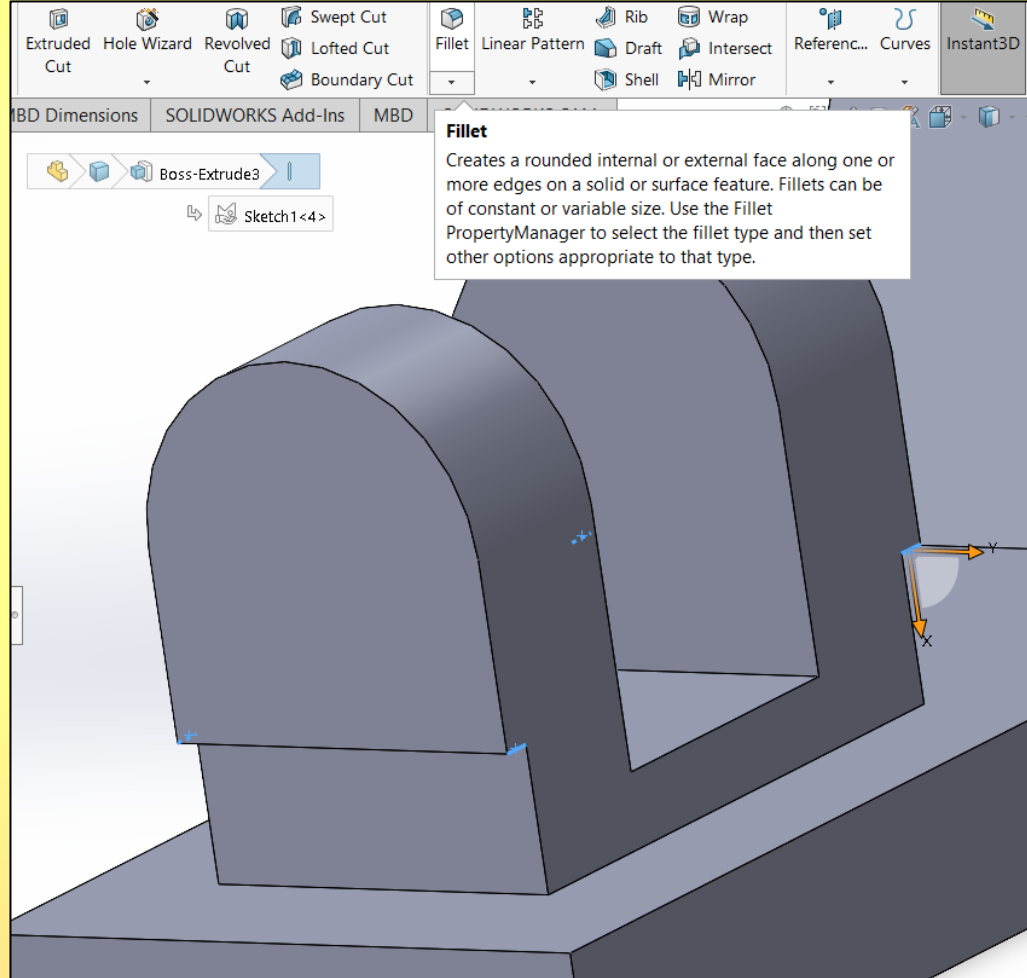


3.4. **Fillet** değeri 18 mm yazılır ve onaylanır.

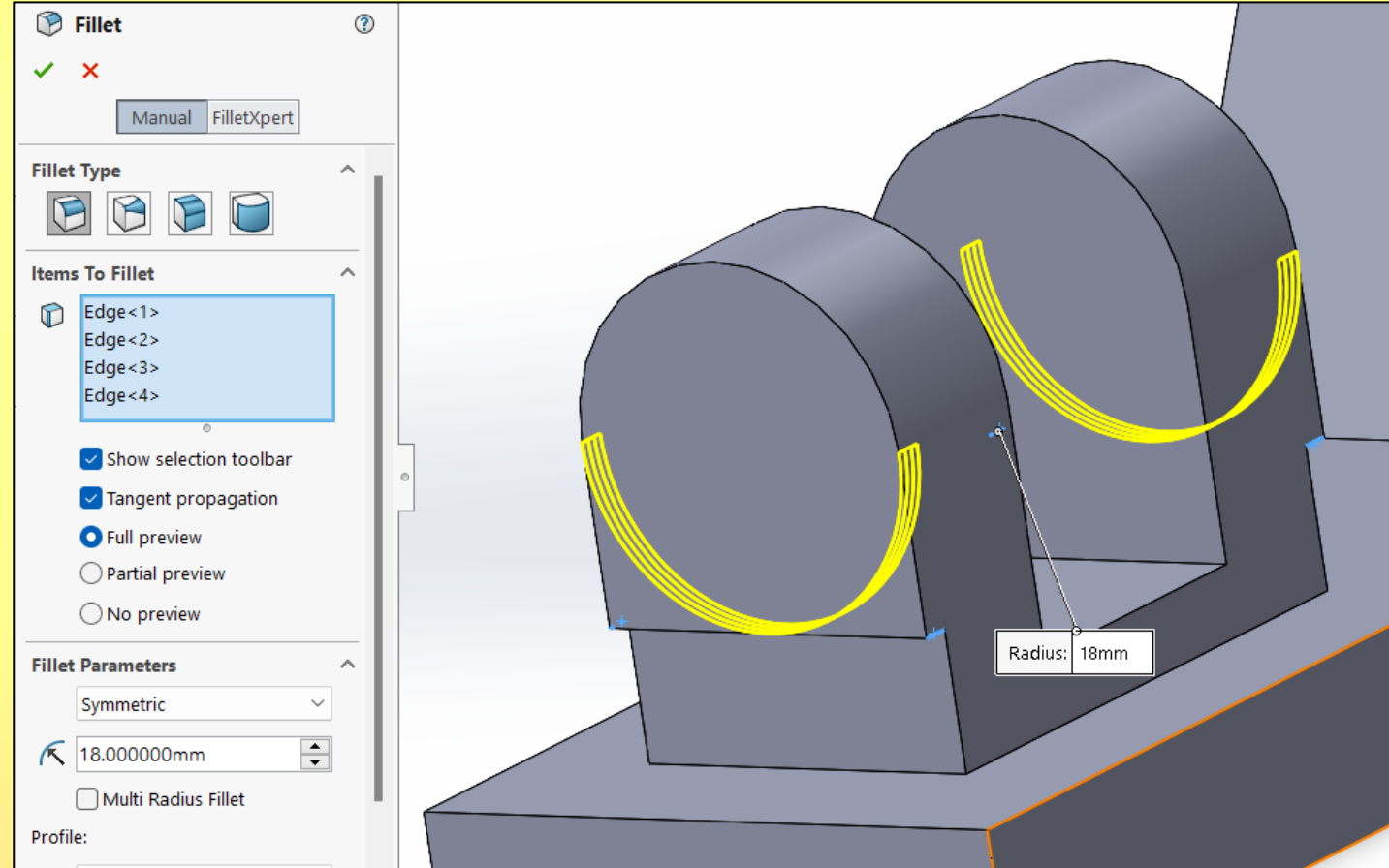


Şekil 5.3

3.5. Şekilde gösterilen 4 tane kenar seçilir ve **Fillet** komutu tıklanır.

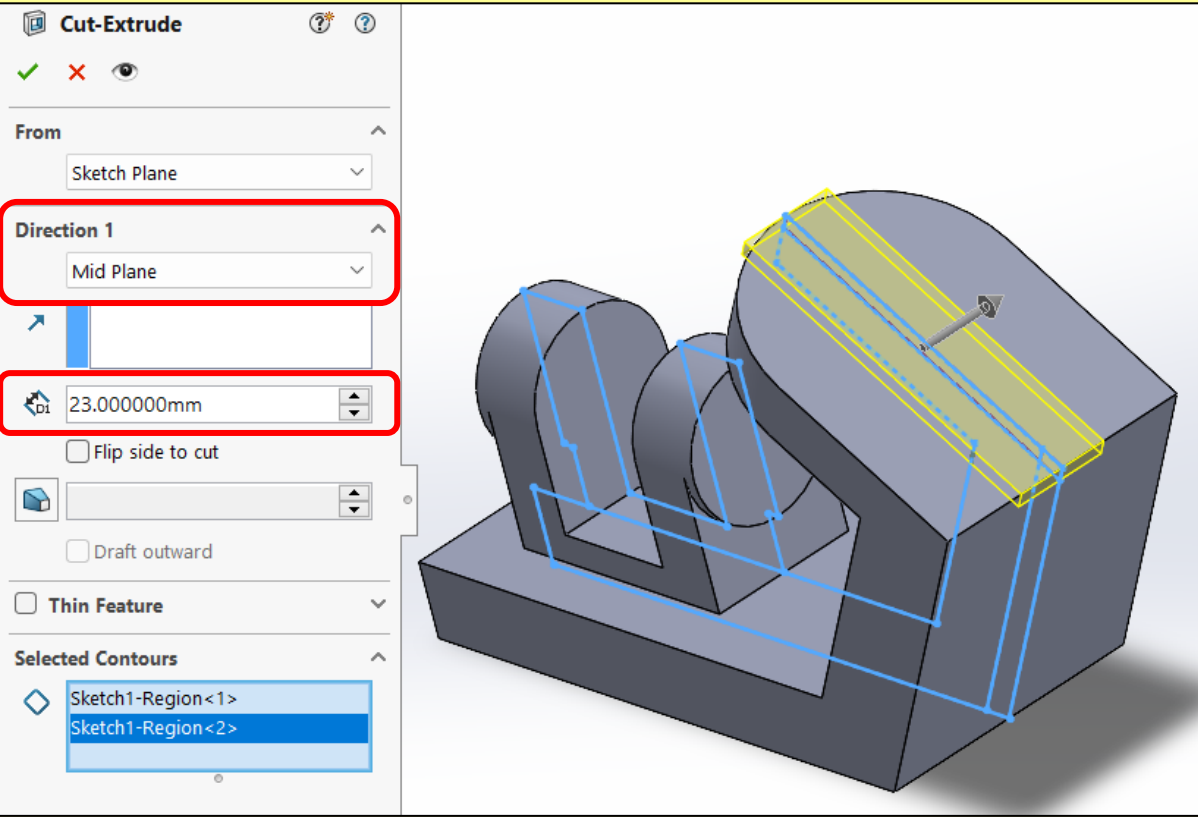


3.6. **Fillet** değeri 18 mm yazılır ve onaylanır.

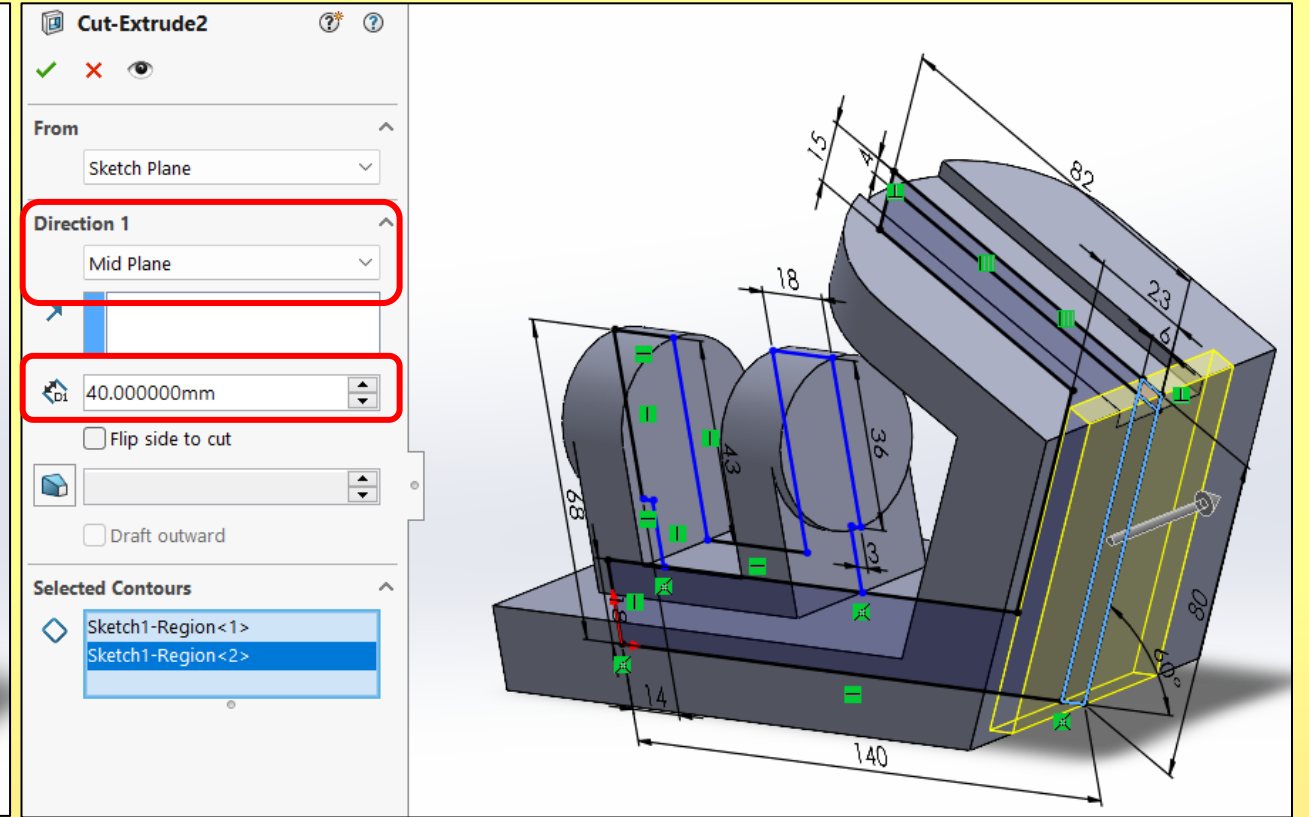


Şekil 5.4

4.1. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded Cut** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 23 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

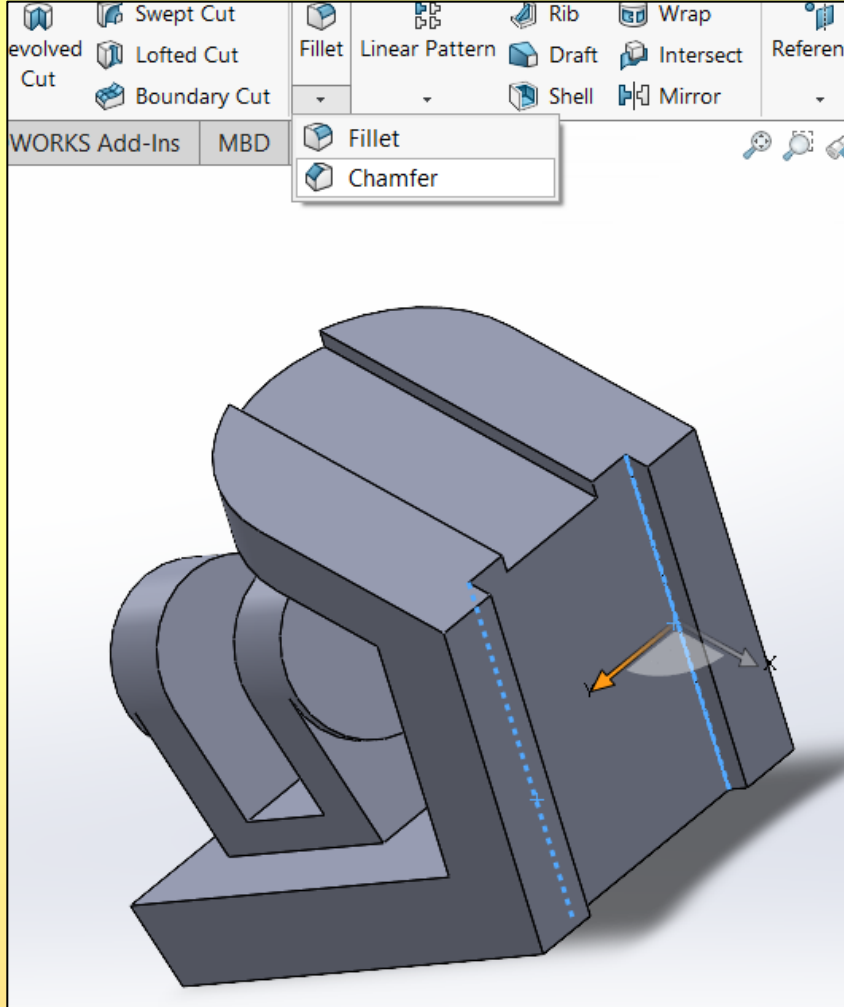


4.2. Sol kısımdan **Sketch1** işaretlenerek **Extruded** tıklanır. **Direction 1 Mid Plane** ayarlandıktan sonra, Şekilde gösterilen bölge seçilerek 40 mm kalınlık verilir. Onaylanır.

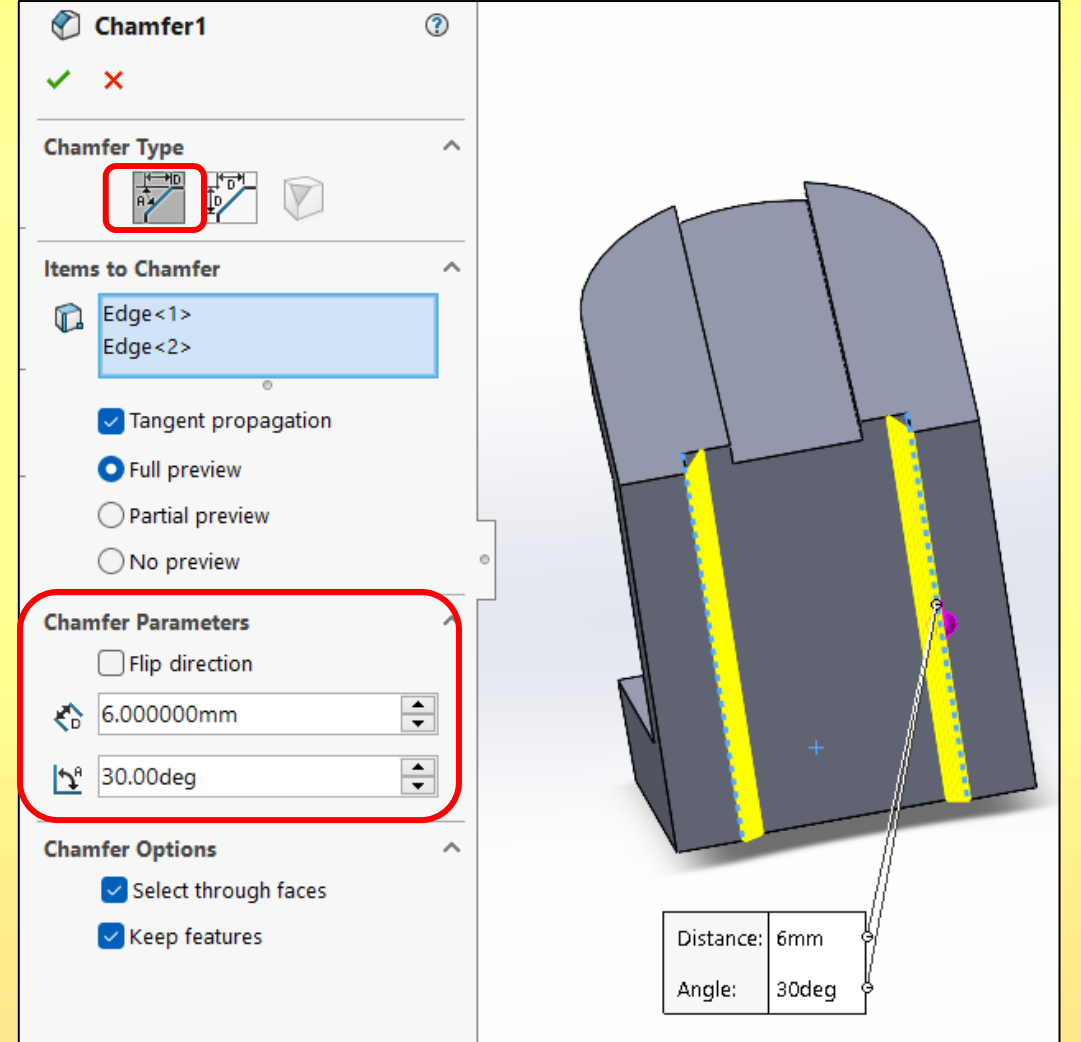


Şekil 5.5

5.1. Şekilde gösterilen 2 tane kenar seçilir ve **Chamfer** komutu tıklanır.

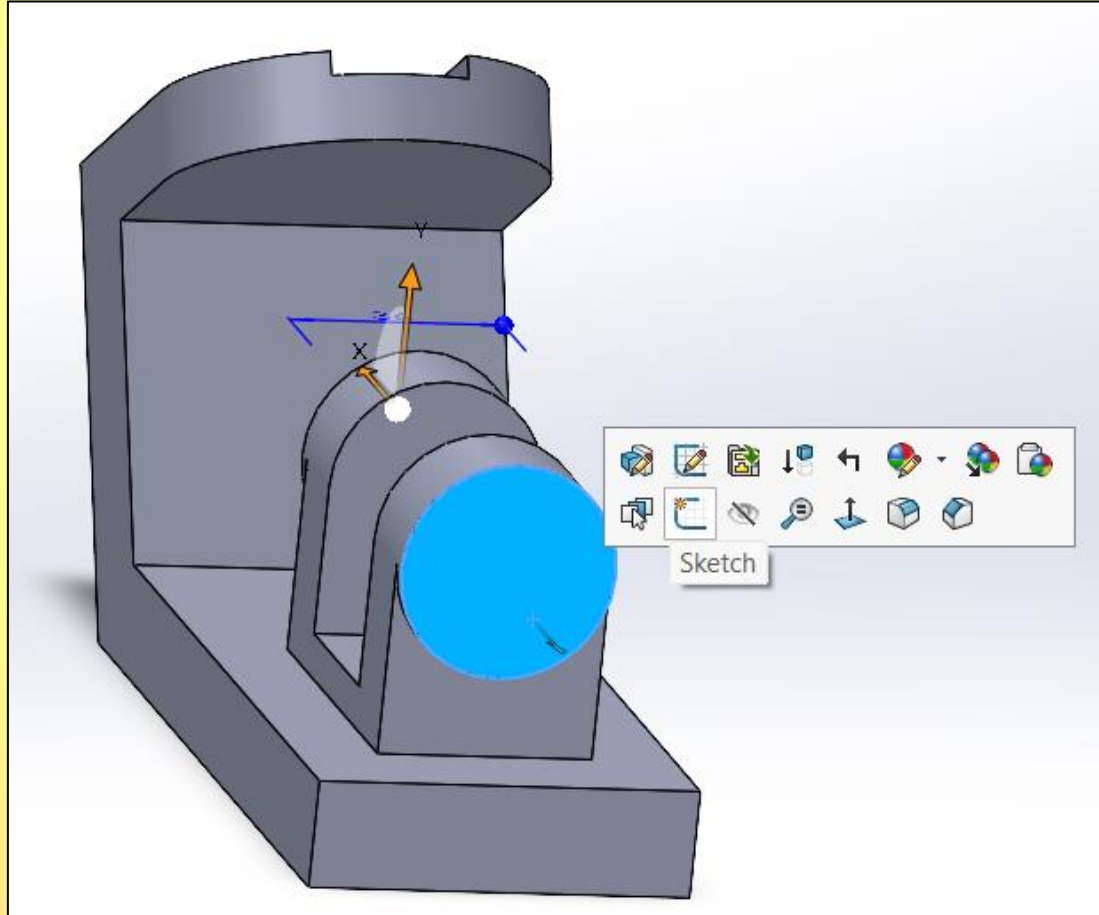


5.2. Sol kısımdan **Chamfer Type=Angle Distane1** seçilir. **Chamfer Parameters** 6 mm ve 30° yazılarak onaylanır.

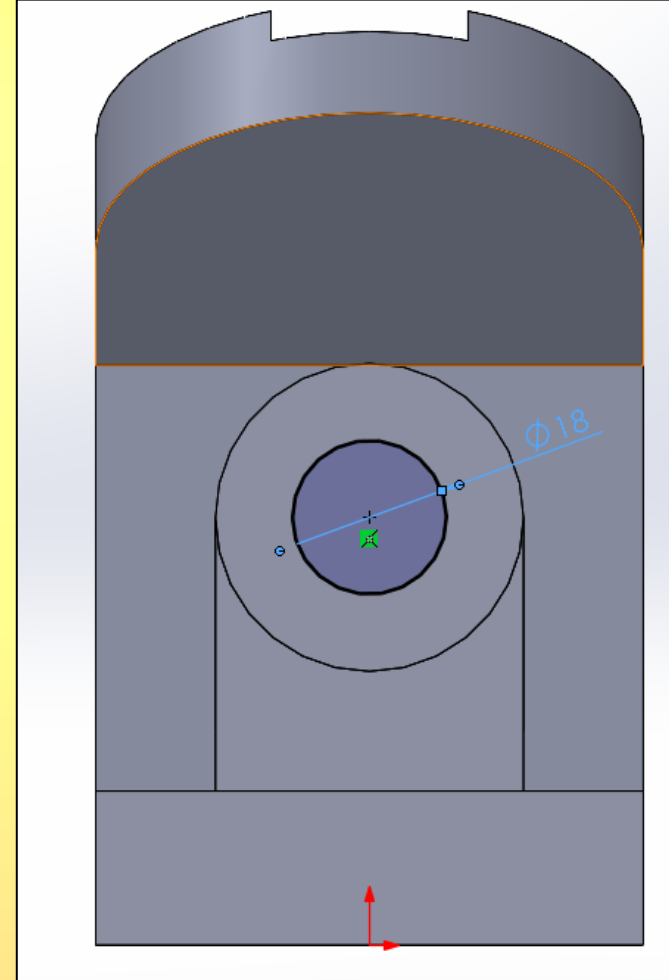


Şekil 5.6

6.1. Şekilde gösterilen yüzey seçilerek **Sketch** tıklanır.

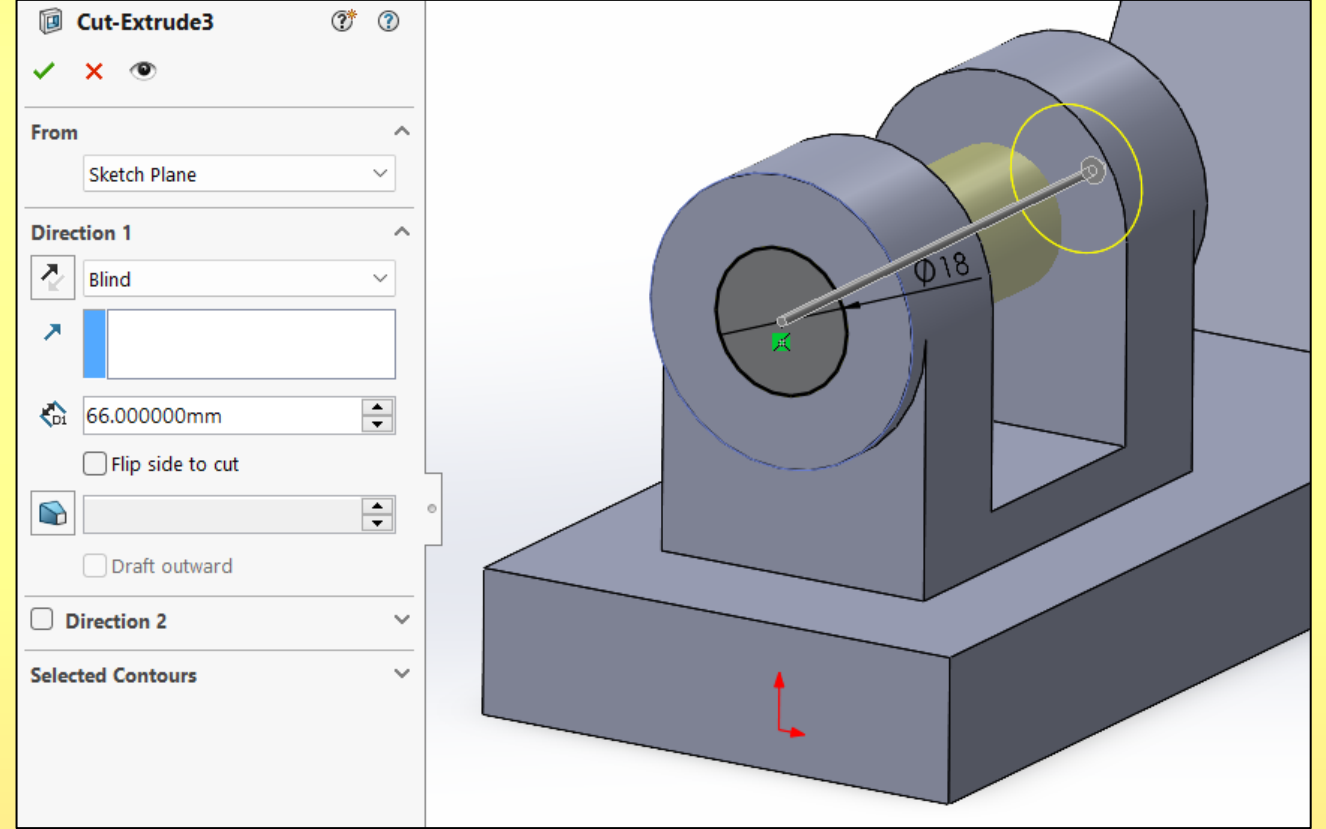
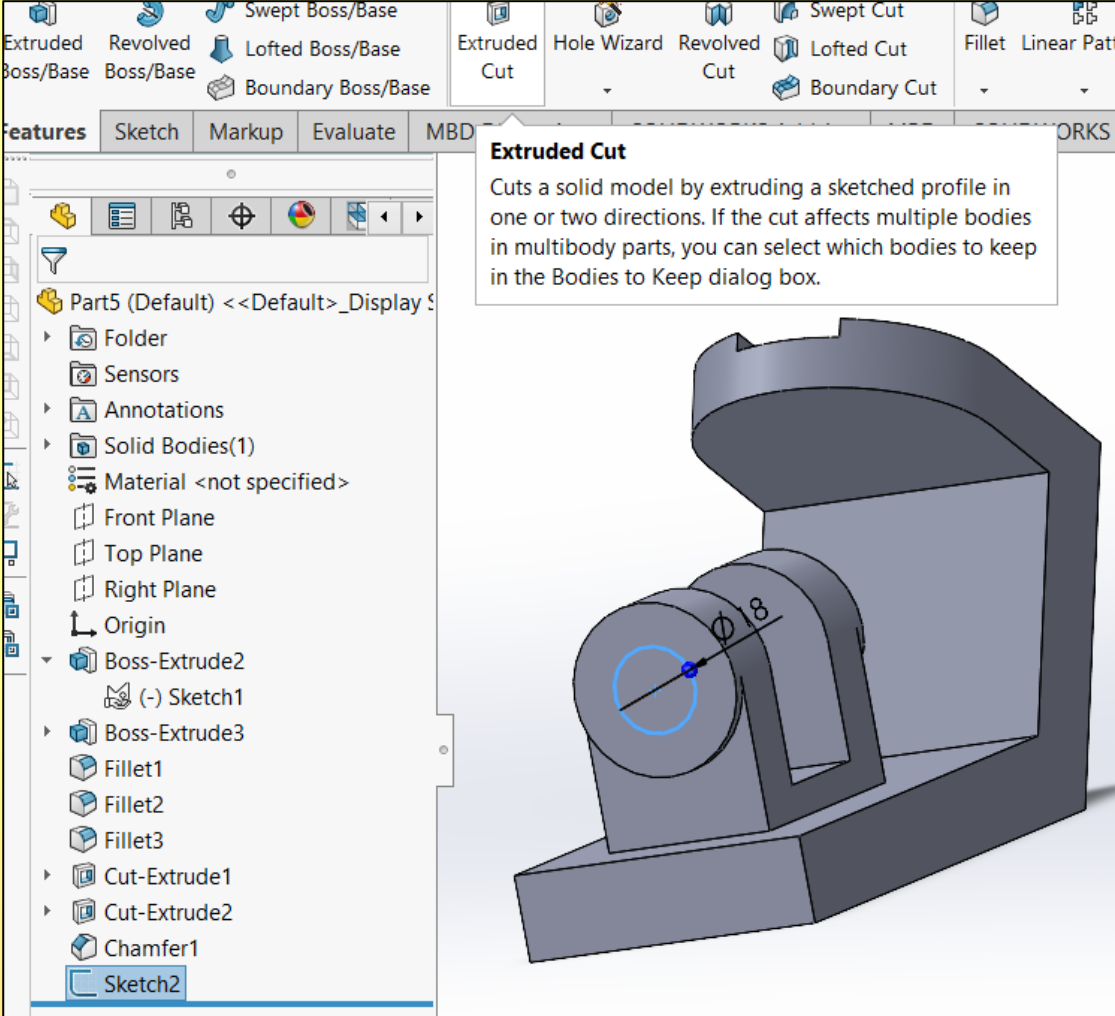


6.2. $\varnothing 9$ ve $\varnothing 4$ çizilir. **Exit Sketch** seçilir.



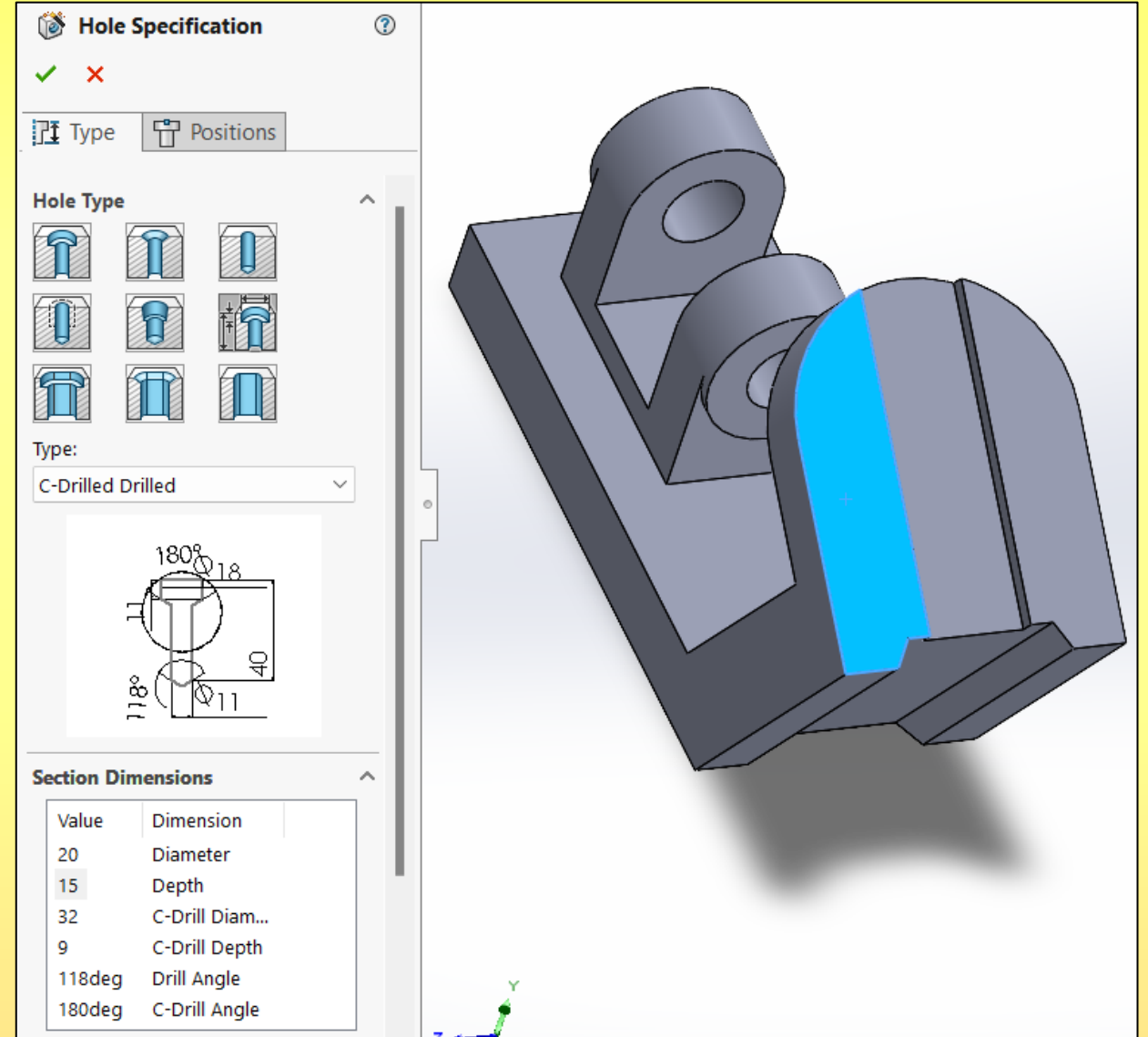
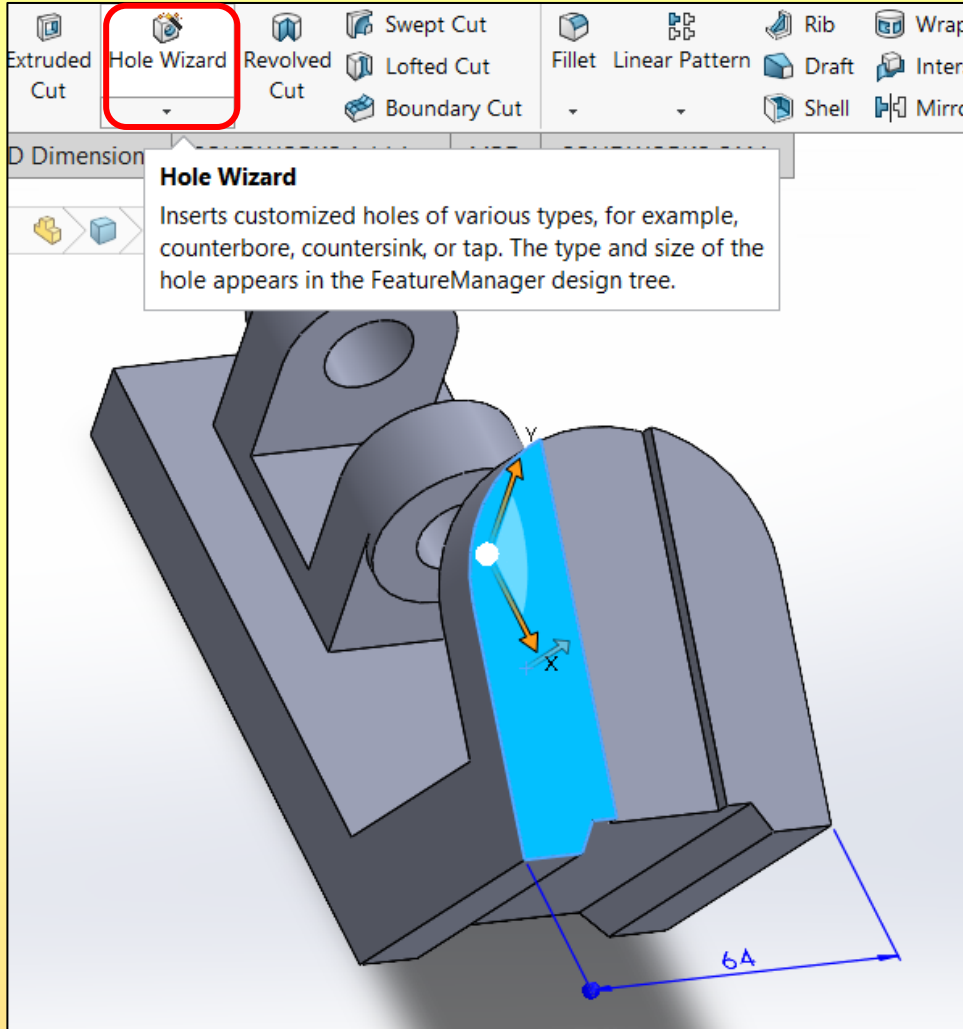
Şekil 5.7

7. Sketch2 seçilir ve Extruded Cut komutu tıklanır. Direction 1 Blind seçeneği ayarlanarak 66 mm delinir.



Şekil 5.8

6.1. Şekilde gösterilen yüzey seçilerek **Hole Wizard** tıklanır.



Şekil 5.9

1. Sol tarafa açılan menüden **Legacy Hole** seçilir.



2. Type kısmından **C-Drilled Drilled** seçilir.

Type:
C-Drilled Drilled

3. Delik parametreleri şekilde görüldüğü gibi yazılır.

Delik çapı = 20 mm

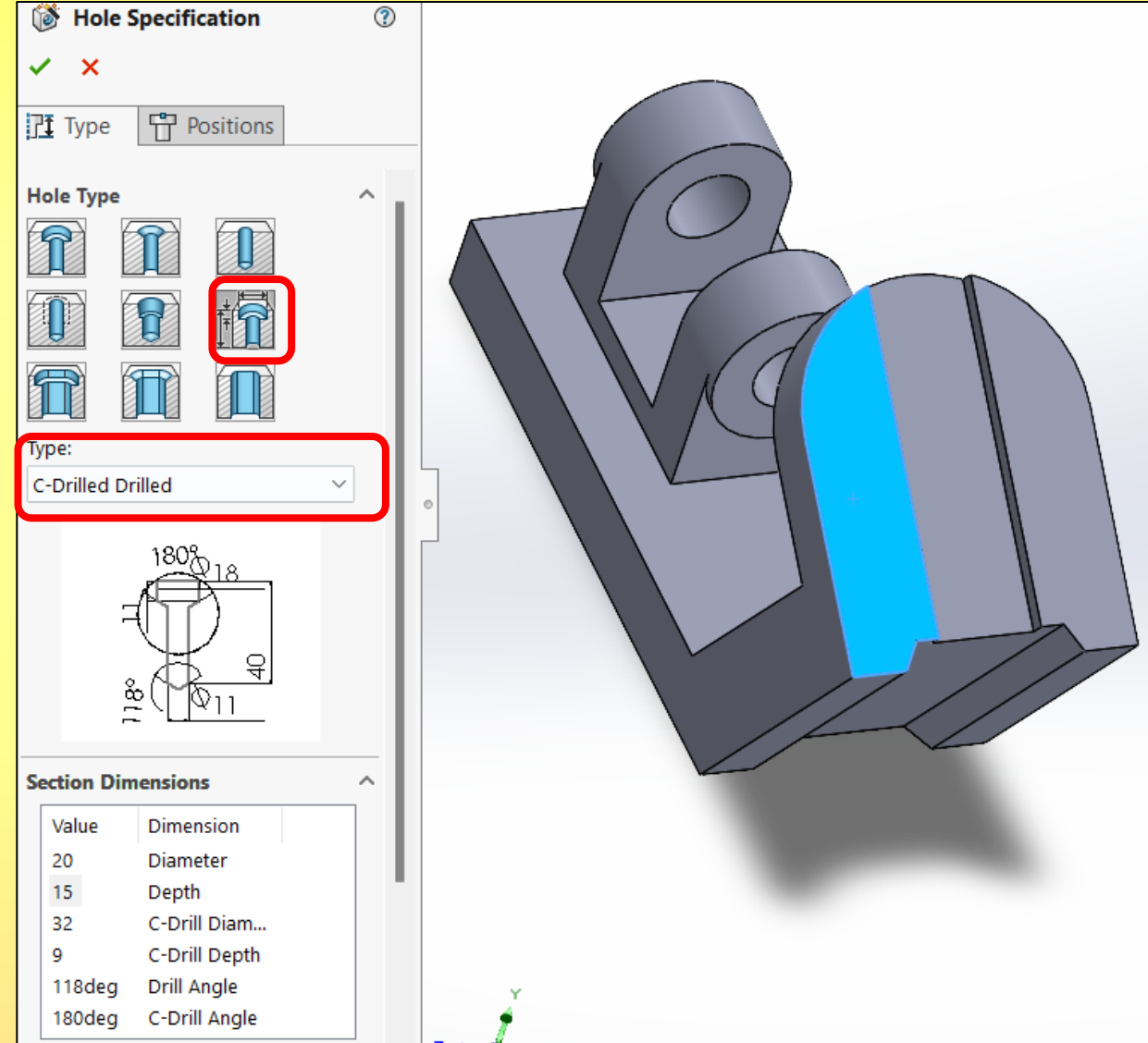
Delik derinliği = 15 mm

Kademeli delik çapı = 32 mm

Kademeli delik derinliği = 9 mm.

Delik uç açısı = 118°

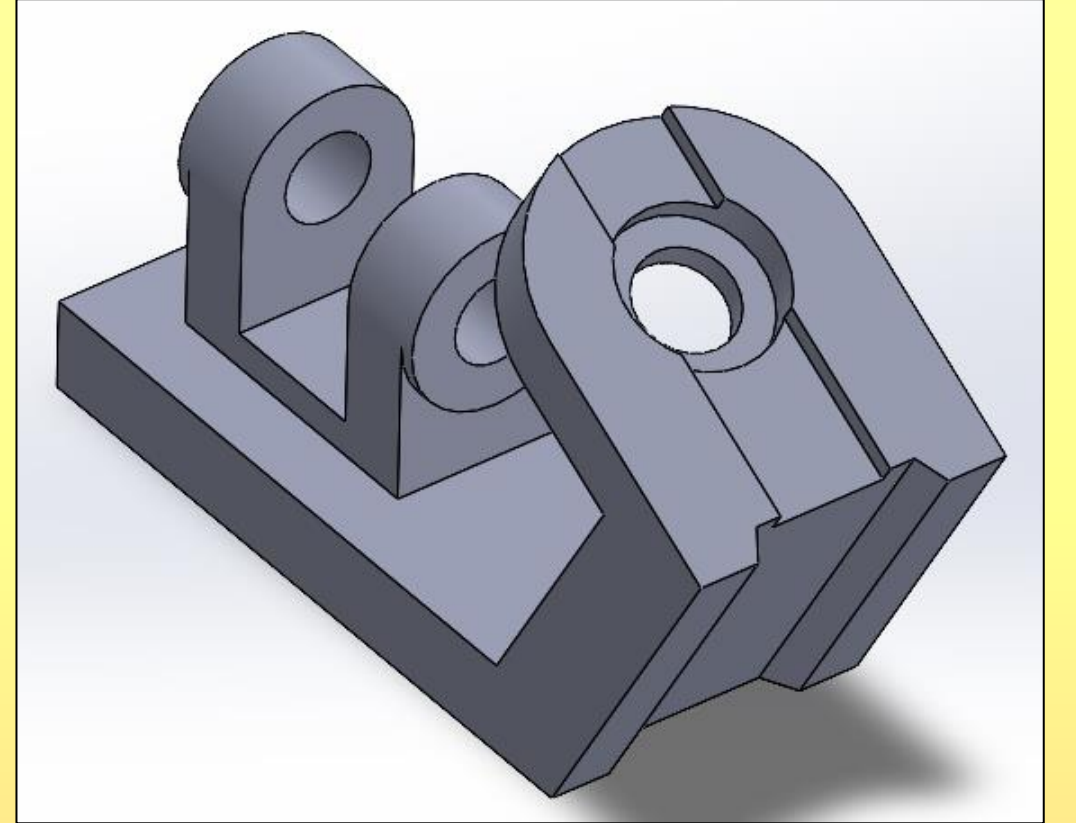
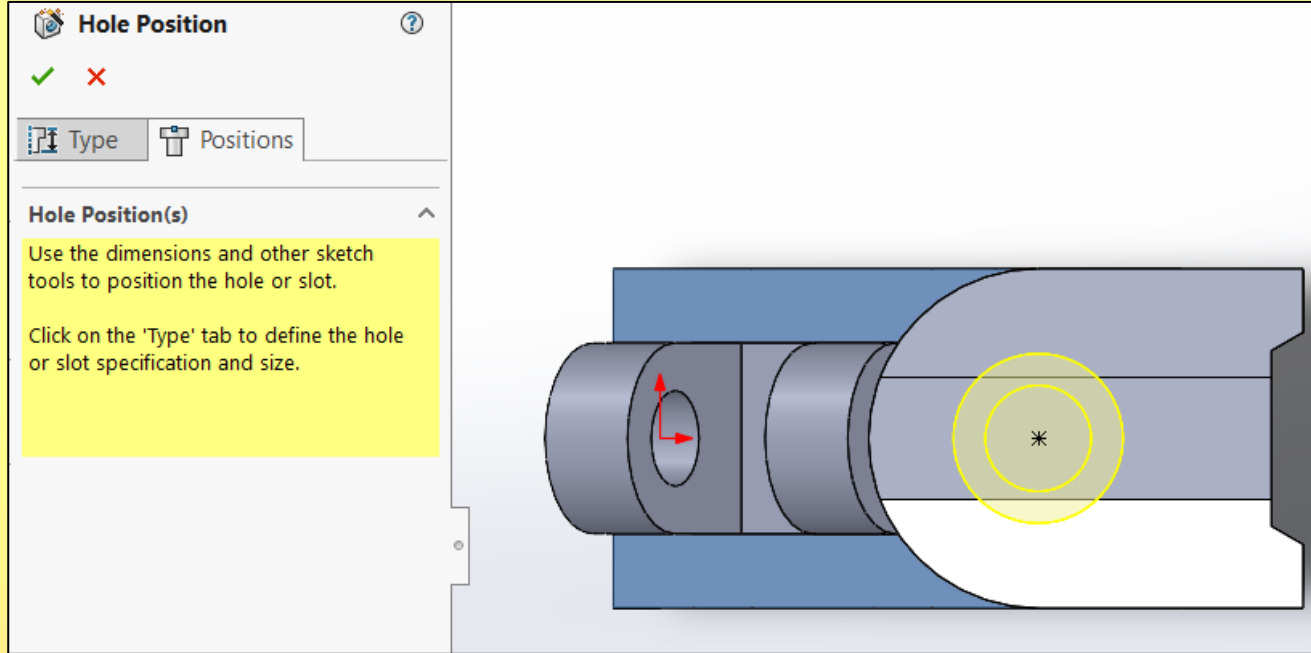
Kademe açısı = 180°



Şekil 5.10

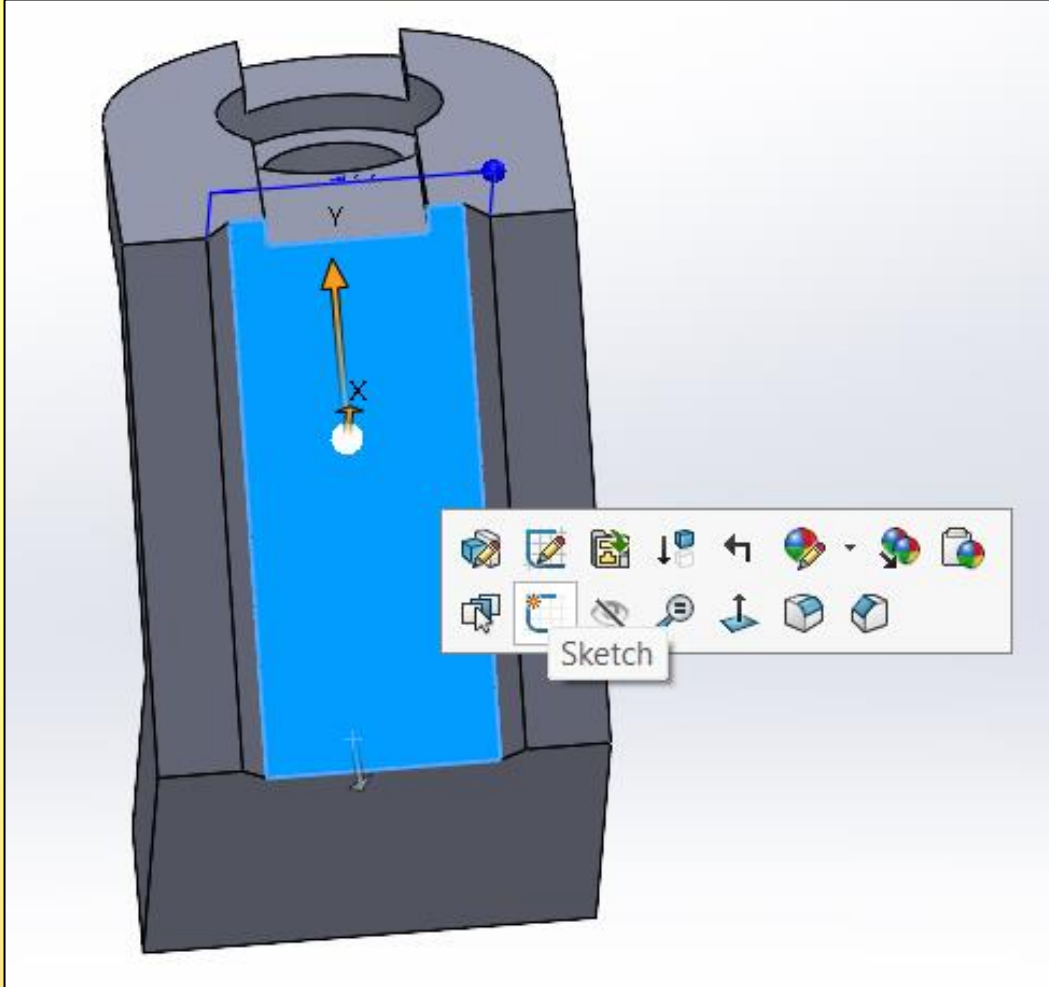
10. Aşağıda gösterildiği gibi **Positions** seçilerek,

- İlk olarak deliğin konulacağı yüzey seçilir.
- Daha sonra deliğin konumu belirlenir.
- Onay verilerek kademeli delik oluşturulur.

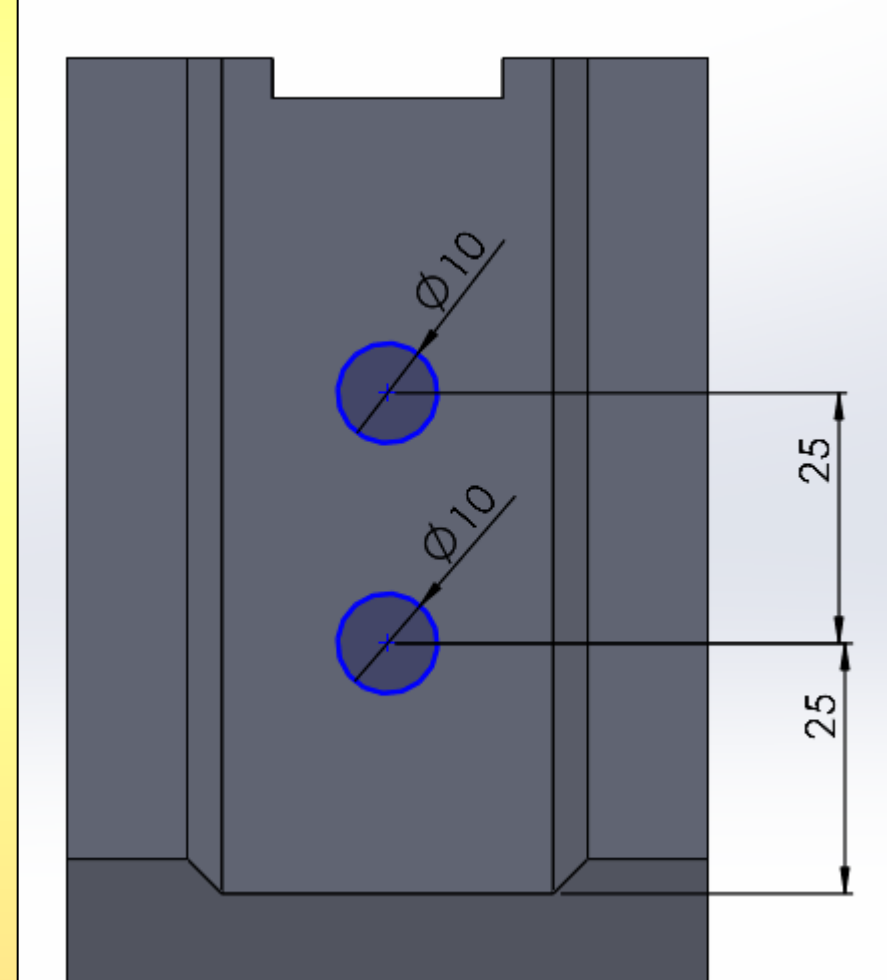


Şekil 5.11

11.1. Şekilde gösterilen yüzey seçilerek **Sketch** tıklanır.

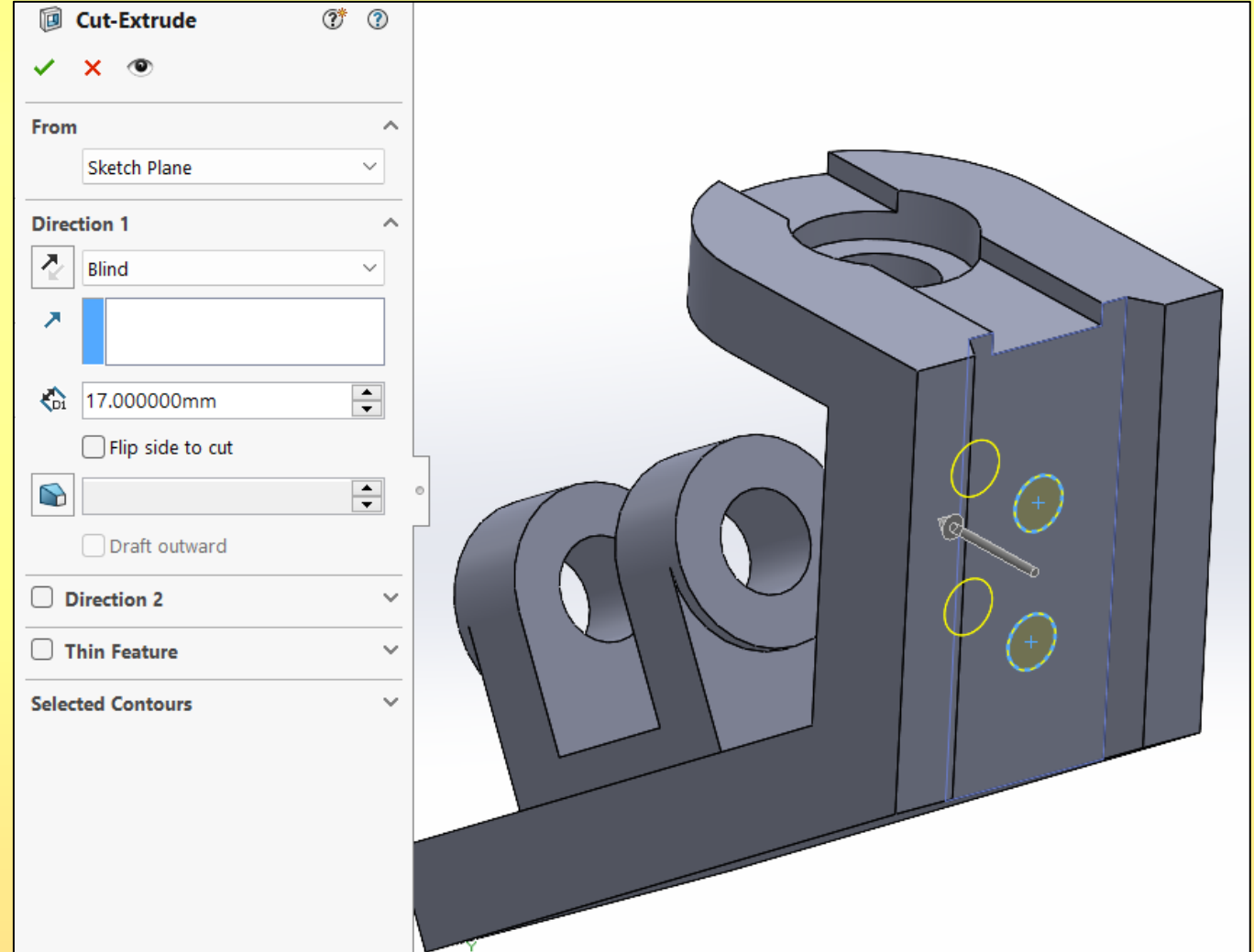
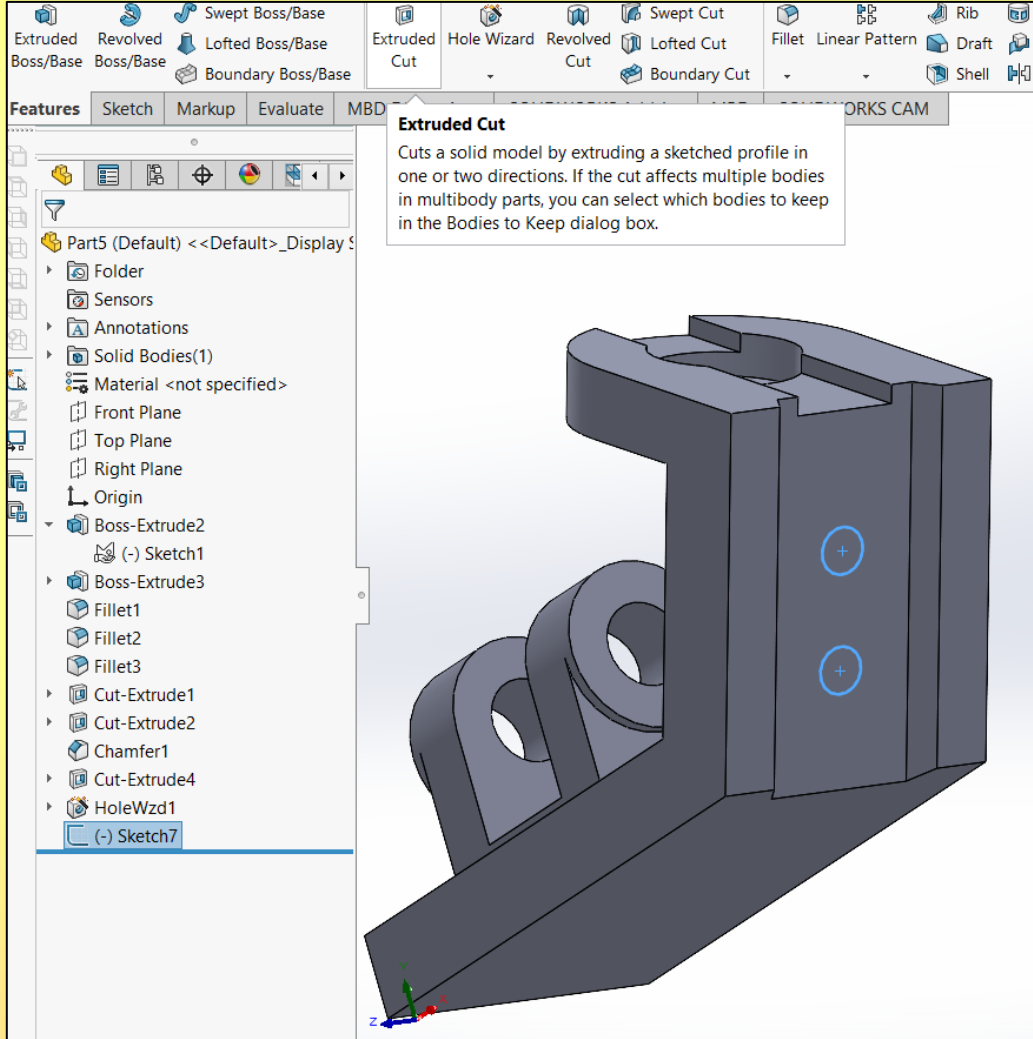


11.2. 2 tane $\varnothing 10$ çizilir. **Exit Sketch** seçilir.



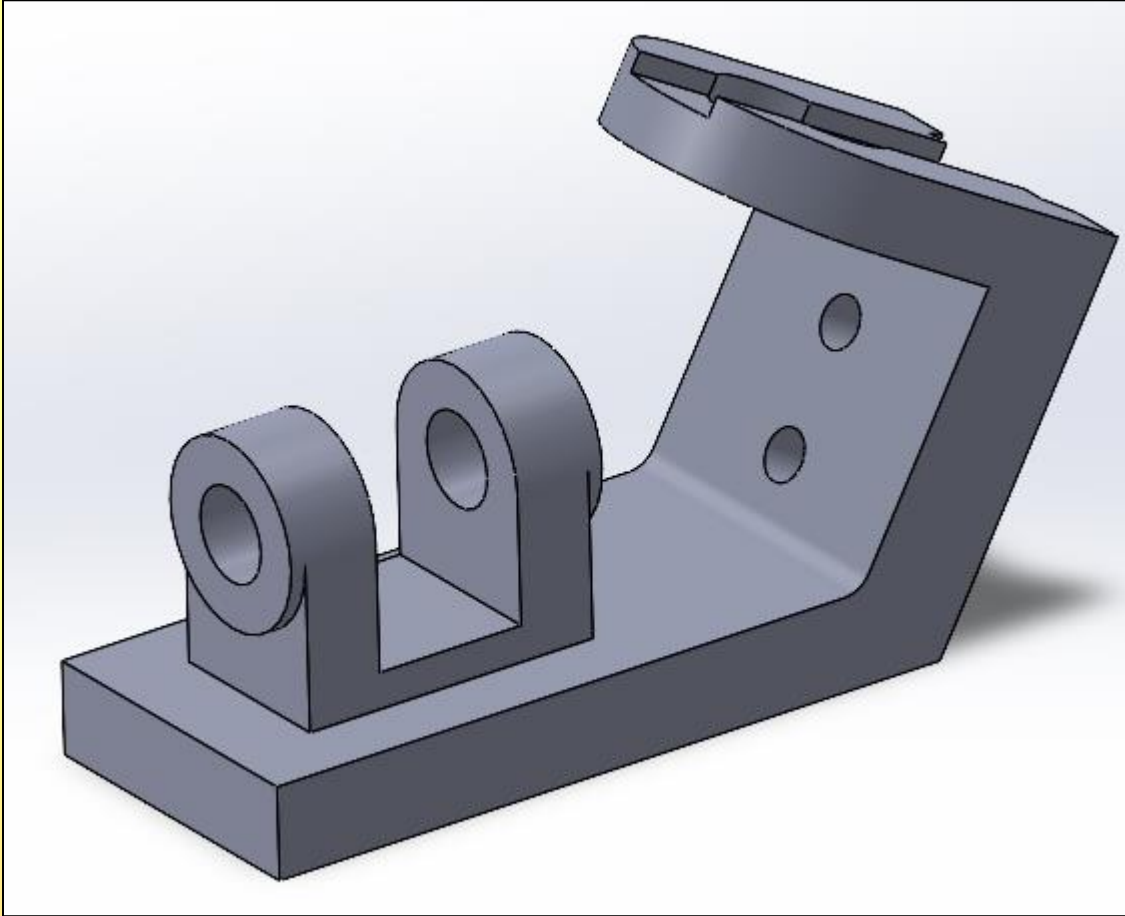
Şekil 5.12

12. **Sketch2** seçilir ve **Extruded Cut** komutu tıklanır. **Direction 1 Blind** seçeneği ayarlanarak **23** mm delinir.



Şekil 5.13.

13. **Fillet** komutu ile R6 değeriindeki kavis verilir.



Fillet komutu ile R2 ölçüsündeki kavisler verilir.

