

Dr. Öğr. Üyesi UĞUR ARABACI



Kişisel Bilgiler

İş Telefonu: [+90 202 878 4](tel:+902028784)

E-posta: uarabaci@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/uarabaci>

Posta Adresi: uarabaci@gazi.edu.tr



Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ScholarID: 3XXX12gAAAAJ

ORCID: 0000-0003-4850-3275

ScopusID: 6603181571

Yoksis Araştırmacı ID: 133709

Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (Dr), Türkiye 2003 - 2009

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 2000 - 2003

Lisans, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi Bölümü, Türkiye 1996 - 2000

Yabancı Diller

İngilizce, B1 Orta

Yaptığı Tezler

Doktora, Supap yüzeylerinin TIG kaynak yöntemi ile kaplanması ve aşınma özelliklerinin incelenmesi, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, 2009

Yüksek Lisans, Zincir üretiminde kullanılan 16MnCr5 çeliğine yakma alın kaynak uygulaması ve mekanik özelliklerinin incelenmesi, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), 2003

Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

Akademik Unvanlar / Görevler

Yrd. Doç. Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi, 2010 - Devam Ediyor

Akademik İdari Deneyim

Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2016 - Devam Ediyor

Verdiği Dersler

KAYNAKLI BİRLEŞTİRME TEKNİKLERİ, Lisans, 2022 - 2023, 2021 - 2022, 2020 - 2021, 2019 - 2020, 2018 - 2019

MEZUNİYET PROJESİ, Lisans, 2022 - 2023, 2021 - 2022

BİLİMSEL ARAŞTIRMA TEKNİKLERİ VE YAYIN ETİĞİ, Yüksek Lisans, 2017 - 2018

TRİBOLOJİ, Lisans, 2017 - 2018

BİLİMSEL ARAŞTIRMA TEKNİKLERİ VE YAYIN ETİĞİ, Yüksek Lisans, 2016 - 2017

Yönetilen Tezler

ARABACI U., S355J2 malzemesinin birleştirme yüzey açılarının yakma alın kaynak bağlantısına etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, M.KÖROGLU(Öğrenci), 2019

ARABACI U., Ray çeliklerine östemperleme ısıl işleminin uygulanması ve yakma alın kaynak yöntemi ile kaynak edilebilirliğinin araştırılması, Yüksek Lisans, Ş.TURAN(Öğrenci), 2017

ARABACI U., Ray Çeliklerine Östemperleme Isıl İşleminin Uygulanması Ve Yakma Alın Kaynak Yöntemi İle Kaynak Edilebilirliğinin Araştırılması, Yüksek Lisans, Ş.Turan(Öğrenci), 2017

ARABACI U., AISI 1050, AISI 304 AND AISI 430 tip çeliklerin yakma alın kaynak yöntemiyle kaynatılması ve mekanik özelliklerin incelenmesi, Yüksek Lisans, M.YAŞAR(Öğrenci), 2015

ARABACI U., Aıısı 1050, Aıısı 304 Ve Aıısı 430 Tıp Çeliklerin Yakma Alın Kaynak Yöntemiyle Kaynatılması Ve Mekanik Özelliklerin İncelenmesi, Yüksek Lisans, M.Yaşar(Öğrenci), 2015

ARABACI U., Sol-gel yöntemi ile kaplanarak kendi kendini temizleyen yüzeylerin elde edilmesi ve karakterizasyonu, Yüksek Lisans, T.BAZU(Öğrenci), 2013

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **The effects of oil-quenching and over-tempering heat treatments on the dry sliding wear behaviours of 25CrMo4 steel**
ARABACI U.
Heliyon, cilt.10, sa.3, 2024 (SCI-Expanded)
- II. **Effect of Filler Wire Composition on Hot-Dip Galvanizing Performance of S355JR Structural Steel Joints**
ARABACI U., ÖZDEMİR U.
Transactions of the Indian Institute of Metals, cilt.76, sa.6, ss.1583-1591, 2023 (SCI-Expanded)
- III. **Weldability of austempered rail steel using the flash-butt process**
ARABACI U., Turan S.
MATERIALS TESTING, cilt.63, sa.7, ss.662-667, 2021 (SCI-Expanded)
- IV. **Effects of subzero treatments on the mechanical properties of the sae 4140 steel**
Şahin İ., Hoke G., Cinici H., Findik T., Koralay H., Arabacı U.
Materiali in Tehnologije, cilt.53, sa.4, ss.489-494, 2019 (SCI-Expanded)
- V. **Effects of different wire chemical compositions on the mechanical and microstructural characteristics of copper brazing joints**
FINDIK T., ARABACI U., Cinar S.
MATERIALS TESTING, cilt.58, sa.9, ss.748-752, 2016 (SCI-Expanded)
- VI. **An investigation of effects of upsetting current time and normalization heat treatment on mechanical**

properties of X40CrMoV5 1 and C1030 steels joined by flash butt welding

Arabaci U., Cetinkaya C., Akay A.

MATERIALS & DESIGN, sa.8, ss.2351-2360, 2007 (SCI-Expanded)

- VII. **The effect of upsetting current time on welding quality of two different type of steel welded by flash butt welding** **Yakma alın kaynağı ile kaynatılmış ik farklı çeliğin kaynak kalitesine yağma akım zamanının etkisi**
ÇETİNKAYA C., ARABACI U., Akay A.
Journal of the Faculty of Engineering and Architecture of Gazi University, cilt.21, sa.3, ss.519-525, 2006 (SCI-Expanded)
- VIII. **Flash butt welding application on 16MnCr5 chain steel and investigations of mechanical properties**
Cetinkaya C., Arabaci U.
MATERIALS & DESIGN, sa.10, ss.1187-1195, 2006 (SCI-Expanded)
- IX. **An investigation of effect of upsetting current time and full annealing heat treatment on mechanical properties of 16MnCr5 chain steel welded with flash butt welding** **Yakma Alın Kaynağı İle Birleştirilen 16MnCr5 Zincir Çeliğinde Yağma Akım Zamanı ve Tam Tavlama Isıl İşleminin Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
ÇETİNKAYA C., ARABACI U.
Journal of the Faculty of Engineering and Architecture of Gazi University, cilt.19, sa.4, ss.455-465, 2004 (SCI-Expanded)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Analysis of HAZ with Ansys in S355jr structural steels joined by flash butt welding**
ARABACI U., Kocamanoglu G. E.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGISI, 2024 (ESCI)
- II. **STELLİT KAPLAMALI VALF YÜZEYLERİNİN ODA SICAKLIĞINDA VE 300 OCDE ADHESİF AŞINMA DAVRANIŞININ BULANIK MANTIK YÖNTEMİ İLE ANALİZİ**
ARABACI U.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGISI, cilt.27, 2024 (ESCI)
- III. **Kaynak Çalışanlarının Gürültü Maruziyet Düzeylerinin Belirlenmesine Yönelik Bir İnceleme**
Bayar U., ARABACI U.
Karaelmas İş Sağlığı ve Güvenliği Dergisi, cilt.7, 2023 (Hakemli Dergi)
- IV. **KAYNAK ÇALIŞANLARININ TERMAL KONFOR DÜZEYLERİNİN BELİRLENMESİNE YÖNELİK BİR İNCELEME**
Bayar U., ARABACI U.
Mühendis ve Makina, 2023 (Hakemli Dergi)
- V. **Effect of Primer Coating Applied To S235JR Material on Submerged Arc Weldability**
ÇETİNKAYA C., AKAY A., ARABACI U., FINDIK T.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGISI, cilt.25, sa.3, ss.1335-1348, 2022 (Hakemli Dergi)
- VI. **Effect of Shop-Primer Coating on S235JR Steel on MAG Weldability**
Çetinkaya C., Akay A., Arabaci U., Özdemir U.
Advances in Materials Science, cilt.22, sa.2, ss.49-63, 2022 (ESCI)
- VII. **Yakma Alın Kaynağıyla Birleştirilmiş S355JR Yapı Çeliklerinde ITAB'ın Karakterizasyonu**
Kocamanoglu G. E., Arabaci U., Özdemir U.
European Journal of Science and Technology, sa.34, ss.354-359, 2022 (Hakemli Dergi)
- VIII. **AISI 1050, AISI 304 VE AISI 430 TİP ÇELİKLERİN YAKMA ALIN KAYNAK YÖNTEMİYLE KAYNATILMASI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİN İNCELENMESİ**
ÇİMEN M. Y., ARABACI U.
Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, cilt.7, sa.4, ss.927-937, 2019 (Hakemli Dergi)
- IX. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Direnç Kaynağında Birleşimin Mekanik Özelliklerine Soğuma Hızının Etkisi**

ÖZÇATALBAŞ Y., Kuştutan G., ARABACI U.

Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, cilt.6, ss.45-57, 2018 (Hakemli Dergi)

- X. **Endüstri Meslek Liselerine Öğrenci Yönelimi**
AKKAYA E., ÖZÇATALBAŞ Y., ARABACI U.
Industrial Arts Education Faculty Journal, sa.32, ss.127-145, 2013 (Hakemli Dergi)
- XI. **Yakma Alın Kaynağında Yığıma Basıncının 16Mn Cr5 Zincir Çeliğinin Mekanik Özelliklerine Etkisi**
ARABACI U., ÇETİNKAYA C.
Teknik Eğitim Fakültesi, Politeknik Dergisi, cilt.9, sa.4, ss.295-301, 2006 (Hakemli Dergi)
- XII. **Yakma Alın Kaynağı İle Kaynatılmış İki Farklı Çeliğin Kaynak Kalitesine Yığıma Akım Zamanının Etkisi**
ÇETİNKAYA C., ARABACI U., AKAY A.
G.Ü. Müh.-Mim. Fak. Dergisi, cilt.21, sa.3, ss.519-525, 2006 (Hakemli Dergi)
- XIII. **An investigation of Effects of Upsetting Current Time and Normalization Heat Treatment on Mechanical Properties of 16MnCr5 Chain Steel Joined by Flash Butt Welding**
ÇETİNKAYA C., ARABACI U.
G. Ü. Müh.-Mim. Fak. Dergisi, cilt.19, sa.4, ss.455-465, 2004 (Hakemli Dergi)
- XIV. **Yakma Alın Kaynağında Yığıma Akım Zamanının Bağlantının Mekanik Özellikleri Üzerine Etkisinin İncelenmesi**
ÇETİNKAYA C., ARABACI U.
Teknik Eğitim Fakültesi, Politeknik Dergisi, cilt.7, sa.4, ss.327-333, 2004 (Hakemli Dergi)

Kitap & Kitap Bölümleri

- I. **Influence of the welding time on the structure and mechanical properties of vibration welded PPT20 polymers**
ARABACI U., ÖZDEMİR U.
Contemporary Multidisciplinary Technical Research, Leila AKBARISHAHABI, Editör, SRA Academic Publishing, Klaipeda, ss.169-180, 2022

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **Yakma Alın Kaynağıyla Birleştirilmiş S355JR Yapı Çeliklerinde ITAB'ın Karakterizasyonu**
Kocmanoğlu G. E., Arabacı U., Özdemir U.
2nd International Conference on Applied Engineering and Natural Sciences, Konya, Türkiye, 10 - 13 Mart 2022, ss.148-149
- II. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN S355 J2MALZEMELERİNDE FARKLI BİRLEŞTİRME AÇILARININBİRLEŞTİRMENİN KAYNAK KALİTESİNE VE METALURJİKÖZELLİKLERE ETKİSİ**
ARABACI U., KÖROĞLU M.
The Internatinonal Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology, 21 - 23 Haziran 2019, ss.1271-1277
- III. **Cor-Ten Çeliklerin Elektrik Ark Kaynağında Elektrod Tiplerinin Birleştirmenin Mekanik ve Mikro Yapı Özelliklerinin İncelenmesi**
ARABACI U., AKAY A.
3'xxrd Interational Symposium of Industrial Design Engineering (ISIDE'xx18), 22 - 24 Kasım 2018
- IV. **Fonksiyonel Derecelendirilmiş Malzemelerin Mikroyapısal Karakterizasyonu**
ÇİNİCİ H., KARAKOÇ H., ARABACI U.
3'xxrd Interational Symposium of Industrial Design Engineering (ISIDE'xx18), 22 - 24 Kasım 2018
- V. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Direnç Kaynağında Kaynak Sonrası Soğuma Hızı ve Akım Şiddetinin Birleştirmenin Mikroyapısına Etkisi**
ÖZÇATALBAŞ Y., kuştutan g., ARABACI U.

- 3'xxrd International Symposium on Industrial Design Engineering (ISIDE2018) Antalya, 22 - 24 Kasım 2018
- VI. **Yakma Alın Kaynağı ile Birleştirilmiş Saf Titanyumun Mekanik Özelliklerinin İncelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T.
3'xxrd International Symposium on Industrial Design Engineering, Antalya, Türkiye, 22 - 24 Kasım 2018, ss.470-473
- VII. **Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Radyografik Muayene İncelemeleri**
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.162
- VIII. **GRADE A GEMİ SAÇLARINDA KAYNAK BÖLGESİNİN SERTLİĞİNE KOROZYONUN ETKİSİ**
Gültekin M., ÇİNİCİ H., ARABACI U., FINDIK T., ULUTAŞ A.
I. ULUSLARARASI TÜRK DÜNYASIMÜHENDİSLİK VE FEN BİLİMLERİ KONGRESİ, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.689-697
- IX. **ESTIMATION BY FUZZY LOGIC OF ABRASIVE WEAR PROPERTIES OF COATED VALVES SURFACES BY TIG WELDING**
GÜRÜN H., ARABACI U.
The 9th Internacional Symposium Machine and Industrial Design in Mechanical Engineering, 9 - 12 Haziran 2016
- X. **BAKIRIN SERT LEHİMİNDE FARKLI KİMYASAL KOMPOZİSYONLARA SAHİP İLAVE TELLERİN BAĞLANTININ MEKANİK VE MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**
ÇINAR S., FINDIK T., ARABACI U.
3rd International Conference on Welding Technologies and Exhibition, Manisa, Türkiye, 21 - 23 Mayıs 2014
- XI. **Tıg Kaynak Yöntemi İle Kaplanmış Supap Yüzeylerinin Abrasif Aşınma Özelliklerinin İncelenmesi**
ARABACI U., DURGUTLU A., ÇİNİCİ H.
3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014
- XII. **TIG Kaynak Yöntemiyle Kaplanan Supap Yüzeylerinde Sıcaklığın Adhesif Aşınma Özelliklerine Etkisi**
ARABACI U., FINDIK T., ÇETİNKAYA C.
3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014
- XIII. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN 304 PASLANMAZ ÇELİK ÇİFTİNDE YIĞMA BASINCININBAĞLANTININ MEKANİK ÖZELLİKLERE ETKİSİNİN İNCELENMESİ**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.584-590
- XIV. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİĞİN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİMİKROYAPISI VE SERTLİK DEĞERİNE ETKİSİ**
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENC B.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.591-597
- XV. **MIG KAYNAK UYGULAMASINDA KIZIL ÖTESİ YÖNTEMİ KULLANARAK KAYNAK METALİNİNSICAKLIĞININ ÖLÇÜLMESİ**
FINDIK T., ARABACI U., ÇETİNKAYA C., ŞAHİN H. M.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.955-962

Desteklenen Projeler

- ARABACI U., SAYGIN A., ÖZDEMİR U., Kocamanoğlu G. E., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Yakma Alın Kaynağı Makinesi Modernizasyonu, 2021 - 2022
- ARABACI U., FINDIK T., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, API BORULARININ KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELERİNDE KAYNAK PARAMETRELERİNİN MATEMATİKSEL MODELLEME İLE OPTİMİZASYONU, 2016 - 2018

Metrikler

Yayın: 40

Atıf (WoS): 41

Atıf (Scopus): 45

H-İndeks (WoS): 3

H-İndeks (Scopus): 3

Akademi Dışı Deneyim

GAZİ ÜNİVERSİTESİ