

## Dr.Öğr.Üyesi UĞUR ARABACI

### Kişisel Bilgiler

E-posta: uarabaci@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/uarabaci>

### Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (Dr), Türkiye 2003 - 2009

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 2000 - 2003

Lisans, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, Türkiye 1996 - 2000

### Yaptığı Tezler

Yüksek Lisans, Zincir üretiminde kullanılan 16MnCr5 çeliğine yakma alın kaynak uygulaması ve mekanik özelliklerinin incelenmesi, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), 2003

### Akademik Unvanlar / Görevler

Yrd.Doç.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, 2001 - Devam Ediyor

### Akademik İdari Deneyim

Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2016 - Devam Ediyor

### Verdiği Dersler

BİLİMSEL ARAŞTIRMA TEKNİKLERİ VE YAYIN ETİĞİ, Yüksek Lisans, 2017 - 2018

TRİBOLOJİ, Lisans, 2017 - 2018

BİLİMSEL ARAŞTIRMA TEKNİKLERİ VE YAYIN ETİĞİ, Yüksek Lisans, 2016 - 2017

### Yönetilen Tezler

ARABACI U., S355J2 malzemesinin birleştirme yüzey açılarının yakma alın kaynak bağlantısına etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, M.KÖROGLU(Öğrenci), 2019

ARABACI U., Ray çeliklerine östemperleme ısı işleminin uygulanması ve yakma alın kaynak yöntemi ile kaynak edilebilirliğinin araştırılması, Yüksek Lisans, Ş.TURAN(Öğrenci), 2017

ARABACI U., Ray Çeliklerine Östemperleme Isıl İşleminin Uygulanması Ve Yakma Alın Kaynak Yöntemi İle Kaynak Edilebilirliğinin Araştırılması, Ş.Turan(Öğrenci), 2017

ARABACI U., AISI 1050, AISI 304 AND AISI 430 tip çeliklerin yakma alın kaynak yöntemiyle kaynatılması ve mekanik özelliklerin incelenmesi, Yüksek Lisans, M.YAŞAR(Öğrenci), 2015

ARABACI U., AISI 1050, AISI 304 Ve AISI 430 Tip Çeliklerin Yakma Alın Kaynak Yöntemiyle Kaynatılması Ve Mekanik Özelliklerin İncelenmesi, M.Yaşar(Öğrenci), 2015

ARABACI U., Sol-gel yöntemi ile kaplanarak kendi kendini temizleyen yüzeylerin elde edilmesi ve karakterizasyonu, Yüksek Lisans, T.BAZU(Öğrenci), 2013

## SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Weldability of austempered rail steel using the flash-butt process**  
ARABACI U., Turan S.  
MATERIALS TESTING, cilt.63, sa.7, ss.662-667, 2021 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **Effects of subzero treatments on the mechanical properties of the sae 4140 steel**  
ŞAHİN İ., Hoke G., Cinici H., FINDIK T., KORALAY H., ARABACI U.  
Materiali in Tehnologije, cilt.53, sa.4, ss.489-494, 2019 (SCI Expanded İndekslerine Giren Dergi)
- III. **Effects of different wire chemical compositions on the mechanical and microstructural characteristics of copper brazing joints**  
FINDIK T., ARABACI U., Cinar S.  
MATERIALS TESTING, cilt.58, sa.9, ss.748-752, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IV. **The effect of upsetting current time on welding quality of two different type of steel welded by flash butt welding Yakma alın kaynağı ile kaynatılmış ik farklı çeliğin kaynak kalitesine yığma akım zamanının etkisi**  
ÇETİNKAYA C., ARABACI U., Akay A.  
Journal of the Faculty of Engineering and Architecture of Gazi University, cilt.21, sa.3, ss.519-525, 2006 (SCI Expanded İndekslerine Giren Dergi)
- V. **An investigation of effect of upsetting current time and full annealing heat treatment on mechanical properties of 16MnCr5 chain steel welded with flash butt welding Yakma Alın Kaynağı İle Birleştirilen 16MnCr5 Zincir Çeliğinde Yiğma Akım Zamani ve Tam Tavlama Isil İşleminin Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**  
ÇETİNKAYA C., ARABACI U.  
Journal of the Faculty of Engineering and Architecture of Gazi University, cilt.19, sa.4, ss.455-465, 2004 (SCI Expanded İndekslerine Giren Dergi)

## Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **AISI 1050, AISI 304 VE AISI 430 TİP ÇELİKLERİN YAKMA ALIN KAYNAK YÖNTEMİYLE KAYNATILMASI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİN İNCELENMESİ**  
ÇİMEN M. Y. , ARABACI U.  
Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, cilt.7, sa.4, ss.927-937, 2019 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- II. **Aısı 304 Paslanmaz Çeliğin Direnç Kaynağında Birleşimin Mekanik Özelliklerine Soğuma Hızının Etkisi**  
ÖZÇATALBAŞ Y., Kuştutan G., ARABACI U.  
Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, cilt.6, ss.45-57, 2018 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- III. **Endüstri Meslek Liselerine Öğrenci Yönelimi**  
AKKAYA E., ÖZÇATALBAŞ Y., ARABACI U.  
Industrial Arts Education Faculty Journal, sa.32, ss.127-145, 2013 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- IV. **Yakma Alın Kaynağında Yiğma Basıncının 16Mn Cr5 Zincir Çeliğinin Mekanik Özelliklerine Etkisi**  
ARABACI U., ÇETİNKAYA C.  
Teknik Eğitim Fakültesi, Politeknik Dergisi, cilt.9, sa.4, ss.295-301, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- V. **Yakma Alın Kaynağı İle Kaynatılmış İki Farklı Çeliğin Kaynak Kalitesine Yiğma Akım Zamanının Etkisi**  
ÇETİNKAYA C., ARABACI U., AKAY A.  
G.Ü. Müh.-Mim. Fak. Dergisi, cilt.21, sa.3, ss.519-525, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

- VI. **An investigation of Effects of Upsetting Current Time and Normalization Heat Treatment on Mechanical Properties of 16MnCr5 Chain Steel Joined by Flash Butt Welding**  
ÇETİNKAYA C., ARABACI U.  
G. Ü. Müh.-Mim. Fak. Dergisi, cilt.19, sa.4, ss.455-465, 2004 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- VII. **Yakma Alın Kaynağında Yığıma Akım Zamanının Bağlantının Mekanik Özellikleri Üzerine Etkisinin İncelenmesi**  
ÇETİNKAYA C., ARABACI U.  
Teknik Eğitim Fakültesi, Politeknik Dergisi, cilt.7, sa.4, ss.327-333, 2004 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### **Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar**

- I. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN S355 J2 MALZEMELERİNDE FARKLI BİRLEŞTİRME AÇILARININ BİRLEŞTİRME KAYNAK KALİTESİNE VE METALURJİK ÖZELLİKLERE ETKİSİ**  
ARABACI U., KÖROĞLU M.  
The International Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineering and Technology, 21 - 23 Haziran 2019, ss.1271-1277
- II. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Direnç Kaynağında Kaynak Sonrası Soğuma Hızı ve Akım Şiddetinin Birleştirilmenin Mikroyapısına Etkisi**  
ÖZÇATALBAŞ Y., kuştutan g., ARABACI U.  
3'xxrd International Symposium on Industrial Design Engineering (ISIDE2018) Antalya, 22 - 24 Kasım 2018
- III. **Fonksiyonel Derecelendirilmiş Malzemelerin Mikroyapısal Karakterizasyonu**  
ÇİNİCİ H., KARAKOÇ H., ARABACI U.  
3'xxrd International Symposium of Industrial Design Engineering (ISIDE'xx18), 22 - 24 Kasım 2018
- IV. **Cor-Ten Çeliklerin Elektrik Ark Kaynağında Elektrod Tiplerinin Birleştirilmenin Mekanik ve Mikro Yapı Özelliklerinin İncelenmesi**  
ARABACI U., AKAY A.  
3'xxrd International Symposium of Industrial Design Engineering (ISIDE'xx18), 22 - 24 Kasım 2018
- V. **Yakma Alın Kaynağı ile Birleştirilmiş Saf Titanyumun Mekanik Özelliklerinin İncelenmesi**  
ARABACI U., FINDIK T.  
3'xxrd International Symposium on Industrial Design Engineering, Antalya, Türkiye, 22 - 24 Kasım 2018, ss.470-473
- VI. **Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Radyografik Muayene İncelemeleri**  
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U.  
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.162
- VII. **GRADE A GEMİ SAÇLARINDA KAYNAK BÖLGESİNİN SERTLİĞİNE KOROZYONUN ETKİSİ**  
Gültekin M., ÇİNİCİ H., ARABACI U., FINDIK T., ULUTAŞ A.  
I. ULUSLARARASI TÜRK DÜNYASI MÜHENDİSLİK VE FEN BİLİMLERİ KONGRESİ, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.689-697
- VIII. **ESTIMATION BY FUZZY LOGIC OF ABRASIVE WEAR PROPERTIES OF COATED VALVES SURFACES BY TIG WELDING**  
GÜRÜN H., ARABACI U.  
The 9th International Symposium Machine and Industrial Design in Mechanical Engineering, 9 - 12 Haziran 2016
- IX. **BAKIRIN SERT LEHİMİNDE FARKLI KİMYASAL KOMPOZİSYONLARA SAHİP İLAVE TELLERİN BAĞLANTININ MEKANİK VE MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**  
ÇINAR S., FINDIK T., ARABACI U.  
3rd International Conference on Welding Technologies and Exhibition, Manisa, Türkiye, 21 - 23 Mayıs 2014
- X. **Tıg Kaynak Yöntemi İle Kaplanmış Supap Yüzeylerinin Abrasif Aşınma Özelliklerinin İncelenmesi**  
ARABACI U., DURGUTLU A., ÇİNİCİ H.  
3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014

- XI. **TIG Kaynak Yöntemiyle Kaplanan Supap Yüzeylerinde Sıcaklığın Adhesif Aşınma Özelliklerine Etkisi**  
ARABACI U., FINDIK T., ÇETİNKAYA C.  
3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014
- XII. **Bakırın Sert Lehiminde Farklı Kimyasal Kompozisyonlara Sahip İlave Tellerin Bağlantının Mekanik Ve Mikroyapı Özelliklerine Etkisi**  
KILIÇ S., FINDIK T., ARABACI U.  
3rd International Conference on Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014
- XIII. **TIG kaynak yöntemi ile kaplanan supap yüzeylerinin abrasif aşınma özelliklerinin incelenmesi**  
ARABACI U., DURGUTLU A., Çinici H.  
3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.797-805
- XIV. **TIG KAYNAK YÖNTEMİ İLE KAPLANAN SUPAP YÜZEYLERİNDE SICAKLIĞIN ADHESİF AŞINMA ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**  
ARABACI U., FINDIK T., ÇETİNKAYA C.  
3rd International Conference on Welding Technologies and Exhibition, Manisa, Türkiye, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.806-815
- XV. **MIG Kaynak Uygulamasında Kızıl Ötesi Yöntemi Kullanarak Kaynak Metalinin Sıcaklığının Ölçülmesi**  
FINDIK T., ARABACI U., ÇETİNKAYA C.  
1.International Conference On Welding Technologies, 11 - 13 Haziran 2009
- XVI. **Östenitik paslanmaz çeliğin TIG kaynağında akım türünün kaynak metali mikroyapısı ve sertlik değerine etkisi**  
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.  
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.591-597
- XVII. **Yakma Alın Kaynağı İle Birleştirilen 304 Paslanmaz Çelik Çiftinde Yiğma Basıncının Bağlantının Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**  
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A.  
1.International Conference On Welding Technologies, 11 - 13 Haziran 2009
- XVIII. **Yakma alın kaynağı ile birleştirilen 304 paslanmaz çelik çiftinde yiğma basıncının bağlantının mekanik özelliklerine etkisinin incelenmesi**  
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.  
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.584-590
- XIX. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİĞİN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİMİKROYAPISI VE SERTLİK DEĞERİNE ETKİSİ**  
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.  
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.591-597
- XX. **MIG KAYNAK UYGULAMASINDA KIZIL ÖTESİ YÖNTEMİ KULLANARAK KAYNAK METALİNİNSICAKLIĞININ ÖLÇÜLMESİ**  
FINDIK T., ARABACI U., ÇETİNKAYA C., ŞAHİN H. M.  
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.955-962
- XXI. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN 304 PASLANMAZ ÇELİK ÇİFTİNDE YIĞMA BASINCININBAĞLANTININ MEKANİK ÖZELLİKLERE ETKİSİNİN İNCELENMESİ**  
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.  
1 st INTERNALTIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.584-590

## Atıflar

Toplam Atıf Sayısı (WOS):1

h-indeksi (WOS):1