

Doç.Dr. YAKUP TURGUT

Kişisel Bilgiler

E-posta: yturgut@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/yturgut>

Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ScholarID: 5L8jJn0AAAAJ

ORCID: 0000-0002-4753-7038

Publons / Web Of Science ResearcherID: ABI-4105-2020

ScopusID: 27968071600

Yoksis Araştırmacı ID: 44278

Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (Dr), Türkiye 2001 - 2007

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 1998 - 2001

Lisans, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, Türkiye 1993 - 1997

Yaptığı Tezler

Doktora, Bağlama kaliplarında bağlama kuvvetlerinin hesaplanması sırasında kullanılan emniyet katsayılarının deneysel olarak incelenmesi, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (Dr), 2007

Yüksek Lisans, Bilgisayar yardımı ile pnömatik devre tasarımları, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (YI) (Tezli), 2001

Araştırma Alanları

Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat, Geleneksel olmayan imalat yöntemleri, Plastik Şekil Verme Yöntemleri, Talaşlı İmalat Yöntemleri

Akademik Unvanlar / Görevler

Doç.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, İmalat Mühendisliği, 2018 - Devam Ediyor

Yrd.Doç.Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makina Eğitimi, 2009 - 2012

Araştırma Görevlisi, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makina Eğitimi, 1999 - 2009

Akademik İdari Deneyim

Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, 2019 - Devam Ediyor

Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, İmalat Mühendisliği Bölümü, 2014 - Devam Ediyor

Gazi Üniversitesi, Ostim Meslek Yüksekokulu, 2010 - 2013

verdiği Dersler

MEZUNİYET TEZİ, Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017

İMALAT MÜHENDİSLİĞİNE GİRİŞ, Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017

İŞYERİ EĞİTİMİ, Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017

BİLGİSAYAR DESTEKLİ İMALAT-I (CAM-I), Lisans, 2017 - 2018, 2016 - 2017

Mühendisliğe Giriş, Lisans, 2017 - 2018

CNC SİSTEMLER VE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR, Doktora, 2016 - 2017

Yönetilen Tezler

TURGUT Y., Delik Delmede Farklı Delme Uygulamalarının Takım Performansı Ve İşleme Ekonomisi Açısından Karşılaştırılması, Yüksek Lisans, T.Üstün(Öğrenci), 2019

TURGUT Y., Delik delmede farklı delme uygulamalarının takım performansı ve işleme ekonomisi açısından karşılaştırılması, Yüksek Lisans, T.ÜSTÜN(Öğrenci), 2019

TURGUT Y., CMT KAYNAK TEKNİĞİ KULLANARAK GALVANİZ KAPLI ÇELİK İLE ALÜMİNYUM MALZEMELERİNİN KAYNAK EDİLEBİLİRLİĞİNİN ARAŞTIRILMASI, Yüksek Lisans, O.TUNARIN(Öğrenci), 2017

TURGUT Y., Farklı kesme yöntemleri ile üretilen silisli sac paketlerinin elektrik makinelerinin performansı üzerine etkisi, Doktora, Ş.BAYRAKTAR(Öğrenci), 2015

TURGUT Y., AISI 2205 (EN 1.4462) paslanmaz çeliğin CNC torna tezgahında işlenmesinde yüzey pürüzlülüği ve kesme kuvvetlerinin deneysel araştırılması, Yüksek Lisans, F.MEMİŞ(Öğrenci), 2015

TURGUT Y., Farklı Kesme Yöntemleri İle Üretilen Silisli Sac Paketlerinin Elektrik Makinalarının Performansı Üzerine Etkisi, Doktora, Ş.Bayraktar(Öğrenci), 2015

TURGUT Y., HSLA DIN en 10149 çeliğin farklı kesme şartlarında delinmesinde delik kalitesinin araştırılması ve sonuçların ysa'da modellenmesi, Yüksek Lisans, Y.SİYAMBAŞ(Öğrenci), 2014

TURGUT Y., Frezeleme işleminde takım talaş kırıcı formunun yüzey pürüzlülüği ve kesme kuvvetlerine etkisinin deneysel araştırılması, Yüksek Lisans, İ.ÇAKMAK(Öğrenci), 2013

TURGUT Y., Karbon elyaf takviyeli polimer kompozit malzemelerin frezeleme işleminde işlenebilirliğinin deneysel araştırılması, Yüksek Lisans, Ş.BAYRAKTAR(Öğrenci), 2011

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

I. Effects of WEDM and AWJ cutting methods on induction motor efficiency and total magnetic losses:

Experimental design and response surface methodology

BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.

Measurement: Journal of the International Measurement Confederation, cilt.221, 2023 (SCI-Expanded)

II. Experimental and statistical investigation of mechanical properties and surface roughness in additive manufacturing with selective laser melting of AlSi10Mg alloy

SİYAMBAŞ Y., TURGUT Y.

Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, cilt.45, sa.10, 2023 (SCI-Expanded)

III. Experimental and statistical analysis of the effects of punching and laser cutting methods on induction motor efficiency and total magnetic losses in silicon lamination sheets

BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.

Journal of Magnetism and Magnetic Materials, cilt.572, 2023 (SCI-Expanded)

IV. Investigation of machinability properties of aluminium matrix hybrid composites

Okay F., Islak S., Turgut Y.

JOURNAL OF MANUFACTURING PROCESSES, cilt.68, ss.85-94, 2021 (SCI-Expanded)

V. Determination of delamination in drilling of carbon fiber reinforced carbon matrix composites/Al 6013-T651 stacks

Bayraktar Ş., Turgut Y.

MEASUREMENT, cilt.154, 2020 (SCI-Expanded)

- VI. Effects of different cutting methods for electrical steel sheets on performance of induction motors
BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.232, sa.7, ss.1287-1294, 2018 (SCI-Expanded)
- VII. INVESTIGATION OF THE CUTTING FORCES AND SURFACE ROUGHNESS IN MILLING CARBON-FIBER-REINFORCED POLYMER COMPOSITE MATERIAL
BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.
MATERIALI IN TEHNOLOGIJE, cilt.50, sa.4, ss.591-600, 2016 (SCI-Expanded)
- VIII. High capacity three component dynamometer design construction and its calibration
TURGUT Y., KORKUT İ.
Scientific Research And Essays, cilt.7, sa.30, ss.2699-2707, 2012 (SCI-Expanded)
- IX. Performance of cryogenically treated M35 HSS drills in drilling of austenitic stainless steels
Çiçek A., Kivak T., Uygur İ., Ekici E., Turgut Y.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.60, ss.65-73, 2012 (SCI-Expanded)
- X. An experimental investigation into the machinability of GGG-70 grade spheroidal graphite cast iron
KORKUT İ., Yavuz K., TURGUT Y.
INDIAN JOURNAL OF ENGINEERING AND MATERIALS SCIENCES, cilt.16, sa.2, ss.116-122, 2009 (SCI-Expanded)
- XI. A Study on the Cutting Force in Milling of Boron Carbide Particle Reinforced Aluminum Composite
ACIR A., TURGUT Y., Ubeyli M., Gunay M., ŞEKER U.
SCIENCE AND ENGINEERING OF COMPOSITE MATERIALS, cilt.16, sa.3, ss.187-195, 2009 (SCI-Expanded)

Düger Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. Seçici Lazer Ergitme (SLM) Yöntemi ile Üretilen AlSi10Mg Alaşımı Parçalarda Kusurlar, Mekanik Özellikler ve Yüzey Pürüzlülüğü-Bir Araştırma
Siyambaş Y., Turgut Y.
Gazi University Journal of Science Part C: Design and Technology, cilt.10, sa.2, ss.368-390, 2022 (Hakemli Dergi)
- II. Karbon Elyaf Takviyeli Kompozitlerin İstifli Delinmesinde Delik Çıkış Hasarının Deneysel Araştırılması
Kirhasanoğlu E. Ö., Turgut Y.
Gazi Mühendislik Bilimleri Dergisi, cilt.7, sa.2, ss.152-159, 2021 (Hakemli Dergi)
- III. Farklı Delik Delme İşlemlerinde Maliyet Hesabı İçin Program Geliştirme
Üstün T., Turgut Y.
Erciyes Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Dergisi, cilt.36, sa.3, ss.492-504, 2020 (Hakemli Dergi)
- IV. HSLA Çeliğinin Delinmesinde Kesme Parametrelerinin Çap Değişimi ve Çapak Yüksekliği Üzerindeki Etkilerinin Gri İlişkisel Analiz Yöntemiyle Araştırılması
SİYAMBAŞ Y., TURGUT Y.
Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, cilt.8, sa.2, ss.320-334, 2020 (Hakemli Dergi)
- V. AISI 2205 Dubleks Paslanmaz Çeliğin CNC Torna Tezgahında İşlenmesinde Yüzey Pürüzlülüğü ve Kesme Kuvvetlerinin Deneysel Araştırılması
Memiş F., Turgut Y.
İmalat Teknolojileri ve Uygulamaları, cilt.1, sa.1, ss.22-33, 2020 (Hakemli Dergi)
- VI. AISI 1040 Çeliğinin Frezelenmesinde Talaş Kırıcı Formunun Yüzey Pürüzlülüğü ve Kesme Kuvvetlerine Etkisinin Araştırılması
ÇAKMAK İ., TURGUT Y.
Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Dergisi Part C: Tasarım ve Teknoloji, cilt.7, sa.2, ss.482-494, 2019 (Hakemli Dergi)
- VII. AISI D2 Soğuk İş Takım Çeliğinin Farklı Geometriye Sahip Kesici Takımlarla Frezeleme İşleminde Kesme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğü ve Takım Aşınmasına Etkisinin Araştırılması
ŞİRİN Ş., ŞİRİN E., TURGUT Y., KORKUT İ.

- Düzce Üniversitesi Bilim ve Teknoloji Dergisi, cilt.6, sa.3, ss.660-668, 2018 (Hakemli Dergi)
- VIII. **Delik delme prosesi: bir araştırma**
BAYRAKTAR Ş., SİYAMBAŞ Y., TURGUT Y.
SAÜ Fen Bilimleri Enstitüsü Dergisi, cilt.21, sa.2, ss.120-130, 2017 (Hakemli Dergi)
- IX. **Investigation of the Effects of Cutting Parameters on Diameter Deviation in Drilling of HSLA Steel**
SİYAMBAŞ Y., BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.
Turkish Journal of Electromechanics and Energy, cilt.2, sa.1, ss.3-8, 2017 (Hakemli Dergi)
- X. **HSLA DIN EN 10149 Çeliğin Delinmesinde Kesme Parametrelerinin Eksenel Kuvvet ve Momente Etkilerinin Deneysel Araştırılması**
Siyambaş Y., TURGUT Y.
Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, cilt.12, sa.2, ss.41-49, 2015 (Hakemli Dergi)
- XI. **Silisli Sacların Mekanik Kesme Prosesinde Gerilm Giderme Tavlamasının Manyetik Özellikler Üzerindeki Etkileri Bir Araştırma**
Siyambaş Y., TURGUT Y.
Düzce Üniversitesi Bilim ve Teknoloji Dergisi, cilt.3, sa.2, ss.459-469, 2015 (Hakemli Dergi)
- XII. **AISI D2 Soğuk İş Takım Çeliğinin Frezelenmesinde Yüzey Pürüzlüğünün Taguchi Metodu İle Optimizasyonu**
Siyambaş Y., TURGUT Y.
Düzce Üniversitesi Bilim ve Teknoloji Dergisi, cilt.3, sa.1, ss.132-144, 2015 (Hakemli Dergi)
- XIII. **The Influence of Cutting Parameters on Surface Roughness and Tool Wear In Milling of AISI D2 Cold Work Tool Steels of Different Hardness**
Sırın E., TURGUT Y., KORKUT İ.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGİSİ, cilt.15, sa.1, ss.9-14, 2012 (ESCI)
- XIV. **Study of cutting force and surface roughness in milling of Al/Sic metal matrix composites**
Turgut Y., Çinici H., Şahin İ., Fındık T.
SCIENTIFIC RESEARCH AND ESSAYS, cilt.6, sa.10, ss.2056-2062, 2011 (Hakemli Dergi)
- XV. **Experimental Measurement of Tool-Chip Interface Temperature With Pyrometer in Turning**
DURAN A., TURGUT Y., GUNAY M.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGİSİ, cilt.14, sa.4, ss.297-301, 2011 (ESCI)
- XVI. **Optimization Of Machining Parameters In Milling Of Ti 6Al 4V Alloy Using Taguchi Method**
GÜNAZ M., KAÇAL A., TURGUT Y.
e-Journal of New World Sciences Academy, cilt.6, sa.1, ss.428-440, 2011 (Hakemli Dergi)
- XVII. **Metrik Vida Açmada TNMG Uçların Kullanımının Ekonomik Açıdan Değerlendirilmesi**
TURGUT Y., KAÇAL A.
Fırat Üniversitesi Mühendislik Bilimleri Dergisi, cilt.21, sa.2, ss.103-108, 2009 (Hakemli Dergi)
- XVIII. **Alternative Cutting Insert Approach in Metric Threading**
Kacal A., TURGUT Y.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNIK DERGİSİ, cilt.11, sa.1, ss.37-41, 2008 (ESCI)
- XIX. **Standard Semboller İle Bilgisayar Destekli Pnömatik Devre Tasarımı**
TURGUT Y., KORKUT İ.
Süleyman Demirel Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Dergisi, 2005 (Hakemli Dergi)
- XX. **CNC Torna Tezgahları İçin Dialog Metodu Kullanılarak NC Kod Türetilmesi**
TURGUT Y., KORKUT İ., Mehmet Tolga A.
Pamukkale Üniversitesi Mühendislik Bilimleri Dergisi, cilt.10, sa.3, ss.299-304, 2004 (Hakemli Dergi)
- XXI. **Sabit Yük ve Sürekli Rejimde Çalışan Pnömatik Sistemleri İçin Etkileşimli Devre Tasarımı**
TURGUT Y., KORKUT İ.
Makine Tasarım ve İmalat Dergisi, cilt.5, sa.1, ss.35-41, 2003 (Hakemli Dergi)

- I. ÖSTEMPERLENMİŞ KÜRESEL GRAFİTLİ DÖKME DEMİRİN İŞLEME PERFORMANSI ÜZERİNE TEL EROZYON PARAMETRELERİNİN ETKİSİ
Gül F., Erhan M. F., Turgut Y.
4. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 30 Kasım 2023, ss.629-636
- II. Yonga Levha İşlemede Optimum Kesme Parametrelerinin Belirlenmesi
Şimşek İ., Turgut Y.
9. Uluslararası Mühendislik Mimarlık ve Tasarım Kongresi, Ankara, Türkiye, 14 - 15 Mayıs 2022, ss.1-3
- III. TEL EROZYON YÖNTEMİYLE İŞLEME ÜZERİNE BİR ARAŞTIRMA AN INVESTIGATION ON WIRE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING (WEDM)
SİYAMBAŞ Y., ÇAKIROĞLU R., TURGUT Y.
2. Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 Ekim 2019
- IV. Cerrahi Alet Üretiminde Malzeme Seçimi ve Kulak Forsepsi Üretimi
YAZICI G., TURGUT Y.
2nd International Turkish World Engineering and Science Congress, 7 - 10 Kasım 2019, ss.363-372
- V. Farklı Delik Delme İşlemlerinde Maliyet Hesabı İçin Program Geliştirme
ÜSTÜN T., TURGUT Y.
1st International Data Science Engineering Symposium (IDSES 2019), 2 - 03 Mayıs 2019
- VI. Kesme Hızı ve İlerlemenin Al-35Zn Alaşımının İşlenebilirliğine Etkisinin İncelenmesi
HEKİMOĞLU A. P., BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.
2nd International Symposium on Innovative Approaches in Scientific Studies, Samsun, Türkiye, 30 Kasım - 02 Aralık 2018, ss.77-83
- VII. A Performance Comparison Study of Uncoated and TiAlN Coated Carbide End Mill on Machining of the Al-35Zn Alloy
BAYRAKTAR Ş., HEKİMOĞLU A. P., TURGUT Y., Haciosmanoglu M.
9th International Conference on Tribology (Balkantrib), Türkiye, 13 - 15 Eylül 2017, cilt.295
- VIII. AISI D2 SOĞUK İŞ TAKIM ÇELİĞİNİN FARKLI GEOMETRİYE SAHİP KESİCİ TAKIMLARLA FREZELEME İŞLEMİNDE KESME PARAMETRELERİNİN YÜZYEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ VE TAKIM AŞINMASINA ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI
ŞİRİN E., TURGUT Y., KORKUT İ., ŞİRİN Ş.
Uluslararası Mühendislik Araştırmaları Sempozyumu UMAS-2017, Düzce, Türkiye, 11 - 13 Eylül 2017, ss.226
- IX. Al 2014 Malzemesinin Delinmesinde Meydana Gelen Çaptań Sapmanın Taguchi Methodu ile Optimizasyonu
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., TURGUT Y., ACIR A.
1st International Turkish World Engineering and Science Congress in Antalya, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017
- X. Ti-6Al-4V MALZEMESİNE KILAVUZ İLE DİS AÇMA İŞLEMİNDE KESİCİYE UYGULANAN KRİYOJENİK İŞLEMİN TAKIM ÖMRÜNE ETKİSİ
UZUN G., TURGUT Y., KORKUT İ.
I. INTERNATIONAL TURKISH WORLDENGINEERING AND SCIENCE CONGRESS, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, cilt.1, ss.716-721
- XI. HSLA DIN EN 10149 ÇELİĞİN DELİNMESİNDE OLUŞAN ÇAP DEĞİŞİMİNİN GRİ İLİŞKİSEL ANALİZ YÖNTEMİYLE İNCELENMESİ
SİYAMBAŞ Y., TURGUT Y.
ULUSLARARASI MÜHENDİSLİK ARAŞTIRMALARI SEMPOZYUMU, Düzce, Türkiye, 11 - 13 Eylül 2017, ss.248
- XII. Farklı Kesici Takımların Al-5Zn Alaşımının İşlenebilirliğine Etkisi
BAYRAKTAR Ş., HEKİMOĞLU A. P., TURGUT Y., HACIOSMANOĞLU M.
2nd International Symposium on Industrial Design Engineering (ISIDE), Nevşehir, Türkiye, 13 - 15 Eylül 2017, ss.134-140
- XIII. Investigation Of The Effect Of Cutting Parameters With Artificial Neural NetworksIn Machining
ÇAKIROĞLU R., YAĞMUR S., ACIR A., TURGUT Y., ŞEKER U.
3rd International Conference on Engineering and Natural Sciences, Budapest, Macaristan, 3 - 07 Mayıs 2017, ss.511-520

- XIV. **Al 5083 Alaşımının Frezelenmesinde Kesme Kuvveti Yüzey Pürüzlülüğü ve Çapak Yüksekliğinin Optimizasyonu**
BAYRAKTAR Ş., TURGUT Y.
7. Uluslararası Talaşlı İmalat Sempozyumu, İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016, ss.24-34
- XV. **DETERMINATION OF OPTIMUM PARAMETERS OF CUTTING FORCE IN DRILLING OF B4C ALUMINUM COMPOSITE WITH TAGUCHI METHOD**
ACIR A., ÇAKIROĞLU R., TURGUT Y., YAĞMUR S.
The Ninth International Symposium KOD 2016, 9 - 12 Haziran 2016
- XVI. **Sert Dolgu Kaynaklarının Tornalama Yöntemi İle İşlenebilirliğinin Deneysel Araştırılması**
TURGUT Y.
4 th International Conference On Welding Technologies And Exhibition, Gaziantep, Türkiye, 11 Mayıs - 13 Kasım 2016
- XVII. **DIN 1 2344 ve DIN 1 2379 Takım Çeliklerine Uygulanan Dolgu Kaynaklarının Frezelemesinde Kesme Parametrelerinin İncelenmesi**
UZUN G., TURGUT Y.
4 th International Conference On Welding Technologies And Exhibition, Gaziantep, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2016
- XVIII. **DIN 1 2344 ve DIN 1 2379 Takım Çeliklerine Uygulanan Dolgu Kaynaklarının Frezelemesinde Kesme Parametrelerinin İncelenmesi**
UZUN G., TURGUT Y.
4th International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'16), Gaziantep, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2016, cilt.2, ss.1438-1446
- XIX. **Elyaf Takviyeli Polimer Kompozit Malzemelerin Talaşlı Şekillendirilebilirliği**
Şenol B., TURGUT Y.
1. Uluslararası Plastik Kauçuk Teknolojileri Sempozyumu ve Ürün Sergisi (ISPART2013), 29 - 31 Mayıs 2013, ss.153-158
- XX. **Paslanmaz Çeliğin Delinmesinde Nano Kaplamaların Kesme Kuvveti Delik Çapı Ve Takım Ömrü Üzerindeki Etkileri**
KIVAK T., ÇİÇEK A., TURGUT Y., UYGUR İ., EKİCİ E.
6th International Advanced Technologies Symposium (IATS'11), 16 - 18 Mayıs 2011, ss.75-78
- XXI. **Derin Kriyojenik İşlemin Kesme Kuvvetleri, Delik Çapları ve Takım Ömrü Üzerine Etkileri**
The Influences of Deep Cryogenic Treatment on Cutting Forces Hole Diameters and Tool life
ÇİÇEK A., KIVAK T., TURGUT Y., UYGUR İ., EKİCİ E.
6th International Advanced Technologies Symposium (IATS'11), 16 - 18 Mayıs 2011, ss.33-36
- XXII. **Çok Katlı Kaplamaların Aısı 304 Paslanmaz Çeliğin İşlenebilirliği Üzerindeki Etkileri**
TURGUT Y., ÇİÇEK A., KIVAK T., UYGUR İ., EKİCİ E.
6th International Advanced Technologies Symposium (IATS'11), 16 - 18 Mayıs 2011, ss.79-82
- XXIII. **AISI 303 Östenitik Paslanmaz Çeliklerin İşlenmesinde Kesme Hızı ve İlerlemenin Talaş Biçimine Etkisi**
TURGUT Y., YEYEN H. E., KORKUT İ.
5. Uluslararası İleri Teknolojiler Sempozyumu IATS 09, Karabük, Türkiye, 13 - 15 Mayıs 2009
- XXIV. **Cutting force measurement systems in machining**
TURGUT Y., KORKUT İ.
5th International Advanced Technologies Symposium, 13 - 15 Mayıs 2009, ss.1305-1310
- XXV. **AISI 303 Ostenitik Paslanmaz Çeliklerin İşlenmesinde Kesme Hızı Ve İlerlemenin Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğü Üzerindeki Etkisi**
The effects of cutting speed and feed rate on cutting forces and surface roughness by AISI 303 austenitic stainless steel machining
YEYEN H. E., KORKUT İ., TURGUT Y., ÇİFTÇİ İ.
5th International Advanced Technologies Symposium, 13 - 15 Mayıs 2009, ss.1311-1314
- XXVI. **Bağlama Kalıplarında Bağlama Kuvvetlerinin Deneysel Ölçülmesi İçin Sistem Tasarımı ve İmalatı**
TURGUT Y., KORKUT İ.
4.Uluslararası İleri Teknolojiler Sempozyumu, 28 - 30 Eylül 2005
- XXVII. **The Measurement of Temperature During Machining**

- ŞEKER U., KORKUT İ., TURGUT Y., BOY M.
Proc. International Congress-Gear Transmissions-03, Varna,BULGARIA, 1 - 03 Aralık 2003
- XXVIII. **Elyaf Takviyeli Polimer Kompozit Malzemelerin Delinmesi Üzerine Bir Araştırma**
Şenol B., TURGUT Y.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 4 - 05 Ekim 2012, ss.153-158
- XXIX. **Çift Etkili Silindirli Bilgisayar Destekli Pnömatik Devre Tasarımı**
TURGUT Y., KORKUT İ.
II. Makina Malzemesi ve İmalat Teknolojisi Sempozyumu, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2001

Desteklenen Projeler

TURGUT Y., SİYAMBAŞ Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Ekleme İmalat İle Üretilen Parçaların İmalat Parametrelerinin Geometrik Toleranslara Etkisinin Araştırılması, 2022 - Devam Ediyor

TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Farklı Zn Oranlarına Sahip Al-Zn Alaşımlarının İşlenebilirlik Özelliklerinin Araştırılması, 2017 - 2017

GÜLLÜ A., KORKUT İ., DİLİPAK H., GÜLDAŞ A., UZUN G., TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, İmalat Mühendisliğinde CNC Teknolojisi, 2014 - 2017

Uzun G., Ocak C., Turgut Y., TÜBİTAK Projesi, Elektrik Makinalarında Kullanılan Silisli Sac Paketlerin Farklı Kesme Yöntemleri İle Üretilerek Performanslarının Araştırılması, 2015 - 2016

TURGUT Y., ELMAS Ç., SAYGIN A., Sanayi Tezleri Projesi, Yüksek Verimli Rotatif Krayojenik Soğutucu Motoru Geliştirilmesi, 2012 - 2014

TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Sert Dolgu Kaynağının Tornalama Yöntemi İle İşlenebilirliğinin Araştırılması, 2011 - 2014

TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Karbon Elyaf Takviyeli Polimer Kompozit Malzemelerin Frezeleme İşleminde İşlenebilirliğinin Deneysel Araştırılması, 2010 - 2011

TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kesici Takımda Oluşan Sıcaklığın Deneysel Yöntemle Ölçülmesi Ve Sonuçların Sonlu Elemanlar Analizi, 2008 - 2009

Korkut İ., Turgut Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, GGG 70 Sınıfı Küresel Grafitli Dökme Demirlerin İşlenebilirliğinin Deneysel Olarak Araştırılması, 2006 - 2007

TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Hidrolik Pnömatik Bağlama Kalıplarındaki Bağlama Kuvvetlerinin Deneysel İncelenmesi ve Hidrolik, 2003 - 2004

TURGUT Y., KORKUT İ., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Bilgisayar yardımıyla pnömatik devre tasarımcı, 2001 - 2003

TURGUT Y., KORKUT İ., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kesici Takımda Oluşan Sıcaklığın Ölçülmesi, 2002 - 2002

TURGUT Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Bilgisayar Destekli Pnömatik Devre Tasarımı, 2001 - 2002

Metrikler

Yayın: 65
Atif (WoS): 134
Atif (Scopus): 180
H-İndeks (WoS): 5
H-İndeks (Scopus): 6

Akademi Dışı Deneyim

TİMOR Makina San.Lim.Ş.
SAGESAN Sav. San.Lim.Ş.